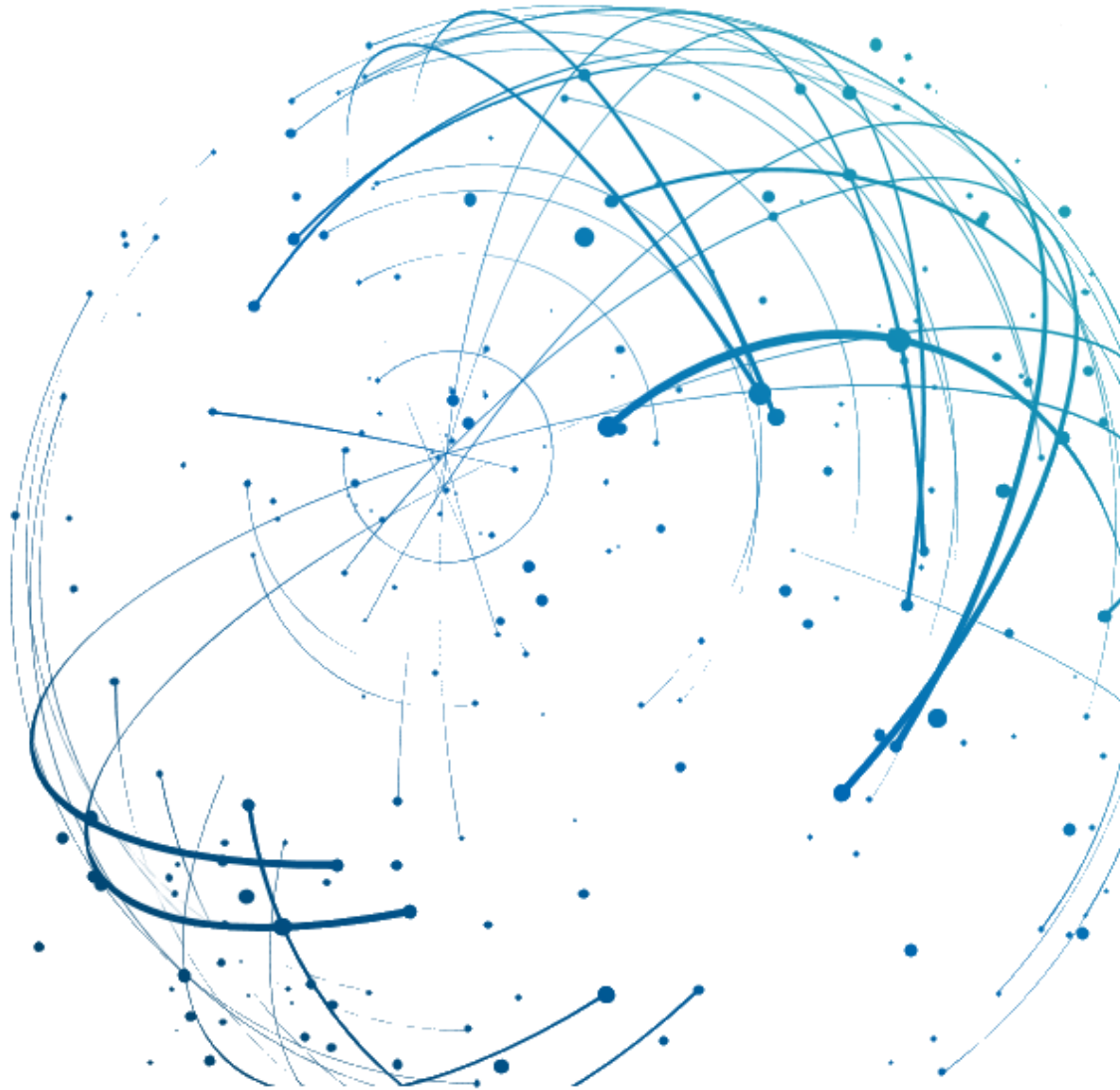


AirSupply

Trainingshandbuch für Anwender



Bedarfsprognose
Oktober 2024

Inhaltsverzeichnis

Verzeichnis der Tabellen	5
Abbildungsverzeichnis	5
Einleitung	5
1 Allgemeine Begriffe	7
1.1 Grundlagen der Bedarfsprognose-Kollaboration	7
1.2 Kollaborationshorizonte und Zeitraster	8
1.3 Bedarfsprognose-Kollaborationssatz	9
1.3.1 Materialdefinition und Konzept der Kritikalitätsstufen	9
1.3.2 Kundendaten	9
1.3.2.1 Der veröffentlichte Bedarf	9
1.3.2.2 Das Kunden-Tuning	11
1.3.3 Lieferantendaten	11
1.3.3.1 Lieferantenbestätigungsmenge.....	11
1.3.3.2 Kunde unterteilt das Bedarfsdatum innerhalb eines Zeitrasters	12
1.3.4 Toleranzlevel.....	12
1.3.4.1 Der Bedarfsabweichungstoleranzlevel.....	12
1.3.4.2 Der Abweichungstoleranzlevel der Bestätigung	14
1.4 Ausnahmen und Warnungen im Bedarfsprognose-Kollaborationsprozess	16
1.4.1 Die Ausnahme „Bestätigung durch den Lieferanten“	16
1.4.2 Die Ausnahme „Durchsicht durch Kunden“	17
1.5 Bedarfsprognose-Vergleichsdaten.....	19
1.5.1 Das „Bedarfs-Delta“	20
1.5.1.1 „N/N-1 Delta“	20
1.5.1.2 „Kumuliertes Delta“	20
1.5.1.3 „% kumuliertes Delta“	21
1.5.1.4 Delta kritischer Identifikator	21
1.5.2 Das „Kunden-Tuning-Delta“	22
1.5.2.1 „N/N-1 Delta“	22
1.5.2.2 „Kumuliertes Delta“	23
1.5.2.3 „% kumuliertes Delta“	23
1.5.2.4 „Delta kritischer Identifikator“ für Kunden-Tuning-Delta.....	24
1.6 Ausnahmen und Warnungen beim Bedarfsprognose-Vergleich	25
1.6.1 Die Ausnahme „Bedarfs-Delta“	25
1.6.1.1 Nicht kritisches Material	26
1.6.1.2 Kritisches Material.....	27
1.7 Ausnahmen und Warnungen bei Kommentaren/ Bemerkungen von Lieferanten und Kunden..	28
2 Der Kollaborations-Workflow einer Bedarfsprognose.....	29

2.1	Bedarfsveröffentlichung	29
2.2	Der Kollaborationszyklus.....	30
2.2.1	„Lieferantenbestätigung“ (Lieferant).....	30
2.2.1.1	Szenario 1: Der Lieferant ist in der Lage, den Bedarf innerhalb der Toleranzwerte zu erfüllen (Lieferant).....	31
2.2.1.2	Szenario 2: Der Lieferant ist nicht in der Lage, den Bedarf zu erfüllen, und macht einen neuen Vorschlag	33
2.2.2	Kundenbestätigung des Lieferantenvorschlags (Kunde)	35
2.2.2.1	Szenario 1: Der Kunde akzeptiert den Lieferantenvorschlag (Kunde)	35
2.2.2.2	Szenario 2: Der Kunde akzeptiert den Vorschlag des Lieferanten nicht	37
2.2.3	Kollaboration bei kritischem Material	38
2.2.4	Mehrparteien-Kollaboration.....	38
2.2.5	Kollaboration bei KIT-Komponenten	39
3	Bedarfsprognosen in AirSupply verwalten	40
3.1	Rechte und Genehmigungen	40
3.2	Auf Bedarfsprognoseinformationen zugreifen und suchen.....	40
3.2.1	Zugriff über das Menü „Bedarfsprognose“	41
3.2.2	Zugriff über Karten	42
3.2.3	Zugriff auf Bedarfsprognosewarnungen über die Seite „Übersicht Warnungen“	43
3.2.4	Bedarfsprognosen finden	44
3.3	Überblick Bedarfsprognoseseiten	46
3.3.1	Die Seite“ Bedarfsprognose“	46
3.3.1.1	Der Reiter „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“	47
3.3.1.2	Der Reiter „Bedarfsprognosedaten“	49
3.3.2	Der Reiter „Kollaborationsansicht“	50
3.3.3	Die Seite „Kollaborationsdetails“	58
3.3.3.1	Der Reiter „Kopfdaten“	59
3.3.3.2	Der Reiter „Details“	60
3.4	Bedarfsprognose-Kollaboration	65
3.4.1	Kollaboration bei nicht kritischem Material.....	65
3.4.1.1	„Lieferantenbestätigung“	65
3.4.1.2	Kundenbestätigung	68
3.4.2	Kollaboration bei kritischem Material	71
3.4.2.1	Lieferantenbestätigung.....	72
3.4.2.2	Kundenbestätigung	79
3.4.3	Mehrparteien-Kollaboration.....	81
3.4.4	Kollaboration bei mittel- und langfristigen Bedarfsprognosen	82
3.4.4.1	Mittelfristige Bedarfsprognose	85
3.4.4.2	Langfristige Bedarfsprognose	86
3.4.4.3	Felder für Bemerkungen von Lieferanten und Kunden	86

3.4.5	Kollaboration bei KIT-Komponenten	93
3.5	Download/Upload einer Bedarfsprognose	95
3.5.1	Download einer Bedarfsprognose	95
3.5.1.1	Vorherigen Bedarf herunterladen	97
3.5.2	Upload einer Bedarfsprognose	99
4	Änderungen der Bedarfsprognosedaten in AirSupply identifizieren	102
4.1	Übersicht Bedarfsprognosevergleich	102
4.2	Zugriff auf Bedarfsprognose-Vergleichsdaten	103
4.2.1	Zugriff über den Link „Bedarfsprognose“	103
4.2.2	Zugriff über die Karte „Bedarfs-Delta“	105
4.2.3	Zugriff über den Link „Warnungen“	106
4.3	Felder für Bedarfsprognose-Vergleichsdaten	109
4.3.1	„N/N-1 Delta“	109
4.3.2	„Kumuliertes Delta“	110
4.3.3	„% kumuliertes Delta“	111
4.3.4	Delta mit kritischem Identifikator	112
5	Fazit	115
6	Anhang	116
6.1	Beschreibungstabelle	116
6.1.1	Tabelle „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“	116
6.1.2	Tabelle „Bedarfsprognosedaten“	118
6.1.3	Tabelle „Kollaborationsdetails“	122
6.1.4	Tabelle „Bedarfsprognose-Warnungen“	125
6.2	Change Requests der verschiedenen Releases	126
6.2.1	Release Notes 2016 – Wave 1 (Go-Live: 05.06.2016)	126
6.2.1.1	Änderung des Texts für das Feld Prognosemodus	126
6.3	Betreffende Dokumente	128

Verzeichnis der Tabellen

Tabelle 1: Horizonttypen.....	9
-------------------------------	---

Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1: Überblick über die Trainingsmodule.....	6
Abbildung 2: Überblick Bedarfsprognoseprozess	7
Abbildung 3: Die verschiedenen Horizonte	8
Abbildung 4: Lieferantenbestätigungszyklus	30
Abbildung 5: Lieferantenbestätigungszyklus	35
Abbildung 6: Übersicht Bedarfsprognosevergleich	102

Index der Abkürzungen

CDT	Commitment Deviation Tolerance, Abweichungstoleranzlevel der Bestätigung
CMN	Customer Material Number, Materialnummer Kunde
CP	Control Point, Kontrollpunkt
CSV	Comma Separated Values
CTR	Customer to Review (exception), Durchsicht durch Kunden
DVT	Demand Variation Tolerance, Bedarfsabweichungstoleranzlevel
ERP	Enterprise Ressource Planning
FC	Forecast, Bedarfsprognose
GR	Goods Receipt, Wareneingang
MRP	Material Requirements Planning
MSN	Manufacturer Serial Number, Seriennummer des Produzenten
PO	Purchase Order, Bestellung
Qty	Quantity, Anzahl
Ref.	Referenced Document
SMN	Supplier Material Number, Materialnummer Lieferant
STC	Bestätigung durch Lieferanten (exception), Bestätigung durch Lieferanten

Einleitung

Der AirSupply-Trainingsleitfaden ist allgemein gehalten, und der Lieferant muss dem Tätigkeitsfeld und den Besonderheiten seines Kunden Rechnung tragen. Es steht ein „Kundenmatrix“-Dokument zur Verfügung, das der Lieferant konsultieren kann.

Kontakt:

Mailto: AirSupply-Support@SupplyOn.com

Deutschland: 0800. 78 77 59 66

International: +800. 78 77 59 66

USA / Kanada: 1.866. 787.7596

China: 10800. 7490127 oder 10800. 4900114

Mexiko: 01.800. 123.3231

Schulung: www.supplyon.com/de/training

Der AirSupply Benutzer-Trainingsleitfaden besteht aus 13 Modulen, einer Kundenmatrix und einem Übungsbuch. Gegenstand des vorliegenden Moduls ist das Thema Bedarfsprognose.

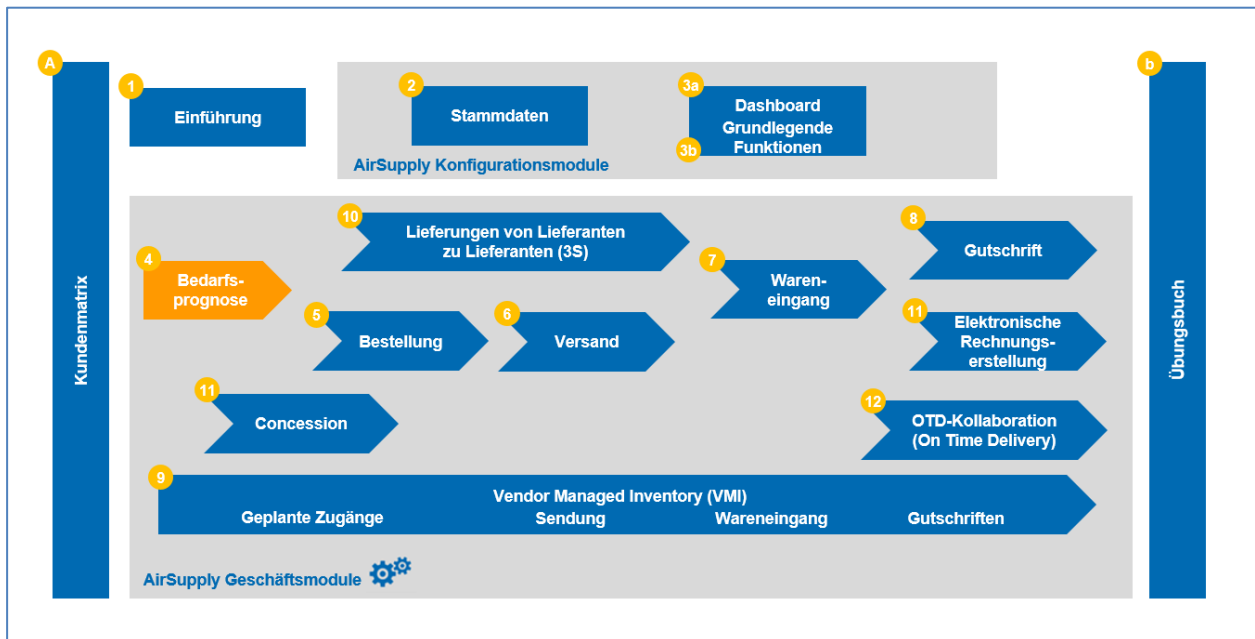


Abbildung 1: Überblick über die Trainingsmodule

Lernziele des Moduls *Bedarfsprognose*

Im Trainingsmodul *Bedarfsprognose* wird detailliert erläutert, wie Sie den Bedarfsprognoseprozess in AirSupply auf kollaborative Weise verwalten können.

Der Bedarfsprognose-Kollaborationssatz und -zyklus wird erläutert.

Im Rahmen dieses Moduls lernen Sie:

- Standard-, mittelfristige und langfristige Bedarfsprognosen zu öffnen.
- Mit Warnungen zu arbeiten.
- Bei nicht kritischem Material zu kollaborieren.
- Bei kritischem Material zu kollaborieren.
- Bei Standard-, mittelfristigen und langfristigen Bedarfsprognosen zu kollaborieren.
- Bedarfsprognosedaten herunter- und hochzuladen.
- Geänderte Bedarfsprognosedaten zu identifizieren.
- Bedarfsprognosevergleichsdaten anzeigen und interpretieren.

Der Anhang am Ende dieses Moduls enthält:

- Die im Modul „Bedarfsprognose“ dargestellten Tabellen, einschließlich der Beschreibung der Spalten dieser Tabellen.
- Die Liste der referenzierten Dokumente (unter Verwendung der Namenskonvention [Ref., Nummer des referenzierten Dokuments, Titel] z. B. [Ref. 4, Bedarfsprognose]).

1 Allgemeine Begriffe

In AirSupply ist eine Bedarfsprognose definiert als eine zwischen Lieferanten und Kunde geteilte Abschätzung des künftigen Bedarfs und künftiger Lieferungen.



Es gibt zwei Arten von Bedarfsprognosen in AirSupply, die der Kunde zur Veröffentlichung von Einschätzungen eines künftigen Bedarfs nutzen kann:

- Standard-Bedarfsprognose für Material.
- Mittel- und langfristige Bedarfsprognosen für Materialfamilien

Bedarfsprognosen eines Kunden können unabhängig von der Prognoseart maximal 36 Monate lang (kundenspezifische Einstellung) angezeigt werden.



Abbildung 2: Überblick Bedarfsprognoseprozess

1.1 Grundlagen der Bedarfsprognose-Kollaboration

Der Begriff „Kollaboration“ wird verwendet, um die Beziehung zwischen einem Kundenunternehmen und einem Lieferantenunternehmen sowie auch den Prozess zu beschreiben, mit dem Sie ihre Bedarfsprognosen verwalten können.

Ziel der Kollaboration ist es, eine verbindliche Übereinkunft zwischen einem Lieferanten und einem Kunden in Bezug auf eine innerhalb eines zukünftigen Zeitraums auszuliefernde Materialmenge zu erzielen.

Die Kollaboration erfolgt bei Bedarf, um mögliche Lieferprobleme dadurch zu vermeiden, dass der Lieferant einen effizienten Informationsstrom nutzt. AirSupply erleichtert die Kollaboration zwischen Kunden und Lieferanten.

Die Kollaboration bei Bedarfsprognosen kann in Abhängigkeit von Material und Kunde aktiviert werden. Das Kollaborationsmodell (volle oder keine Kollaboration) kann unterschiedlich sein, je nachdem, welche Einstellungen im Kunden-ERP vorgenommen wurden.

Beim Modell „keine Kollaboration“ wird eine Bedarfsprognose in AirSupply veröffentlicht, aber es wird keine Lieferantenbestätigung angefordert. Deshalb werden keine Ausnahmen ausgelöst.

Im vorliegenden Dokument wird das Modell der „vollen Kollaboration“ erläutert.

Der Kunde muss seinen Bedarf transparent machen, um dem Lieferanten die Lieferplanung zu erleichtern.

Der Lieferant muss sicherstellen, dass er seine Zusage einhalten kann.

1.2 Kollaborationshorizonte und Zeitraster

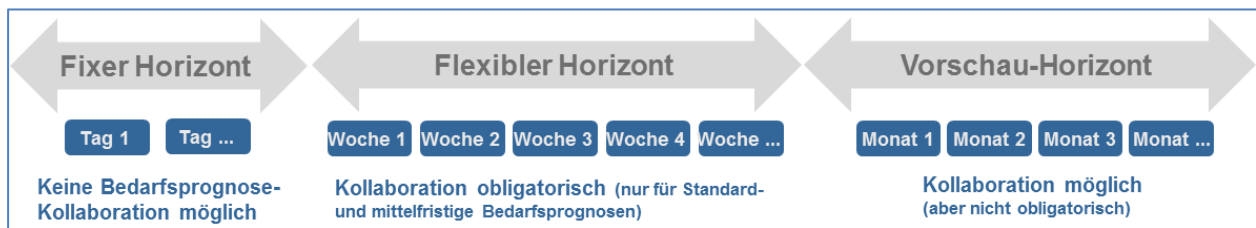


Abbildung 3: Die verschiedenen Horizonte

Die Bedarfsprognose-Kollaboration durchläuft verschiedene Zeitraster, die Horizonte genannt werden. Die Dauer der Horizonte ist Bestandteil der vertraglichen Vereinbarung zwischen Kunde und Lieferant. Die Dauer der einzelnen Horizonte ist im Kunden-ERP festgelegt.

Der Kunde kann sich dafür entscheiden, einige Horizonte auszublenden. Es muss jedoch mindestens ein Horizont angegeben werden, damit die Bedarfsprognose erfolgreich in AirSupply veröffentlicht wird (so könnte zum Beispiel ausschließlich der Vorschau-Horizont angezeigt werden).

Es werden drei verschiedene Horizonte unterschieden:

Fixer Horizont: Enthält Daten, die sich auf die Gegenwart beziehen oder kurzzeitig sind. Innerhalb dieses Zeitrahmens darf keine Veränderung stattfinden. Bei einem Just-in-Time-Ansatz richtet sich dieser Horizont nach dem Lieferzyklus und die Daten sind mit dem Bestellzyklus verknüpft. Innerhalb dieses Horizonts ist keine Bedarfsprognose-Kollaboration zulässig. Der Kunde kann jedoch Prognosedaten anzeigen, die noch nicht in eine Bestellung übernommen wurden. Der fixe Horizont wird in der Regel als ein einziges Zeitraster dargestellt, aber dieses Zeitraster kann mehrere Tage (1, 2, 7...) umfassen. Der Kunde kann festlegen, dass im fixen Horizont keine Daten veröffentlicht werden und dieser somit nicht angezeigt wird.

Flexibler Horizont: Enthält Daten, die sich auf die nahe Zukunft beziehen. Auf Basis der Kunden-ERP-Durchläufe wird ein Bedarf erzeugt und der Lieferant muss sich zur Deckung des Kundenbedarfs verpflichten. Die Bedarfsprognose-Kollaboration ist in diesem Horizont Pflicht bei Standard- und mittelfristigen Bedarfsprognosen. Der Umfang eines Zeitrasters innerhalb dieses Horizonts beträgt in der Regel eine Woche. Der Kunde kann festlegen, dass im flexiblen Horizont keine Daten veröffentlicht werden und dieser somit nicht angezeigt wird. In diesem Fall werden die Bedarfsprognosedaten im Vorschau-Horizont der jeweiligen Kollaboration angezeigt.

Vorschau-Horizont: Enthält Daten, die sich auf die Zukunft beziehen. Basierend auf den ERP-Durchläufen des Kunden wird der künftige Bedarf in dieser Phase prognostiziert, jedoch nur als Schätzung. Die dem Lieferanten zur Verfügung gestellte Informationen ermöglichen dem Lieferanten das Bestellen von Rohstoffen. Im Vorschau-Horizont gibt es keine obligatorische Kollaboration. Der Umfang eines Zeitrasters innerhalb dieses Horizonts beträgt in der Regel einen Monat. Der Kunde kann festlegen, dass im Vorschau-Horizont keine Daten veröffentlicht werden und dieser somit nicht angezeigt wird. In diesem Fall werden die Bedarfsprognosedaten im flexiblen Horizont der jeweiligen Kollaboration angezeigt.

Ein **Zeitraster** (oder Raster) ist ein Zeitraum (ein Tag, eine Woche oder ein Monat), innerhalb dessen die Bedarfsprognose-Kollaboration stattfinden kann. Ein Raster beginnt immer am Ende des vorherigen Rasters. Der Umfang eines Rasters wird je nach Horizonttyp festgelegt und ein Raster stellt einen zeitlichen Unterabschnitt des Horizonts dar.

Horizonttyp	Üblicher Umfang des Zeitrasters	Horizontdauer	Bedarfsprognose-Kollaboration?
Fix	Ein oder mehrere Tage	In der Regel nur ein Raster	Nein.
Flexibel	Eine Kalenderwoche	Mehrere Wochen	Ja, obligatorisch
Vorschau	Ein Monat	Mehrere Monate	Ja, aber nicht obligatorisch

Tabelle 1: Horizonttypen

1.3 Bedarfsprognose-Kollaborationssatz

Bedarfsprognosen werden gegenüber dem Lieferanten durch Kollaborationssätze veröffentlicht. Ein Kollaborationssatz entspricht einer Gruppierung von „Bedarfsprognosedaten“ für einen Kunden, einen Lieferanten und ein Material.

1.3.1 Materialdefinition und Konzept der Kritikalitätsstufen

Ein Material ist eine grundlegende Einheit, die ein Kunde von einem Lieferanten kauft (verbunden mit einem Zeitraum und einer Menge).

Ein Material wird über eine Kunden-Materialnummer identifiziert.

Ein Material kann dabei wie folgt bewertet werden:

- „Kritisch“ Dieses Material wird vom Kunden als kritisch bewertet. Im Prognoseprozess wird dieses Material mit der Kritikalität „Kritisch“ gekennzeichnet.
- „Nicht kritisch“ Dieses Material wird vom Kunden als nicht kritisch bewertet. Im Prognoseprozess wird dieses Material mit der Kritikalität „Mittel“ gekennzeichnet.

Jedem Material kann ein kritischer Identifikator zugeordnet werden (zum Beispiel Programm / MSN).

Wenn ein Material als kritisch eingestuft ist, wird der kritische Identifikator (auch wenn er leer ist) bei der Kollaboration und der Ausnahmebearbeitung berücksichtigt.

Wenn ein Material als nicht kritisch eingestuft ist, wird der kritische Identifikator (auch wenn er angegeben ist) bei der Kollaboration und der Ausnahmebearbeitung nicht berücksichtigt. Für das Auslösen von Ausnahmen berücksichtigt das System nur Mengenänderungen (außerhalb der Toleranz) im Vergleich zu vorherigen veröffentlichten Bedarfsprognose.

1.3.2 Kundendaten



Die Kundendaten entsprechen dem Materialbedarf für ein gegebenes Raster. Sie entsprechen dem Kundenbedarf.

Im Bedarfsprognoseprozess in AirSupply werden zwei Arten von Kundendaten zur „Bedarfsprognose“ unterschieden:

- Der veröffentlichte Bedarf (in AirSupply als „Bedarf“ bezeichnet)
- Das Kunden-Tuning ist die Vereinbarung mit dem Lieferanten

1.3.2.1 Der veröffentlichte Bedarf

Der veröffentlichte Bedarf resultiert aus der MRP-Verarbeitung. Hierauf folgt, im Falle kritischer Bedarfsabweichungen von einer Phase zur nächsten, eine manuelle Prüfung. Beide Schritte erfolgen im Kunden-ERP-System. Der veröffentlichte Bedarf stellt den prognostizierten Anfangsbedarf eines Kunden dar.

Der veröffentlichte Bedarf kann in AirSupply nicht von einem Anwender verändert werden.

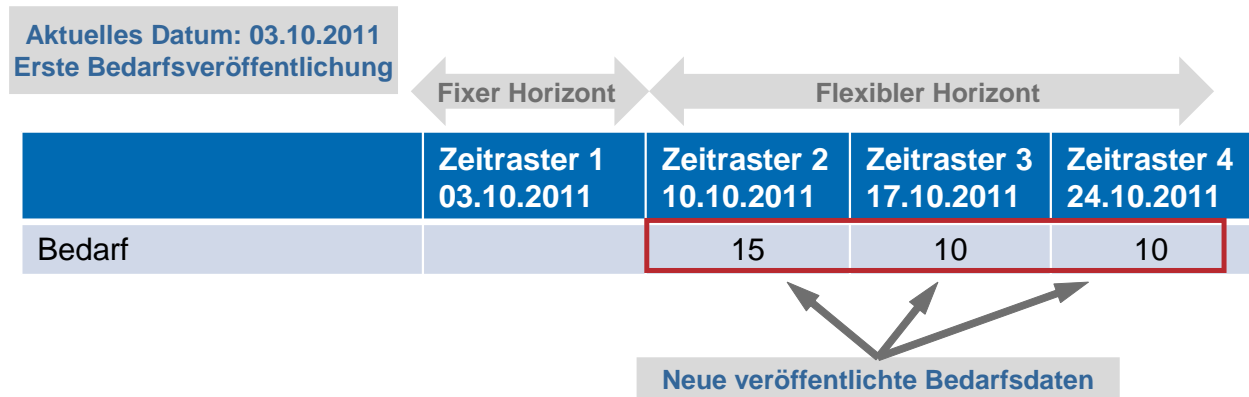
Der Anfangsbedarf aus dem Kunden-ERP wird für alle Raster über den flexiblen und den Vorschau-Horizont veröffentlicht.

Der Bedarf wird an jedem neuen Veröffentlichungsdatum vom Kunden-ERP angepasst. Deshalb kann nach jeder Veröffentlichung eine Veränderung in einem Raster stattfinden.

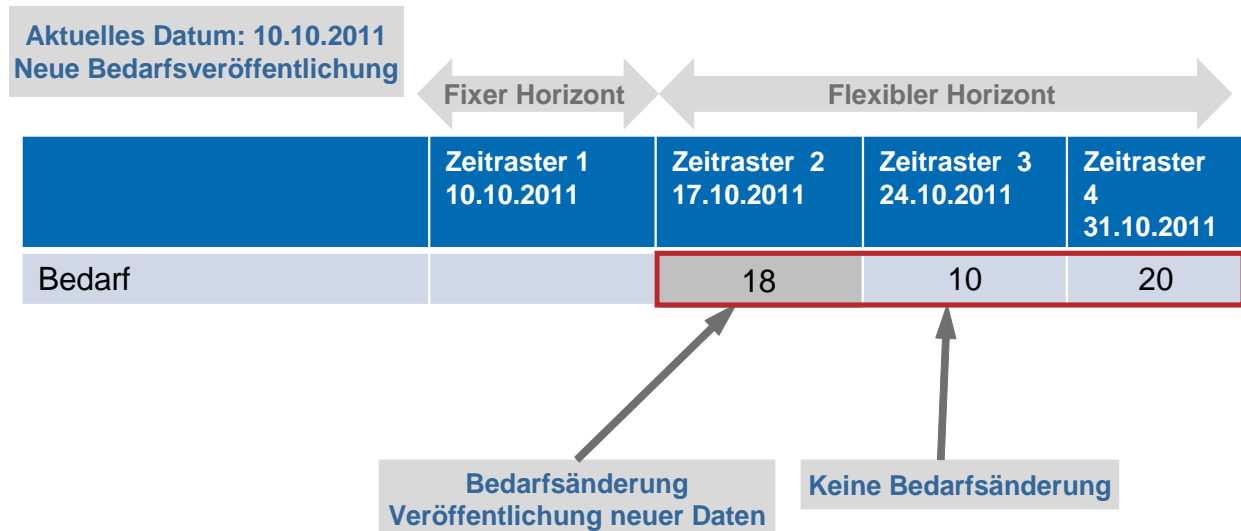
Beispiel

Im nachfolgenden Beispiel beträgt die Rastergröße im flexiblen Horizont eine Woche.

Schritt 1: Erste Veröffentlichung aus dem Kunden-ERP innerhalb dieser drei Raster des flexiblen Horizonts.



Schritt 2: Neue Veröffentlichung aus dem Kunden-ERP:



1.3.2.2 Das Kunden-Tuning

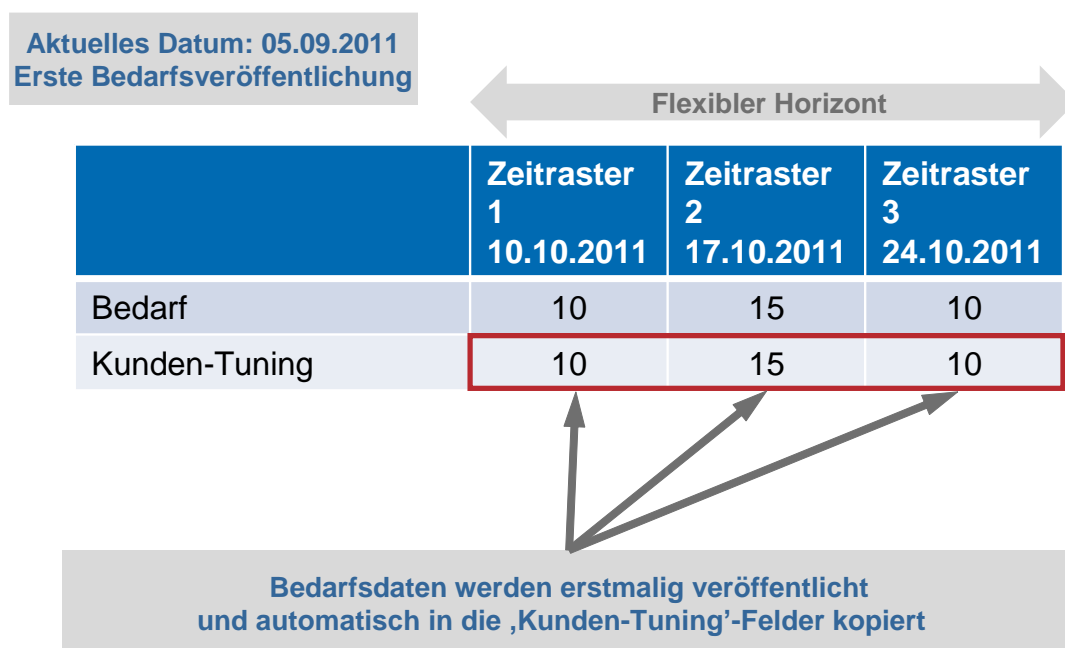
Das „Kunden-Tuning“ stellt die vom Kundenanwender zugesagte Materialmenge dar.

Wenn die Daten zum „Bedarf“ erstmalig in einem Raster veröffentlicht werden, werden die veröffentlichten Daten zum „Bedarf“ automatisch in das Feld „Kunden-Tuning“ kopiert.

Die „Kunden-Tuning“-Daten können vom Kunden verändert werden und können vom veröffentlichten Bedarf abweichen.

Beispiel

Schritt 1: Erste Veröffentlichung in AirSupply aus dem Kunden-ERP. Die „Bedarf“-Daten werden in jedes „Kunden-Tuning“-Feld kopiert.



1.3.3 Lieferantendaten

Die Lieferantendaten sind die Bestätigung einer Materialmenge für ein gegebenes Raster durch den Lieferanten. In AirSupply wird dies als Lieferantenbestätigungsmenge bezeichnet.

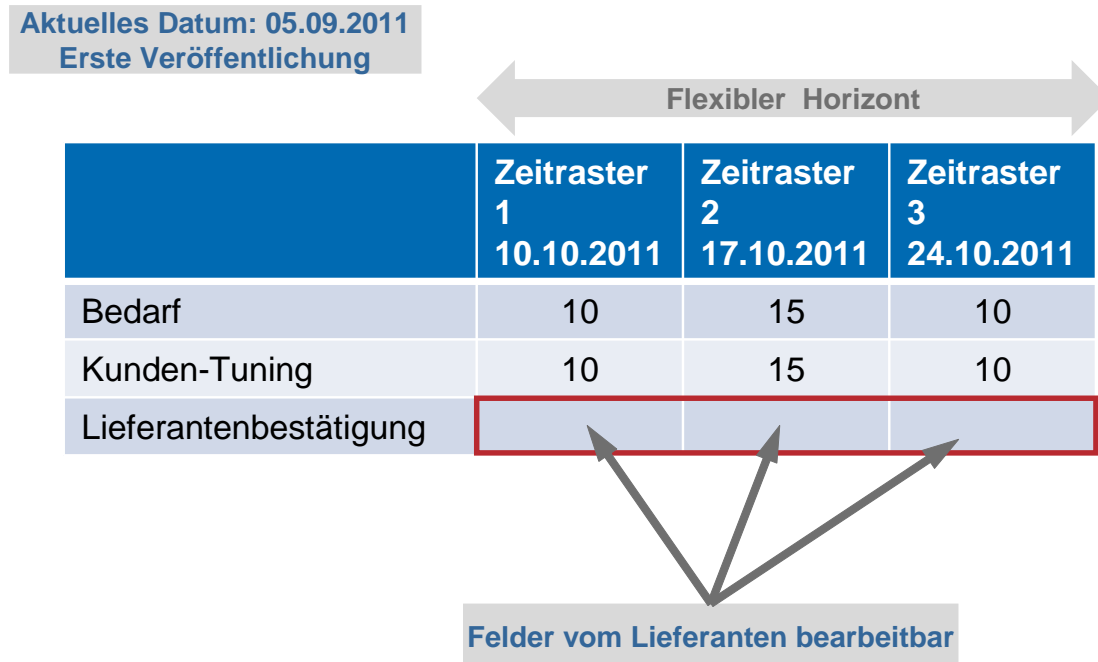
1.3.3.1 Lieferantenbestätigungsmenge

Die „Lieferantenbestätigungsmenge“ repräsentiert die vom Lieferanten zugesagte auszuliefernde Menge und sollte mit dem „Kunden-Tuning“ übereinstimmen. Andernfalls erfolgt eine Kollaboration, bis die beiden Bestätigungsmengen gleich sind oder innerhalb einer festgelegten Toleranz liegen.

Bei der Bedarfsprognose-Kollaboration zwischen dem Lieferanten und dem Kunden werden die Felder „Lieferantenbestätigungsmenge“ und „Kunden-Tuning“ in den flexiblen und/oder Vorschau-Horizonten verwendet.

Beispiel

Schritt 1: Nach der ersten Bedarfsveröffentlichung muss der Lieferant die drei Felder ausfüllen.



1.3.3.2 Kunde unterteilt das Bedarfsdatum innerhalb eines Zeitrasters

Wenn der Kunde den Bedarfstermin in einem Zeitraster auf zwei Termine aufteilt, wird eine Kunden-Tuning-Menge für Termin 1 und eine zweite für Termin 2 angezeigt. Solange sich die Gesamtmenge für das Zeitraster nicht geändert oder nur innerhalb der Toleranz geändert hat, wird keine Ausnahme für den Lieferanten ausgelöst. Wenn die Gesamtmenge für das Zeitraster sich geändert hat und außerhalb der Toleranz liegt, wird eine Ausnahme für den Lieferanten ausgelöst.

1.3.4 Toleranzlevel

Im Bedarfsprognoseprozess wird das Größenlimit zwischen zwei Werten als Toleranzlevel bezeichnet. Wird dieser Level über- beziehungsweise unterschritten, führt dies zu einer Aktion in AirSupply.

Die Toleranzlevel werden zwischen Lieferanten und Kunde vereinbart. Bei der Bedarfsprognose-Kollaboration werden zwei Toleranzlevel unterschieden.

1.3.4.1 Der Bedarfsabweichungstoleranzlevel

Der Bedarfsabweichungstoleranzlevel wird zwischen den „Bedarf“-Daten und den „Kunden-Tuning“-Daten in einem Zeitraster angewendet. Der Bedarfsabweichungstoleranzlevel wird durch einen Prozentsatz ausgedrückt.

Bei einer neuen Bedarfsprognoseveröffentlichung aus dem Kunden-ERP werden die neuen und vorherigen „Bedarf“-Daten für ein gegebenes Zeitraster verglichen.

Wenn die Abweichung zwischen dem vorherigen und neuen Bedarf den

Bedarfsabweichungstoleranzlevel überschreitet, werden die „Kunden-Tuning“-Daten durch den neuen Bedarf ersetzt. Ist dies nicht der Fall, werden die „Kunden-Tuning“-Daten der vorherigen Woche beibehalten.

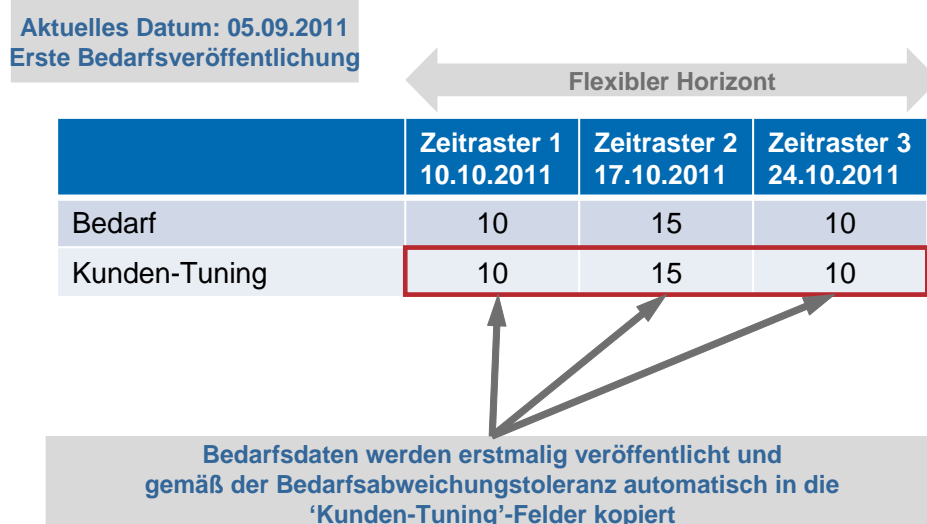
Beispiel

In diesem Beispiel beträgt die Bedarfsabweichungstoleranz 15%.

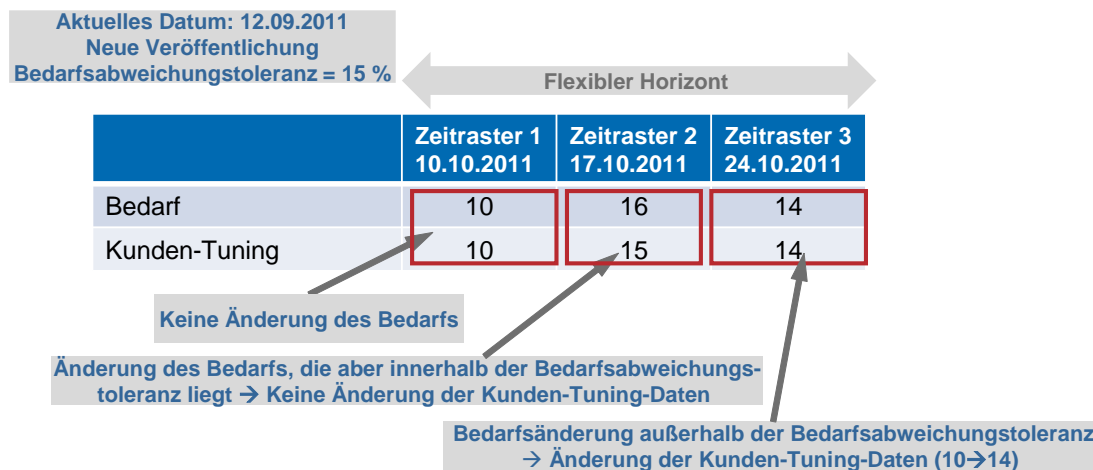
Schritt 1: Dies ist eine komplett neue Bedarfsveröffentlichung für die drei Zeitraster. Es wird angenommen, dass vorab kein Bedarf veröffentlicht wurde.

Die ursprünglichen „Kunden-Tuning“-Daten (gleich 0) weichen um mehr als 15 % von den veröffentlichten „Bedarf“-Daten in den einzelnen Zeitrastern ab.

Als Folge dessen werden die veröffentlichten „Bedarf“-Daten automatisch in das Feld „Kunden-Tuning“ kopiert.



Schritt 2: Am 12. September 2011 wurde ein neuer Bedarf veröffentlicht und es gab zwei Änderungen der „Bedarf“-Daten (Zeitraster 2 und Zeitraster 3).



Im Zeitraster 2 ist die Differenz zwischen den „Bedarf“-Daten (=16) und den ursprünglichen „Kunden-Tuning“-Daten (=15) kleiner als 15 %, daher werden die „Kunden-Tuning“-Daten nicht durch die „Bedarf“-Daten ersetzt.

Im Zeitraster 3 beträgt die Differenz zwischen den „Bedarf“-Daten (=14) und den ursprünglichen „Kunden-Tuning“-Daten (=10) mehr als 15 %, daher werden die „Kunden-Tuning“-Daten automatisch durch die „Bedarf“-Daten ersetzt.

1.3.4.2 Der Abweichungstoleranzlevel der Bestätigung

Der Abweichungstoleranzlevel der Bestätigung wird zwischen den „Kunden-Tuning“-Daten und den „Lieferantenbestätigungsmenge“-Daten in einem Zeitraster angewendet.

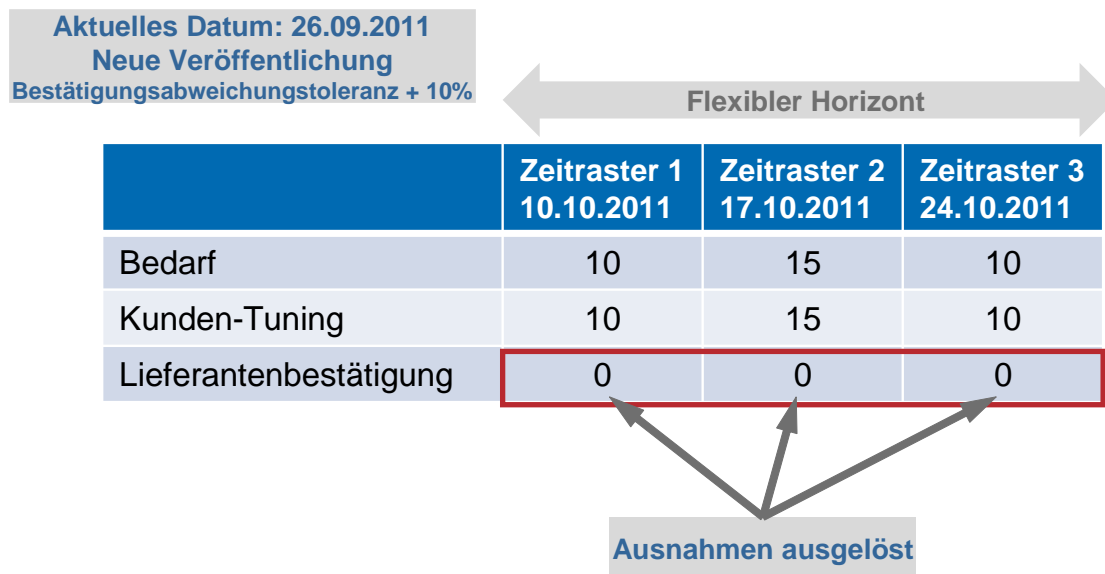
Wenn ein Anwender einen Bedarf oder neue Aktionen veröffentlicht, vergleicht AirSupply die „Lieferantenbestätigungsmenge“-Daten mit den „Kunden-Tuning“-Daten.

Wenn die Differenz zwischen diesen beiden Werten über dem Abweichungstoleranzlevel der Bestätigung liegt, dann bedeutet das, dass der Kollaborationsprozess fortgesetzt werden muss.

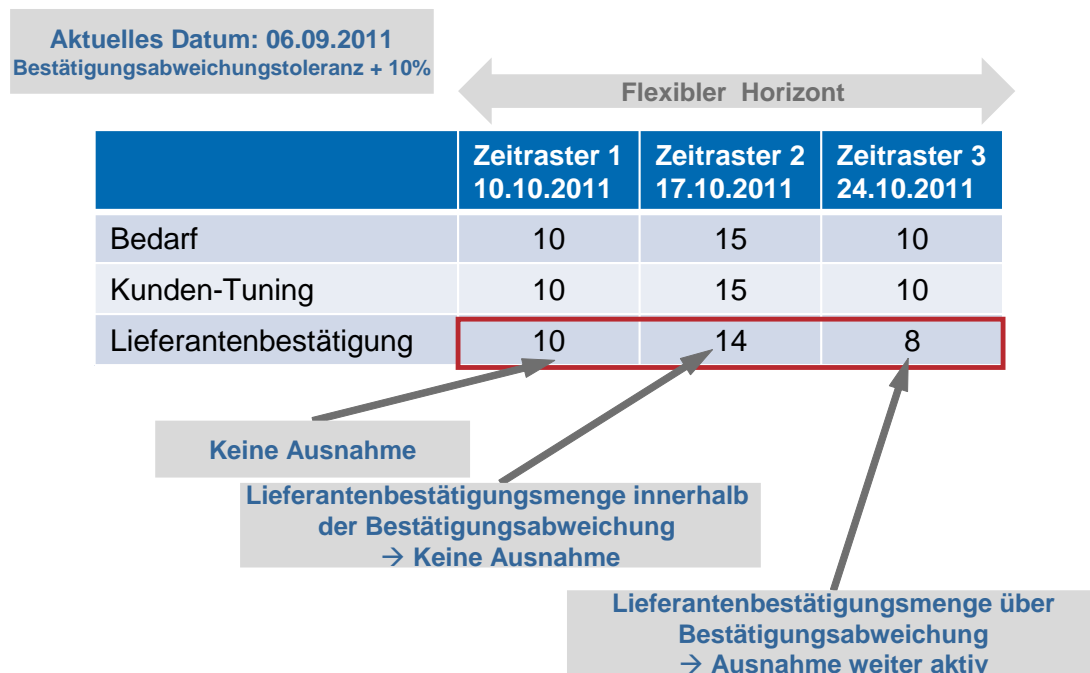
In AirSupply wird eine Ausnahme ausgelöst, um darüber zu informieren, dass zur Einhaltung des Toleranzlevels eine Bestätigung erforderlich ist. (Bedarfsprognose-Ausnahmen werden im Kapitel [1.4_“Ausnahmen und Warnungen im Bedarfsprognose-Kollaborationsprozess”] erläutert).

Beispiel

Schritt 1: Nach der ersten Bedarfsveröffentlichung werden die „Kunden-Tuning“-Felder automatisch ausgefüllt und mit den „Lieferantenbestätigung“-Feldern verglichen. Die „Lieferantenbestätigung“-Felder sind gleich 0, weil der Lieferant noch keine Möglichkeit für eine Bestätigung hatte, daher wird eine Ausnahme für jedes Zeitraster ausgelöst.



Schritt 2: Am Tag, nachdem die Ausnahmen in AirSupply ausgelöst wurden, hat der Lieferant die 3 „Lieferantenbestätigung“-Felder ausgefüllt.



Im Zeitraster 1 wird keine Ausnahme ausgelöst, weil der Lieferant eine Bestätigung abgegeben hat, die dem „Kunden-Tuning“ entspricht (Differenz zwischen „Lieferantenbestätigungsmenge“ und „Kunden-Tuning“ = 0% < 10 %).

Im Zeitraster 2 wird keine Ausnahme ausgelöst, weil der Lieferant eine Bestätigung abgegeben hat, die nicht dem „Kunden-Tuning“ entspricht, sich aber innerhalb des Abweichungstoleranzlevels der Bestätigung bewegt.

Die Differenz zwischen „Lieferantenbestätigungsmenge“ und „Kunden-Tuning“ beträgt 1, was 7 % entspricht (Abweichungstoleranzlevel der Bestätigung + 10 %), deshalb wird die Ausnahme nicht mehr angezeigt.

Im Zeitraster 3 erscheint die Ausnahme weiterhin, da die Differenz zwischen „Lieferantenbestätigungsmenge“ und „Kunden-Tuning“ 2 beträgt und somit den Abweichungstoleranzlevel der Bestätigung um 20 % überschreitet. Die Bedarfsprognose-Kollaboration muss im Zeitraster 3 fortgesetzt werden.

1.4 Ausnahmen und Warnungen im Bedarfsprognose-Kollaborationsprozess

Die Bedarfsprognose-Kollaboration basiert auf Ausnahmenmanagement.

Im Rahmen des Bedarfsprognose-Kollaborationsprozess erstellt das System Ausnahmen (= Warnungen), die die erforderlichen Bestätigungsaktionen für den Lieferanten und Kunden anzeigen. Ausnahmen werden nur in den Zeitrastern erzeugt, die zum flexiblen Horizont gehören.

Im Bedarfsprognose-Kollaborationsprozess gibt es 2 Typen von Ausnahmen:

- Die Ausnahme „Bestätigung durch den Lieferanten“ erfordert eine „Lieferantenbestätigung“.
- Die Ausnahme „Durchsicht durch Kunden“ erfordert eine Kundenbestätigung.

Je nach Materialkritikalität ist die Warnung "mittel" oder "kritisch".

1.4.1 Die Ausnahme „Bestätigung durch den Lieferanten“

Diese Ausnahme informiert den Lieferanten darüber, dass er die „Kunden-Tuning“-Daten in einem Zeitraster im flexiblen Horizont bestätigen muss.

Wenn die Abweichung zwischen den „Lieferantenbestätigungsmenge“-Daten und den „Kunden-Tuning“-Daten den Abweichungstoleranzlevel übersteigt und der Lieferant seit der letzten Veröffentlichung noch keine Bestätigung abgegeben hat, löst das System die Ausnahme „Bestätigung durch den Lieferanten“ aus, um den Lieferanten zur Bestätigung aufzufordern.

Der Lieferant kann die „Kunden-Tuning“-Daten exakt bestätigen oder einen neuen Mengenvorschlag machen.

Beispiel

Hinweis

Die Reihenfolge der Tabellenzeilen in diesem Kapitel ist identisch mit der in AirSupply.

Aktuelles Datum: 06.09.2011
Neue Veröffentlichung
 Bestätigungsabweichungstoleranz + 10%

← Flexibler Horizont →

	Zeitraster 1 10.10.2011	Zeitraster 2 17.10.2011	Zeitraster 3 24.10.2011
Bedarf	10	15	10
Lieferantenbestätigung	10	14	8
Lieferanten-Ausnahmen	Nein	Nein	Ja
Kunden-Tuning	10	15	10

1.4.2 Die Ausnahme „Durchsicht durch Kunden“

Die Ausnahme „Durchsicht durch Kunden“ informiert den Kunden darüber, dass er auf die „Lieferantenbestätigungsmenge“-Daten in einem Zeitraster des flexiblen Horizonts reagieren muss.

Wenn die Abweichung zwischen der „Lieferantenbestätigungsmenge“ und dem „Kunden-Tuning“ den Abweichungstoleranzlevel übersteigt, löst das System die Ausnahme „Durchsicht durch Kunden“ aus, um den Kunden zu einer Aktion aufzufordern.

Der Kunde kann die „Lieferantenbestätigungsmenge“ akzeptieren oder einen Gegenvorschlag machen. In diesem Fall wird die Kollaboration fortgeführt, bis eine finale Vereinbarung erzielt wurde.

Beispiel

Lassen Sie uns erneut eines der vorherigen Beispiele betrachten.

Schritt 1:

- Nach der Veröffentlichung des neuen Bedarfs am 5. September wurden drei Ausnahmen des Typs „Bestätigung durch den Lieferanten“ ausgelöst.
- Am 6. September hat der Lieferant in den drei Zeitrastern bestätigt.

Am 7. September stellt sich die Situation dann wie folgt dar:

Aktuelles Datum: 07.09.2011 Bestätigungsabweichungstoleranz + 10%			
	Zeitraster 1 10.10.2011	Zeitraster 2 17.10.2011	Zeitraster 3 24.10.2011
Bedarf	10	15	10
Lieferantenbestätigung	10	14	8
Lieferanten-Ausnahmen	Nein	Nein	Nein
Kunden-Tuning	10	15	10
Kunden-Ausnahmen	Nein	Nein	Ja

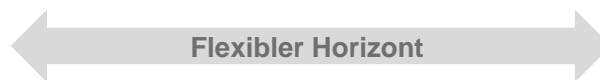
Im Zeitraster 3 liegt die Differenz zwischen der „Lieferantenbestätigungsmenge“ und dem „Kunden-Tuning“ weiterhin über dem Abweichungstoleranzlevel der Bestätigung. Infolgedessen löst AirSupply weiterhin eine Ausnahme aus.

Dabei handelt es sich um eine Ausnahme des Typs „Durchsicht durch Kunden“, da der Lieferant bestätigt hat, seine Bestätigung aber nicht der „Kunden-Tuning“-Bedarfsmenge entspricht.

Schritt 2:

Im Zeitraster 3 schlägt der Kunde im Feld „Kunden-Tuning“ eine neue Bestätigungsmenge vor. Da der eingegebene Wert 11 um mehr als 10 % von der „Lieferantenbestätigungsmenge“ abweicht, wird nach dem Speichern des eingegebenen Werts weiterhin eine Ausnahme ausgelöst. Dabei handelt es sich um eine Ausnahme des Typs „Bestätigung durch den Lieferanten“.

Aktuelles Datum: 07.09.2011
Bestätigungsabweichungstoleranz + 10%



	Zeitraster 1 10.10.2011	Zeitraster 2 17.10.2011	Zeitraster 3 24.10.2011
Bedarf	10	15	10
Lieferantenbestätigungs menge	10	14	8
Lieferanten-Ausnahmen	Nein	Nein	Ja
Kunden-Tuning	10	15	11
Kunden-Ausnahmen	Nein	Nein	Nein

Lieferanten-Ausnahme ausgelöst

Lieferantenbestätigung über Toleranz

Keine weitere Kunden-Ausnahme

Ausnahmen werden nur im flexiblen Horizont generiert.

Die Ausnahme „Bestätigung durch den Lieferanten“ erfordert eine „Lieferantenbestätigung“. Die Ausnahme „Durchsicht durch Kunden“ erfordert eine Kundenbestätigung. Je nach Materialkritikalität hat die Warnung/Ausnahme den Status "Mittel" oder "Hoch".

Für ein Material können Ausnahmen des Typs „Durchsicht durch Kunden“ und „Bestätigung durch Lieferanten“ nicht gleichzeitig im selben Zeitraster vorhanden sein.

Der nachstehende Screenshot zeigt die Ansicht eines „Bedarfsprognose“-Datensatzes im Tool:

	Firm Horizon	Flexible Horizon			
		07.03.2011	14.03.2011	21.03.2011	28.03.2011
Demand	0	100	200	100	150
Supplier Commitment		100	150	150	150
Supplier Exceptions			Medium	Medium	
Commit tuning		100	200	100	150
Customer Exceptions					
Cumulated Deviation		0	-50	0	0

In der Zeile „Kumulierte Abweichung“ wird die kumulierte Differenz zwischen der „Lieferantenbestätigungsmenge“ und dem Bedarf angezeigt.

„Kum. Abweichung Raster n“ = „Kum. Abweichung Raster n-1“ + („Lieferantenbest.menge Raster n“ - „Bedarf Raster n“).

1.5 Bedarfsprognose-Vergleichsdaten

Lieferanten- und Kundenbenutzer können die aktuellen Werte einer Bedarfsprognose mit den im vorherigen Zyklus veröffentlichten Werten vergleichen.

Dieser Bedarfsprognosevergleich ist nur für „Bedarf“- und Kunden-Tuning-“Daten verfügbar und wird in der normalen „Kollaborationsansicht“ einer Bedarfsprognose über zwei ein- und ausblendbare Felder angezeigt, die wie folgt benannt sind:

- „Bedarfs-Delta“
- „Kunden-Tuning-Delta“

Hinweis

Die Felder für den Bedarfsprognosevergleich befinden sich unterhalb des ein- und ausblendbaren Feldes „Daten der Vorperiode“.

Wenn die einzelnen Felder eingeblendet sind, zeigen sie folgende Delta-Werte an:

- N/N-1 Delta
- Kumuliertes Delta
- % kumuliertes Delta
- Delta mit kritischem Identifikator
- Delta-Ausnahme (gilt nur für „Bedarfs-Delta“ und wird umfassend in Kapitel [1.6.1_“Die Ausnahme „Bedarfs-Delta““] erläutert).

Die vier allgemeinen Delta-Werte werden in den zwei ein-/ausblendbaren Feldern für jedes Zeitraster im flexiblen Horizont angezeigt. Innerhalb des Vorschau-Horizonts können alle Zeitraster, mit Ausnahme des letzten, die vier allgemeinen Delta-Werte anzeigen. Im fixen Horizont können keine Delta-Werte angezeigt werden.

Hinweis

Weitere Erläuterungen finden Sie in Kapitel [4.3_“Felder für Bedarfsprognose-Vergleichsdaten“] in diesem Modul.

Die folgende Abbildung zeigt ein Beispiel für Daten eines Bedarfsprognosevergleichs in AirSupply.

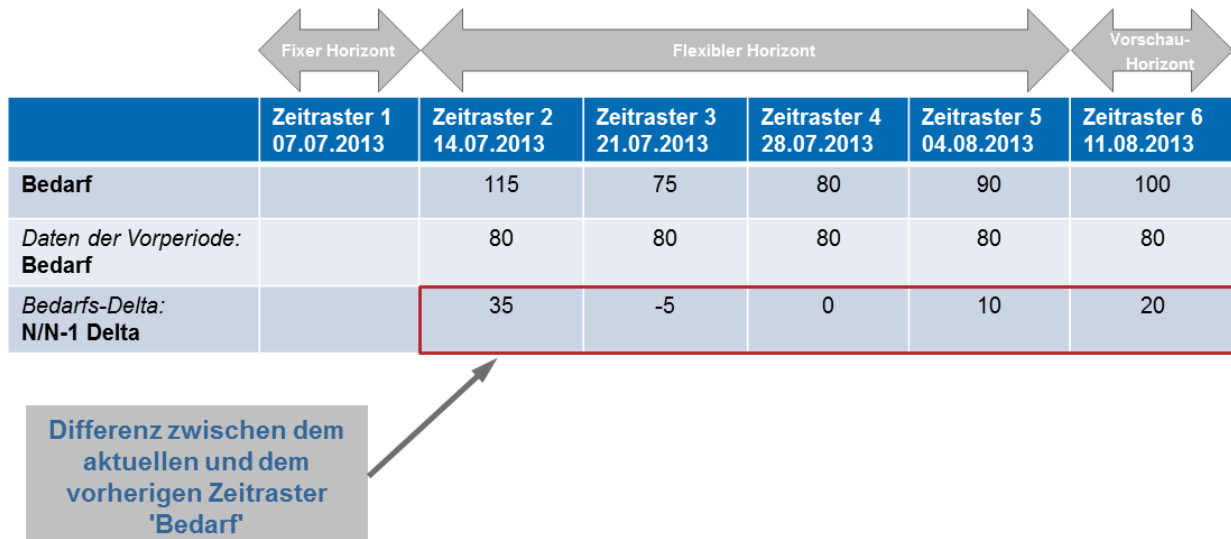
Übersicht trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC1_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1												
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC1/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/ - SMN-013_FC1/TA5070 3X6 TUBE												
Standard Forecast /												
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont						Vorschau-Horizont				
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015
Bedarf		200	100	200	105	175	100	350	150	200	200	150
Lieferantenbestätigung		150	100	150	150	150	0	0	0	0	0	0
Lieferantenausnahmen		Mittel		Mittel	Mittel	Mittel	Mittel					
Kunden-Tuning		200	100	200	100	175	100	350	150	200	200	150
Ausnahmen Kunde												
Kumulierte Abweichung		-50	-50	-100	-55	-80	-180	-530	-680	-880	-1 080	-1 230
<input type="checkbox"/> Daten der Vorperiode												
Bedarf		150	100	200	100	150	100	350	150	200	200	150
Lieferantenbestätigungsn		150	100	150	150	150	0	0	0	0	0	0
Kunden-Tuning		150	100	200	100	150	100	350	150	200	200	150
Kumulierte Abweichung		0	0	-50	0	0	-100	-450	-600	-800	-1 000	-1 150
<input type="checkbox"/> Bedarfs-Delta												
N/N-1 Delta		50	0	0	5	25	0	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta		50	50	50	55	80	80	80	80	80	80	80
% Kumuliertes Delta		33,3	20,0	11,1	10,0	11,4	10,0	7,0	6,2	5,3	4,7	4,3
Delta kritischer Identifikat		Ja	Nein	Nein	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Ausnahme Delta		Mittel				Mittel						
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning-Delta												
N/N-1 Delta		50	0	0	0	25	0	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta		50	50	50	50	75	75	75	75	75	75	75
% Kumuliertes Delta		33,3	20,0	11,1	9,1	10,7	9,4	6,5	5,8	5,0	4,4	4,1
Delta kritischer Identifikat		Ja	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein

1.5.1 Das „Bedarfs-Delta“

Die „Bedarfs-Delta“-Werte werden nach jeder Veröffentlichung einer Bedarfsprognose kalkuliert und basieren auf dem angegebenen Bedarf, der in AirSupply als „Bedarf“ bezeichnet wird.

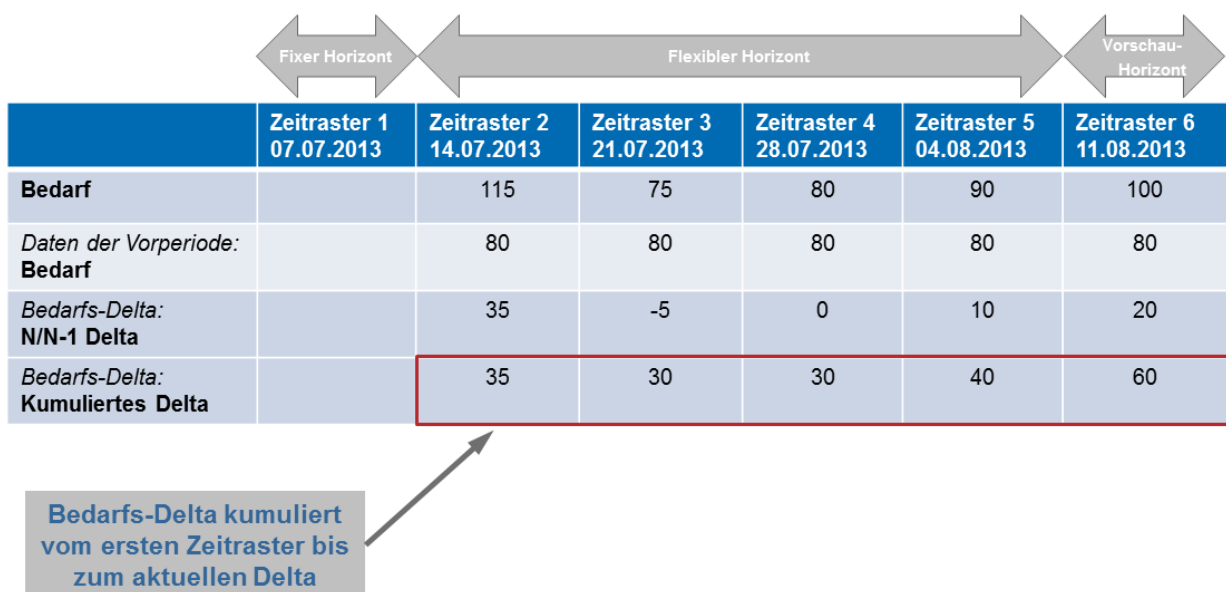
1.5.1.1 „N/N-1 Delta“

„N/N-1 Delta“ zeigt die Differenz zwischen dem „Bedarf“ des aktuellen und des vorherigen Zeitrasters. Die folgende Grafik zeigt die Kalkulation des Werts „N/N-1 Delta“. Im Zeitraster 2 zum Beispiel entspricht 35 der Berechnung $115 - 80$.



1.5.1.2 „Kumuliertes Delta“

Das kumulierte Delta zeigt eine Summe des kumulierten „Bedarfs“-Deltas vom ersten Zeitraster bis zum aktuellen Delta an. Die folgende Grafik zeigt die Kalkulation des Werts für das kumulierte Delta. Im Zeitraster 5 zum Beispiel entspricht 40 der Berechnung $35 - 5 + 0 + 10$.



1.5.1.3 „% kumuliertes Delta“

„% kumuliertes Delta“ gibt das kumulierte Delta geteilt durch die Summe der vorherigen Bedarfsmengen vom vorherigen bis zum aktuellen Zeitraster an. Die folgende Grafik zeigt die Kalkulation des Werts für das % kumulierte Delta. Im Zeitraster 6 zum Beispiel entspricht 15 % der Berechnung $(60 / (80 + 80 + 80 + 80 + 80)) * 100$.

	Zeitraster 1 07.07.2013	Zeitraster 2 14.07.2013	Zeitraster 3 21.07.2013	Zeitraster 4 28.07.2013	Zeitraster 5 04.08.2013	Zeitraster 6 11.08.2013
Bedarf		115	75	80	90	100
<i>Daten der Vorperiode:</i> Bedarf		80	80	80	80	80
<i>Bedarfs-Delta:</i> N/N-1 Delta		35	-5	0	10	20
<i>Bedarfs-Delta:</i> Kumuliertes Delta		35	30	30	40	60
<i>Bedarfs-Delta:</i> % kumuliertes Delta		0,0 %	18,8%	12,5%	12,5%	15,0%

Kumuliertes Delta geteilt durch die Summe der vorherigen Bedarfsmengen vom vorherigen bis zum aktuellen Zeitraster

1.5.1.4 Delta kritischer Identifikator

Diese Kennzeichnung gilt sowohl für kritisches als auch für nicht kritisches Material.

Das „Delta kritischer Identifikator“ gibt „Ja“ (Änderung festgestellt) an, wenn bei mindestens einem kritischen Identifikator (zum Beispiel Programm / MSN) der aktuelle „Bedarf“ vom vorherigen Bedarf abweicht.

Bei Kunden, die keine kritischen Identifikatoren nutzen (zum Beispiel diese leer lassen), liest das System „Ja“, wenn die Mengensumme in einem Zeitraster (zum Beispiel eine Woche) von den Mengen desselben Zeitrasters der vorherigen Bedarfsprognose abweicht und außerhalb der Toleranz liegt.

Andernfalls wird für das „Delta kritischer Identifikator“ „Nein“ angezeigt (keine Änderung festgestellt).

Hinweise

Wenn eine erste Bedarfsprognose veröffentlicht wird, ohne dass vorherige Prognosen vorliegen, ist das Feld mit dem kritischen Identifikator leer und wird als „Nein“ gelesen (zum Beispiel letztes Zeitraster eines Vorschau-Horizonts). Wenn eine vorherige Bedarfsprognose vorliegt, ein spezifisches Zeitraster jedoch keine vorherigen Daten enthält, wird für den kritischen Identifikator „Ja“ angezeigt.

	Zeitraster 1 07.07.2013	Zeitraster 2 14.07.2013	Zeitraster 3 21.07.2013	Zeitraster 4 28.07.2013	Zeitraster 5 04.08.2013	Zeitraster 6 11.08.2013
Bedarf		115	75	80	90	100
<i>Daten der Vorperiode:</i> Bedarf		80	80	80	80	80
<i>Bedarfs-Delta:</i> N/N-1 Delta		35	-5	0	10	20
<i>Bedarfs-Delta:</i> Kumuliertes Delta		35	30	30	40	60
<i>Bedarfs-Delta:</i> % kumuliertes Delta		0,0 %	18,8%	12,5%	12,5%	15,0%
<i>Bedarfs-Delta:</i> Delta kritischer Identifikator		Ja	Ja	Nein	Ja	Ja

'Delta kritischer Identifikator' zeigt 'Ja' oder 'Nein' an, je nachdem, ob eine Mengenänderung beim kritischen Identifikator festgestellt wird

1.5.2 Das „Kunden-Tuning-Delta“

Die „Kunden-Tuning-Delta“-Werte werden nach jeder Veröffentlichung einer Bedarfsprognose kalkuliert und basieren auf dem Tuning des Kunden, das in AirSupply als „Kunden-Tuning“ bezeichnet wird.

1.5.2.1 „N/N-1 Delta“

„N/N-1 Delta“ zeigt die Differenz zwischen dem „Kunden-Tuning“ des aktuellen und des vorherigen Zeitrasters. Die folgende Grafik zeigt die Kalkulation des Werts „N/N-1 Delta“. Im Zeitraster 5 z. B. entspricht -20 der Berechnung 70 - 90.

	Zeitraster 1 07.07.2013	Zeitraster 2 14.07.2013	Zeitraster 3 21.07.2013	Zeitraster 4 28.07.2013	Zeitraster 5 04.08.2013	Zeitraster 6 11.08.2013
Bedarf		115	75	80	90	100
Kunden-Tuning		100	75	80	70	100
<i>Daten der Vorperiode:</i> Kunden-Tuning		50	80	80	90	80
<i>Kunden-Tuning-Delta:</i> N/N-1 Delta		50	-5	0	-20	20

Differenz zwischen dem aktuellen und dem vorherigen Zeitraster 'Kunden-Tuning'

1.5.2.2 „Kumuliertes Delta“

Das kumulierte Delta zeigt eine Summe des kumulierten „Kunden-Tuning“-Deltas vom ersten Zeitraster bis zum aktuellen Delta an. Die folgende Grafik zeigt die Kalkulation des Werts für das kumulierte Delta. Im Zeitraster 5 zum Beispiel entspricht 25 der Berechnung $50 - 5 + 0 - 20$.

	Zeitraster 1 07.07.2013	Zeitraster 2 14.07.2013	Zeitraster 3 21.07.2013	Zeitraster 4 28.07.2013	Zeitraster 5 04.08.2013	Zeitraster 6 11.08.2013
Bedarf		115	75	80	90	100
Kunden-Tuning		100	75	80	70	100
<i>Daten der Vorperiode:</i> Kunden-Tuning		50	80	80	90	80
<i>Kunden-Tuning-Delta:</i> N/N-1 Delta		50	-5	0	-20	20
<i>Kunden-Tuning-Delta:</i> Kumuliertes Delta		50	45	45	25	45

Delta 'Kunden-Tuning' kumuliert vom ersten Zeitraster bis zum aktuellen Delta

1.5.2.3 „% kumuliertes Delta“

„% kumuliertes Delta“ gibt das kumulierte Delta geteilt durch die Summe der vorherigen „Kunden-Tuning“-Mengen vom vorherigen bis zum aktuellen Zeitraster an. Die folgende Grafik zeigt die Kalkulation des Werts für das % kumulierte Delta. Im Zeitraster 3 zum Beispiel entspricht 34,6 % der Berechnung $(45 / (50 + 80)) * 100$.

	Zeitraster 1 07.07.2013	Zeitraster 2 14.07.2013	Zeitraster 3 21.07.2013	Zeitraster 4 28.07.2013	Zeitraster 5 04.08.2013	Zeitraster 6 11.08.2013
Bedarf		115	75	80	90	100
Kunden-Tuning		100	75	80	70	100
<i>Daten der Vorperiode:</i> Kunden-Tuning		50	80	80	90	80
<i>Kunden-Tuning-Delta:</i> N/N-1 Delta		50	-5	0	-20	20
<i>Kunden-Tuning-Delta:</i> Kumuliertes Delta		50	45	45	25	45
<i>Kunden-Tuning-Delta:</i> % kumuliertes Delta		0,0 %	34,6%	21,4%	8,3%	11,8%

Kumuliertes Delta geteilt durch die Summe der vorherigen 'Kunden-Tuning'-Mengen vom vorherigen bis zum aktuellen Zeitraster

1.5.2.4 „Delta kritischer Identifikator“ für Kunden-Tuning-Delta

Diese Kennzeichnung gilt sowohl für kritisches als auch für nicht kritisches Material.

Das „Delta kritischer Identifikator“ gibt „Ja“ (Änderung festgestellt) an, wenn bei mindestens einem kritischen Identifikator (zum Beispiel Programm / MSN) das aktuelle „Kunden-Tuning“ vom vorherigen abweicht.

Bei Kunden, die keine kritischen Identifikatoren nutzen (zum Beispiel diese leer lassen), liest das System „Ja“, wenn die Mengensumme in einem Zeitraster (zum Beispiel eine Woche) von den Mengen desselben Zeitrasters der vorherigen Bedarfsprognose abweicht und außerhalb der Toleranz liegt.

Andernfalls wird für das „Delta kritischer Identifikator“ „Nein“ angezeigt (keine Änderung festgestellt).

Hinweis

Wenn eine erste Bedarfsprognose veröffentlicht wird, ohne dass vorherige Prognosen vorliegen, ist das Feld mit dem kritischen Identifikator leer und wird als „Nein“ gelesen (zum Beispiel letztes Zeitraster eines Vorschau-Horizonts). Wenn eine vorherige Bedarfsprognose vorliegt, ein spezifisches Zeitraster jedoch keine vorherigen Daten enthält, wird für den kritischen Identifikator „Ja“ angezeigt.

	Zeitraster 1 07.07.2013	Zeitraster 2 14.07.2013	Zeitraster 3 21.07.2013	Zeitraster 4 28.07.2013	Zeitraster 5 04.08.2013	Zeitraster 6 11.08.2013
Bedarf		115	75	80	90	100
Kunden-Tuning		100	75	80	70	100
<i>Daten der Vorperiode:</i> Kunden-Tuning		50	80	80	90	80
<i>Kunden-Tuning-Delta:</i> N/N-1 Delta		50	-5	0	-20	20
<i>Kunden-Tuning-Delta:</i> Kumuliertes Delta		50	45	45	25	45
<i>Kunden-Tuning-Delta:</i> % kumuliertes Delta		0,0 %	34,6%	21,4%	8,3%	11,8%
<i>Kunden-Tuning-Delta:</i> Delta kritischer Identifikator		Ja	Ja	Nein	Ja	Ja

„Delta kritischer Identifikator“ zeigt 'Ja' oder 'Nein' an, je nachdem, ob eine Mengenänderung beim kritischen Identifikator festgestellt wird

1.6 Ausnahmen und Warnungen beim Bedarfsprognose-Vergleich

Ebenso wie die Bedarfsprognose-Kollaboration beruht auch der Bedarfsprognose-Vergleich auf dem Ausnahmemanagement.

Der Unterschied zur Bedarfsprognose-Kollaboration besteht darin, dass das System eine Ausnahme mit dem Namen „Bedarfs-Delta“ erstellt und keine Bestätigung oder Kollaboration zwischen Lieferanten und Kunde erfordert.

1.6.1 Die Ausnahme „Bedarfs-Delta“

Die Ausnahme „Bedarfs-Delta“ wird ausschließlich erstellt, um Benutzer sowohl auf Kunden- als auch auf Lieferantenseite zu informieren. Sie basiert ausschließlich auf Bedarfsprognose-Zeitrastern eines flexiblen Horizonts.

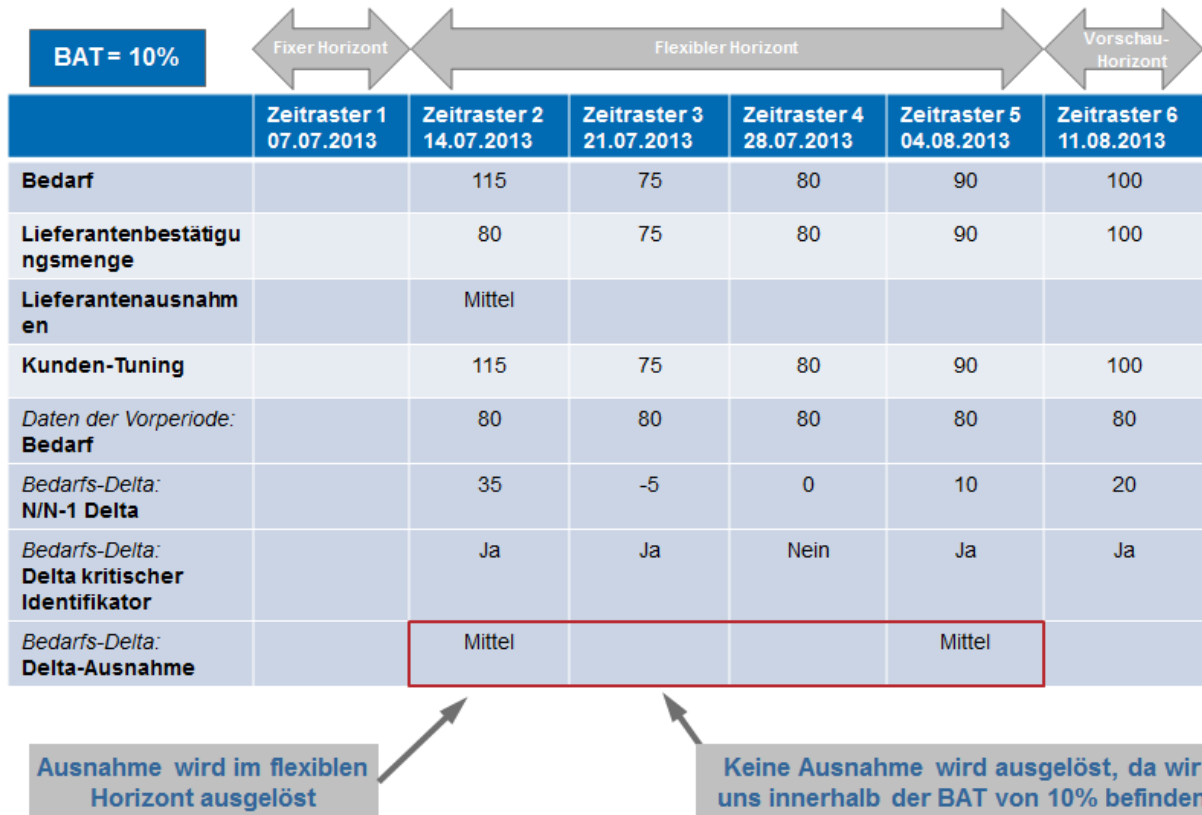
Die Ausnahme, die ausgelöst wird, wird abhängig von der Materialkritikalität als „Mittel“ oder „Hoch“ gekennzeichnet.

Sobald diese Ausnahme wurde, sollten Lieferantenbenutzer die Bedarfsänderungen überprüfen und in der Kollaboration mit ihrem Kunden entsprechend reagieren. Sie sollten die Ausnahme regelmäßig überprüfen und/oder eine E-Mail-Benachrichtigung einrichten, die über neue „Bedarfs-Delta“-Ausnahmen informiert.

Die E-Mail-Benachrichtigungsfunktion wird im Modul „Dashboard“ [Ref. 3] erläutert.

1.6.1.1 Nicht kritisches Material

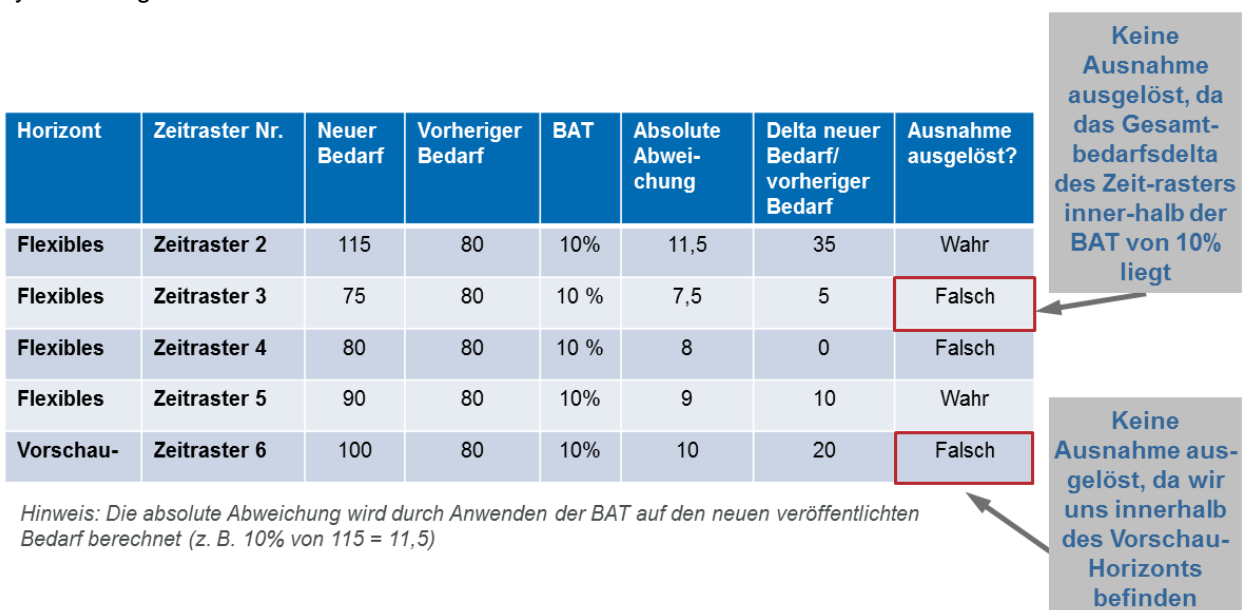
Für nicht kritisches Material wird eine „Bedarfs-Delta“-Ausnahme mit der Kritikalität „mittel“ ausgelöst, wenn das gesamte Bedarfs-Delta eines Zeitrasters außerhalb der Bedarfsabweichungstoleranz (BAT) der Prognose liegt.



Hinweis

Nähere Einzelheiten zu dieser Toleranz finden Sie in Kapitel [1.3.4.1_“Der Bedarfsabweichungstoleranzlevel“].

Die folgende Grafik zeigt, ob für einzelne Zeitrasternummern eine „Bedarfs-Delta“-Ausnahme vom System ausgelöst wird.



1.6.1.2 Kritisches Material

Für kritisches Material wird eine „Bedarfs-Delta“-Ausnahme mit der Kritikalität „kritisch“ ausgelöst, wenn das gesamte Bedarfs-Delta eines Zeitrasters oder eines kritischen Identifikators (zum Beispiel Programm / MSN) außerhalb der Bedarfsabweichungstoleranz (BAT) der Bedarfsprognose liegt.

	Fixer Horizont		Flexibler Horizont			Vorschau-Horizont
	Zeitraster 1 07.07.2013	Zeitraster 2 14.07.2013	Zeitraster 3 21.07.2013	Zeitraster 4 28.07.2013	Zeitraster 5 04.08.2013	Zeitraster 6 11.08.2013
BAT = 10%						
Bedarf		115	75	80	90	100
Lieferantenbestätigungsmenge		80	75	80	90	100
Lieferantenausnahmen		Kritisch				
Kunden-Tuning		115	75	80	90	100
<i>Daten der Vorperiode:</i> Bedarf		80	80	80	80	80
Bedarfs-Delta: N/N-1 Delta		35	-5	0	10	20
Bedarfs-Delta: Delta kritischer Identifikator		Ja	Ja	Nein	Ja	Ja
Bedarfs-Delta: Delta-Ausnahme		Kritisch			Kritisch	

Ausnahme wird ausgelöst unabhängig vom Wert des kritischen Identifikators

Die Berechnung für kritische Teile erfolgt auf gleichem Wege wie für nicht kritische Teile, mit der Ausnahme, dass die im vorherigen Kapitel erläuterte absolute Abweichung jetzt für jeden kritischen Identifikator berechnet wird. Das System vergleicht pro Zeitraster die Werte für jeden einzelnen kritischen Identifikator und löst eine Ausnahme aus, wenn ein Mengen-Delta außerhalb des festgelegten Toleranzbereichs liegt.

Hinweis

Auch wenn es mehrere Lücken bei verschiedenen kritischen Identifikatoren innerhalb des entsprechenden Zeitrasters gibt, wird nur eine „Bedarfs-Delta“-Ausnahme pro Zeitraster ausgelöst.

1.7 Ausnahmen und Warnungen bei Kommentaren/ Bemerkungen von Lieferanten und Kunden

Die Änderung der Felder 'Kundenbemerkung' und 'Lieferantenbemerkung' auf Positionsebene generieren die folgenden beiden Alerts:

- Aktualisierung Kundenbemerkung
- Aktualisierung Lieferantenbemerkung

Die Alerts folgen den gleichen Regeln wie alle anderen vorhandenen Bedarfspronose-Alerts:

- bei einem kritischen Material wird ein Alert der Kategorie KRITISCH erstellt
- für alle anderen nicht kritischen Materialien wird ein Alert der Kategorie MITTEL erstellt

Ein Alert wird im flexiblen Horizont sowie im Vorschau-Horizont generiert.

2 Der Kollaborations-Workflow einer Bedarfsprognose

Kollaboration ist der Prozess, der von einem Kunden und einem Lieferanten durchgeführt wird, um eine Vereinbarung bezüglich der Materialmenge in einem gegebenen Zeitraster (zum Beispiel eine Woche im flexiblen Horizont) zu erzielen.

Dieser Prozess umfasst drei Hauptschritte:

- die Bedarfsveröffentlichung
- die Lieferantenbestätigung
- die Kundenbestätigung

Der Lieferant wird aufgefordert, durch Eingeben einer Menge im Feld „Lieferantenbestätigungsmenge“ den Kundenbedarf zu bestätigen. Der Kunde wiederum wird aufgefordert, erforderlichenfalls den Lieferantenbestätigungsmengen im Feld „Kunden-Tuning“ zuzustimmen (oder sie abzulehnen).

In AirSupply stellt die Arbeit mit Ausnahmen eine einfache Form der Kollaboration dar.

Dieser Pflichtvorgang gilt nur für Standard- und mittelfristige Bedarfsprognosen, nicht für langfristige Prognosen.

2.1 Bedarfsveröffentlichung

Der veröffentlichte Bedarf wird aus dem Kunden-ERP geladen. Der Kunde kann die „Bedarf“-Daten vorab in seinem ERP prüfen.

Der veröffentlichte Bedarf wird regelmäßig in AirSupply geladen. Die Häufigkeit kann von Kunde zu Kunde variieren (wöchentlich, monatlich ...).

Zur Veröffentlichung eines neuen Bedarfs führt das AirSupply System folgende Schritte aus:

- Schritt 1: Kopieren der Zahlen des vorherigen Zeitraums (sofern vorhanden) in den Bereich „Daten der Vorperiode“.
- Schritt 2: Analysieren der Bedarfsveränderung.

Nach der ersten Veröffentlichung der Bedarfsprognose werden die „Bedarf“-Daten in das Feld „Kunden-Tuning“ kopiert und AirSupply löst Ausnahmen des Typs „Bestätigung durch Lieferanten“ aus (da „Lieferantenbestätigungsmenge“ = 0).

Dies ist nicht der Fall, wenn der Lieferant die Option "automatisch bestätigen" ausgewählt hat. Weitere Informationen finden Sie im Kapitel [3.4.1.1_„Lieferantenbestätigung“].

Nach einer neuen Veröffentlichung der Bedarfsprognose:

- Wenn die Abweichung zwischen dem „Kunden-Tuning“ und dem neuen Bedarf die Bedarfsabweichungstoleranz überschreitet, wird das „Kunden-Tuning“ durch den neuen Bedarf ersetzt. Die Bedarfsmengen sind durch eine dunkelgraue Hintergrundfarbe markiert.
- Wenn der Lieferant bereits in der vorigen Woche kollaboriert hat, wird die „Lieferantenbestätigungsmenge“ beibehalten und das „Kunden-Tuning“ wird je nach Bedarfsabweichungstoleranz beibehalten oder aktualisiert. Deshalb werden von AirSupply nur die relevanten Ausnahmen ausgelöst und eine Ausnahme des Typs „Bestätigung durch Lieferanten“ liegt unter Umständen nicht vor.

2.2 Der Kollaborationszyklus

Der Bedarfsprognose-Kollaborationszyklus in AirSupply besteht aus Lieferantenaufgaben und erforderlichenfalls Kundenaufgaben.

Nach der Bedarfsveröffentlichung bestätigt der Lieferant zuerst im Feld „Lieferantenbestätigungsmenge“. Wenn diese Bestätigungsmenge nicht innerhalb der Toleranzen liegt, muss der Kunde im Feld „Kunden-Tuning“ bestätigen.

Nach der Kollaboration wird die „Lieferantenbestätigungsmenge“ beibehalten und das „Kunden-Tuning“ wird je nach Bedarfsabweichungstoleranz beibehalten oder aktualisiert. Deshalb sind nach dieser neuen Veröffentlichung nur die relevanten Ausnahmen aktiv.

In diesem Kapitel werden die wichtigsten Schritte der Bedarfsprognose-Kollaboration erläutert. Gegenstand des Kapitels 2.2.1 „Lieferantenbestätigung“ sind die Lieferantenaaktionen bezüglich einer einzelnen Bedarfsprognose-Kollaboration bei einem nicht kritischen Material.

Gegenstand des Kapitels 2.2.2 „Kundenbestätigung“ sind die Kundenaktionen bezüglich einer einzelnen Bedarfsprognose-Kollaboration zu einem nicht kritischen Material.

Der verwendete Bedarfsprognose-Kollaborationssatz ist für Lieferant und Kunde identisch.

In beiden Fällen beträgt der Umfang des Zeitrasters im flexiblen Horizont eine Woche und das Material ist nicht kritisch.

2.2.1 „Lieferantenbestätigung“ (Lieferant)

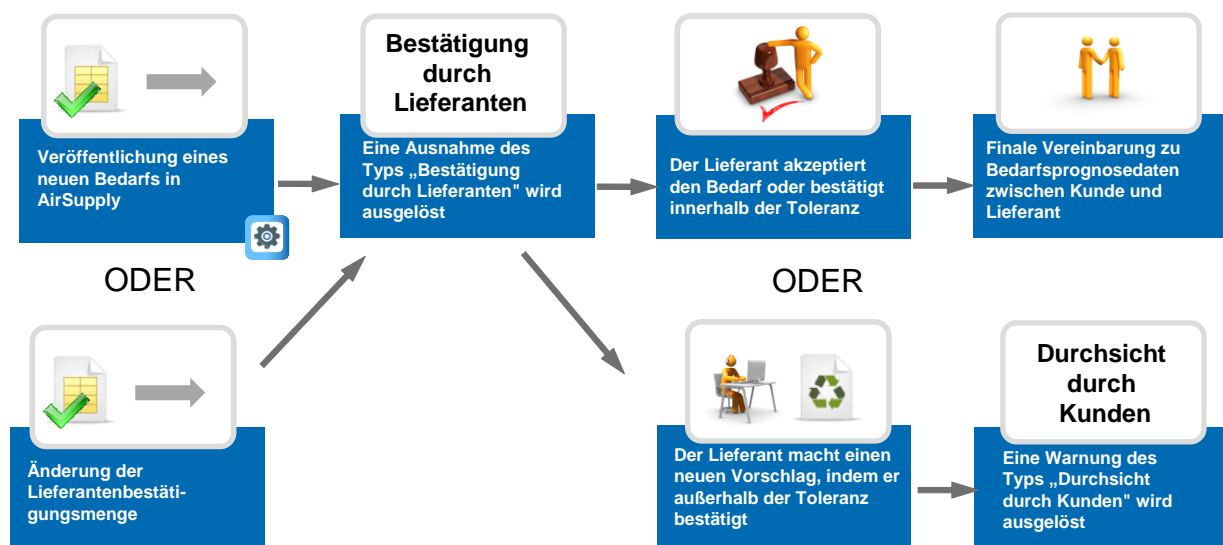


Abbildung 4: Lieferantenbestätigungszyklus

Nach einer neuen Veröffentlichung des Bedarfs oder nach einer Veränderung des „Kunden-Tunings“ wird die Differenz zwischen „Kunden-Tuning“ und „Lieferantenbestätigungsmenge“ von AirSupply analysiert. Wenn die Differenz den Toleranzwert in einem Zeitraster des flexiblen Horizonts übersteigt, wird eine Ausnahme des Typs „Bestätigung durch Lieferanten“ ausgelöst (Falls es sich um ein kritisches Material handelt, kann diese Ausnahme kritisch sein).

Wenn der Lieferant eine Bestätigung abgibt, die innerhalb der „Bestätigungsabweichungstoleranz“ liegt, bestehen keine weiteren Ausnahmen mehr und die Kollaboration in diesem Zeitraster ist beendet.

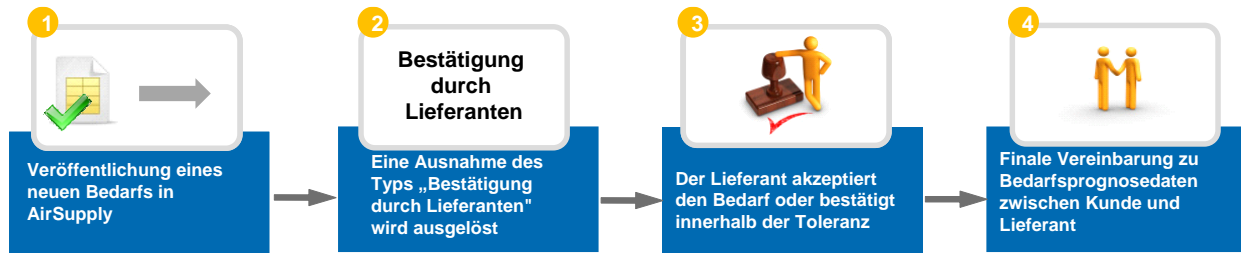
Wenn der Lieferant eine Bestätigung abgibt, die außerhalb der „Bestätigungsabweichungstoleranz“ liegt, wird im Zeitraster eine Ausnahme des Typs „Durchsicht durch Kunden“ ausgelöst.

Die beiden folgenden Szenarien beschreiben diese beiden unterschiedlichen Typen von „Lieferantenbestätigungen“.

Hinweis

In allen folgenden Szenarien wird davon ausgegangen, dass die Zeitrastergröße im flexiblen Horizont eine Woche beträgt.

2.2.1.1 Szenario 1: Der Lieferant ist in der Lage, den Bedarf innerhalb der Toleranzwerte zu erfüllen (*Lieferant*)



1 Am 12. Oktober wird der „Bedarf“ vom Kunden-ERP erstmalig in den vier Zeitrastern des flexiblen Horizonts veröffentlicht. Da es sich um eine erstmalige Veröffentlichung handelt, werden die „Bedarf“-Daten automatisch in die entsprechenden „Kunden-Tuning“-Felder kopiert.

Aktuelles Datum: 12.10.2011
Erste Veröffentlichung
Bestätigungsabweichungstoleranz + 10%

Fixer Horizont Flexibler Horizont

	12.10.2011	19.10.2011	26.10.2011	02.11.2011	09.11.2011
Bedarf		100	100	50	80
Lieferantenbestätigungsmenge					
Lieferanten-Ausnahmen					
Kunden-Tuning		100	100	50	80
Kunden-Ausnahmen					
Kumulierte Abweichung					

2 Da keine „Lieferbestätigungsmengen“ vorhanden sind, werden in den vier Zeitrastern vier „Lieferanten-Ausnahmen“ ausgelöst. Sie besitzen eine mittlere Kritikalität, da es sich um ein nicht kritisches Material handelt.

Aktuelles Datum: 12.10.2011
Erste Veröffentlichung
Bestätigungsabweichungstoleranz + 10% /
Bedarfsabweichungstoleranz 10%

← Fixer Horizont
← Flexibler Horizont →

	12.10.2011	19.10.2011	26.10.2011	02.11.2011	09.11.2011
Bedarf		100	100	50	80
Lieferantenbestätigungsmenge					
Lieferanten-Ausnahmen		Medium	Medium	Medium	Medium
Kunden-Tuning		100	100	50	80
Kunden-Ausnahmen					
Kumulierte Abweichung					

3 Der Lieferant nimmt eine Bestätigung vor, die dem „Kunden-Tuning“ in den Zeitrastern entspricht: 19/10/2011, 26/10/2011 und 02/10/2011. Im Zeitraster 09/11/2011 nimmt der Lieferant eine Bestätigung vor, die nicht dem „Kunden-Tuning“ entspricht, aber innerhalb der Toleranz liegt. Infolgedessen verschwinden die vier Ausnahmen.

Aktuelles Datum: 12.10.2011
Bestätigungsabweichungstoleranz + 10% /
Bedarfsabweichungstoleranz 10%

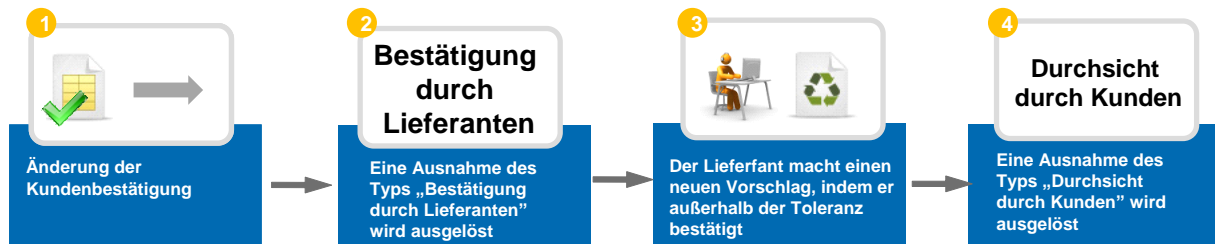
← Fixer Horizont
← Flexibler Horizont →

	12.10.2011	19.10.2011	26.10.2011	02.11.2011	09.11.2011
Bedarf		100	100	50	80
Lieferantenbestätigung		100	100	50	78
Lieferanten-Ausnahmen					
Kunden-Tuning		100	100	50	80
Kunden-Ausnahmen					
Kumulierte Abweichung					

4 Der Bedarfsprognose-Kollaborationszyklus für diesen Kollaborationssatz endet, da die Kollaboration für den gesamten flexiblen Horizont durchgeführt wurde. Es werden keine Ausnahmen des Typs „Kunden-Tuning“ ausgelöst und eine Kundenaktion ist nicht erforderlich. Am Ende der Woche wird die im ersten Zeitraster des flexiblen Horizonts (19/10/2011) vereinbarte Menge zu einem Bestell-Call-up.

Weitere Informationen zur Bestellung erhalten Sie im Modul Bestellung [Ref. 5].

2.2.1.2 Szenario 2: Der Lieferant ist nicht in der Lage, den Bedarf zu erfüllen, und macht einen neuen Vorschlag



1 Am 12. Oktober erfolgt die erste Veröffentlichung von „Bedarf“-Daten aus dem Kunden-ERP in den vier Zeitrastern des flexiblen Horizonts. Da es sich um eine erstmalige Veröffentlichung handelt, werden die „Bedarf“-Daten automatisch in die entsprechenden „Kunden-Tuning“-Felder kopiert.

Aktuelles Datum: 12.10.2011
Erste Veröffentlichung
 Bestätigungsabweichungstoleranz + 10%

	12.10.2011	19.10.2011	26.10.2011	02.11.2011	09.11.2011
Bedarf		100	100	50	80
Lieferantenbestätigung					
Lieferanten-Ausnahmen					
Kunden-Tuning		100	100	50	80
Kunden-Ausnahmen					
Kumulierte Abweichung					

2 Da keine „Lieferbestätigungsmengen“ vorhanden sind, werden in den vier Zeitrastern vier „Lieferanten-Ausnahmen“ ausgelöst. Sie besitzen eine mittlere Kritikalität, da es sich um ein nicht kritisches Material handelt.

Aktuelles Datum: 12.10.2011
Erste Veröffentlichung
 Bestätigungsabweichungstoleranz + 10% /
 Bedarfsabweichungstoleranz 10%



	12.10.2011	19.10.2011	26.10.2011	02.11.2011	09.11.2011
Bedarf		100	100	50	80
Lieferantenbestätigungsmenge					
Lieferanten-Ausnahmen		Medium	Medium	Medium	Medium
Kunden-Tuning		100	100	50	80
Kunden-Ausnahmen					
Kumulierte Abweichung					

3 Am 13. September nimmt der Lieferant eine Bestätigung vor, die dem Bedarf in den Zeitrastern 19/09/2011 und 26/09/2011 entspricht. In den Zeitrastern 03/10/2011 und 10/11/2011 informiert der Lieferant mithilfe des Tools darüber, dass er nicht in der Lage ist, den Kundenbedarf zuzusagen: Die „Lieferantenbestätigungsmengen“ in diesen beiden Zeitrastern stimmen nicht mit den „Kunden-Tuning“-Daten überein und liegen außerhalb der Toleranzwerte. In diesen beiden Zeitrastern werden zwei „Kunden-Ausnahmen“ ausgelöst.

Aktuelles Datum: 13.10.2011
 Bestätigungsabweichungstoleranz + 10% /
 Bedarfsabweichungstoleranz 10%



	12.10.2011	19.10.2011	26.10.2011	02.11.2011	09.11.2011
Bedarf		100	100	50	80
Lieferantenbestätigungsmenge		100	100	40	55
Lieferanten-Ausnahmen					
Kunden-Tuning		100	100	50	80
Kunden-Ausnahmen				Medium	Medium
Kumulierte Abweichung				-10	-35

4 Nun liegt es am Kunden zu antworten.

2.2.2 Kundenbestätigung des Lieferantenvorschlags (Kunde)

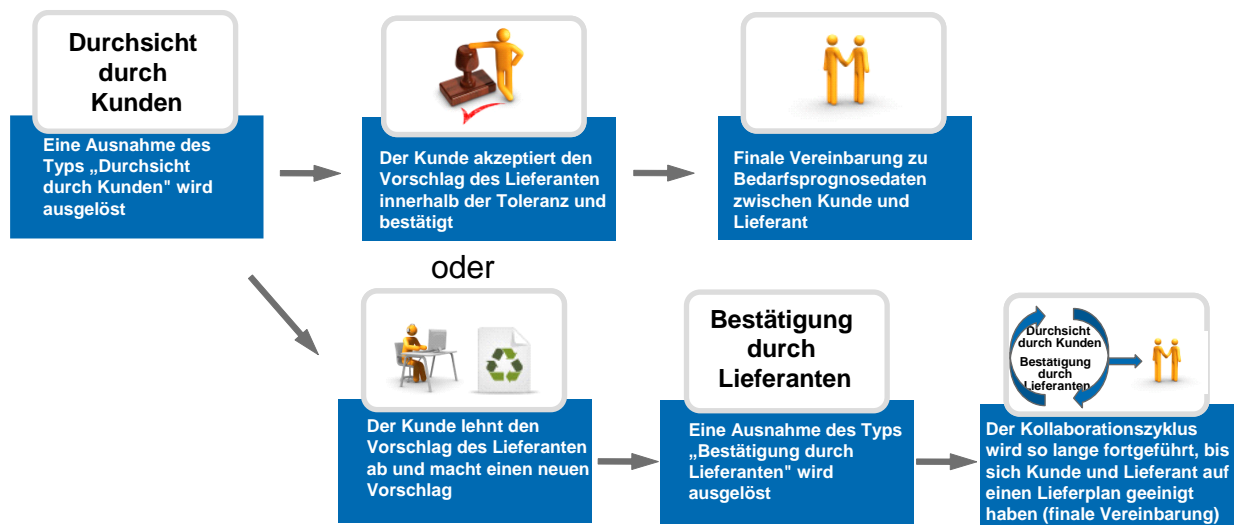


Abbildung 5: Lieferantenbestätigungszyklus

Wenn der Lieferant eine Zusage macht, die außerhalb des Toleranzlevels liegt, wird im jeweiligen Zeitraster eine neue Kunden-Ausnahme ausgelöst.

Der Kunde kann dem Lieferantenvorschlag zustimmen oder ihn ablehnen.

2.2.2.1 Szenario 1: Der Kunde akzeptiert den Lieferantenvorschlag (Kunde)



1 Gehen Sie zurück zu dem Szenario, in dem der Lieferant eine Zusage gemacht hat, die außerhalb der Toleranz liegt:

Am 13. September nimmt der Lieferant eine Bestätigung vor, die dem Bedarf in den Zeitrastern 19/10/2011 und 26/10/2011 entspricht.

In den Zeitrastern 02/11/2011 und 09/11/2011 informiert der Lieferant mithilfe des Tools darüber, dass er nicht in der Lage ist, den Kundenbedarf zu erfüllen: Die „Lieferantenbestätigungsmengen“ in diesen beiden Zeitrastern stimmt nicht mit den „Kunden-Tuning“-Daten überein und liegen außerhalb der Toleranzwerte. Infolgedessen werden zwei „Kunden-Ausnahmen“ ausgelöst.

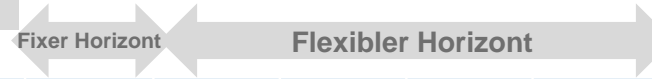
Aktuelles Datum: 13.10.2011
Lieferantenbestätigungsmenge
 Bestätigungsabweichungstoleranz + 10% /
 Bedarfsabweichungstoleranz 10%



	12.10.2011	19.10.2011	26.10.2011	02.11.2011	09.11.2011
Bedarf		100	100	50	80
Lieferantenbestätigungsmenge		100	100	40	55
Lieferanten-Ausnahmen					
Kunden-Tuning		100	100	50	80
Kunden-Ausnahmen				Medium	Medium
Kumulierte Abweichung				-10	-35

2 Am 14. September macht der Lieferant eine Zusage, die dem Lieferantenvorschlag entspricht. Er ändert die Angaben im Feld „Kunden-Tuning“ der Zeitraster 02/10/2011 und 09/11/2011. Infolgedessen verschwinden beide „Kunden-Ausnahmen“:

Aktuelles Datum: 13.10.2011
Kundenbestätigung
 Bestätigungsabweichungstoleranz + 10% /
 Bedarfsabweichungstoleranz 10%



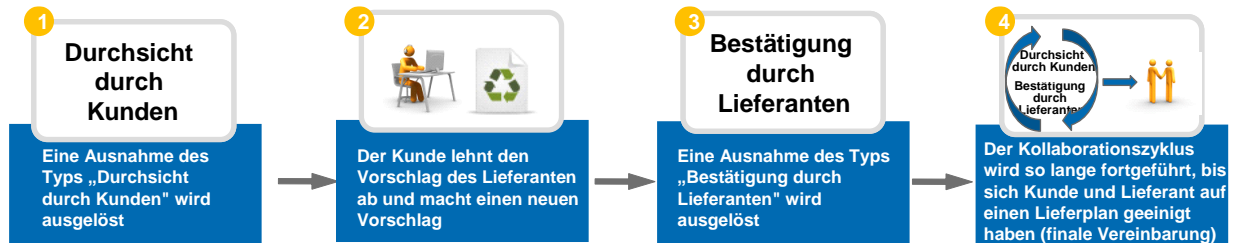
	12.10.2011	19.10.2011	26.10.2011	02.11.2011	09.11.2011
Bedarf		100	100	50	80
Lieferantenbestätigungsmenge		100	100	40	55
Lieferanten-Ausnahmen					
Kunden-Tuning		100	100	40	55
Kunden-Ausnahmen					
Kumulierte Abweichung				-10	-35

3 Der Bedarfsprognose-Kollaborationszyklus für diesen Kollaborationssatz endet, da die Kollaboration für den gesamten flexiblen Horizont durchgeführt wurde. Die „Lieferantenbestätigungsmengen“ und die „Kunden-Tuning“-Daten sind in allen Zeitrastern identisch. Die „Kunden-Ausnahmen“ werden entfernt, weil die „Lieferantenbestätigungsmengen“ und die „Kunden-Tuning“-Daten identisch sind. Somit sind keine Warnungen mehr vorhanden und die Kollaboration endet.

Hinweis

Je nachdem, für welche Implementierungsform der Kunde sich entscheidet, können die „Kunden-Tuning“-Informationen an das Kunden-ERP zurückgesendet werden.

2.2.2.2 Szenario 2: Der Kunde akzeptiert den Vorschlag des Lieferanten nicht



1 Gehen Sie zurück zu dem Szenario, in dem der Lieferant eine Zusage gemacht hat, die außerhalb der Toleranz liegt:

Am 13. September nimmt der Lieferant eine Bestätigung vor, die dem Bedarf in den Zeitrastern 19/10/2011 und 26/10/2011 entspricht.

In den Zeitrastern 02/11/2011 und 09/11/2011 informiert der Lieferant mithilfe des Tools darüber, dass er nicht in der Lage ist, den Kundenbedarf zu erfüllen: Die „Lieferantenbestätigungsmengen“ in diesen beiden Zeitrastern stimmt nicht mit den „Kunden-Tuning“-Daten überein und liegen außerhalb der Toleranzwerte. Infolgedessen werden zwei „Kunden-Ausnahmen“ ausgelöst:

Aktuelles Datum: 13.10.2011
Lieferantenbestätigung
 Bestätigungsabweichungstoleranz + 10% /
 Bedarfsabweichungstoleranz 10%

Fixer Horizont
Flexibler Horizont

	12.10.2011	19.10.2011	26.10.2011	02.11.2011	09.11.2011
Bedarf		100	100	50	80
Lieferantenbestätigungsmenge		100	100	40	55
Lieferanten-Ausnahmen					
Kunden-Tuning		100	100	50	80
Kunden-Ausnahmen				Medium	Medium
Kumulierte Abweichung				-10	-35

2 Der Kunde macht in den beiden Zeitrastern eine Zusage, die nicht der „Lieferantenbestätigungsmenge“ entspricht und außerhalb des Toleranzwerts liegt.

3 Infolgedessen sind die beiden „Kunden-Ausnahmen“ verschwunden und AirSupply hat zwei Lieferanten-Ausnahmen ausgelöst.

Aktuelles Datum: 13.10.2011
Kundenbestätigung
 Bestätigungsabweichungstoleranz + 10% /
 Bedarfsabweichungstoleranz 10%

← Fixer Horizont
→ Flexibler Horizont

	12.10.2011	19.10.2011	26.10.2011	02.11.2011	09.11.2011
Bedarf		100	100	50	80
Lieferantenbestätigungsmenge		100	100	40	55
Lieferanten-Ausnahmen				Medium	Medium
Kunden-Tuning		100	100	48	65
Kunden-Ausnahmen					
Kumulierte Abweichung				-10	-35

4 Die Bedarfskollaboration für diesen Kollaborationssatz muss solange fortgeführt werden, bis eine Vereinbarung zwischen Kunde und Lieferant erzielt wurde. An diesem Punkt wird eine „Lieferantenbestätigung“ benötigt.

2.2.3 Kollaboration bei kritischem Material

Die Kollaboration bei kritischem Material hat das Ziel, für einen bestimmten kritischen Identifikator (z. B. Programm / MSN) die korrekte Lieferung sicherzustellen. Der kritische Identifikator kann auch leer bleiben.

Mehrere Bedarfsprognose-Detailzeilen können Bestandteil desselben Zeitrasters sein. Jede Detailzeile entspricht einem Kundenbedarf, der durch eine Menge, ein Datum und einen kritischen Identifikator definiert ist.

Wenn der Bestätigungsvorgang zwischen Kunde und Lieferant nicht vollständig abgeschlossen wird, also keine Vereinbarung hinsichtlich einer Liefermenge für einen bestimmten kritischen Identifikator im Zeitraster stattgefunden hat, löst AirSupply eine Ausnahme mit hoher Kritikalität aus.

Weitere Informationen finden Sie im Kapitel [3.4.2_“Kollaboration bei kritischen Material“].

2.2.4 Mehrparteien-Kollaboration

Mehrparteien-Kollaboration bei der Bedarfsprognose findet statt, wenn ein Lieferant Bedarfsprognosen für dasselbe Material bei mehreren Kunden bestätigt oder ein Kunde Bedarfsprognosen für dasselbe Material bei mehreren Lieferanten bestätigt.

Der Kollaborationsprozess ist identisch mit dem für einzelne Bedarfsprognosen.

Weitere Informationen finden Sie im Kapitel [3.4.3_“Mehrparteien-Kollaboration“].

2.2.5 Kollaboration bei KIT-Komponenten

Die Zusammenarbeit auf Detailzeilen eines Bedarfsprognose-Kollaborationssatzes, die als KIT-Komponenten gekennzeichnet sind, ist nicht möglich.

Der Versuch, auf KIT-Komponenten zu kollaborieren, führt zu einer Fehlermeldung.

Hinweis

Weitere Informationen finden Sie im Kapitel [3.4.5_Kollaboration bei KIT-Komponenten].

3 Bedarfsprognosen in AirSupply verwalten

3.1 Rechte und Genehmigungen

Die Sichtbarkeit der Daten hängt von der für den Anwender festgelegten Datengenehmigung ab.

Jeder Anwender muss über die erforderliche(n) AirSupply Rolle(n) zur Verwaltung von Bestandsprognosen in AirSupply verfügen.

Hinweis

Weitere Informationen zu den Zugriffsrechten und Anwenderrollen in AirSupply entnehmen Sie bitte dem Modul Stammdaten [Ref. 2].

3.2 Auf Bedarfsprognoseinformationen zugreifen und suchen

Über das Dashboard können Sie auf unterschiedliche Weise auf „Bedarfsprognose“-Informationen zugreifen.

The screenshot shows the AirSupply dashboard with the following elements:

- Top Bar:** Navigation tabs for 'SupplyOn-Services', 'Verwaltung', and 'News'. A 'Warnungen' (Warnings) button is highlighted with a red box and a '3' notification badge.
- Left Sidebar:** A menu with 'Bedarfsprognose' highlighted by a red box and a '1' notification badge.
- Main Dashboard:**
 - 'Kein Wareneingang' card: 61 items, with a priority bar chart.
 - 'Bestellwarnungen' card: 29 items, with a warning type bar chart.
 - 'Bestätigung durch Lieferanten' card: 3 items, with a bar chart for 'Kritisches Material' (0) and 'Nicht kritisches Material' (3). Highlighted with a red box and a '2' notification badge.
 - 'Bedarfs-Delta' card: 8 items, with a bar chart for 'Kritisches Material' (8) and 'Nicht kritisches Material' (0). Highlighted with a red box and a '2' notification badge.
 - 'Lieferavis' card: 466 items, with a bar chart for 'Erfolrf' (466) and 'Fehler' (456). Highlighted with a red box and a '2' notification badge.
 - 'Reklamierte Packstücke' card: 17 items.
 - 'Gutschrift' card: 4 items.
- Bottom Card:** 'Durchsicht durch Kunden' card: 2 items. Highlighted with a red box and a '2' notification badge.

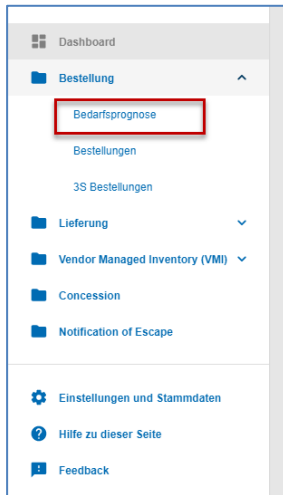
Hinweis

Die angezeigten Bedarfsprognosedaten variieren je nach ausgewähltem Filter.

- 1 Zugriff über das Menü „Bedarfsprognose“
- 2 Zugriff über die Karten „Durchsicht durch Kunden“, „Bestätigung durch Lieferanten“ und „Bedarfs-Delta“
- 3 Zugriff auf die Bedarfsprognoseausnahmen über die Seite „Übersicht Warnungen“

3.2.1 Zugriff über das Menü „Bedarfsprognose“

Wenn Sie im Dashboard auf „Bestellungen“ und dann auf „Bedarfsprognose“ klicken, gelangen Sie auf die Seite „Bedarfsprognose“ mit den Reitern „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ und „Bedarfsprognosedaten“.



Die nachfolgende Abbildung zeigt den Reiter „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“, in dem eine Liste der Kollaborationssätze angezeigt wird (1). Der Zugriff auf den Reiter „Bedarfsprognosedaten“, in dem alle Bedarfsprognosedetails für alle Materialien in einer Liste angezeigt werden, ist einfach (2).

Kundengr.	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K...	Material...	Materialbeschr. Lief.	Beschreibung Gruppi...	Ord. Off. Name	Ord. Off. Telefon	Log. Familie (...)	Log. Toleran...	Kritik...	M...
trg-TRAINING@C...	CMN-015 FC6	TUBE TA5070 3X...	SMN-015...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Nein	P...
trg-TRAINING@C...	CMN-015 FC7	TUBE TA5070 3X...	SMN-015...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Ja	P...
trg-TRAINING@C...	CMN-015 FC2	Winglet Performa...	CMN-015...	Winglet Performance ...	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFB	LT2	Ja	P...
trg-TRAINING@C...	CMN-015 FC4	PITOT TUBE ASS...	SMN-015...	Assy Pitot Tube Type 5	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFC	LT3	Nein	P...
trg-TRAINING@C...	CMN-015 FC1	TUBE TA5070 3X...	SMN-015...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Nein	P...
trg-TRAINING@C...	CMN-015 FC5	PITOT TUBE ASS...	SMN-015...	Assy Pitot Tube Type 5	Desc: OOC-EC#PCE...	Carmen Comida	+34 967 850 500	EC	EC1	Nein	P...

Diese Seite entspricht der Standardansicht. Die Spalten und die Reihenfolge der Spalten kann angepasst werden, wie im Modul „Dashboard“ [Ref. 3] beschrieben.

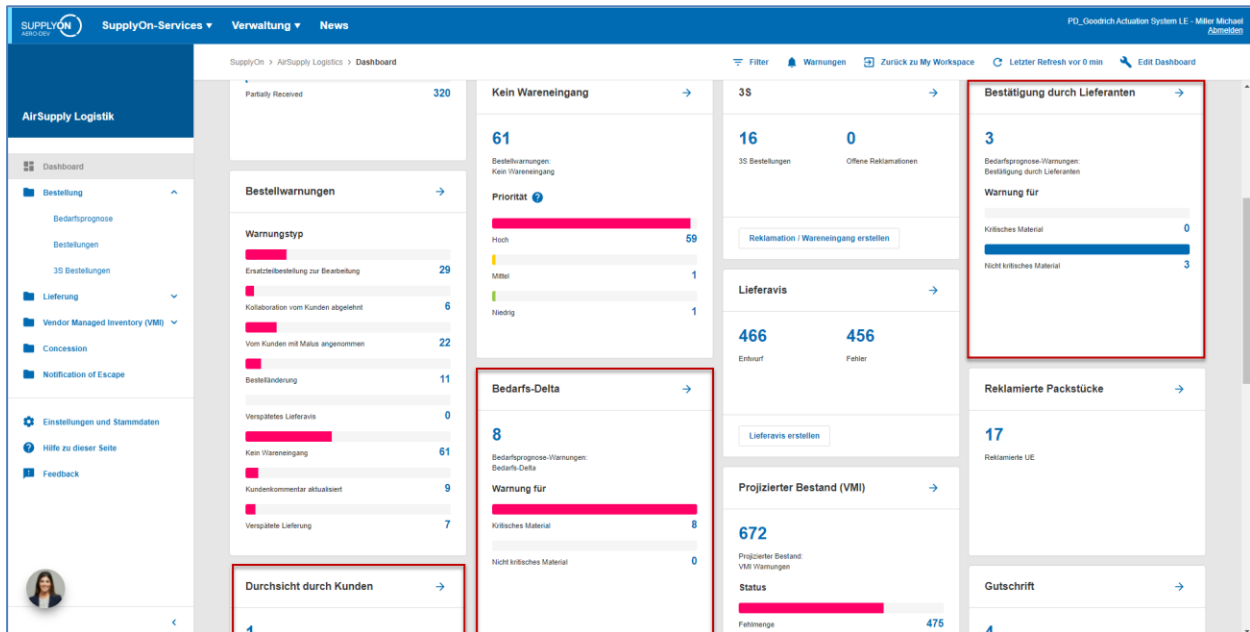
Die vollständige Liste der Spaltentitel in der grafischen Benutzeroberfläche und ihre Beschreibung finden Sie in Anhang 6.1.

3.2.2 Zugriff über Karten

Folgende drei Bedarfsprognose-Ausnahmetypen sind direkt im Dashboard über Karten zugänglich:

- „Bestätigung durch Lieferanten“
- „Durchsicht durch Kunden“
- „Bedarfs-Delta“

Um auf diese Weise auf Bedarfsprognosen zuzugreifen, klicken Sie auf einen der Ausnahmetypen (Kritikalität „New“, „High“, „Med“ oder „Total“).



Ausnahmen mit Kritikalität „High“ beziehen sich auf Ausnahmen zu Kollaborationssätzen für kritische Materialien.

Ausnahmen mit Kritikalität „Med“ beziehen sich auf Ausnahmen zu Kollaborationssätzen für nicht kritische Materialien.

Hinweis

Weitere Einzelheiten zur Ausnahme „Bedarfs-Delta“ finden Sie in Kapitel [1.6.1_“Die Ausnahme „Bedarfs-Delta“] in diesem Modul.

3.2.3 Zugriff auf Bedarfsprognosewarnungen über die Seite „Übersicht Warnungen“

The screenshot shows the SupplyOn dashboard with several warning cards. The 'Warnungen' link in the top navigation bar is highlighted with a red box. The dashboard includes sections for 'Bestellungen', 'Ausstehende Kollaboration', 'Ersatzteilbestellung zur Bearbeitung', 'Verspätetes Lieferavis', 'Kein Wareneingang', 'Bestätigung durch Lieferanten', and 'Bestellwarnungen'. Each card displays a count and a priority bar chart.

Durch Klicken auf den Link „Warnungen“ gelangen Sie auf die Seite „Übersicht Warnungen“.

Hinweis

Sie können auch auf die Seite „Übersicht Warnungen“ zugreifen, indem Sie auf eine Bedarfsprognose-Warnungszahl in den Karten klicken. In diesem Fall wird die „Übersicht Warnungen“ vorgefiltert und die angezeigten Daten entsprechen der Warnungszahl.

Wählen Sie auf der Seite „Übersicht Warnungen“ den Reiter „Bedarfsprognose-Warnungen“ aus, um alle Bedarfsprognosewarnungen einsehen zu können.

The screenshot shows the 'Übersicht Warnungen' page with a search bar and a list of warnings. The 'Bedarfsprognose-Warnungen (46)' tab is selected. The list includes columns for priority, customer, material, and order details. The first few rows are:

Bedarfsprognose...	Priorität	Kundengr.	Kun...	ER...	Zeitraster	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K.	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. LI.	Ord. Off. Name	Ord. Off. Telefon	Plannercc
Durchsicht durch ...	Mittel	trg-TRAINI...	TR...	1110	View Forecast	CMN-015_FC6	TUBE TA5070 3X...	SMN-015_FC6	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	
Durchsicht durch ...	Mittel	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20140107	CMN-015_FC6	TUBE TA5070 3X...	SMN-015_FC6	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	
Bestätigung durc...	Mittel	trg-TRAINI...	TR...	2100	View Forecast	CMN-015_FC5	PITOT TUBE ASS...	SMN-015_FC4	Assy Pitot Tube T...	Carmen Comida	+34 967 850 500	

Hinweis

Die vier Seiten werden im Kapitel [3.3_“Überblick Bedarfsprognoseseiten”] beschrieben.

3.2.4 Bedarfsprognosen finden

Zum Suchen und Finden einer Kollaboration, die Anwenderaktionen erfordert, ist es hilfreich, die von AirSupply ausgelösten Ausnahmen zu verwenden. Sie können auch die AirSupply Suchfunktionen verwenden, um nach bestimmten „Bedarfsprognosen“ zu suchen.

Die Suchfunktionen werden im Modul „Dashboard“ erläutert [Ref. 3].

Sie können die Suchfunktion in folgenden Reitern verwenden:

- „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“
- „Bedarfsprognosedaten“
- „Bedarfsprognose-Warnungen“ auf der Seite „Übersicht Warnungen“

Die folgende Abbildung zeigt die Seite „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ und den Reiter „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ sowie am Seitenanfang den Bereich „Suche“.

Kundengr.	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K...	Material...	Materialbeschr. Lief.	Beschreibung Gruppi...	Ord. Off. Name	Ord. Off. Telefon	Log. Familie (...)	Log. Toleran...	Kritik...	M...
trg-TRAINING@ C...	CMN-015_FC6	TUBE TA5070 3X...	SMN-015...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Nein	P...
trg-TRAINING@ C...	CMN-015_FC7	TUBE TA5070 3X...	SMN-015...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Ja	P...
trg-TRAINING@ C...	CMN-015_FC2	Winglet Performa...	CMN-015...	Winglet Performance ...	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFB	LT2	Ja	P...
trg-TRAINING@ C...	CMN-015_FC4	PITOT TUBE ASS...	SMN-015...	Assy Pitot Tube Type 5	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFC	LT3	Nein	P...
trg-TRAINING@ C...	CMN-015_FC1	TUBE TA5070 3X...	SMN-015...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Nein	P...
trg-TRAINING@ C...	CMN-015_FC5	PITOT TUBE ASS...	SMN-015...	Assy Pitot Tube Type 5	Desc: OOC-EC#PCE...	Carmen Comida	+34 967 850 500	EC	EC1	Nein	P...

Beispiel

Sie sind ein Lieferant oder Kunde und möchten einen Kollaborationssatz für ein spezifisches Material mit der Bezeichnung „CMN-015_FC2“ finden.

Sie können zum Reiter „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ gehen und die Suchfunktionen nutzen, indem Sie eine erweiterte Suche durchführen.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Materialnummer Kunde ist gleich Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Suche Zurücksetzen

Meine Suchprofile Verwalten...

Zusammenfassung der Bedarfsprognose | Bedarfsprognosedaten

SupplyOn Def. View Verwalten... Filter zurücksetzen

Kundengr.	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K...	Material...	Materialbeschr. Lief.	Beschreibung Gruppi...	Ord. Off. Name	Ord. Off. Telefon	Log. Familie (...)	Log. Toleran...	Kritik...	M...
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ C... CMN-015_FC6	TUBE TA5070 3X...	SMN-015...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Nein	P...
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ C... CMN-015_FC7	TUBE TA5070 3X...	SMN-015...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Ja	P...
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ C... CMN-015_FC2	Winglet Performa...	CMN-015...	Winglet Performance ...	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFB	LT2	Ja	P...
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ C... CMN-015_FC4	PITOT TUBE ASS...	SMN-015...	Assy Pitot Tube Type 5	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFC	LT3	Nein	P...
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ C... CMN-015_FC1	TUBE TA5070 3X...	SMN-015...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Nein	P...
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ C... CMN-015_FC5	PITOT TUBE ASS...	SMN-015...	Assy Pitot Tube Type 5	Desc: OOC-EC#PCE...	Carmen Comida	+34 967 850 500	EC	EC1	Nein	P...

Zurück Upload Download E-Mail verschicken Kollaborationsansicht Bedarfsprognosedaten Vorn. Bedarf herunterladen

6 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben Einträge pro Seite 50 Erste Vorherige Seite 1 von 1 Nächste Letzte

In diesem Fall haben Sie eine Zeile in „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Materialnummer Kunde ist gleich Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Suche Zurücksetzen

Meine Suchprofile Verwalten...

Neu anlegen
Aktualisieren
Löschen

Zusammenfassung der Bedarfsprognose | Bedarfsprognosedaten

SupplyOn Def. View Verwalten...

Kundengr.	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K...	Material...	Materialbeschr. Lief.	Beschreibung Gruppi...	Ord. Off. Name	Ord. Off. Telefon	Log. Familie (...)	Log. Toleran...	Kritik...
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ C... CMN-015_FC2	Winglet Performa...	CMN-015...	Winglet Performance ...	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFB	LT2	Ja

Zurück Upload Download E-Mail verschicken Kollaborationsansicht Bedarfsprognosedaten Vorn. Bedarf herunterladen

1 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben Einträge pro Seite 50 Erste Vorherige Seite 1 von 1 Nächste Letzte



Es ist sehr nützlich, einen Kollaborationssatz unter Verwendung eines Suchkriteriums zu suchen, wie zum Beispiel einen bestimmten Lieferantenplanungscode oder Ordering Officer Code. Über Suchprofile können Sie Ihre Suchkriterien speichern.

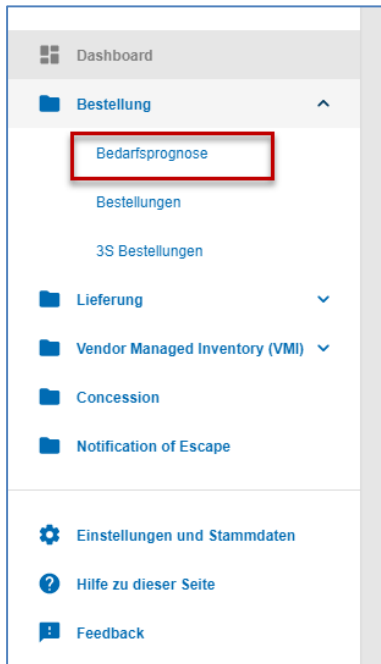
3.3 Überblick Bedarfsprognoseseiten

Es gibt drei Seiten zu Bedarfsprognosedaten:

- „Bedarfsprognose“ mit den Reitern „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ und „Bedarfsprognosedaten“
- „Kollaboration“
- „Kollaborationsdetails“

3.3.1 Die Seite „Bedarfsprognose“

Auf diese Seite können Sie im Dashboard im Menü über den Link „Bedarfsprognose“ zugreifen.



Diese Seite besteht aus dem Reiter „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ und dem Reiter „Bedarfsprognosedaten“.

3.3.1.1 Der Reiter „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“

Im Reiter „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ wird eine Liste aller Bedarfsprognose-Kollaborationssätze angezeigt. Der Reiter „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ enthält ausschließlich Informationen zu Kollaborationskopfdaten und keine Zeilen mit Angaben zu Bedarfsdetails.

Eine „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“-Zeile besteht aus einem Kollaborationssatz.



Hinweis

Erläuterungen zu den einzelnen Spalten dieser Tabelle entnehmen Sie bitte Kapitel [6_Anhang] am Ende dieses Moduls.

- 1 In der Spalte „Materialnr. Knd.“ finden Sie alle Materialien, zu deren Einsicht Sie berechtigt sind (abhängig von Ihrer AirSupply Rolle und Ihrem aktiven Filter). Durch Klicken auf eine Materialbezeichnung können Sie die Materialdetails einsehen.
 - 2 Klicken Sie auf „Zurück“, um zur vorherigen Seite zurückzukehren.
 - 3 und 4 Hier können Sie per Mausklick die Bedarfsprognose-Kopfdaten hoch- oder herunterladen. *Weitere Informationen hierzu finden Sie in Kapitel [3.5_“Download/Upload einer Bedarfsprognose“].*
 - 5 Als Lieferant können Sie eine E-Mail an den Kunden senden, der von dieser Bedarfsmeldung betroffen ist, als Kunde können Sie den Lieferanten auf diese Weise informieren. Es kann sehr nützlich sein, eine E-Mail an einen Kunden oder Lieferanten zu senden, um ihn über Ereignisse in Zusammenhang mit der Bestätigung zu informieren.
- Diese Funktion wird im Modul „Dashboard“ erläutert [Ref. 3].*

6 Klicken Sie nach Auswahl einer Zeile durch Markieren des entsprechenden Kästchens auf diese Schaltfläche, um zur „Kollaborations“-Seite des jeweiligen Kollaborationssatzes zu gelangen. Um zur Seite "Kollaboration" zu gelangen, können Sie auch auf „Beschreibung Gruppierungsschlüssel Bedarfsprog.“ klicken.

Weitere Informationen finden Sie im Kapitel [3.3.2_“Der Reiter „Kollaborationsansicht““].

Diese Seite entspricht der Standardansicht. Die Spalten und die Reihenfolge der Spalten können wie im Modul „Dashboard“ [Ref. 3] beschrieben angepasst werden.

Hinweis

Wenn Sie keine Zeile auswählen und auf „Kollaborationsansicht“ klicken, erscheint oben auf der Seite eine Fehlermeldung.

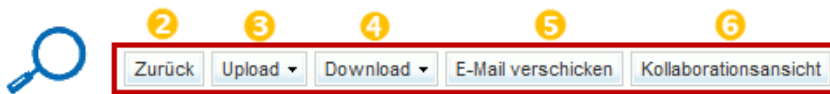
The screenshot shows a search interface with a red error message at the top: "▲ Nichts ausgewählt!". Below the message are two tabs: "Schnellsuche" (selected) and "Erweiterte Suche". Under "Schnellsuche", there is a search input field, a dropdown arrow, and two buttons: "Suche" and "Zurücksetzen". At the bottom of the interface, there are two buttons: "Zusammenfassung der Bedarfsprognose" and "Bedarfsprognosedaten".

7 Klicken Sie nach Auswahl einer Zeile durch Markieren des entsprechenden Kästchens auf diese Schaltfläche, um zu den „Bedarfsprognosedaten“ der jeweiligen Bedarfsprognose-Kopfdaten zu gelangen.

8 Um den standardmäßig veröffentlichten Bedarf einer Bedarfsprognose je nach Kundeneinstellung für einen vergangenen Zeitraum von bis zu einem Jahr herunterzuladen, klicken Sie bitte hier. Nähere Einzelheiten finden Sie in Kapitel [3.5.1.1_“Vorherigen Bedarf herunterladen“].

3.3.1.2 Der Reiter „Bedarfsprognosedaten“

Im Reiter „Bedarfsprognosedaten“ werden alle Zeilen mit Bedarfsprognosedetails für alle Materialien angezeigt. Bei jeder Zeile handelt es sich um eine Detailzeile eines Bedarfsprognose-Kollaborationssatzes. Der nachstehende Screenshot zeigt den Reiter „Bedarfsprognosedaten“ mit den Zeilen für alle Kollaborationssätze des Materials „CMN-015_FC2“.



Hinweis

Erläuterungen zu den einzelnen Spalten dieser Tabelle entnehmen Sie bitte Kapitel [6_Anhang] am Ende dieses Moduls.

- 1 In der Spalte „Zeitraster“ finden Sie alle Zeitraster, in denen sich Bedarfsprognosedaten befinden. Durch Klicken auf einen Zeitrasternamen gelangen Sie zur „Kollaborationsansicht“ des Kollaborationssatzes.
- 2 Klicken Sie auf „Zurück“, um zur vorherigen Seite zurückzukehren.
- 3 und 4 Hier können Sie per Mausklick die in den Bedarfsprognose-Detailzeilen enthaltenen Informationen hoch- oder herunterladen.
Weitere Informationen finden Sie im Kapitel [3.5_“Download/Upload einer Bedarfsprognose“].
- 5 Als Lieferant können Sie eine E-Mail an den Kunden senden, der von dieser Bedarfsmeldung betroffen ist, als Kunde können Sie den Lieferanten auf diese Weise informieren. Es kann sehr nützlich sein, eine E-Mail an einen Kunden oder Lieferanten zu senden, um ihn über Ereignisse in Zusammenhang mit der Bestätigung zu informieren. Diese Funktion wird im Modul „Dashboard“ erläutert [Ref. 3].
- 6 Klicken Sie nach Auswahl einer Zeile durch Markieren des entsprechenden Kästchens auf diese Schaltfläche, um zur „Kollaborationsansicht“-Seite des jeweiligen Kollaborationssatzes zu gelangen. Die „Kollaborationsansicht“ wird im folgenden Kapitel beschrieben. Diese Seite entspricht der Standardansicht. Die Spalten und die Reihenfolge der Spalten kann angepasst werden, wie im Modul „Dashboard“ [Ref. 3] beschrieben.

3.3.2 Der Reiter „Kollaborationsansicht“

Der Reiter „Kollaborationsansicht“ enthält alle Bedarfsprognosedaten eines Kollaborationssatzes.

Dieser Reiter ermöglicht die Kollaboration über bearbeitbare Felder in Abhängigkeit vom Anwender. In der „Kollaborationsansicht“ wird der Kollaborationssatz in Zeitraster gestaffelt angezeigt. Die Benutzeroberfläche für Kunden und Lieferanten ist identisch, bis auf die Tatsache, dass das Feld „Lieferantenbestätigung“ nur vom Lieferanten und das Feld „Kunden-Tuning“ nur vom Kunden bearbeitet werden kann.

Lieferanten-Ansicht

Übersicht trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC1_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1													
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC1/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/- SMN-013_FC1/TA5070 3X6 TUBE													
Standard Forecast /													
	Fixer Horizont			Flexibler Horizont				Vorschau-Horizont					
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf		200	100	200	105	175	100	350	150	200	200	150	
Lieferantenbestätigung		150	100	150	150	150	0	0	0	0	0	0	
Lieferantenausnahmen		Mittel		Mittel	Mittel	Mittel	Mittel						
Kunden-Tuning		200	100	200	100	175	100	350	150	200	200	150	
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung		-50	-50	-100	-55	-80	-180	-530	-680	-880	-1 080	-1 230	
<input type="checkbox"/> Daten der Vorperiode													
Bedarf		150	100	200	100	150	100	350	150	200	200	150	
Lieferantenbestätigung		150	100	150	150	150	0	0	0	0	0	0	
Kunden-Tuning		150	100	200	100	150	100	350	150	200	200	150	
Kumulierte Abweichung		0	0	-50	0	0	-100	-450	-600	-800	-1 000	-1 150	
<input type="checkbox"/> Bedarfs-Delta													
NIN-1 Delta		50	0	0	5	25	0	0	0	0	0	0	
Kumuliertes Delta		50	50	50	55	80	80	80	80	80	80	80	
% Kumuliertes Delta		33,3	20,0	11,1	10,0	11,4	10,0	7,0	6,2	5,3	4,7	4,3	
Delta kritischer Identifikat		Ja	Nein	Nein	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	
Ausnahme Delta		Mittel				Mittel							
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning-Delta													
NIN-1 Delta		50	0	0	0	25	0	0	0	0	0	0	
Kumuliertes Delta		50	50	50	50	75	75	75	75	75	75	75	
% Kumuliertes Delta		33,3	20,0	11,1	9,1	10,7	9,4	6,5	5,8	5,0	4,4	4,1	
Delta kritischer Identifikat		Ja	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	

Kunden-Ansicht (für denselben Kollaborationssatz)

Übersicht trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC1_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1 trg-SupMechSO_3_CMN-013_FC1_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1													
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC1/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/- SMN-013_FC1/TA5070 3X6 TUBE													
Standard Forecast /													
	Fixer Horizont			Flexibler Horizont				Vorschau-Horizont					
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf		200	100	200	105	175	100	350	150	200	200	150	
Lieferantenbestätigung		150	100	150	150	150	0	0	0	0	0	0	
Lieferantenausnahmen		Mittel		Mittel	Mittel	Mittel	Mittel						
Kunden-Tuning		200	100	200	100	175	100	350	150	200	200	150	
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung		-50	-50	-100	-55	-80	-180	-530	-680	-880	-1 080	-1 230	
<input type="checkbox"/> Daten der Vorperiode													
Bedarf		150	100	200	100	150	100	350	150	200	200	150	
Lieferantenbestätigung		150	100	150	150	150	0	0	0	0	0	0	
Kunden-Tuning		150	100	200	100	150	100	350	150	200	200	150	
Kumulierte Abweichung		0	0	-50	0	0	-100	-450	-600	-800	-1 000	-1 150	
<input type="checkbox"/> Bedarfs-Delta													
NIN-1 Delta		50	0	0	5	25	0	0	0	0	0	0	
Kumuliertes Delta		50	50	50	55	80	80	80	80	80	80	80	
% Kumuliertes Delta		33,3	20,0	11,1	10,0	11,4	10,0	7,0	6,2	5,3	4,7	4,3	
Delta kritischer Identifikat		Ja	Nein	Nein	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	
Ausnahme Delta		Mittel				Mittel							
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning-Delta													
NIN-1 Delta		50	0	0	0	25	0	0	0	0	0	0	
Kumuliertes Delta		50	50	50	50	75	75	75	75	75	75	75	
% Kumuliertes Delta		33,3	20,0	11,1	9,1	10,7	9,4	6,5	5,8	5,0	4,4	4,1	
Delta kritischer Identifikat		Ja	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	

AirSupply bietet für die Seite „Bedarfsprognose-Kollaboration“ Kopfdaten, die aus drei Zeilen bestehen:

- 1. Zeile - „Schlüssel Control Point Lieferant“, „Materialnummer Kunde“_Bescher., Gruppierungsschlüssel Bedarfsprog.“
- 2. Zeile - kann abweichen:
 - Ein einzelner Lieferant wird angezeigt: „Bedarfsprognose-Kollaboration für Material“ „Materialnummer Kunde“ / „Materialbeschreibung Kunde“ – „Materialnummer Lieferant“ / „Materialbeschreibung Lieferant“.
 - Mehrere Lieferanten werden angezeigt: „Bedarfsprognose für Materialnummer“ „Materialnummer Kunde“
 - Mehrere Kunden werden angezeigt: „Bedarfsprognose-Kollaboration für Material“ „Materialnummer Kunde“ / „Materialbeschreibung Kunde“ – „Materialnummer Lieferant“ / „Materialbeschreibung Lieferant“.
- 3. Zeile – „Prognosemodus“ (mögliche Werte: „Standard-Prognose“, „Mittelfristige Prognose“ oder „Langfristige Prognose“) / „Warengruppe“ / „Produktgruppe“

Die nachstehenden Screenshots zeigen die Seite „Lieferant Kollaboration“ für den Kollaborationssatz des Materials „CMN-01_FC7“. Dabei liegt der Fokus auf den verschiedenen Zeilen des Reiters.

	Fixer Horizont		Flexibler Horizont				Vorschau-Horizont						
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
1 Bedarf	200	100	200	105	175	100	350	150	200	200	150		
2 Lieferantenbestätigun..	150	100	150	150	150	0	0	0	0	0	0	0	0
3 Lieferantenausnahmen	Mittel		Mittel	Mittel	Mittel	Mittel							
4 Kunden-Tuning	200	100	200	100	175	100	350	150	200	200	150		
5 Ausnahmen Kunde													
6 Kumulierte Abweichung	-50	-50	-100	-55	-80	-180	-530	-680	-880	-1 080	-1 230		
Daten der Vorperiode													
Bedarf	150	100	200	100	150	100	350	150	200	200	150		
Lieferantenbestätigungs	150	100	150	150	150	0	0	0	0	0	0	0	0
Kunden-Tuning	150	100	200	100	150	100	350	150	200	200	150		
Kumulierte Abweichung	0	0	-50	0	0	-100	-450	-600	-800	-1 000	-1 150		
Bedarfs-Delta													
N/N-1 Delta	50	0	0	5	25	0	0	0	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta	50	50	50	55	80	80	80	80	80	80	80	80	80
% Kumuliertes Delta	33,3	20,0	11,1	10,0	11,4	10,0	7,0	6,2	5,3	4,7	4,3		
Delta kritischer Identifikat	Ja	Nein	Nein	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Ausnahme Delta	Mittel				Mittel								
Kunden-Tuning-Delta													
N/N-1 Delta	50	0	0	0	25	0	0	0	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta	50	50	50	50	75	75	75	75	75	75	75	75	75
% Kumuliertes Delta	33,3	20,0	11,1	9,1	10,7	9,4	6,5	5,8	5,0	4,4	4,1		
Delta kritischer Identifikat	Ja	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein

1 Bedarf
Lieferantenbestätigun..
Lieferantenausnahmen
Kunden-Tuning
Ausnahmen Kunde
Kumulierte Abweichung
Daten der Vorperiode
Bedarf
Lieferantenbestätigungs
Kunden-Tuning
Kumulierte Abweichung
Bedarfs-Delta
N/N-1 Delta
Kumuliertes Delta
% Kumuliertes Delta
Delta kritischer Identifikat
Ausnahme Delta
Kunden-Tuning-Delta
N/N-1 Delta
Kumuliertes Delta
% Kumuliertes Delta
Delta kritischer Identifikat

<p>1 Bedarf</p>	<p>Dieser Bedarf, auch veröffentlichter Bedarf genannt, wird vom Kunden-ERP berechnet.</p> <p>Dieser „Bedarf“ kann vom Anwender (Kunde oder Lieferant) nicht verändert werden. Dunkelgrau hinterlegte Bedarfsfelder wurden nach der letzten Veröffentlichung aktualisiert, weil die Bedarfsabweichung über der Bedarfsabweichungstoleranz lag.</p>
<p>2 Lieferantenbestätigung</p>	<p>In dieser Zeile bestätigt der Lieferant.</p> <p>Gelb hinterlegte Felder müssen vom Lieferanten bestätigt werden. Grau hinterlegte Felder können vom Lieferanten bestätigt werden.</p> <p>Durch Klicken auf das kleine Dreieck rechts von der Schaltfläche „Lieferantenbestätigung“ können Sie auf mehrere Funktionen zugreifen. <i>Weitere Informationen finden Sie im Kapitel [3.4_“Bedarfsprognose-Kollaboration“].</i></p>
<p>3 Lieferantenausnahmen</p>	<p>Diese Zeile zeigt die „Lieferantenausnahmen“ an, sofern vorhanden. Wenn in einem Zeitraster eine Ausnahme vorhanden ist, wird der Ausnahmetyp angezeigt ("Mittel" oder "Kritisch").</p>
<p>4 Kunden-Tuning</p>	<p>In dieser Zeile bestätigt der Kunde, falls erforderlich.</p> <p>Gelb hinterlegte Felder müssen vom Kunden bestätigt werden. Grau hinterlegte Felder können vom Kunden bestätigt werden.</p>
<p>5 Ausnahmen Kunde</p>	<p>Diese Zeile zeigt die „Ausnahmen Kunde“ an, sofern vorhanden. Wenn in einem Zeitraster eine Ausnahme vorhanden ist, wird der Ausnahmetyp angezeigt ("Mittel" oder "Kritisch").</p>
<p>6 Kumulierte Abweichung</p>	<p>In der Zeile „Kumulierte Abweichung“ wird die kumulierte Differenz zwischen den „Lieferantenbestätigung“-Daten und den „Kunden-Tuning“-Daten angezeigt.</p>
<p>7 Daten der Vorperiode</p>	<p>Unter „Daten der Vorperiode“ werden die Daten vor der Änderung der letzten Veröffentlichung angezeigt.</p>
<p>8 Bedarfs-Delta</p>	<p>Das „Bedarfs-Delta“ zeigt die Daten des Bedarfsprognose-Vergleichs zwischen den aktuellen Werten des veröffentlichten Bedarfs und den Werten des zuvor veröffentlichten Bedarfs. „Bedarfs-Delta“-Werte werden nach jeder Veröffentlichung einer Bedarfsprognose berechnet.</p>
<p>9 Kunden-Tuning-Delta</p>	<p>Das „Kunden-Tuning-Delta“ zeigt die Daten des Bedarfsprognose-Vergleichs zwischen den aktuellen Werten des veröffentlichten Kunden-Tunings und den Werten des zuvor veröffentlichten Kunden-Tunings. „Kunden-Tuning-Delta“-Werte werden nach jeder Veröffentlichung einer Bedarfsprognose berechnet.</p>

Der nachstehende Screenshot zeigt die Seite „Kollaboration“ für den Kollaborationssatz des Materials CMN-013_FC7. Dabei liegt der Fokus auf den unterschiedlichen Spalten.

1 Übersicht | trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1#Critical

Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC7/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/- SMN-013_FC7/TA5070 3X6 TUBE

Standard Forecast /

3 Fixer Horizont | Flexibler Horizont | 4 | Vorschau-Horizont | 5

6 18.08.2014 | 19.08.2014 | 26.08.2014 | 02.09.2014 | 09.09.2014 | 16.09.2014 | 23.09.2014 | 30.09.2014 | 28.10.2014 | 25.11.2014 | 30.12.2014 | 27.01.2015 | 24.02.2015

	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf		150	800	200	100	150				100		300	
Lieferantenbestätigun...		150	350	200	100	200				100		200	
Lieferantenausnahmen			Kritisch	Kritisch									
Kunden-Tuning		150	700	200	100	200				100		300	
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung		0	-450	-450	-450	-400	-400	-400	-400	-400	-400	-500	
Daten der Vorperiode													
Bedarf		150	350	200	100	200				100		200	
Lieferantenbestätigungs...		150	350	200	100	200				100		200	
Kunden-Tuning		150	350	200	100	200				100		200	
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Bedarfs-Delta													
NN-1 Delta		0	450	0	0	-50				0		100	
Kumuliertes Delta		0	450	450	450	400	400	400	400	400	400	500	
% Kumuliertes Delta		0,0	90,0	64,3	56,3	40,0	40,0	40,0	40,0	36,4	36,4	38,5	
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Ja	Nein	Ja				Nein		Ja	
Ausnahme Delta			Kritisch	Kritisch		Kritisch							
Kunden-Tuning-Delta													
NN-1 Delta		0	350	0	0	0				0		100	
Kumuliertes Delta		0	350	350	350	350	350	350	350	350	350	450	
% Kumuliertes Delta		0,0	70,0	50,0	43,8	35,0	35,0	35,0	35,0	31,8	31,8	34,6	
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Ja	Nein	Nein				Nein		Ja	

Zurück Upload Download Speichern und bestätigen E-Mail verschicken Kollab. anzeigen Details Bestellung

1 Übersicht | trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1#Critical

Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC7/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/- SMN-013_FC7/TA5070 3X6 TUBE

Standard Forecast /

3 Fixer Horizont | Flexibler Horizont | 4 | Vorschau-Horizont | 5

6 18.08.2014 | 19.08.2014 | 26.08.2014 | 02.09.2014 | 09.09.2014 | 16.09.2014 | 23.09.2014 | 30.09.2014 | 28.10.2014 | 25.11.2014 | 30.12.2014 | 27.01.2015 | 24.02.2015

1 **Überblick:** Durch Klicken auf den Reiter „Überblick“ gelangen Sie auf die Übersichtsseite.

1 Übersicht | trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1#Critical

Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC7/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/- SMN-013_FC7/TA5070 3X6 TUBE

Fixer Horizont | Flexibler Horizont | Vorschau-Horizont

18.08.2014 | 19.08.2014 | 26.08.2014 | 02.09.2014 | 09.09.2014 | 16.09.2014 | 23.09.2014 | 30.09.2014 | 28.10.2014 | 25.11.2014 | 30.12.2014 | 27.01.2015 | 24.02.2015

	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
<input type="checkbox"/> Bedarf		150	800	200	100	150				100		300	
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#		150	800	200	100	150				100		300	
<input type="checkbox"/> Lieferantenbestätigungsmenge		150	350	200	100	200				100		200	
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#		150	350	200	100	200				100		200	
<input type="checkbox"/> Lieferantenausnahmen			Kritisch	Kritisch									
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#			Kritisch	Kritisch									
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning		150	700	200	100	200				100		300	
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#		150	700	200	100	200				100		300	
<input type="checkbox"/> Ausnahmen Kunde													
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#													
<input type="checkbox"/> Kumulierte Abweichung		0	-450	-450	-450	-400	-400	-400	-400	-400	-400	-500	
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#		0	-450	-450	-450	-400	-400	-400	-400	-400	-400	-500	
Daten der Vorperiode													
<input type="checkbox"/> Bedarf		150	350	200	100	200				100		200	
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#		150	350	200	100	200				100		200	
<input type="checkbox"/> Lieferantenbestätigungsmenge		150	350	200	100	200				100		200	
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#		150	350	200	100	200				100		200	
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning		150	350	200	100	200				100		200	
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#		150	350	200	100	200				100		200	

Zurück Upload Download E-Mail verschicken

Diese Seite zeigt einen Überblick über den Bedarfsprognose-Kollaborationssatz.

Dies ist nützlich im Falle einer Mehrparteien-Kollaboration. Sie können die Daten auf der Seite „Überblick“ nicht bearbeiten.

Weitere Informationen finden Sie im Kapitel [3.4.3_“Mehrparteien-Kollaboration“].

2 Kopfdatenreiter „Kollaborationssatz“: Dieser Kopfdatenreiter wird genauso bezeichnet wie der Reiter „Kollaborationssatz“ und enthält zusätzliche Kopfdaten zu Kunden-/Lieferantenmaterialien, Prognosemodus, Warengruppe und Produktgruppe. In diesem Beispiel sind die Kollaborations-Kopfdaten wie folgt definiert:

- 1. Zeile - [Control Point Lieferant] [Materialnummer Kunde] [Gruppierungsschlüssel Bedarfsprog.]
- 2. Zeile - [Materialnummer Kunde] [Materialbeschreibung Kunde] [Materialnummer Lieferant] [Materialbeschreibung Lieferant]
- 3. Zeile – [Prognosemodus] [Warengruppe] [Produktgruppe]

Die Definition des Kopfdatentitels ist abhängig vom Kunden.

Die drei möglichen Werte des „Prognosemodus“ lauten:

- „Standard-Bedarfsprognose“
- „Mittelfristige Bedarfsprognose“
- „Langfristige Bedarfsprognose“

3 Fixer Horizont: Die Zeitraster in diesem Horizont können von Benutzern nicht bearbeitet werden. In diesem Horizont ist keine Bedarfsprognose-Kollaboration erlaubt.

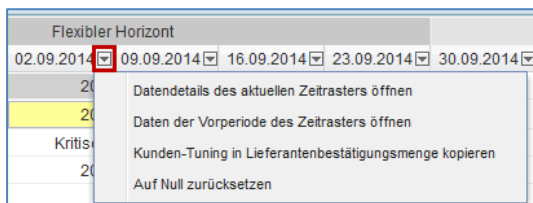
4 Flexibler Horizont: Die Bedarfsprognose-Kollaboration ist in diesem Horizont Pflicht bei Standard- und mittelfristigen Bedarfsprognosen. Ausnahmen werden in den Zeitrastern des flexiblen Horizonts ausgelöst.

5 Vorschau-Horizont: In diesem Horizont ist eine Kollaboration zum künftigen Bedarf einer Bedarfsprognose möglich, aber keine Pflicht. In den Zeitrastern des Vorschau-Horizonts werden keine Ausnahmen ausgelöst.

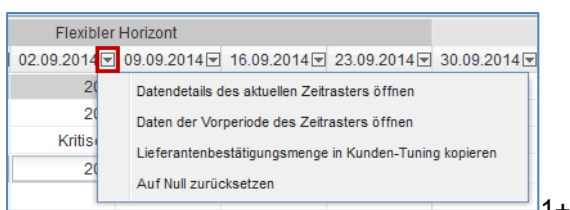
6 Zeitraster: Dies ist ein Zeitraum (ein Tag, eine Woche oder ein Monat) in dem die „Bedarfsprognose-Kollaboration“ stattfinden kann. Durch Klicken auf das Dropdown-Menü rechts des Zeitrasterdatums können Sie auf mehrere Funktionen zugreifen:

- Sie können die Zeitrasterdetails der aktuellen Daten öffnen.
- Sie können die Zeitrasterdetails der Daten der Vorperiode öffnen (hilfreich zur Überprüfung der letzten Bestätigung).
- Wenn Sie ein Lieferant sind, können Sie die „Kunden-Tuning“-Daten in die „Lieferantenbestätigung“-Daten kopieren. Wenn Sie ein Kunde sind, können Sie die „Lieferantenbestätigung“-Daten in die „Kunden-Tuning“-Daten kopieren.
- Zudem können Sie den Zeitrasterwert auf null zurücksetzen.

Lieferanten-Ansicht



Kunden-Ansicht



1+

Die Spalte „Zusammenfassung“

Vorschau-Horizont													Zusammenfassung
	2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015	31.03.2015	28.04.2015	26.05.2015	30.06.2015	18.08.2014-27.07.2015
Bedarf	175	100	350	150	200	200	150	150	150	100	200	150	2 680
Lieferantenbestätigun.	150	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	700
Lieferantenausnahmen	Mittel	Mittel											
Kunden-Tuning	175	100	350	150	200	200	150	150	150	100	200	150	2 675
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung	-80	-180	-530	-680	-880	-1 080	-1 230	-1 380	-1 530	-1 630	-1 830	-1 980	-1 980
<input type="checkbox"/> Daten der Vorperiode													
Bedarf	150	100	350	150	200	200	150	150	200	100	200	150	2 650
Lieferantenbestätigungs	150	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	700
Kunden-Tuning	150	100	350	150	200	200	150	150	200	100	200	150	2 650
Kumulierte Abweichung	0	-100	-450	-600	-800	-1 000	-1 150	-1 300	-1 500	-1 600	-1 800	-1 950	-1 950
<input type="checkbox"/> Bedarfs-Delta													
N/N-1 Delta	25	0	0	0	0	0	0	0	-50	0	0		30
Kumuliertes Delta	80	80	80	80	80	80	80	80	30	30	30		30
% Kumuliertes Delta	11,4	10,0	7,0	6,2	5,3	4,7	4,3	4,0	1,4	1,3	1,2		1,2
Delta kritischer Identifikat	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein		Ja
Ausnahme Delta	Mittel												Mittel
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning-Delta													
N/N-1 Delta	25	0	0	0	0	0	0	0	-50	0	0		25
Kumuliertes Delta	75	75	75	75	75	75	75	75	25	25	25		25
% Kumuliertes Delta	10,7	9,4	6,5	5,8	5,0	4,4	4,1	3,8	1,1	1,1	1,0		1,0
Delta kritischer Identifikat	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein		Ja



Zusammenfassung

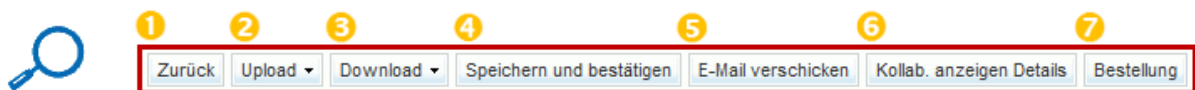
18.08.2014-27.07.2015

		Zusammenfassung	
		18.08.2014-27.07.2015 <input type="button" value="v"/>	
Bedarf	-----	2 680	1
Lieferantenbestätigung	-----	700	
Lieferantenausnahmen	-----		
Kunden-Tuning	-----	2 675	
Ausnahmen Kunde	-----		
Kumulierte Abweichung	-----	-1 980	2
<input type="checkbox"/> Daten der Vorperiode			
Bedarf	-----	2 650	
Lieferantenbestätigungs	-----	700	
Kunden-Tuning	-----	2 650	
Kumulierte Abweichung	-----	-1 950	
<input type="checkbox"/> Bedarfs-Delta			
N/N-1 Delta	-----	30	
Kumuliertes Delta	-----	30	
% Kumuliertes Delta	-----	1,2	
Delta kritischer Identifikator	-----	Ja	3
Ausnahme Delta	-----	Mittel	4
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning-Delta			
N/N-1 Delta	-----	25	
Kumuliertes Delta	-----	25	
% Kumuliertes Delta	-----	1,0	
Delta kritischer Identifikator	-----	Ja	

- 1 Oranges Farbfeld – Summe der in dieser Zeile angezeigten Werte links von Spalte „Zusammenfassung“.
- 2 Blaues Farbfeld – Wert des letzten Zeitrasters (gilt für kumulierte Zeilen).
- 3 Lila Farbfeld – Maximum an Werten in dieser Zeile (d. h. häufiger „Ja“ als „Nein“).
- 4 Grünes Farbfeld – Maximum an Werten in dieser Zeile (d. h. häufiger „mittel“ als leer; häufiger „kritisch“ als „mittel“).

Die folgende Abbildung zeigt die Seite "Kollaboration" für den Kollaborationssatz des Materials „CMN-013_FC6“. Dabei liegt der Fokus auf den unterschiedlichen Schaltflächen.

Übersicht trg-airfoilISO_013_CMN-013_FC1_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1													
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC1/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/- SMN-013_FC1/TA5070 3X6 TUBE													
Standard Forecast /												Zusammenfassung	
	Vorschau-Horizont												
	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015	31.03.2015	28.04.2015	26.05.2015	30.06.2015	18.08.2014-27.07.2015	
Bedarf	5	100	350	150	200	200	150	150	150	100	200	150	2 680
Lieferantenbestätigun.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	700
Lieferantenausnahmen	1	Mittel											
Kunden-Tuning	5	100	350	150	200	200	150	150	150	100	200	150	2 675
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung	0	-180	-530	-680	-880	-1 080	-1 230	-1 380	-1 530	-1 630	-1 830	-1 980	-1 980
Daten der Vorperiode													
Bedarf	0	100	350	150	200	200	150	150	200	100	200	150	2 650
Lieferantenbestätigungs	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	700
Kunden-Tuning	0	100	350	150	200	200	150	150	200	100	200	150	2 650
Kumulierte Abweichung	0	-100	-450	-600	-800	-1 000	-1 150	-1 300	-1 500	-1 600	-1 800	-1 950	-1 950
Bedarfs-Delta													
NN-1 Delta	5	0	0	0	0	0	0	0	-50	0	0		30
Kumuliertes Delta	0	80	80	80	80	80	80	80	30	30	30		30
% Kumuliertes Delta	4	10,0	7,0	6,2	5,3	4,7	4,3	4,0	1,4	1,3	1,2		1,2
Delta kritischer Identifikat		Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein		Ja
Ausnahme Delta	1												Mittel
Kunden-Tuning-Delta													
NN-1 Delta	5	0	0	0	0	0	0	0	-50	0	0		25
Kumuliertes Delta	5	75	75	75	75	75	75	75	25	25	25		25
% Kumuliertes Delta	7	9,4	6,5	5,8	5,0	4,4	4,1	3,8	1,1	1,1	1,0		1,0
Delta kritischer Identifikat		Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein		Ja



- 1 „Zurück“: Durch Klicken auf die Schaltfläche "Zurück" gelangen Sie auf die Seite „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“, auf der die entsprechende Kollaborations-Kopfdatenzeile angezeigt wird.
- 2 und 3 „Upload“/„Download“: Hier können Sie per Mausklick die in den Bedarfsprognose-Detailzeilen enthaltenen Informationen hoch- oder herunterladen.
Weitere Informationen finden Sie im Kapitel [3.5_“Download/Upload einer Bedarfsprognose“].
- 4 „Speichern und bestätigen“: Klicken Sie, nachdem Sie die Kollaboration abgeschlossen haben, auf diese Schaltfläche, um Ihre Bestätigung zu speichern.
Weitere Informationen zum Thema Bestätigung finden Sie im Kapitel [3.4_“Bedarfsprognose-Kollaboration“].

5 **„E-Mail verschicken“**: Sie können eine E-Mail an einen anderen AirSupply Anwender verschicken. Diese Funktion wird im Modul „TBD“ [Ref. 3] erläutert. Es kann sehr nützlich sein, eine E-Mail an einen Kunden oder Lieferanten zu senden, um ihn über Ereignisse in Zusammenhang mit der Bestätigung zu informieren.

6 **„Kollab. anzeigen Details“**: Durch Klicken auf diese Schaltfläche gelangen Sie auf die Seite „Kollaborationsdetails“.

Weitere Informationen finden Sie im Kapitel [3.3.3_“Die Seite“ Kollaborationsdetails“].

7 **„Bestellung“**: Durch Klicken auf diese Schaltfläche gelangen Sie auf die Seite „Bestellungen“ und können die zu diesem Kollaborationssatz gehörige Bestellung einsehen (AirSupply führt eine automatische Suche durch).

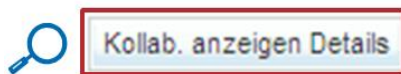
3.3.3 Die Seite „Kollaborationsdetails“

Auf der Seite „Kollaboration“ können Sie durch Klicken auf die Schaltfläche „Kollab. anzeigen Details“ auf die Seite „Kollaborationsdetails“ zugreifen.

Übersicht trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC1_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1												
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC1/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/ -SMN-013_FC1/TA5070 3X6 TUBE												
Standard Forecast /												
	Vorschau-Horizont											Zusammenfassung
	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015	31.03.2015	28.04.2015	26.05.2015	30.06.2015	18.08.2014-27.07.2015
Bedarf	100	350	150	200	200	150	150	200	100	200	150	2 680
Lieferantenbestätigun.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	700
Lieferantenausnahmen	Mittel											
Kunden-Tuning	100	350	150	200	200	150	150	200	100	200	150	2 675
Ausnahmen Kunde												
Kumulierte Abweichung	-180	-530	-680	-880	-1 080	-1 230	-1 380	-1 530	-1 630	-1 830	-1 980	-1 980
☐ Daten der Vorperiode												
Bedarf	100	350	150	200	200	150	150	200	100	200	150	2 650
Lieferantenbestätigungs	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	700
Kunden-Tuning	100	350	150	200	200	150	150	200	100	200	150	2 650
Kumulierte Abweichung	-100	-450	-600	-800	-1 000	-1 150	-1 300	-1 500	-1 600	-1 800	-1 950	-1 950
☐ Bedarfs-Delta												
NN-1 Delta	0	0	0	0	0	0	0	-50	0	0		30
Kumuliertes Delta	80	80	80	80	80	80	80	30	30	30		30
% Kumuliertes Delta	10,0	7,0	6,2	5,3	4,7	4,3	4,0	1,4	1,3	1,2		1,2
Delta kritischer Identifikat	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein	Ja
Ausnahme Delta												Mittel
☐ Kunden-Tuning-Delta												
NN-1 Delta	0	0	0	0	0	0	0	-50	0	0		25
Kumuliertes Delta	75	75	75	75	75	75	75	25	25	25		25
% Kumuliertes Delta	9,4	6,5	5,8	5,0	4,4	4,1	3,8	1,1	1,1	1,0		1,0
Delta kritischer Identifikat	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	Nein	Nein	Ja

1 2 3 4 5 6 7

Zurück Upload Download Speichern und bestätigen E-Mail verschieken Kollab. anzeigen Details Bestellung



Die Seite „Kollaborationsdetails“ besteht aus zwei Reitern:

- „Kopfdaten“
- „Details“

3.3.3.1 Der Reiter „Kopfdaten“

Dieser Reiter enthält alle Bedarfsprognose-Kopfdaten, die aus dem Kunden-ERP ursprünglich übermittelt wurden. Sie werden in sechs verschiedenen Bereichen angezeigt.

Die Kopfdaten können in AirSupply nicht bearbeitet werden. Die folgende Abbildung ein Beispiel des Reiters „Kopfdaten“.

Kopfdaten		Details	
Gruppierungsschlüsseldaten Bedarfsprognose			
Gruppierungsschlüssel Bedarfsprog.:	1	OOC-013#PCE#LFA#LT1	
Beschreibung Gruppierungsschlüssel Bedarfsprog.:		Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1	
Kunden- / Lieferantendaten			
Kundengr.:	2	trg-TRAINING@ CUSTOMER	Name Gruppe Lieferant: trg-TRAINING@ SupAirfoil SO
Einkaufsorganisation:			Organisation Lief.: TRGAIRF013SO
Ord. Off. Code:		OOC-013	Werk_Stadt Lieferant: trg-airfoilSO_013_Coventry 49
Ord. Off. Name:		Judy Jillings	Planercode Lieferant:
Ord. Off. Telefon:		+44 1179 69 3832	
Materialdaten			
Materialnummer Kunde:	3	CMN-013_FC1	Materialnummer Lieferant: SMN-013_FC1
Materialbeschreibung des Kunden:		TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/	Materialbeschr. Lief.: TA5070 3X6 TUBE
Logistikparameter			
Log. Familie (LF):		LFA	Kritikalität: Nein
Beschreibung log. Familie:	4	Description: LFA	Startdatum fixer Horizont: 09.09.2013 01:00
Log. Toleranz (LT):		LT1	
Bedarfsabweichungstoleranz:		10	
Toleranz Best.:		10	
Verwaltungsdaten			
Veröffentlichungsdat. Bedarfsprog.:		05.09.2013 15:08	Letztes Änderungsdatum Bedarfsprognosekopfdat.: 19.09.2013 11:21
Letzte Kunden-Tuningmenge:	5	19.09.2013 11:21	Letzte Lief.-Bestätigungsmenge: 19.09.2013 11:08
Ergänzende Informationen			
Beschreibung des Industriestands:	6	CMN-XXX_FC1	Flex. Kopffeld 6:
Prognosemodus:		Standard Forecast /	Flex. Kopffeld 7:
Warengruppe:			Flex. Kopffeld 8:
Produktgruppe:			Flex. Kopffeld 9:
Flex. Kopffeld 5:			Flex. Kopffeld 10:
<input type="button" value="Zurück"/> <input type="button" value="E-Mail verschicken"/>			

In diesem Beispiel umfasst er Angaben zu: logistischer Familie, logistischer Toleranz, Kritikalität (mittel/hoch) und Ordering Officer Code.

- 1 „**Gruppierungsschlüsseldaten Bedarfsprognose**“: Dieser Bereich enthält etwaige vom Kunden im Kunden-ERP festgelegte Inhalte.
- 2 „**Kunden- / Lieferantendaten**“: Dieser Bereich enthält Informationen zur Kunden- und Lieferantenorganisation.
- 3 „**Materialdaten**“: In diesem Bereich werden Informationen zum Material angezeigt (zum Beispiel "Materialnummer Kunde").
- 4 „**Logistikparameter**“: In diesem Bereich finden Sie Angaben zu Logistikparametern für die Kritikalität und die Toleranzlevel.
- 5 „**Verwaltungsdaten**“: In diesem Bereich werden das Datum der letzten Bedarfsprognoseveröffentlichung und das Datum der letzten Änderung der Bedarfsprognose-Kopfdaten angezeigt.
- 6 „**Ergänzende Informationen**“: In diesem Bereich werden ergänzende Daten angezeigt, die mit der ausgewählten Bedarfsprognose verknüpft sind, zum Beispiel „Industriestandard-Beschreibung“, „Prognosemodus“, „Warengruppe“ und „Produktgruppe“.

Die drei möglichen Werte des „Prognosemodus“ lauten:

- „Standard-Bedarfsprognose“
- „Mittelfristige Bedarfsprognose“
- „Langfristige Bedarfsprognose“

Die Daten für „Warengruppe“ und „Produktgruppe“ sind mit mittel- und langfristigen Bedarfsprognosen verknüpft.

Hinweis

Alle in den oben dargestellten Bereichen enthaltenen Angaben können über die Seiten „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ und „Bedarfsprognosedaten“ aufgerufen werden, indem der Standardansicht von SupplyOn zusätzliche Spalten hinzugefügt werden.

3.3.3.2 Der Reiter „Details“

Die Kollaborationsdetails können vom Kunden und Lieferanten bearbeitet werden.

In diesem Reiter werden alle Bedarfsdetailzeilen des Kollaborationssatzes angezeigt. Wie auch im Falle der Seite „Kollaborationsansicht“ ist die Schnittstelle für Kunde und Lieferant identisch, obwohl die Hintergrundfarben einiger Felder abweichen können.

Der nachstehende Screenshot zeigt ein Beispiel des Reiters „Kollaborationsdetails“ für einen Lieferanten. In diesem Fall handelt es sich um ein kritisches Material.

Zeitraster	Kunden...	ERP Werk	Meng...	Bedarfsmenge	Bedarfstermin	Lieferantenbestätigung...	Bestätigungsdatum	Kunden-Tuning	Programm / M...	Konfigurationsst...	Konfigura
FLEX20110517	ASTBUY...	1110	PCE	2	18.05.2011	0	18.05.2011	2	N/000410	1	1
FLEX20110524	ASTBUY...	1110	PCE	2	25.05.2011	0	25.05.2011	2	N/000411	1	1
FLEX20110531	ASTBUY...	1110	PCE	2	01.06.2011	0	01.06.2011	2	N/000412	1	1
FLEX20110607	ASTBUY...	1110	PCE	2	08.06.2011	0	08.06.2011	2	N/000413	1	1
FLEX20110614	ASTBUY...	1110	PCE	2	15.06.2011	0	15.06.2011	2	N/000414	1	1
FLEX20110614	ASTBUY...	1110	PCE	2	18.06.2011	0	18.06.2011	2	N/000415	1	1
FLEX20110621	ASTBUY...	1110	PCE	2	22.06.2011	0	22.06.2011	2	N/000416	1	1
PROV20110628	ASTBUY...	1110	PCE	2	29.06.2011	0	29.06.2011	2	N/000417	1	1
PROV20110628	ASTBUY...	1110	PCE	2	09.07.2011	0	09.07.2011	2	N/000418	1	1
PROV20110726	ASTBUY...	1110	PCE	2	08.08.2011	0	08.08.2011	2	N/000419	1	1

Hinweis

Erläuterungen zu den einzelnen Spalten dieser Tabelle entnehmen Sie bitte Kapitel [6_Anhang] am Ende dieses Moduls.



Es ist auch möglich, dass ein Kunde verschiedene Bedarfe mit unterschiedlichen angefragten Daten und Mengen im selben Zeitraster hat, besonders wenn eine Bedarfszeile mit einer bestimmten kritischen Identifikationsnummer verknüpft ist.

Deshalb wird im Falle eines kritischen Materials die Arbeit mit diesem Reiter dringend empfohlen. Wie die Bestätigung eines kritischen Materials erfolgt, wird in Kapitel [3.4.2_“Kollaboration bei kritischem Material”] erläutert.

Beispiel

Kopfdaten		Details					
SupplyOn Def. View		Verwalten...					
Zeitraster	Kunden...	ERP Werk	Meng...	Bedarfsmenge	Bedarfstermin	Lieferantenbestätigung...	
<input type="checkbox"/> FLEX20110517	ASTBUY...	1110	PCE	2	18.05.2011	0	
<input type="checkbox"/> FLEX20110524	ASTBUY...	1110	PCE	2	25.05.2011	0	
<input type="checkbox"/> FLEX20110531	ASTBUY...	1110	PCE	2	01.06.2011	0	
<input type="checkbox"/> FLEX20110607	ASTBUY...	1110	PCE	2	08.06.2011	0	
<input type="checkbox"/> FLEX20110614	ASTBUY...	1110	PCE	2	15.06.2011	2	
<input type="checkbox"/> FLEX20110614	ASTBUY...	1110	PCE	2	18.06.2011	3	
<input type="checkbox"/> FLEX20110621	ASTBUY...	1110	PCE	2	22.06.2011	0	

Im Reiter „Details“ ist das Zeitraster FLEX20110614 in 2 Bedarfsdetailzeilen mit bestimmten „Bedarf“-Daten aufgeteilt.

Overview		TRAINING@ 002-SupAir_CMN-CG-002_FC2_01_Desc: AUK_OOC_JJ#PCE#LFB#LT2#Critical					
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-CG-002_FC2_01/Winglet Performance Version 5.5 - CMN-CG-002_F							
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont					
	16.05.2011	17.05.2011	24.05.2011	31.05.2011	07.06.2011	14.06.2011	
Bedarf			2	2	2	2	4
Lieferantenbestätigung		0	0	0	0	5	
Lieferantenausnahmen		Kritisch	Kritisch	Kritisch	Kritisch	Kritisch	
Kunden-Tuning			2	2	2	2	4

Das Zeitraster FLEX20110614 entspricht der Spalte 14.06.2011, die auf der Seite „Kollaborationsansicht“ angezeigt wird.

Die „Kollaborationsdetails“-Daten werden immer dann automatisch aktualisiert, wenn der Anwender im „Kollaborationsansicht“ bestätigt. Das System fügt die im Zeitraster eingegebenen Werte automatisch in die „Kollaborationsdetails“-Zeilen ein.

Wenn in ein Zeitraster eine bestätigte Menge eingegeben wird, die den Bedarf übersteigt, und mehrere „Bedarf“-Zeilen für dasselbe Zeitraster vorhanden sind, dann erhält die letzte „Bedarf“-Zeile in den „Kollaborationsdetails“ den gesamten Überschuss. Wenn die Menge nicht hoch genug ist, wird die erste „Bedarf“-Zeile entsprechend nach unten korrigiert.

In diesem Beispiel hat die „Lieferantenbestätigung“ im Zeitraster auf der Seite „Kollaboration“ den Wert 5. Diese Menge ist auf die beiden entsprechenden Bedarfsdetailzeilen aufgeteilt: zwei für die erste, drei für die zweite.

Der Bereich „Kollaborationsdetails“ wird in der Regel nur dann bearbeitet, wenn das Material eine hohe Kritikalität hat. Er wird auch zum Erzeugen einer neuen Bedarfszeile genutzt, um eine Lieferung an einem anderen Datum innerhalb eines Zeitrasters zu definieren.

Wenn Sie eine Menge zu einem anderen Tag bestätigen möchten, müssen Sie eine neue Bedarfsdetailzeile erstellen:
Wählen Sie in dem Reiter „Details“ das entsprechende Zeitraster und klicken Sie auf „Kopieren“.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Suche Zurücksetzen

Meine Suchprofile Verwalten...

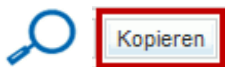
Kopfdaten Details

SupplyOn Def. View Verwalten... Filter zurücksetzen

Zeitraster	Kunden...	ERP Werk	Meng...	Bedarfsmenge	Bedarftermin	Lieferantenbestätigung...	Bestätigungsdatum	Kunden-Tuning	Programm / M...	Konfigurationsst...	Konfigurationsv...	Konfig
FLEX20110823	ASTBUY...	1110	PCE	150	24.08.2011	0	24.08.2011	150	N/000410			
FLEX20110830	ASTBUY...	1110	PCE	100	31.08.2011	0	31.08.2011	100	N/000411			
FLEX20110906	ASTBUY...	1110	PCE	200	07.09.2011	0	07.09.2011	200	N/000412			
FLEX20110913	ASTBUY...	1110	PCE	100	14.09.2011	0	14.09.2011	100	N/000413			
FLEX20110920	ASTBUY...	1110	PCE	100	21.09.2011	0	21.09.2011	100	N/000414			
FLEX20110920	ASTBUY...	1110	PCE	50	24.09.2011	0	24.09.2011	50	N/000415			
FLEX20110927	ASTBUY...	1110	PCE	100	28.09.2011	0	28.09.2011	100	N/000416			
PROV20111004	ASTBUY...	1110	PCE	150	05.10.2011	0	05.10.2011	150	N/000417			
PROV20111004	ASTBUY...	1110	PCE	200	15.10.2011	0	15.10.2011	200	N/000418			
PROV20111101	ASTBUY...	1110	PCE	150	14.11.2011	0	14.11.2011	150	N/000419			
PROV20111129	ASTBUY...	1110	PCE	200	14.12.2011	0	14.12.2011	200	N/000420			
PROV20120103	ASTBUY...	1110	PCE	200	13.01.2012	0	13.01.2012	200	N/000421			
PROV20120131	ASTBUY...	1110	PCE	150	02.02.2012	0	02.02.2012	150	N/000422			
PROV20120228	ASTBUY...	1110	PCE	150	13.03.2012	0	13.03.2012	150	N/000423			
PROV20120403	ASTBUY...	1110	PCE	150	12.04.2012	0	12.04.2012	200	N/000424			
PROV20120501	ASTBUY...	1110	PCE	100	12.05.2012	0	12.05.2012	100	N/000425			
PROV20120529	ASTBUY...	1110	PCE	200	11.06.2012	0	11.06.2012	200	N/000426			
PROV20120703	ASTBUY...	1110	PCE	150	11.07.2012	0	11.07.2012	150	N/000427			

Zurück Upload Download Speichern und bestätigen Kopieren E-Mail versenden Kollaborationsans.

18 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben Einträge pro Seite 50 Erste Vorherige Seite 1 von 1 Nächste Letzte



Kundensicht

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Suche Zurücksetzen

Meine Suchprofile Verwalten...

Kopfdaten Details

SupplyOn Def. View Verwalten... Filter zurücksetzen

Zeitraster	Kunden...	ERP Werk	Meng...	Bedarfsmenge	Bedarftermin	Lieferantenbestätigung...	Bestätigungsdatum	Kunden-Tuning	Programm / M...	Konfigurationsst...	Konfigurationsv...	Konfig
FLEX20110823	ASTBUY...	1110	PCE	2	24.08.2011	2	24.08.2011	2	N/000410	1	1	
FLEX20110830	ASTBUY...	1110	PCE	2	31.08.2011	2	31.08.2011	2	N/000411	1	1	
FLEX20110906	ASTBUY...	1110	PCE	2	07.09.2011	2	07.09.2011	2	N/000412	1	1	
FLEX20110913	ASTBUY...	1110	PCE	2	14.09.2011	2	14.09.2011	2	N/000413	1	1	
FLEX20110920	ASTBUY...	1110	PCE	2	21.09.2011	0	21.09.2011	2	N/000414	1	1	
FLEX20110920	ASTBUY...	1110	PCE	2	24.09.2011	0	24.09.2011	2	N/000415	1	1	
FLEX20110920	ASTBUY...	1110	PCE	0	24.09.2011	0	24.09.2011	0	N/000415	1	1	
FLEX20110927	ASTBUY...	1110	PCE	2	28.09.2011	2	28.09.2011	2	N/000416	1	1	
FLEX20110927	ASTBUY...	1110	PCE	0	28.09.2011	0	28.09.2011	0	N/000416	1	1	
PROV20111004	ASTBUY...	1110	PCE	2	05.10.2011	0	05.10.2011	2	N/000417	1	1	
PROV20111004	ASTBUY...	1110	PCE	2	15.10.2011	0	15.10.2011	2	N/000418	1	1	
PROV20111101	ASTBUY...	1110	PCE	2	14.11.2011	0	14.11.2011	2	N/000419	1	1	
PROV20111129	ASTBUY...	1110	PCE	2	14.12.2011	0	14.12.2011	2	N/000420	1	1	
PROV20120103	ASTBUY...	1110	PCE	2	13.01.2012	0	13.01.2012	2	N/000421	1	1	
PROV20120131	ASTBUY...	1110	PCE	2	12.02.2012	0	12.02.2012	2	N/000422	1	1	
PROV20120228	ASTBUY...	1110	PCE	2	13.03.2012	0	13.03.2012	2	N/000423	1	1	
PROV20120403	ASTBUY...	1110	PCE	2	12.04.2012	0	12.04.2012	2	N/000424	1	1	
PROV20120501	ASTBUY...	1110	PCE	2	12.05.2012	0	12.05.2012	2	N/000425	1	1	
PROV20120529	ASTBUY...	1110	PCE	2	11.06.2012	0	11.06.2012	2	N/000426	1	1	
PROV20120703	ASTBUY...	1110	PCE	2	11.07.2012	0	11.07.2012	2	N/000427	1	1	

Zurück Download Speichern und bestätigen Kopieren E-Mail versenden Kollaborationsans.

19 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben Einträge pro Seite 50 Erste Vorherige Seite 1 von 1 Nächste Letzte

Wenn Sie als Kunde angemeldet sind können Sie ein neues „Bestätigungsdatum“ (1) anlegen und das Feld „Kunden-Tuning“ (2) füllen. Das Kritischen Identifikator-Nummer wird automatisch in die neue Zeile (3) kopiert.

Lieferantensicht

Zeitraster	Kunden...	ERP Werk	Meng...	Bedarfsmenge	Bedarftermin	Lieferantenbestätigung...	Bestätigungsdatum	Kunden-Tuning	Programm / M...	Konfigurationsst...	Konfigurationsv...	Konfig
<input type="checkbox"/>	FLEX20110823	ASTBUY...	1110	PCE	150	24.08.2011	0	24.08.2011	150	N/000410		
<input type="checkbox"/>	FLEX20110830	ASTBUY...	1110	PCE	100	31.08.2011	0	31.08.2011	100	N/000411		
<input type="checkbox"/>	FLEX20110906	ASTBUY...	1110	PCE	200	07.09.2011	0	07.09.2011	200	N/000412		
<input type="checkbox"/>	FLEX20110913	ASTBUY...	1110	PCE	100	14.09.2011	0	14.09.2011	100	N/000413		
<input type="checkbox"/>	FLEX20110920	ASTBUY...	1110	PCE	100	21.09.2011	0	21.09.2011	100	N/000414		
<input type="checkbox"/>	FLEX20110920	ASTBUY...	1110	PCE	50	24.09.2011	0	24.09.2011	50	N/000415		
<input type="checkbox"/>	FLEX20110927	ASTBUY...	1110	PCE	100	28.09.2011	0	28.09.2011	100	N/000416		
<input type="checkbox"/>	FLEX20110927	ASTBUY...	1110	PCE	0		0	28.09.2011	0	N/000416		
<input type="checkbox"/>	PROV20111004	ASTBUY...	1110	PCE	150	05.10.2011	0	05.10.2011	150	N/000417		
<input type="checkbox"/>	PROV20111004	ASTBUY...	1110	PCE	200	15.10.2011	0	15.10.2011	200	N/000418		
<input type="checkbox"/>	PROV20111101	ASTBUY...	1110	PCE	150	14.11.2011	0	14.11.2011	150	N/000419		
<input type="checkbox"/>	PROV20111129	ASTBUY...	1110	PCE	200	14.12.2011	0	14.12.2011	200	N/000420		
<input type="checkbox"/>	PROV20120103	ASTBUY...	1110	PCE	200	13.01.2012	0	13.01.2012	200	N/000421		
<input type="checkbox"/>	PROV20120131	ASTBUY...	1110	PCE	150	02.02.2012	0	02.02.2012	150	N/000422		
<input type="checkbox"/>	PROV20120228	ASTBUY...	1110	PCE	150	13.03.2012	0	13.03.2012	150	N/000423		
<input type="checkbox"/>	PROV20120403	ASTBUY...	1110	PCE	150	12.04.2012	0	12.04.2012	200	N/000424		
<input type="checkbox"/>	PROV20120501	ASTBUY...	1110	PCE	100	12.05.2012	0	12.05.2012	100	N/000425		
<input type="checkbox"/>	PROV20120529	ASTBUY...	1110	PCE	200	11.06.2012	0	11.06.2012	200	N/000426		
<input type="checkbox"/>	PROV20120703	ASTBUY...	1110	PCE	150	11.07.2012	0	11.07.2012	150	N/000427		

Wenn Sie als Lieferant angemeldet sind können Sie ein neues „Bestätigungsdatum“ (1) anlegen und das Feld „Lieferantenbestätigung“ (2) füllen. Das Kritischen Identifikator-Nummer wird automatisch in die neue Zeile (3) kopiert.

Hinweis

Wenn die Kopierfunktion auf eine oder mehrere Zeilen angewendet wird, bei denen der kritische Identifikator (zum Beispiel Programm/MSN) nicht leer ist, wird ein Popup-Fenster angezeigt, das den Benutzer dazu auffordert, den Kopiervorgang für diese Zeilen zu bestätigen. Nur wenn der Benutzer per Klick auf „Ja“ den Vorgang bestätigt, werden die Zeilen kopiert, und der Benutzer kann sie bearbeiten. Falls der Benutzer den Vorgang nicht bestätigt, sondern auf „Abbrechen“ klickt, wird der Kopiervorgang für die Zeilen abgebrochen. Ist der kritische Identifikator für alle Zeilen, die kopiert werden sollen, leer, wird kein Popup-Fenster angezeigt.

3.3.3.2.1 Ergänzende Angaben zu Standard-, mittelfristigen und langfristigen Bedarfsprognosen

Folgende Informationen können für alle Prognosearten im Reiter „Details“ angezeigt werden, indem zusätzliche Spalten hinzugefügt werden:

- „Name des Endkunden“
- „Kunde/Verantwortlicher“
- „Installationsstation“
- „Kopf der Versionsanzeige“
- „Fest vs. potenziell“
- „Kundenbemerkung“

Hinweis

Alle in oben genannten Angaben können über die Seite „Bedarfsprognosedaten“ aufgerufen werden, indem der Standardansicht von SupplyOn zusätzliche Spalten hinzugefügt werden.

Beispiel für die Seite „Kollaborationsdetails“, auf der Sie durch Anklicken des Dropdown-Menüs rechts neben dem jeweiligen Spaltentitel weitere Spalten auswählen können:

The screenshot displays the 'Kollaborationsdetails' page in SupplyOn. It features a search bar at the top, followed by tabs for 'Kopfdaten' and 'Details'. Below the tabs is a table with columns: 'Zeitraster', 'Kunden...', 'ERP Werk', 'Meng...', 'Bedarfsmenge', 'Bedarftermin', 'Name des End...', and 'Liefere...'. The 'Bedarftermin' column is highlighted with a red box. A context menu is open over the 'Name des End...' column, with the 'Spalten' option selected and highlighted in red. This menu lists various columns that can be added to the table, including 'Name des Endkunden', 'Kunde/Verantwortlicher', 'Kunden-Tuning', 'Kundenbemerkung', 'Kundengr.', 'Kundenorg.', 'Letztes Änderungsdatum Bedarfsprognosepos.', 'Letztes Bestätigungsdatum', 'Lieferantenbemerkung', 'Lieferantenbestätigungsmenge', 'Lieferantennr.', 'Liefervereinbarungsnummer', 'MRP-Bereich', 'Materialbeschr. Kunde', 'Materialbeschr. Lief.', 'Materialnr. Kunde', 'Materialnr. Lief.', 'Mengeneinheit', 'Name Gruppe Lieferant', 'Name des Endkunden', 'Ord. Off. Code', 'Ord. Off. Name', 'Ord. Off. Telefon', 'Ordering Solution', 'Organisation Kunde', 'Organisation Lief.', 'Planercode Lieferant', 'Programm / MSN', and 'Vertragsreferenz'. The 'Name des Endkunden' option is also highlighted with a red box. At the bottom of the page, there are navigation buttons and a status bar indicating 18 entries.

Hinweis

Diese Funktionalität wird im Modul „Dashboard“ [Ref. 3] ausführlich erläutert.

3.4 Bedarfsprognose-Kollaboration

Der Bedarfsprognose-Kollaborationszyklus besteht aus Lieferantenaufgaben und erforderlichenfalls Kundenaufgaben.

In diesem Kapitel wird erläutert, wie man als Lieferant und als Kunde mithilfe des Tools kollaboriert.

Hinweis

Bei Geschäftsvorfällen, bei denen der Bedarfsabweichungstoleranzlevel und der Bestätigungsabweichungstoleranzlevel 10 % entsprechen, beträgt der Zeitrasterumfang im flexiblen Horizont eine Woche.

3.4.1 Kollaboration bei nicht kritischem Material

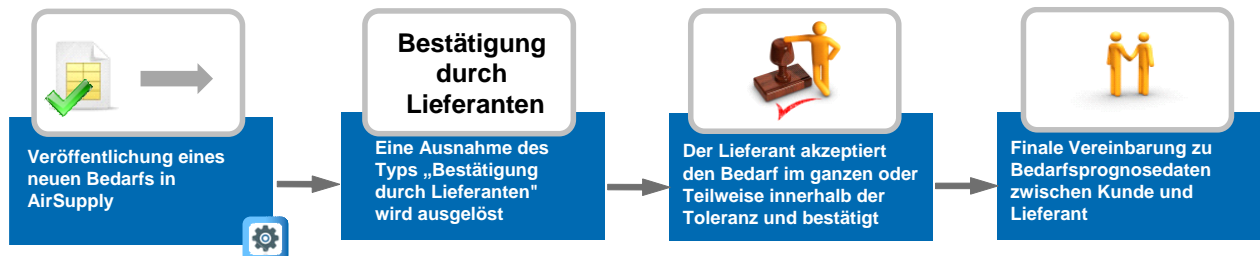
3.4.1.1 „Lieferantenbestätigung“

Nach einer neuen Veröffentlichung des Bedarfs oder nach einer Veränderung des „Kunden-Tunings“ wird die Differenz zwischen „Kunden-Tuning“ und „Lieferantenbestätigungsmenge“ von AirSupply analysiert. Wenn die Differenz den Toleranzwert in einem Zeitraster des flexiblen Horizonts übersteigt, wird eine Ausnahme des Typs „Bestätigung durch Lieferanten“ ausgelöst. *(Hinweis: Im Falle eines kritischen Materials kann diese Ausnahme kritisch sein).*

Wenn der Lieferant eine Bestätigung abgibt, die innerhalb der Bestätigungsabweichungstoleranz liegt, bestehen keine weiteren Ausnahmen mehr und die Kollaboration in diesem Zeitraster ist beendet.

Wenn der Lieferant eine Bestätigung abgibt, die außerhalb der Bestätigungsabweichungstoleranz liegt, wird im Zeitraster eine Ausnahme des Typs „Durchsicht durch Kunden“ ausgelöst.

3.4.1.1.1 Der Lieferant erteilt eine Bestätigung, die dem Kundenbedarf entspricht



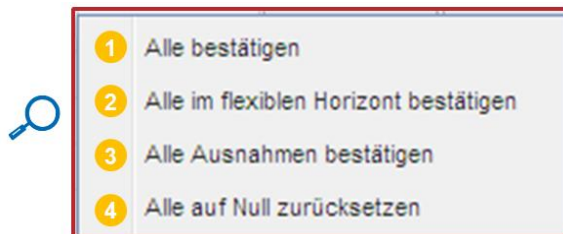
Schritt 1: Es erfolgt eine neue Bedarfsveröffentlichung. Der Bedarf wird automatisch veröffentlicht und in das „Kunden-Tuning“ kopiert, sodass in der Folge drei Ausnahmen des Typs „Bestätigung durch Lieferanten“ (Kritikalität: Mittel) ausgelöst werden.

Overview TRAINING@ 002-SupAir_CMN-CG-002_FC1_02_Desc: AUK_OOC_JJ#PCE#LFA#LT1								
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-CG-002_FC1_02/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/ - SMN-CG-002_FC1_02/TA5070 3X6								
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont						
	16.05.2011	17.05.2011	24.05.2011	31.05.2011	07.06.2011	14.06.2011	21.06.2011	
Bedarf		150	100	200	100	150	100	500
Lieferantenbestätigung		150	100	150	150	150	0	0
Lieferantenausnahmen				Mittel	Mittel		Mittel	
Kunden-Tuning		150	100	200	100	150	100	500
Ausnahmen Kunde								
Kumulierte Abweichung		0	0	-50	0	0	-100	-600

Schritt 2: Zum Ausfüllen der Felder „Lieferantenbestätigung“ hat ein Lieferant mehrere Möglichkeiten:

- Der Lieferant kann die einzelnen Felder nacheinander ausfüllen.
- Der Lieferant kann auf das Menü „Lieferantenbestätigung“ zugreifen. Durch Klicken auf das Dropdown-Menü kann der Lieferant auf vier Funktionen zugreifen.

Overview		TRAINING@ 002-SupAir_CMN-CG-002_FC1_02_Desc: AUK_OOC_JJ#PCE#LFA#LT1						
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-CG-002_FC1_02/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/ - SMN-CG-002_FC1_02/TA5070 3X6 T								
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont						
	16.05.2011	17.05.2011	24.05.2011	31.05.2011	07.06.2011	14.06.2011	21.06.2011	28.06.2011
Bedarf		150	100	200	100	150	100	500
Lieferantenbestätigung		00	150	150	150	0	0	
Lieferantenausnahmen			Mittel	Mittel		Mittel		
Kunden-Tuning		00	200	100	150	100	500	
Ausnahmen Kunde								
Kumulierte Abweichung		0	-50	0	0	-100	-600	



1 „Alle bestätigen“: Durch Klicken auf diese Schaltfläche erfolgt eine automatische Bestätigung in allen Zeitrastern des flexiblen und des Vorschau-Horizonts. Die „Lieferantenbestätigung“ ist auf exakt den gleichen Wert eingestellt wie das „Kunden-Tuning“.

2 „Alle im flexiblen Horizont bestätigen“: Diese Schaltfläche hat dieselbe Funktion wie die Schaltfläche „Alle bestätigen“. Der einzige Unterschied besteht darin, dass durch Klicken auf diese Schaltfläche die Bestätigung nur für den flexiblen Horizont erfolgt. Es erfolgt keine Bestätigung im Vorschau-Horizont.

3 „Alle Ausnahmen bestätigen“: Klicken Sie hier, um eine automatische Bestätigung in den Zeitrastern vorzunehmen, in denen Ausnahmen des Typs „Bestätigung durch Lieferanten“ ausgelöst worden sind. Die „Lieferantenbestätigung“ ist auf exakt den gleichen Wert eingestellt wie das „Kunden-Tuning“.

4 „Alle auf null zurücksetzen“: Durch Klicken auf diese Schaltfläche werden die Mengen in allen „Lieferantenbestätigung“-Feldern auf null gesetzt.

In diesem Beispiel nimmt der Lieferant eine Bestätigung vor, die dem Kundenbedarf in den 3 Zeitrastern entspricht, in denen eine Ausnahme ausgelöst wurde. Der Lieferant verwendet die Schaltfläche „Alle Ausnahmen bestätigen“ und klickt dann auf die Schaltfläche „Speichern und bestätigen“. Der nachstehende Screenshot zeigt das Ergebnis dieser Lieferantenaktion:

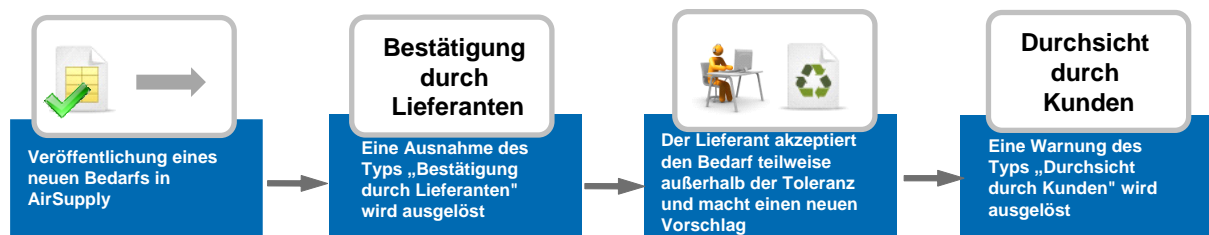
Overview TRAINING@ 002-SupAir_CMN-CG-002_FC1_02_Desc: AUK_OOC_JJ#PCE#LFA#LT1								
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-CG-002_FC1_02/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/ - SMN-CG-002_FC1_02/TA5070 3X6								
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont						
	16.05.2011	17.05.2011	24.05.2011	31.05.2011	07.06.2011	14.06.2011	21.06.2011	28.06.2011
Bedarf		150	100	200	100	150	100	500
Lieferantenbestätigung		150	100	200	100	150	100	0
Lieferantenausnahmen				Mittel	Mittel		Mittel	
Kunden-Tuning		150	100	200	100	150	100	500
Ausnahmen Kunde								
Kumulierte Abweichung		0	0	-50	0	0	-100	-600

Schritt 3: Es sind keine „Lieferantenausnahmen“ oder „Ausnahmen Kunde“ mehr vorhanden. Die obligatorische „Bedarfsprognose-Kollaboration“ in diesem Bedarfsprognose-Kollaborationssatz ist abgeschlossen. Der Warnungszähler wird um drei verringert.

Hinweis

Wenn der Lieferant eine Bestätigung vorgenommen hat, die nicht dem Bedarf entspricht, aber innerhalb des Toleranzwerts liegt, ist das Ergebnis identisch. (Es werden keine weiteren Ausnahmen mehr ausgelöst).

3.4.1.1.2 Der Lieferant nimmt eine Bestätigung vor, die außerhalb des Toleranzwertes liegt



Schritt 1: In den 6 Zeitrastern des flexiblen Horizonts erfolgt eine neue Bedarfsveröffentlichung. Der Bedarf wird automatisch veröffentlicht und wird automatisch nach „Kunden-Tuning“ kopiert. In der Folge werden sechs Ausnahmen des Typs „Bestätigung durch Lieferanten“ ausgelöst.

Overview TRAINING@ 002-SupAir_CMN-CG-002_FC4_01_Desc: AUK_OOC_JJ#PCE#LFC#LT3								
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-CG-002_FC4_01/PITOT TUBE ASSY A670 - SMN-CG-002_FC4_01/Assy Pitot Tube Type 5								
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont						
	16.05.2011	17.05.2011	24.05.2011	31.05.2011	07.06.2011	14.06.2011	21.06.2011	28.06.2011
Bedarf		1	2	2	2	2	2	4
Lieferantenbestätigung		0	0	0	0	0	0	0
Lieferantenausnahmen		Mittel	Mittel	Mittel	Mittel	Mittel	Mittel	
Kunden-Tuning		1	2	2	2	2	2	4
Ausnahmen Kunde								
Kumulierte Abweichung		-1	-3	-5	-7	-9	-11	-15

In Szenario 2 kann der Lieferant im Gegensatz zu Szenario 1 keine Bestätigung vornehmen, die dem Bedarf in allen sechs Zeitrastern entspricht (und innerhalb des Toleranzwertes liegt).

Overview TRAINING@ 002-SupAir_CMN-CG-002_FC4_01_Desc: AUK_OOC_JJ#PCE#LFC#LT3								
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-CG-002_FC4_01/PITOT TUBE ASSY A670 - SMN-CG-002_FC4_01/Assy Pitot Tube Type 5								
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont						
	16.05.2011	17.05.2011	24.05.2011	31.05.2011	07.06.2011	14.06.2011	21.06.2011	
Bedarf		1	2	2	2	2	2	4
Lieferantenbestätigung		1	2	1	1	1	1	0
Lieferantenausnahmen								
Kunden-Tuning		1	2	2	2	2	2	4
Ausnahmen Kunde				Mittel	Mittel	Mittel	Mittel	
Kumulierte Abweichung		0	0	-1	-2	-3	-4	-8

In den Zeitrastern 17.05.2011 und 24.05.2011 nimmt der Lieferant eine Bestätigung vor, die dem „Kunden-Tuning“ entspricht. (1)

In den Zeitrastern 31.05.2011, 07.06.2011, 14.06.2011 und 21.06.2011, nimmt der Lieferant eine Bestätigung vor, die nicht dem „Kunden-Tuning“ entspricht und über dem Toleranzwert liegt. (2)

In den sechs Zeitrastern werden keine weiteren „Lieferantenausnahmen“ ausgelöst. Aber in den Zeitrastern, in denen das „Lieferantenbestätigung“ nicht dem „Kunden-Tuning“ entspricht (und außerhalb der Toleranz liegt) werden vier „Ausnahmen Kunde“ ausgelöst.

Der Lieferant hat die erforderlichen Aufgaben im gesamten flexiblen Horizont ausgeführt.

Der Kollaborationszyklus in den letzten vier Zeitrastern, in denen der Kunde eine Bestätigung vornehmen muss, ist noch nicht abgeschlossen.

3.4.1.2 Kundenbestätigung

Wenn eine „Lieferantenbestätigung“ in einem Zeitraster des flexiblen Horizonts nicht dem Kundenbedarf entspricht, wird eine Ausnahme des Typs „Durchsicht durch Kunden“ ausgelöst.

Der Bedarfsprognose-Kollaborationszyklus ist noch nicht beendet und der Kunde muss bestätigen. Die Bestätigung durch den Kunden erfolgt immer im Feld „Kunden-Tuning“.

Im Zusammenhang mit der Kundenbestätigung gibt es zwei Szenarien:

- Der Kunde nimmt eine Bestätigung vor, die dem „Lieferantenbestätigung“ entspricht und innerhalb des Toleranzwerts liegt. Somit akzeptiert er den Vorschlag des Lieferanten.
- Der Kunde nimmt eine Bestätigung vor, die nicht der „Lieferantenbestätigung“ entspricht und außerhalb des Toleranzwerts liegt. Somit lehnt er den Vorschlag des Lieferanten ab und unterbreitet einen neuen.

Der Kunde kann auf das Menü „Kunden-Tuning“ zugreifen. Durch Klicken auf das Dropdown-Menü kann der Kunde vier Funktionen nutzen.

Overview TRAINING@ 002-SupAir_CMN-CG-002_FC4_01_Desc: AUK_OOC_JJ#PCE#LFC#LT3				
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-CG-002_FC4_01/PITOT TUBE ASSY A670 - SMN-CG-002_FC4_01/Assy Pitot Tube Type 5				
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont		
	16.05.2011	17.05.2011	24.05.2011	31.05.2011
Bedarf		1	2	2
Lieferantenbestätigung...		1	2	1
Lieferantenausnahmen				
Kunden-Tuning		1	2	2
Ausnahmen Kunde				Mittel
Kumulierte Abweichung			0	-1
<input type="checkbox"/> Daten der Vorperiode				
Bedarf			2	2
Lieferantenbestätigungen		0	0	0
Kunden-Tuning		1	2	2
Kumulierte Abweichung		-3	-5	-7

1 Alle bestätigen

2 Alle im flexiblen Horizont bestätigen

3 Alle Ausnahmen bestätigen

4 Alle auf Null zurücksetzen

1 **„Alle bestätigen“**: Durch Klicken auf diese Schaltfläche erfolgt eine automatische Bestätigung in allen Zeitrastern des flexiblen und des Vorschau-Horizonts. Das „Kunden-Tuning“ ist auf exakt den gleichen Wert eingestellt wie die „Lieferantenbestätigung“.

2 **„Alle im flexiblen Horizont bestätigen“**: Diese Schaltfläche hat dieselbe Funktion wie die Schaltfläche „Alle bestätigen“. Der einzige Unterschied besteht darin, dass durch Klicken auf diese Schaltfläche die Bestätigung nur für den flexiblen Horizont erfolgt. Es erfolgt keine Bestätigung im Vorschau-Horizont.

3 **„Alle Ausnahmen bestätigen“**: Klicken Sie hier, um eine automatische Bestätigung in den Zeitrastern vorzunehmen, in denen Ausnahmen des Typs „Durchsicht durch Kunden“ ausgelöst worden sind. Das „Kunden-Tuning“ ist auf exakt den gleichen Wert eingestellt wie die „Lieferantenbestätigung“.

4 **„Alle auf null zurücksetzen“**: Durch Klicken auf diese Schaltfläche werden die Mengen in allen „Kunden-Tuning“-Feldern auf null gesetzt.

3.4.1.2.1 Der Kunde erteilt eine Bestätigung, die dem Vorschlag des Lieferanten entspricht.

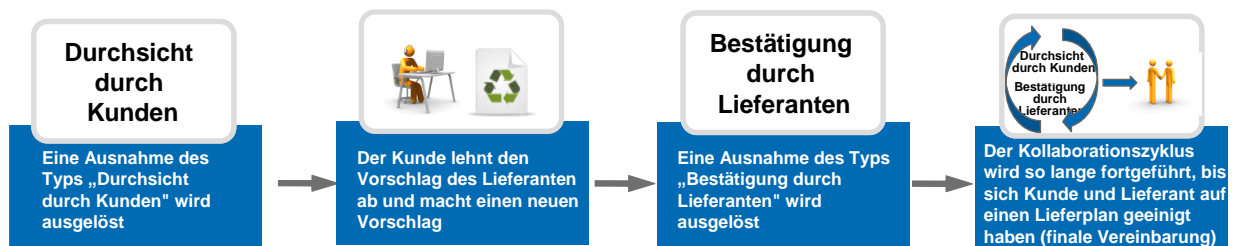


Schritt 2: Der Kunde nimmt in den vier Zeitrastern, in denen „Ausnahmen Kunde“ vorliegen, eine Bestätigung vor, die dem Vorschlag des Lieferanten entspricht, und klickt auf die Schaltfläche „Speichern und bestätigen“:

TRAINING@ 002-SupAir_CMN-CG-002_FC4_01_Desc: AUK_OOC_JJ#PCE#LFC#LT3								
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-CG-002_FC4_01/PITOT TUBE ASSY A670 - SMN-CG-002_FC4_01/Assy Pitot Tube Type 5								
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont						
	16.05.2011	17.05.2011	24.05.2011	31.05.2011	07.06.2011	14.06.2011	21.06.2011	28.06.2011
Bedarf		1	2	2	2	2	2	4
Lieferantenbestätigung...		1	2	1	1	1	1	0
Lieferantenausnahmen								
Kunden-Tuning <input checked="" type="checkbox"/>		1	2	1	1	1	1	4
Ausnahmen Kunde				Mittel	Mittel	Mittel	Mittel	
Kumulierte Abweichung		0	0	-1	-2	-3	-4	-8

Es sind keine weiteren „Ausnahmen Kunde“ oder „Lieferantenausnahmen“ vorhanden. Der Zähler für Ausnahmen des Typs „Durchsicht durch Kunden“ wird um vier verringert.

3.4.1.2.2 Der Kunde nimmt eine Bestätigung vor, die nicht dem „Lieferantenbestätigung“ entspricht



Schritt 1: Der Lieferant hat eine Bestätigung vorgenommen, die in drei Zeitrastern nicht dem Bedarf entspricht und außerhalb der Toleranz liegt. Drei Ausnahmen des Typs „Durchsicht durch Kunden“ werden ausgelöst.

TRAINING@ 002-SupAir_CMN-CG-002_FC1_03_Desc: AUK_OOC_JJ#PCE#LFA#LT1								
Sup Mechanik 3 CMN-CG-002 FC1 03								
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-CG-002_FC1_03/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/ - SMN-CG-002_FC1_03/TA5070 3X6								
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont						
	16.05.2011	17.05.2011	24.05.2011	31.05.2011	07.06.2011	14.06.2011	21.06.2011	28.06.2011
Bedarf		150	100	200	100	150	100	500
Lieferantenbestätigung...		150	100	150	150	150	0	0
Lieferantenausnahmen								
Kunden-Tuning <input checked="" type="checkbox"/>		150	100	200	100	150	100	500
Ausnahmen Kunde				Mittel	Mittel		Mittel	
Kumulierte Abweichung		0	0	-50	0	0	-100	-600

Schritt 2: In diesen drei Zeitrastern akzeptiert der Kunde den Vorschlag des Lieferanten nicht und nimmt keine Bestätigung vor, die der „Lieferantenbestätigung“ entspricht. Um dies zu tun, kann der Kunde seine „Kunden-Tuning“-Felder ändern und auf die Schaltfläche „Speichern und bestätigen“ klicken.

Overview		TRAINING@ 002-SupAir_CMN-CG-002_FC1_03_Desc: AUK_OOC_JJ#PCE#LFA#LT1					Sup_Mechanik_3_CMN-CG-002_FC1_03		
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-CG-002_FC1_03/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/ - SMN-CG-002_FC1_03/TA5070 3X6									
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont							
	16.05.2011	17.05.2011	24.05.2011	31.05.2011	07.06.2011	14.06.2011	21.06.2011	28.06.2011	
Bedarf		150	100	200	100	150	100	500	
Lieferantenbestätigung...		150	100	150	150	150	0	0	
Lieferantenausnahmen				Mittel	Mittel		Mittel		
Kunden-Tuning		150	100	200	100	150	100	500	
Ausnahmen Kunde									
Kumulierte Abweichung		0	0	-50	0	0	-100	-600	

Schritt 3: Der Kunde hat seine notwendigen Aufgaben in allen Zeitrastern erfüllt. Die „Ausnahmen Kunde“ werden entfernt, da der Kunde einen neuen Vorschlag gemacht hat (in diesem Fall: keine Bestätigung), aber es werden drei neue „Lieferantenausnahmen“ ausgelöst. Der Kollaborationszyklus in den drei Zeitrastern, in denen eine Bestätigung des Lieferanten erforderlich ist, ist nicht abgeschlossen.

3.4.2 Kollaboration bei kritischem Material

Die Bedarfsprognose-Kollaboration bei kritischen Materialien muss mit großer Sorgfalt erfolgen. Das geplante Bedarfsdatum muss vom Lieferanten beachtet werden. In der Regel existieren für kritische Materialien keine Toleranzlevel (Bedarfsabweichungstoleranz und Abweichungstoleranz der Bestätigung = 0 %).

Die Kollaboration erfolgt auf Bedarfsdetailebene, wo der Kollaborationssatz mit einem „kritischen“ Merkmal wie zum Beispiel einem kritischen Identifikator verlinkt ist. Dieser Identifikator kann zwar eine Programm/MSN-Nummer sein, aber dennoch kann kritisches Material ohne Programm/MSN-Informationen, also ohne kritischen Identifikator veröffentlicht werden.

Dieses Feld kann auch leer sein. Im selben Zeitraster des flexiblen Horizonts können mehrere Bedarfsdetailzeilen vorhanden sein. Aus diesem Grund müssen der Lieferant und der Kunde auf der Seite „Kollaborationsdetails“ arbeiten.

Wenn eine Lieferantenbestätigung erforderlich ist, wird eine Ausnahme des Typs „Bestätigung durch Lieferanten“ mit hoher Kritikalität ausgelöst.

3.4.2.1 Lieferantenbestätigung

⚠ Wenn eine Lieferantenbestätigung erforderlich ist, wird eine Ausnahme des Typs „Bestätigung durch Lieferanten“ mit hoher Kritikalität ausgelöst.

In jedem Zeitraster ist eine Ausnahme vorhanden, eventuell müssen aber mehrere Bedarfsdetailzeilen bestätigt werden, um die Ausnahme zu entfernen.

Der Lieferant kann die Menge der Ausnahmen mit hoher Kritikalität anklicken, um auf die Seite „Übersicht Warnungen“ zu gelangen, auf der alle Ausnahmen mit hoher Kritikalität angezeigt werden.

The screenshot shows the SupplyOn dashboard for 'AirSupply Logistik'. The main content area displays several key performance indicators (KPIs) and links to various sections:

- Customer Change Order Request:** 723
- Customer Change Order Request (Cancellation Request):** 651
- Bestellungen prüfen** (button)
- Kein Wareneingang:** 61 (35 Bestellungen, 0 Offene Reklamationen)
- 3S:** 16 (35 Bestellungen, 0 Offene Reklamationen)
- Bestätigung durch Lieferanten:** 3 (Bedarfsprognose-Warnungen, Bestätigung durch Lieferanten)
- Reklamation / Wareneingang erstellen** (button)
- Lieferavis:** 466 Entwurf, 456 Fehler
- Lieferavis erstellen** (button)
- Projizierter Bestand (VMI)** (link)
- Reklamierte Packstücke:** 17 (Reklamierte UE)

The 'Bestätigung durch Lieferanten' link is highlighted with a red box. The 'Bestellungstyp' section shows a list of warning types with their respective counts:

Warnungstyp	Anzahl
Erstfertigbestellung zur Bearbeitung	29
Kollaboration vom Kunden abgelehnt	6
Vom Kunden mit Malus angenommen	22
Bestelländerung	11
Verspätetes Lieferavis	0
Kein Wareneingang	61
Kundenkommentar aktualisiert	9

Die Liste der Ausnahmen des Typs „Bestätigung durch Lieferanten“ mit hoher Kritikalität wird automatisch im Reiter „Übersicht Warnungen“ angezeigt: Der Lieferant kann Suchkriterien hinzufügen, um die Suchergebnisse zu verfeinern (beispielsweise eine bestimmte „Kunden-Materialnummer“) ①.

Schnellsuche Erweiterte Suche

Bedarfsprog.:Bedarfspr... ist gleich Bestätigung durch Lieferant... Zelle löschen
 Lieferanten ignorieren... ist gleich Nicht ignoriert... Zelle löschen
 Inaktiv seit... ist gleich... Zelle löschen
 Priorität... ist gleich Hoch... Zelle hinzufügen | Zelle löschen

Suche Zurücksetzen **1**

Meine Suchprofile
 Verwalten...
 E-Mail-Benachrichtigung

Bestell-Warnungen (6) Bedarfsprognose-Warnungen (6) VMI-Warnungen (6) Gutschrift-Warnungen (0) Stammdaten-Warnungen (0)

SupplyOn Def. View Verwalten... Filter zurücksetzen

Bedarfsprognose...	Priorität	Kundengr.	Kun...	ER...	Zeitraster	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K...	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. Li...	Ord. Off. Name	Ord. Off. Telefon	Plane
Bestätigung durc...	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20131015	CMN-015_FC2	Winglet Performa...	CMN-015_FC2	Winglet Performa...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	
Bestätigung durc...	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20131008	CMN-015_FC2	Winglet Performa...	CMN-015_FC2	Winglet Performa...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	
Bestätigung durc...	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20130917	CMN-015_FC2	Winglet Performa...	CMN-015_FC2	Winglet Performa...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	
Bestätigung durc...	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20131008	CMN-015_FC7	TUBE TA5070 3X...	SMN-015_FC7	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	
Bestätigung durc...	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20130924	CMN-015_FC7	TUBE TA5070 3X...	SMN-015_FC7	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	
Bestätigung durc...	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20130917	CMN-015_FC7	TUBE TA5070 3X...	SMN-015_FC7	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	

Zurück Auf "Ignorieren" setzen Auf "Gelesen" setzen Download Kollab. Bedarfsprognose anzeigen E-Mail verschicken

6 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben Einträge pro Seite 50 Erste Vorherige | Seite 1 von 1 | Nächste Letzte

Zudem besteht die Möglichkeit, den Reiter „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ zu nutzen, um einen Kollaborationssatz eines kritischen Materials zu suchen. Der nachstehende Screenshot zeigt ein Beispiel für die Seite „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“: In der Spalte „Kritikalität“ wird das Wort „Ja“ für Kollaborationssätze kritischer Materialien angezeigt (**1**).

Schnellsuche Erweiterte Suche

Suche Zurücksetzen Zelle hinzufügen | Zelle löschen

Meine Suchprofile
 Verwalten...

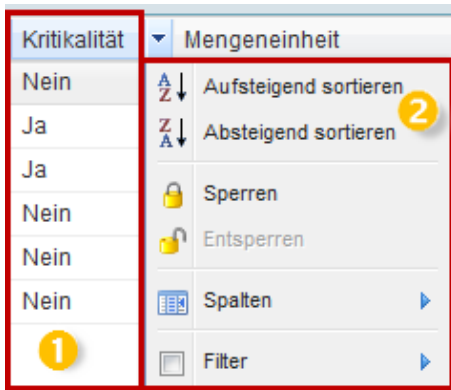
Zusammenfassung der Bedarfsprognose Bedarfsprognosedaten

SupplyOn Def. View Verwalten... Filter zurücksetzen

Kundengr.	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K...	Materialnr...	Materialbeschr. Lief.	Beschreibung Gruppi...	Ord. Off. Name	Ord. Off. Telefon	Log. Familie (...)	Log. Toleran...	Kritik...
trg-TRAINING@ C...	CMN-015_FC6	TUBE TA5070 3X...	SMN-015...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Nein
trg-TRAINING@ C...	CMN-015_FC7	TUBE TA5070 3X...	SMN-015...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Ja
trg-TRAINING@ C...	CMN-015_FC2	Winglet Performa...	CMN-015...	Winglet Performance ...	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFB	LT2	Ja
trg-TRAINING@ C...	CMN-015_FC4	PITOT TUBE ASS...	SMN-015...	Assy Pitot Tube Type 5	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFC	LT3	Nein
trg-TRAINING@ C...	CMN-015_FC1	TUBE TA5070 3X...	SMN-015...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-015#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Nein
trg-TRAINING@ C...	CMN-015_FC5	PITOT TUBE ASS...	SMN-015...	Assy Pitot Tube Type 5	Desc: OOC-EC#PCE...	Carmen Comida	+34 967 850 500	EC	EC1	Nein

Zurück Upload Download E-Mail verschicken Kollaborationsansicht Bedarfsprognosedaten Vorh. Bedarf herunterladen

6 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben Einträge pro Seite 50 Erste Vorherige | Seite 1 von 1 | Nächste Letzte



Mithilfe der Tabellenfunktion können Sie Ihren Kollaborationssatz leicht nach Kritikalität ordnen (2).

Um zu bestätigen, wählt der Lieferant einen Kollaborationssatz im Reiter „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ oder eine Zeile im Reiter „Übersicht Warnungen“ und klickt dann auf die Schaltfläche „Kollaborationsansicht“, um auf die Seite „Kollaborationsansicht“ zu gelangen.

Der nachstehende Screenshot zeigt die „Kollaborationsansicht“ einer Kollaboration für Lieferanten. In diesem Beispiel werden in drei Zeitrastern kritische Ausnahmen ausgelöst.

	Fixer Horizont		Flexibler Horizont				Vorschau-Horizont						
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf			2	4	2	2	7	2	3	2	2	2	2
Lieferantenbestätigung		2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0
Lieferantenausnahmen			Kritisch			Kritisch	Kritisch						
Kunden-Tuning		2	4	2	2	7	2	3	2	2	2	2	2
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung		0	-2	-2	-2	-9	-11	-14	-16	-18	-20	-22	-24
Daten der Vorperiode													
Bedarf		2	2	2	2	4	2	4	2	2	2	2	2
Lieferantenbestätigung		2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0
Kunden-Tuning		2	2	2	2	4	2	4	2	2	2	2	2
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	-4	-6	-10	-12	-14	-16	-18	-20
Bedarfs-Delta													
NN-1 Delta		0	2	0	0	3	0	-1	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta		0	2	2	2	5	5	4	4	4	4	4	4
% Kumuliertes Delta		0,0	50,0	33,3	25,0	41,7	35,7	22,2	20,0	18,2	16,7	15,4	14,3
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Ausnahme Delta			Kritisch			Kritisch							
Kunden-Tuning-Delta													
NN-1 Delta		0	2	0	0	3	0	-1	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta		0	2	2	2	5	5	4	4	4	4	4	4
% Kumuliertes Delta		0,0	50,0	33,3	25,0	41,7	35,7	22,2	20,0	18,2	16,7	15,4	14,3
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein



Bei der Bedarfsprognose-Kollaboration für ein kritisches Material kann der Lieferant auf Zeitrasterebene in der „Kollaborationsansicht“ bestätigen, er muss aber vorher auf Bedarfsdetailenebene prüfen, ob er mit der für ein spezifisches kritisches Identifikator im Zeitraster auszuliefernde Menge einverstanden ist.

Wir empfehlen bei kritischen Materialien, Bestätigungen von Bedarfsdetailzeilen immer über die Seite „Kollaborationsdetails“ vorzunehmen.

In diesem Beispiel gibt es drei Zeitraster, in denen eine Lieferantenbestätigung erforderlich ist. Um Bedarfsdetailzeilen zu bestätigen, öffnet der Lieferant die Seite „Kollaborationsansicht“ und klickt auf die Schaltfläche „Kollab. anzeigen Details“.

Übersicht | trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC2_Desc: OOC-013#PCE#LFB#LT2#Critical

Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC2/Winglet Performance Version 5.5 - CMN-013_FC2/Winglet Performance Version 5.5

Standard Forecast

	Fixer Horizont	Flexibler Horizont						Vorschau-Horizont					
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf		2	4	2	2	7	2	3	2	2	2	2	2
Lieferantenbestätigun...		2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0
Lieferantenausnahmen			Kritisch			Kritisch	Kritisch						
Kunden-Tuning		2	4	2	2	7	2	3	2	2	2	2	2
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung		0	-2	-2	-2	-9	-11	-14	-16	-18	-20	-22	-24
<input type="checkbox"/> Daten der Vorperiode													
Bedarf		2	2	2	2	4	2	4	2	2	2	2	2
Lieferantenbestätigun...		2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0
Kunden-Tuning		2	2	2	2	4	2	4	2	2	2	2	2
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	-4	-6	-10	-12	-14	-16	-18	-20
<input type="checkbox"/> Bedarfs-Delta													
NN-1 Delta		0	2	0	0	3	0	-1	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta		0	2	2	2	5	5	4	4	4	4	4	4
% Kumuliertes Delta		0,0	50,0	33,3	25,0	41,7	35,7	22,2	20,0	18,2	16,7	15,4	14,3
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Ausnahme Delta			Kritisch			Kritisch							
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning-Delta													
NN-1 Delta		0	2	0	0	3	0	-1	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta		0	2	2	2	5	5	4	4	4	4	4	4
% Kumuliertes Delta		0,0	50,0	33,3	25,0	41,7	35,7	22,2	20,0	18,2	16,7	15,4	14,3
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein

Zurück Upload Download Speichern und bestätigen E-Mail verschicken **Kollab. anzeigen Details** Bestellung

Der erste Reiter, den der Lieferant sieht, ist der Reiter „Kopfdaten Kollaborationsdetails“, in dem Informationen zum Kollaborationssatz angezeigt werden. Durch Klicken auf den Link „Details“ gelangt der Lieferant zum Reiter „Kollaborationsdetails“.

Kopfdaten **Details**

Gruppierungsschlüsseldaten Bedarfsprognose

Gruppierungsschlüssel: OOC-013#PCE#LFB#LT2#Critical
 Bedarfsprog.:
 Beschreibung: Desc: OOC-013#PCE#LFB#LT2#Critical
 Gruppierungsschlüssel: OOC-013#PCE#LFB#LT2#Critical
 Bedarfsprog.:

Kunden- / Lieferantendaten

Kundengr.:	trg-TRAINING@ CUSTOMER	Name Gruppe Lieferant:	trg-TRAINING@ SupAirfoil SO
Einkaufsorganisation:		Organisation Lief.:	TRGAIRF013SO
Ord. Off. Code:	OOO-013	Werk_Stadt Lieferant:	trg-airfoilSO_013_Coventry
Ord. Off. Name:	Judy Jillings	Planercode Lieferant:	
Ord. Off. Telefon:	+44 1179 69 3832		

Materialdaten

Materialnummer Kunde:	CMN-013_FC2	Materialnummer Lieferant:	CMN-013_FC2
Materialbeschreibung des Kunden:	Winglet Performance Version 5.5	Materialbeschr. Lief.:	Winglet Performance Version 5.5

Logistikparameter

Log. Familie (LF):	LFB	Kritikalität:	Ja
Beschreibung log. Familie:	Description: LFB	Startdatum fixer Horizont:	18.08.2014 00:00
Log. Toleranz (LT):	LT2		
Bedarfsabweichungstoleranz:	0		
Toleranz Best.:	0		

Verwaltungsdaten

Veröffentlichungsdat. Bedarfsprog.:	09.08.2014 12:20	Letztes Änderungsdatum Bedarfsprognosekopfdat.:	09.08.2014 12:20
Letzte Kunden-Tuningmenge:		Letzte Lief.-Bestätigungsmenge:	09.08.2014 12:13

Ergänzende Informationen

Beschreibung des Industriestandards:	ABS00-123-1	Flex. Kopffeld 6:	
Prognosemodus:	Standard Forecast	Flex. Kopffeld 7:	
Warengruppe:		Flex. Kopffeld 8:	
Produktgruppe:		Flex. Kopffeld 9:	
Flex. Kopffeld 5:		Flex. Kopffeld 10:	

Zurück E-Mail verschicken

Die folgende Abbildung zeigt den Reiter „Details“, in dem Bedarfsdetailzeilen angezeigt werden.

Zeitraster	Kunde...	ERP Werk	Men...	Bedarfsmenge	Bedarfsstermin	Lieferantenbestätig...	Bestätigungsdat...	Kunden-Tun...	Programm / ...	Konfigurations...	Konfig-Version...	Kor
FLEX20140819	TRGC...	1110	PCE	2	20.08.2014	2	20.08.2014	2	N/000410	1		
FLEX20140826	TRGC...	1110	PCE	4	27.08.2014	2	27.08.2014	4	N/000411	1		
FLEX20140902	TRGC...	1110	PCE	2	03.09.2014	2	03.09.2014	2	N/000412	1		
FLEX20140909	TRGC...	1110	PCE	2	10.09.2014	2	10.09.2014	2	N/000413	1		
FLEX20140916	TRGC...	1110	PCE	5	17.09.2014	0	17.09.2014	5	N/000414	1		
FLEX20140916	TRGC...	1110	PCE	2	20.09.2014	0	20.09.2014	2	N/000415	1		
FLEX20140923	TRGC...	1110	PCE	2	24.09.2014	0	24.09.2014	2	N/000416	1		
PROV20140930	TRGC...	1110	PCE	1	01.10.2014	0	01.10.2014	1	N/000417	1		
PROV20140930	TRGC...	1110	PCE	2	11.10.2014	0	11.10.2014	2	N/000418	1		
PROV20141028	TRGC...	1110	PCE	2	10.11.2014	0	10.11.2014	2	N/000419	1		
PROV20141125	TRGC...	1110	PCE	2	10.12.2014	0	10.12.2014	2	N/000420	1		
PROV20141230	TRGC...	1110	PCE	2	09.01.2015	0	09.01.2015	2	N/000421	1		
PROV20150127	TRGC...	1110	PCE	2	08.02.2015	0	08.02.2015	2	N/000422	1		
PROV20150224	TRGC...	1110	PCE	2	10.03.2015	0	10.03.2015	2	N/000423	1		
PROV20150331	TRGC...	1110	PCE	5	09.04.2015	0	09.04.2015	5	N/000424	1		
PROV20150428	TRGC...	1110	PCE	2	09.05.2015	0	09.05.2015	2	N/000425	1		
PROV20150526	TRGC...	1110	PCE	1	08.06.2015	0	08.06.2015	1	N/000426	1		
PROV20150630	TRGC...	1110	PCE	2	08.07.2015	0	08.07.2015	2	N/000427	1		

Die vier Bedarfsdetailzeilen, in denen eine gelb markierte „Lieferantenbestätigung“ angezeigt wird, müssen vom Lieferanten ausgefüllt werden.

Bitte beachten Sie, dass das Zeitraster FLEX20140916 (16.09.2014) 2 Bedarfsdetailzeilen umfasst. (1)

Diese zwei Detailzeilen haben verschiedene kritischen Identifikator-Nummern (3) und Bedarfsdaten (2). Man hat eine Bedarfsmenge von fünf und das andere hat eine Nachfrage Menge von zwei. Die Summe dieser beiden Bedarfsmengen beträgt sieben und diese Zahl wird im Zeitraster (16.09.2014) der „Kollaborationsansicht“ angezeigt. Die Menge des Zeitrasters fasst die gesamte Bedarfsmenge all dieser Bedarfsdetailzeilen zusammen.

	Fixer Horizont	Flexibler Horizont										Vorschau-Horizont			
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015		
Bedarf		2	4	2	2	7	2	3	2	2	2	2	2		
Lieferantenbestätigun...		2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0		
Lieferantenausnahmen			Kritisch			Kritisch	Kritisch								
Kunden-Tuning		2	4	2	2	7	2	3	2	2	2	2	2		
Ausnahmen Kunde															
Kumulierte Abweichung		0	-2	-2	-2	-9	-11	-14	-16	-18	-20	-22	-24		
Daten der Vorperiode															
Bedarf		2	2	2	2	4	2	4	2	2	2	2	2		
Lieferantenbestätigungs...		2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0		
Kunden-Tuning		2	2	2	2	4	2	4	2	2	2	2	2		
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	-4	-6	-10	-12	-14	-16	-18	-20		
Bedarfs-Delta															
NN-1 Delta		0	2	0	0	3	0	-1	0	0	0	0	0		
Kumuliertes Delta		0	2	2	2	5	5	4	4	4	4	4	4		
% Kumuliertes Delta		0,0	50,0	33,3	25,0	41,7	35,7	22,2	20,0	18,2	16,7	15,4	14,3		
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein		
Ausnahme Delta			Kritisch			Kritisch									
Kunden-Tuning-Delta															
NN-1 Delta		0	2	0	0	3	0	-1	0	0	0	0	0		
Kumuliertes Delta		0	2	2	2	5	5	4	4	4	4	4	4		
% Kumuliertes Delta		0,0	50,0	33,3	25,0	41,7	35,7	22,2	20,0	18,2	16,7	15,4	14,3		
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein		

Bei kritischen Materialien gibt AirSupply dem Lieferanten nicht die Möglichkeit, ein anderes Lieferdatum vorzuschlagen.

Der Lieferant muss eine Bedarfsdetailzeile kopieren, um ein anderes Lieferdatum vorschlagen zu können.

Wenn der Lieferant eine Bestätigung vornimmt, die nicht dem „Kunden-Tuning“ für ein bestimmtes kritischen Identifikator im Zeitraster nicht entspricht, wird eine Ausnahme ausgelöst. Der kritische Identifikator kann auch leer sein.

Hinweis

In diesem Fall empfehlen wir dem Lieferanten, über die Schaltfläche „E-Mail verschicken“ eine E-Mail zu verschicken, um den Kunden zu warnen.

Im nachstehenden Beispiel akzeptiert der Lieferant den Kundenbedarf und nimmt eine Bestätigung vor, die dem „Kunden-Tuning“ in den vier relevanten Bedarfsdetailzeilen entspricht. Um dies in AirSupply zu tun, füllt er die vier „Lieferantenbestätigung“-Felder aus und klickt auf die Schaltfläche „Speichern und bestätigen“:

Zeitraster	Kunde...	ERP Werk	Men...	Bedarfsmenge	Bedarfstermin	Lieferantenbestätigung...	Bestätigungsdat...	Kunden-Tun...	Programm / ...	Konfigurations...	Konfig-Version...	Kor
FLEX20140819	TRGC...	1110	PCE	2	20.08.2014	2	20.08.2014	2	N/000410	1		
FLEX20140826	TRGC...	1110	PCE	4	27.08.2014	4	27.08.2014	4	N/000411	1		
FLEX20140902	TRGC...	1110	PCE	2	03.09.2014	2	03.09.2014	2	N/000412	1		
FLEX20140909	TRGC...	1110	PCE	2	10.09.2014	2	10.09.2014	2	N/000413	1		
FLEX20140916	TRGC...	1110	PCE	5	17.09.2014	5	17.09.2014	5	N/000414	1		
FLEX20140916	TRGC...	1110	PCE	2	20.09.2014	2	20.09.2014	2	N/000415	1		
FLEX20140923	TRGC...	1110	PCE	2	24.09.2014	2	24.09.2014	2	N/000416	1		
PROV20140930	TRGC...	1110	PCE	1	01.10.2014	0	01.10.2014	1	N/000417	1		
PROV20140930	TRGC...	1110	PCE	2	11.10.2014	0	11.10.2014	2	N/000418	1		
PROV20141028	TRGC...	1110	PCE	2	10.11.2014	0	10.11.2014	2	N/000419	1		
PROV20141125	TRGC...	1110	PCE	2	10.12.2014	0	10.12.2014	2	N/000420	1		
PROV20141230	TRGC...	1110	PCE	2	09.01.2015	0	09.01.2015	2	N/000421	1		
PROV20150127	TRGC...	1110	PCE	2	08.02.2015	0	08.02.2015	2	N/000422	1		
PROV20150224	TRGC...	1110	PCE	2	10.03.2015	0	10.03.2015	2	N/000423	1		
PROV20150331	TRGC...	1110	PCE	5	09.04.2015	0	09.04.2015	5	N/000424	1		
PROV20150428	TRGC...	1110	PCE	2	09.05.2015	0	09.05.2015	2	N/000425	1		
PROV20150526	TRGC...	1110	PCE	1	08.06.2015	0	08.06.2015	1	N/000426	1		
PROV20150630	TRGC...	1110	PCE	2	08.07.2015	0	08.07.2015	2	N/000427	1		

Nach dem Anklicken der Schaltfläche „Speichern und bestätigen“ löst AirSupply oben links auf der Seite eine Meldung aus, um die Lieferantenbestätigung zu bestätigen (1).

Die vier „Lieferantenbestätigung“-Felder haben jetzt einen weißen Hintergrund (2).

UPDATE Lieferantenbestätigungsmenge erfolgreich geändert 1

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Meine Suchprofile

Kopfdaten | Details

SupplyOn Def. View | Verwalten...

Zeitraster	Kunde...	ERP Werk	Men...	Bedarfsmenge	Bedarfsstermin	Lieferantenbestätig...	Bestätigungsdat...	Kunden-Tun...	Programm / ...	Konfigurations...	Konfig.-Version...	Kor
<input type="checkbox"/> FLEX20140819	TRGC...	1110	PCE	2	20.08.2014	2	20.08.2014	2	N/000410	1		
<input type="checkbox"/> FLEX20140826	TRGC...	1110	PCE	4	27.08.2014	4	27.08.2014	4	N/000411	1		
<input type="checkbox"/> FLEX20140902	TRGC...	1110	PCE	2	03.09.2014	2	03.09.2014	2	N/000412	1		
<input type="checkbox"/> FLEX20140909	TRGC...	1110	PCE	2	10.09.2014	2	10.09.2014	2	N/000413	1		
<input type="checkbox"/> FLEX20140916	TRGC...	1110	PCE	5	17.09.2014	5	17.09.2014	5	N/000414	1		
<input type="checkbox"/> FLEX20140916	TRGC...	1110	PCE	2	20.09.2014	2	20.09.2014	2	N/000415	1		
<input type="checkbox"/> FLEX20140923	TRGC...	1110	PCE	2	24.09.2014	2	24.09.2014	2	N/000416	1		
<input type="checkbox"/> PROV20140930	TRGC...	1110	PCE	1	01.10.2014	0	01.10.2014	1	N/000417	1		
<input type="checkbox"/> PROV20140930	TRGC...	1110	PCE	2	11.10.2014	0	11.10.2014	2	N/000418	1		
<input type="checkbox"/> PROV20141028	TRGC...	1110	PCE	2	10.11.2014	0	10.11.2014	2	N/000419	1		
<input type="checkbox"/> PROV20141125	TRGC...	1110	PCE	2	10.12.2014	0	10.12.2014	2	N/000420	1		
<input type="checkbox"/> PROV20141230	TRGC...	1110	PCE	2	09.01.2015	0	09.01.2015	2	N/000421	1		
<input type="checkbox"/> PROV20150127	TRGC...	1110	PCE	2	08.02.2015	0	08.02.2015	2	N/000422	1		
<input type="checkbox"/> PROV20150224	TRGC...	1110	PCE	2	10.03.2015	0	10.03.2015	2	N/000423	1		
<input type="checkbox"/> PROV20150331	TRGC...	1110	PCE	5	09.04.2015	0	09.04.2015	5	N/000424	1		
<input type="checkbox"/> PROV20150428	TRGC...	1110	PCE	2	09.05.2015	0	09.05.2015	2	N/000425	1		
<input type="checkbox"/> PROV20150526	TRGC...	1110	PCE	1	08.06.2015	0	08.06.2015	1	N/000426	1		
<input type="checkbox"/> PROV20150630	TRGC...	1110	PCE	2	08.07.2015	0	08.07.2015	2	N/000427	1		

Zurück | Upload | Download | Speichern und bestätigen | Kopieren | E-Mail versenden | Kollaborationsansicht

18 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben

Einträge pro Seite: 50

Seite 1 von 1

Auf der Seite „Kollaborationsansicht“ wird das „Lieferantenbestätigung“ in den drei bestätigten Zeitrastern angezeigt und es sind keine „Lieferantenausnahmen“ mehr vorhanden.

Übersicht | trg-airfoilISO_013_CMN-013_FC2_Desc: OOC-013#PCE#LFB#LT2#Critical

Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC2/Winglet Performance Version 5.5 - CMN-013_FC2/Winglet Performance Version 5.5

Standard Forecast

	Fixer Horizont		Flexibler Horizont				Vorschau-Horizont						
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf		2	4	2	2	7	2	3	2	2	2	2	2
Lieferantenbestätigun...		2	4	2	2	7	2	0	0	0	0	0	0
Lieferantenausnahmen													
Kunden-Tuning		2	4	2	2	7	2	3	2	2	2	2	2
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	0	0	-3	-5	-7	-9	-11	-13
□ Daten der Vorperiode													
Bedarf		2	2	2	2	4	2	4	2	2	2	2	2
Lieferantenbestätigungs...		2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0
Kunden-Tuning		2	2	2	2	4	2	4	2	2	2	2	2
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	-4	-6	-10	-12	-14	-16	-18	-20
□ Bedarfs-Delta													
NN-1 Delta		0	2	0	0	3	0	-1	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta		0	2	2	2	5	5	4	4	4	4	4	4
% Kumuliertes Delta		0,0	50,0	33,3	25,0	41,7	35,7	22,2	20,0	18,2	16,7	15,4	14,3
Delta kritischer Identifikat...		Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Ausnahme Delta			Kritisch			Kritisch							
□ Kunden-Tuning-Delta													
NN-1 Delta		0	2	0	0	3	0	-1	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta		0	2	2	2	5	5	4	4	4	4	4	4
% Kumuliertes Delta		0,0	50,0	33,3	25,0	41,7	35,7	22,2	20,0	18,2	16,7	15,4	14,3
Delta kritischer Identifikat...		Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein

Zurück | Upload | Download | Speichern und bestätigen | E-Mail versenden | Kollab. anzeigen Details | Bestellung

Auf der Seite „Übersicht Warnungen“ wird der Zähler der Ausnahmen des Typs „Bestätigung durch Lieferanten“ mit hoher Kritikalität um drei verringert.

3.4.2.2 Kundenbestätigung

Die Kundenbestätigung ist erforderlich, wenn der Lieferant eine Bestätigung vorgenommen hat, die nicht dem „Kunden-Tuning“ für ein bestimmtes kritischen Identifikator (zum Beispiel Programm / MSN) in den einzelnen Zeitrastern des flexiblen Horizonts entspricht.

In diesem Fall wird eine Ausnahme des Typs „Durchsicht durch Kunden“ mit hoher Kritikalität ausgelöst. Der Kunde muss die Ausnahmen regelmäßig in der Karte prüfen. Er kann auch über neue kritische Ausnahmen informiert werden, indem er eine E-Mail erhält, die mithilfe der E-Mail-Benachrichtigungsfunktion verschickt wurde.

Die E-Mail-Benachrichtigungsfunktion wird im Modul „Dashboard“ erläutert [Ref. 3].

Im nachstehenden Beispiel prüft der Kunde seinen Bereich „Warnungsmatrix“ und stellt fest, dass in drei Zeitrastern des „Flexibler Horizont“ kritische „Ausnahmen Kunde“ ausgelöst wurden.

Übersicht trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC2_Desc: OOC-013#PCE#LFB#LT2#Critical													
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC2/Winglet Performance Version 5.5 - CMN-013_FC2/Winglet Performance Version 5.5													
Standard Forecast													
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont						Vorschau-Horizont					
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf		2	4	2	2	7	2	3	2	2	2	2	2
Lieferantenbestätigun...		2	3	2	2	6	4	0	0	0	0	0	0
Lieferantenausnahmen													
Kunden-Tuning		2	4	2	2	7	2	3	2	2	2	2	2
Ausnahmen Kunde			Kritisch			Kritisch	Kritisch						
Kumulierte Abweichung		0	-1	-1	-1	-2	0	-3	-5	-7	-9	-11	-13
☐ Daten der Vorperiode													
Bedarf		2	2	2	2	4	2	4	2	2	2	2	2
Lieferantenbestätigungs...		2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0
Kunden-Tuning		2	2	2	2	4	2	4	2	2	2	2	2
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	-4	-6	-10	-12	-14	-16	-18	-20
☐ Bedarfs-Delta													
NN-1 Delta		0	2	0	0	3	0	-1	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta		0	2	2	2	5	5	4	4	4	4	4	4
% Kumuliertes Delta		0,0	50,0	33,3	25,0	41,7	35,7	22,2	20,0	18,2	16,7	15,4	14,3
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Ausnahme Delta			Kritisch			Kritisch							
☐ Kunden-Tuning-Delta													
NN-1 Delta		0	2	0	0	3	0	-1	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta		0	2	2	2	5	5	4	4	4	4	4	4
% Kumuliertes Delta		0,0	50,0	33,3	25,0	41,7	35,7	22,2	20,0	18,2	16,7	15,4	14,3
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein

Um zu bestätigen, navigiert der Kunde zum Reiter „Kollaborationsdetails“, indem er auf die Schaltfläche „Kollab. anzeigen Details“ in der „Kollaborationsansicht“ klickt.

Übersicht | trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC2_Desc: OOC-013#PCE#LFB#LT2#Critical

Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC2/Winglet Performance Version 5.5 - CMN-013_FC2/Winglet Performance Version 5.5

Standard Forecast

	Fixer Horizont	Flexibler Horizont						Vorschau-Horizont					
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf		2	4	2	2	7	2	3	2	2	2	2	2
Lieferantenbestätigung...		2	3	2	2	6	4	0	0	0	0	0	0
Lieferantenausnahmen													
Kunden-Tuning		2	4	2	2	7	2	3	2	2	2	2	2
Ausnahmen Kunde			Kritisch			Kritisch	Kritisch						
Kumulierte Abweichung		0	-1	-1	-1	-2	0	-3	-5	-7	-9	-11	-13
Daten der Vorperiode													
Bedarf		2	2	2	2	4	2	4	2	2	2	2	2
Lieferantenbestätigungsn...		2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0
Kunden-Tuning		2	2	2	2	4	2	4	2	2	2	2	2
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	-4	-6	-10	-12	-14	-16	-18	-20
Bedarfs-Delta													
NN-1 Delta		0	2	0	0	3	0	-1	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta		0	2	2	2	5	5	4	4	4	4	4	4
% Kumuliertes Delta		0,0	50,0	33,3	25,0	41,7	35,7	22,2	20,0	18,2	16,7	15,4	14,3
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Ausnahme Delta			Kritisch			Kritisch							
Kunden-Tuning-Delta													
NN-1 Delta		0	2	0	0	3	0	-1	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta		0	2	2	2	5	5	4	4	4	4	4	4
% Kumuliertes Delta		0,0	50,0	33,3	25,0	41,7	35,7	22,2	20,0	18,2	16,7	15,4	14,3
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein

Zurück | Download | E-Mail versenden | Speichern und bestätigen | **Kollab. anzeigen Details** | Bestellung

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Meine Suchprofile

Kopfdaten | **Details**

SupplyOn Def. View | Verwalten... | Filter zurücksetzen

Zeitraaster	Kunde...	ERP Werk	Men...	Bedarfsmenge	Bedarfsstermin	Lieferantenbestätig...	Bestätigungsdat...	Kunden-Tun...	Programm / ...	Konfigurations...	Konfig-Version...	Kor
FLEX20140819	TRGC...	1110	PCE	2	20.08.2014	2	20.08.2014	2	N/000410	1		
FLEX20140826	TRGC...	1110	PCE	4	27.08.2014	3	27.08.2014	4	N/000411	1		
FLEX20140902	TRGC...	1110	PCE	2	03.09.2014	2	03.09.2014	2	N/000412	1		
FLEX20140909	TRGC...	1110	PCE	2	10.09.2014	2	10.09.2014	2	N/000413	1		
FLEX20140916	TRGC...	1110	PCE	5	17.09.2014	4	17.09.2014	5	N/000414	1		
FLEX20140916	TRGC...	1110	PCE	2	20.09.2014	2	20.09.2014	2	N/000415	1		
FLEX20140923	TRGC...	1110	PCE	2	24.09.2014	4	24.09.2014	2	N/000416	1		
PROV20140930	TRGC...	1110	PCE	1	01.10.2014	0	01.10.2014	1	N/000417	1		
PROV20140930	TRGC...	1110	PCE	2	11.10.2014	0	11.10.2014	2	N/000418	1		
PROV20141028	TRGC...	1110	PCE	2	10.11.2014	0	10.11.2014	2	N/000419	1		
PROV20141125	TRGC...	1110	PCE	2	10.12.2014	0	10.12.2014	2	N/000420	1		
PROV20141230	TRGC...	1110	PCE	2	09.01.2015	0	09.01.2015	2	N/000421	1		
PROV20150127	TRGC...	1110	PCE	2	08.02.2015	0	08.02.2015	2	N/000422	1		
PROV20150224	TRGC...	1110	PCE	2	10.03.2015	0	10.03.2015	2	N/000423	1		
PROV20150331	TRGC...	1110	PCE	5	09.04.2015	0	09.04.2015	5	N/000424	1		
PROV20150428	TRGC...	1110	PCE	2	09.05.2015	0	09.05.2015	2	N/000425	1		
PROV20150526	TRGC...	1110	PCE	1	08.06.2015	0	08.06.2015	1	N/000426	1		
PROV20150630	TRGC...	1110	PCE	2	08.07.2015	0	08.07.2015	2	N/000427	1		

Zurück | Download | Speichern und bestätigen | Kopieren | E-Mail versenden | Kollaborationsansicht

18 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben | Einträge pro Seite 50 | Seite 1 von 1 | Nächste Letzte

Der Kunde kann die „Kunden-Tuning“-Felder ändern und eine Bestätigung vornehmen, die dem „Lieferantenbestätigung“ entspricht, um die vom Lieferanten vorgeschlagenen Mengen zu akzeptieren. Zur Bestätigung klickt er auf die Schaltfläche „Speichern und bestätigen“. In diesem Fall werden keine weiteren „Kunden-Ausnahmen“ oder „Lieferanten-Ausnahmen“ ausgelöst.

Der Kunde kann die „Kunden-Tuning“-Felder ändern und einen neuen Vorschlag machen, der nicht der „Lieferantenbestätigung“ entspricht. Er kann auch die „Kunden-Tuning“-Felder unverändert lassen und den ursprünglichen Bedarf beibehalten. In beiden Fällen muss der Kunde seine Anforderung durch Klicken auf die Schaltfläche „Speichern und bestätigen“ validieren. Anschließend sind keine „Ausnahmen Kunde“ mehr vorhanden, aber drei neue „Lieferantenausnahmen“ (mit hoher Kritikalität) liegen vor.

3.4.3 Mehrparteien-Kollaboration

Mehrparteien-Kollaboration bei der Bedarfsprognose findet statt, wenn ein Lieferant Bedarfsprognosen für dasselbe Material bei mehreren Kunden bestätigt oder ein Kunde Bedarfsprognosen für dasselbe Material bei mehreren Lieferanten bestätigt.

In AirSupply weiß der Anwender, dass es sich um eine Mehrparteien-Kollaborationsansicht handelt, wenn mehrere Reiter vorhanden sind, die jeweils für einen anderen Kollaborationssatz stehen.

Overview		trg-airfoilAB_013_CMN-013_FC4_Desc: OOC-013#PCE#LFC#LT3#Critical				trg-airfoilAB_013_CMN-013_FC5_Desc: OOC-EG#PCE#EC#EC1							
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC4/PITOT TUBE ASSY A670 - SMN-013_FC4/Assy Pitot Tube Type 5													
	Gemischter Horizont												
	09.09.2013	16.09.2013	23.09.2013	30.09.2013	07.10.2013	14.10.2013	21.10.2013	28.10.2013	04.11.2013	11.11.2013	18.11.2013	25.11.2013	02
<input type="checkbox"/> Bedarf	110	20	10	21			99	15					10
trg-airfoilAB_013_CMN-013_FC4_Desc: OOC-01...	100						90						
trg-airfoilAB_013_CMN-013_FC5_Desc: OOC-EC...	10	20	10	21			9	15					10

Im Reiter „Übersicht“ sind alle Kollaborationssätze (aus dem aktuellen Datenmaterial) zusammengefasst und über ihn kann der Anwender auf die Überblick-Daten zugreifen. Diese Seite ist hilfreich, um die Summe der „Bedarf“-Zeilen, „Kunden-Tuning“- und „Lieferantenbestätigung“-Zeilen unterschiedlicher Kollaborationssätze einzusehen.

Die Kollaboration muss für jeden Kollaborationssatz durchgeführt werden. Bei der Mehrparteien-Kollaboration handelt es sich um eine zusammenfassende Ansicht.

So kann der Kunde beispielsweise im Falle von zwei Lieferanten für denselben Kunden und dasselbe Material seine Bestätigung in einem Kollaborationssatz in Abhängigkeit von seiner Bestätigung im anderen definieren. In diesem Überblick sind keine Änderungen möglich.

Overview		trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC1_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1					trg-SuplMechSO_3_CMN-013_FC1_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1				
Bedarfsprognose für Materialnummer CMN-013_FC1											
	Fixer Horizont		Flexibler Horizont					Vorschau-Horizont			
	09.09.2013	10.09.2013	17.09.2013	24.09.2013	01.10.2013	08.10.2013	15.10.2013	22.10.2013	19.11.2013	17.12.2013	21.01.20
<input type="checkbox"/> Bedarf			500	300	600	305	475	300	1 050	450	600
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC1_Desc: OOC-01...			200	100	200	105	175	100	350	150	200
trg-SuplMechSO_3_CMN-013_FC1_Desc: OOC-0...			300	200	400	200	300	200	700	300	400
<input type="checkbox"/> Lieferantenbestätigungsmenge			500	300	600	305	475	250	700	0	0
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC1_Desc: OOC-01...			200	100	200	105	175	50	0	0	0
trg-SuplMechSO_3_CMN-013_FC1_Desc: OOC-0...			300	200	400	200	300	200	700	0	0
<input type="checkbox"/> Lieferantenausnahmen											
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC1_Desc: OOC-01...											
trg-SuplMechSO_3_CMN-013_FC1_Desc: OOC-0...											
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning			500	300	600	300	475	250	1 050	450	600
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC1_Desc: OOC-01...			200	100	200	100	175	50	350	150	200
trg-SuplMechSO_3_CMN-013_FC1_Desc: OOC-0...			300	200	400	200	300	200	700	300	400
<input type="checkbox"/> Ausnahmen Kunde											
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC1_Desc: OOC-01...											
trg-SuplMechSO_3_CMN-013_FC1_Desc: OOC-0...											
<input type="checkbox"/> Kumulierte Abweichung			0	0	0	0	0	-50	-400	-850	-1 450
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC1_Desc: OOC-01...			0	0	0	0	0	-50	-400	-550	-750
trg-SuplMechSO_3_CMN-013_FC1_Desc: OOC-0...			0	0	0	0	0	0	-300	-700	
<input type="checkbox"/> Daten der Vorperiode											
<input type="checkbox"/> Bedarf			450	300	600	300	450	300	1 050	450	600
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC1_Desc: OOC-01...			150	100	200	100	150	100	350	150	200
trg-SuplMechSO_3_CMN-013_FC1_Desc: OOC-0...			300	200	400	200	300	200	700	300	400
<input type="checkbox"/> Lieferantenbestätigungsmenge			450	300	550	350	450	200	700	0	0
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC1_Desc: OOC-01...			150	100	150	150	150	0	0	0	0
trg-SuplMechSO_3_CMN-013_FC1_Desc: OOC-0...			300	200	400	200	300	200	700	0	0
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning											

Der Bedarfsprognoseprozess bei der Mehrparteien-Kollaboration ist identisch, die einzelnen Kollaborationssätze müssen vom Lieferanten und Kunde bestätigt werden.

Auch bei einem kritischen Material ist Mehrparteien-Kollaboration möglich.

3.4.4 Kollaboration bei mittel- und langfristigen Bedarfsprognosen

Wie oben in diesem Modul erläutert, gibt es in AirSupply zwei Arten von Bedarfsprognosen:

- Standard-Bedarfsprognose für Material
- Mittel- und langfristige Bedarfsprognosen für Materialfamilien (z. B. Produktgruppen bezogen auf Warengruppen).

Die Bedarfsprognose-Kollaboration für mittel- und langfristige Bedarfsprognosen unterscheidet sich nicht von der Kollaboration für Standard-Bedarfsprognosen.

Hinweis

Einzelheiten zu diesem Kollaborationsprozess finden Sie in den Kapiteln [3.4.1_“Kollaboration bei nicht kritischem Material“] und [3.4.2_“Kollaboration bei kritischem Material“].

Das folgende Szenario beschreibt, wie mittel- und langfristige Bedarfsprognosen auf der Seite „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ angezeigt werden können, indem der Standardansicht von SupplyOn zusätzliche Spalten hinzugefügt und erweiterte Suchkriterien angewendet werden:

- Klicken Sie auf das Dropdown-Menü rechts neben einem beliebigen Spaltentitel.
- Aktivieren Sie die Kontrollkästchen der Spalten „Warengruppe“ und „Produktgruppe“.

The screenshot shows the 'Zusammenfassung der Bedarfsprognose' (Summary of Demand Forecast) page. The 'Spalten' (Columns) dropdown menu is open, and the 'Warengruppe' and 'Produktgruppe' checkboxes are checked. The main table displays a list of items with columns for 'Kundengr.', 'Materialnr.', 'Kunde', 'Warengruppe', and 'Produktgruppe'. The 'Warengruppe' and 'Produktgruppe' columns are currently empty.

Kundengr.	Materialnr.	Kunde	Warengruppe	Produktgruppe
trg-TRAINING@ E...	CMN-013	FC5		
trg-TRAINING@ A...	CMN-013	FC7		
trg-TRAINING@ A...	CMN-013	FC6		
trg-TRAINING@ A...	CMN-013	FC4		
trg-TRAINING@ A...	CMN-013	FC1		
trg-TRAINING@ A...	CMN-013	FC2		

- Richten Sie ein neues Tabellenprofil ein, indem Sie Ihre bevorzugten Layout-Einstellungen speichern. Geben Sie zunächst einen Namen für das neue Tabellenprofil in das entsprechende Feld im Dropdown-Menü ein. Klicken Sie auf „Verwalten“, um das Pulldown-Menü zu öffnen, und dann auf „Neu anlegen“.

Zusammenfassung der Bedarfsprognose		Bedarfsprognosedaten	
Mid_LongTermFC		Verwalten...	
Werk_Stadt Liefe...	Materialnr.	Produktgruppe	Warengruppe
<input type="checkbox"/>	trg-airfoilISO_013... CMN-013...	ing	Galleys /
<input type="checkbox"/>	trg-airfoilISO_013... CMN-013...		
<input type="checkbox"/>	trg-SupMechSO_... CMN-013...		
<input type="checkbox"/>	trg-airfoilISO_013... CMN-013 FC2	Winglet Performa...	
<input type="checkbox"/>	trg-airfoilISO_013... CMN-013 FC4	PITOT TUBE ASS... In Seat Compo...	Electronics & I...
<input type="checkbox"/>	trg-airfoilISO_013... CMN-013 FC1	TUBE TA5070 3X...	

- Wenn das Tabellenprofil erfolgreich angelegt wurde, können Sie über die erweiterte Suche wie folgt alle Materialien anzeigen, für die der Kunde Informationen zu „Warengruppe“ und „Produktgruppe“ veröffentlicht hat.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Warengruppe enthält nicht [Zeile löschen](#)

Produktgruppe enthält nicht [Zeile hinzufügen](#) | [Zeile löschen](#)

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Warengruppe enthält nicht [Zeile löschen](#)

Produktgruppe enthält nicht [Zeile hinzufügen](#) | [Zeile löschen](#)

Zusammenfassung der Bedarfsprognose		Bedarfsprognosedaten	
Mid_LongTermFC		Verwalten...	
Kundengr.	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K...	Produktgruppe
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ C... CMN-013 FC6	TUBE TA5070 3X...	Catering
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ C... CMN-013 FC4	PITOT TUBE ASS...	In Seat Component

- Speichern Sie Ihr Suchprofil mithilfe der Funktion „Meine Suchprofile“.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Warengruppe enthält nicht [Zeile löschen](#)

Produktgruppe enthält nicht [Zeile hinzufügen](#) | [Zeile löschen](#)

Meine Suchprofile

Zusammenfassung der Bedarfsprognose		Bedarfsprognosedaten	
Mid_LongTermFC		Verwalten...	
Kundengr.	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K...	Produktgruppe
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ C... CMN-013 FC6	TUBE TA5070 3X...	Catering
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ C... CMN-013 FC4	PITOT TUBE ASS...	In Seat Component

- Geben Sie einen Namen für das neue Suchprofil in das entsprechende Feld im Dropdown-Menü ein. Klicken Sie auf „Verwalten“, um das Pulldown-Menü zu öffnen, und dann auf „Neu anlegen“.

Meine Suchprofile

Mid_LongTermFC

Neu anlegen

Aktualisieren

Löschen

Sie können nun alle mittel- und langfristigen Bedarfsprognosen auflisten, die für eine Produktgruppe veröffentlicht wurden und sich auf die von Ihnen gesuchte Warengruppe beziehen.

- Wählen Sie Material aus, indem Sie die Kontrollkästchen der Zeilen aktivieren, die in der mittel-/langfristigen Bedarfsprognosen angezeigt werden sollen.
- Klicken Sie auf „Kollaborationsans.“.

Schnellsuche
Erweiterte Suche

Warengruppe ▼ enthält nicht ▼ [Zeile löschen](#)

Produktgruppe ▼ enthält nicht ▼ [Zeile hinzufügen](#) | [Zeile löschen](#)

[Suche](#)
[Zurücksetzen](#)

Meine Suchprofile

Mid_LongTermFC ▼ [Verwalten...](#)

Zusammenfassung der Bedarfsprognose
Bedarfsprognosedaten

Mid_LongTermFC
Verwalten...
[Filter zurücksetzen](#)

Kundengr.	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K...	Produktgruppe	Warengruppe	Materialn...	Materialbeschr. Lief.	Beschreibung Gruppi...	Ord. Off. Name	Ord. Off. Telef	
<input checked="" type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ C...	CMN-013_FC5	TUBE TA5070 3X...	Catering	Galleys /	SMN-013...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-013#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ C...	CMN-013_FC4	PITOT TUBE ASS...	In Seat Component	Electronics & IFEC /	SMN-013...	Assy Pitot Tube Type 5	Desc: OOC-013#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69

[Zurück](#)
[Upload](#)
[Download](#)
[E-Mail verschieken](#)
[Kollaborationsansicht](#)
[Bedarfsprognosedaten](#)
[Vorh. Bedarf herunterladen](#)

2 Einträge: [Alle Treffer der Seite auswählen](#) | [Alle Treffer auswählen](#) | [Auswahl aufheben](#)
Einträge pro Seite 50
[Erste](#) [Vorherige](#) | Seite 1 von 1 | [Nächste](#) [Letzte](#)

Das System zeigt dann die Seite „Kollaborationsansicht“ für die ausgewählten mittel- oder langfristigen Bedarfsprognosen an.

3.4.4.1 Mittelfristige Bedarfsprognose

Mittelfristige Bedarfsprognosen werden normalerweise wie unten dargestellt nur in wöchentlichen oder monatlichen Zeitrastern innerhalb des flexiblen Horizonts angezeigt.

Übersicht trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC4_Desc: OOC-013#PCE#LFC#LT3													
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC4/PITOT TUBE ASSY A670 - SMN-013_FC4/Assy Pitot Tube Type 5													
Mid Term Forecast Electronics & IFEC / In Seat Component													
Flexibler Horizont													
	18.08.2014	25.08.2014	01.09.2014	08.09.2014	15.09.2014	22.09.2014	29.09.2014	06.10.2014	13.10.2014	20.10.2014	27.10.2014	03.11.2014	10.11.2014
Bedarf	100	90	85		80	20	20	40	60	80	100	80	60
Lieferantenbestätigun...	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0
Lieferantenausnahmen	Mittel	Mittel	Mittel		Mittel	Mittel	Mittel	Mittel	Mittel	Mittel	Mittel	Mittel	Mittel
Kunden-Tuning	100	90	80		80	20	20	40	60	80	100	80	60
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung	-100	-190	-275	-275	-355	-375	-395	-435	-495	-575	-675	-755	-815
☐ Daten der Vorperiode													
Bedarf	100	90	80		40	100	20	40	60	80	100	80	60
Lieferantenbestätigungs...	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0
Kunden-Tuning	100	90	80		40	100	20	40	60	80	100	80	60
Kumulierte Abweichung	-100	-190	-270	-270	-310	-410	-430	-470	-530	-610	-710	-790	-850
☐ Bedarfs-Delta													
NN-1 Delta	0	0	5		40	-80	0	0	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta	0	0	5	5	45	-35	-35	-35	-35	-35	-35	-35	-35
% Kumuliertes Delta	0,0	0,0	1,9	1,9	14,5	-8,5	-8,1	-7,4	-6,6	-5,7	-4,9	-4,4	-4,1
Delta kritischer Identifikat	Nein	Nein	Ja		Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Ausnahme Delta					Mittel	Mittel							
☐ Kunden-Tuning-Delta													
NN-1 Delta	0	0	0		40	-80	0	0	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta	0	0	0	0	40	-40	-40	-40	-40	-40	-40	-40	-40
% Kumuliertes Delta	0,0	0,0	0,0	0,0	12,9	-9,8	-9,3	-8,5	-7,5	-6,6	-5,6	-5,1	-4,7
Delta kritischer Identifikat	Nein	Nein	Nein		Ja	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein

Von einem Kunden veröffentlichte mittelfristige Bedarfsprognosen können maximal 36 Monate lang (kundenspezifische Einstellung) angezeigt werden.

Hinweis

Wie eine mittelfristige Bedarfsprognose in AirSupply angezeigt wird, hängt von der Auswahl und den Einstellungen des Kunden ab. Der Kunde kann sich dafür entscheiden, einige Horizonte auszublenden. Es muss jedoch mindestens ein Horizont angegeben werden, damit die Bedarfsprognose erfolgreich in AirSupply veröffentlicht wird (so könnte z. B. ausschließlich der Vorschau-Horizont angezeigt werden). Weitere Details finden Sie in Kapitel [1.2_Kollaborationshorizonte & Zeitraster].

3.4.4.2 Langfristige Bedarfsprognose

Langfristige Bedarfsprognosen werden normalerweise wie unten dargestellt nur in monatlichen Zeitrastern innerhalb des flexiblen Horizonts angezeigt.

Übersicht													
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC6_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1													
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC6/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/- SMN-013_FC6/TA5070 3X6 TUBE													
Long Term Forecast Galleys / Catering													
Vorschau-Horizont												Zusammenf	
	18.08.2014	17.09.2014	17.10.2014	16.11.2014	16.12.2014	15.01.2015	14.02.2015	16.03.2015	15.04.2015	15.05.2015	14.06.2015	14.07.2015	18.08.2014-12
Bedarf		150	105	200	200			100					49
Lieferantenbestätigun...		150	100	200	100			100					50
Lieferantenausnahmen													
Kunden-Tuning		150	105	200	200			100					49
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung	0	0	-5	-5	-105	-105	-105	-104	-104	-104	-104	-104	-104
Daten der Vorperiode													
Bedarf		150	100	200	100			100					50
Lieferantenbestätigungs...		150	100	200	100			100					50
Kunden-Tuning		150	100	200	100			100					50
Kumulierte Abweichung	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Bedarfs-Delta													
N/N-1 Delta		0	5	0	100			0					-1
Kumuliertes Delta	0	0	5	5	105	105	105	104	104	104	104	104	104
% Kumuliertes Delta	0,0	0,0	2,0	1,1	19,1	19,1	16,2	14,9	14,9	14,9	14,9	14,9	14,9
Delta kritischer Identifikat		Nein	Nein	Nein	Nein			Nein					Nein
Ausnahme Delta													
Kunden-Tuning-Delta													
N/N-1 Delta		0	5	0	100			0					-1
Kumuliertes Delta	0	0	5	5	105	105	105	104	104	104	104	104	104
% Kumuliertes Delta	0,0	0,0	2,0	1,1	19,1	19,1	16,2	14,9	14,9	14,9	14,9	14,9	14,9
Delta kritischer Identifikat		Nein	Nein	Nein	Nein			Nein					Nein

Von einem Kunden veröffentlichte langfristige Bedarfsprognosen können maximal 36 Monate lang (kundenspezifische Einstellung) angezeigt werden.

Hinweis

Wie eine langfristige Bedarfsprognose in AirSupply angezeigt wird, hängt von der Auswahl und den Einstellungen des Kunden ab. Der Kunde kann sich dafür entscheiden, einige Horizonte auszublenden. Es muss jedoch mindestens ein Horizont angegeben werden, damit die Bedarfsprognose erfolgreich in AirSupply veröffentlicht wird (so könnte zum Beispiel ausschließlich der Vorschau-Horizont angezeigt werden). Weitere Details finden Sie in Kapitel [1.2_Kollaborationshorizonte & Zeitraster].

3.4.4.3 Felder für Bemerkungen von Lieferanten und Kunden

Benutzer sowohl auf Lieferanten- als auch auf Kundenseite können ein bestimmtes Feld für Bemerkungen nutzen, um Informationen zu mittel- und langfristigen Bedarfsprognosen auszutauschen.

Die Felder werden in AirSupply in zwei optionalen Spalten angezeigt, die der Benutzer über die Seite „Kollaborationsdetails“ (Reiter „Details“) manuell einblenden muss.

Der Lieferantenbenutzer kann in AirSupply eine Bemerkung eingeben. Die eingegebene Bemerkung kann an das ERP-System des Kunden gesendet und dort integriert werden (kundenspezifische Einstellung). Die eingegebene Bemerkung kann jederzeit in AirSupply aktualisiert werden.

Hinweis

Die Verwendung des speziellen Bemerkungsfeldes im Bearbeitungsmodus durch den Lieferanten ist abhängig von den Kundeneinstellungen in SupplyOn.

Der Kundenbenutzer kann in AirSupply keine Bemerkung eingeben. Diese Bemerkung muss zunächst in das ERP-System des Kunden eingegeben und dann über den EDI-Prozess an SupplyOn übermittelt werden. Sie kann daher nur aus dem über das ERP-System des Kunden aktualisiert werden.

3.4.4.3.1 Die Spalte „Lieferantenbemerkung“

Das Szenario unten erläutert, wie der Lieferant die Spalte „Lieferantenbemerkung“ aktualisieren kann (vorausgesetzt die Kundeneinstellungen erlauben diesen Vorgang):

- Klicken Sie in der „Kollaborationsansicht“ einer Bedarfsprognose auf „Kollab. anzeigen Details“, um die Kopfdaten der Bedarfsprognose anzuzeigen.

Übersicht													
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC6_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1													
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC6/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/- SMN-013_FC6/TA5070 3X6 TUBE													
Long Term Forecast / Galleys / Catering													
	Vorschau-Horizont											Zusammenf	
	18.08.2014	17.09.2014	17.10.2014	16.11.2014	16.12.2014	15.01.2015	14.02.2015	16.03.2015	15.04.2015	15.05.2015	14.06.2015	14.07.2015	18.08.2014-12
Bedarf		150	105	200	200			100	49				
Lieferantenbestätigun...		150	100	200	100			100	50				
Lieferantenausnahmen													
Kunden-Tuning		150	105	200	200			100	49				
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung	0	0	-5	-5	-105	-105	-105	-104	-104	-104	-104	-104	
☐ Daten der Vorperiode													
Bedarf		150	100	200	100			100	50				
Lieferantenbestätigungs...		150	100	200	100			100	50				
Kunden-Tuning		150	100	200	100			100	50				
Kumulierte Abweichung	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
☐ Bedarfs-Delta													
NN-1 Delta		0	5	0	100			0	-1				
Kumuliertes Delta	0	0	5	5	105	105	105	104	104	104	104	104	
% Kumuliertes Delta	0,0	0,0	2,0	1,1	19,1	19,1	16,2	14,9	14,9	14,9	14,9	14,9	
Delta kritischer Identifikat		Nein	Nein	Nein	Nein			Nein	Nein				
Ausnahme Delta													
☐ Kunden-Tuning-Delta													
NN-1 Delta		0	5	0	100			0	-1				
Kumuliertes Delta	0	0	5	5	105	105	105	104	104	104	104	104	
% Kumuliertes Delta	0,0	0,0	2,0	1,1	19,1	19,1	16,2	14,9	14,9	14,9	14,9	14,9	
Delta kritischer Identifikat		Nein	Nein	Nein	Nein			Nein	Nein				

- Klicken Sie auf den Reiter „Details“, um die Details zu allen Zeilen der Bedarfsprognose und den Zeitrastern anzuzeigen.

Kopfdaten	Details		
Gruppierungsschlüsseldaten Bedarfsprognose			
Gruppierungsschlüssel	OOO-013#PCE#LFA#LT1		
Bedarfsprog.:			
Beschreibung	Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1		
Gruppierungsschlüssel			
Bedarfsprog.:			
Kunden- / Lieferantendaten			
Kundengr.:	trg-TRAINING@ CUSTOMER	Name Gruppe Lieferant:	trg-TRAINING@ SupAirfoil SO
Einkaufsorganisation:		Organisation Lief.:	TRGAIRF013SO
Ord. Off. Code:	OOO-013	Werk_Stadt Lieferant:	trg-airfoilSO_013_Coventry
Ord. Off. Name:	Judy Jillings	Planercode Lieferant:	
Ord. Off. Telefon:	+44 1179 69 3832		
Materialdaten			
Materialnummer Kunde:	CMN-013_FC6	Materialnummer Lieferant:	SMN-013_FC6
Materialbeschreibung des Kunden:	TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/	Materialbeschr. Lief.:	TA5070 3X6 TUBE

- Klicken Sie auf das Dropdown-Menü rechts neben einem beliebigen Spaltentitel.
- Aktivieren Sie das Kontrollkästchen der Spalte „Lieferantenbemerkung“.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Suche Zurücksetzen

Meine Suchprofile Verwalten...

Kopfdaten Details

SupplyOn Def. View Verwalten... Filter zurücksetzen

Zeittraster	Kunde...	ERP Werk	Men...	Bedarfsmenge	Bedarfsstermin	Lieferantenbestätig...	Lieferantenbemerkung	Bestätigungsdat...	Kunden-Tun...	Programm / ...	Konfigurations...
<input type="checkbox"/>	PROV20140917	TRGC...	1110	PCE	150	30.09.2014		30.09.2014			150
<input type="checkbox"/>	PROV20140917	TRGC...	1110	PCE	0			30.09.2014	0	N/000410	
<input type="checkbox"/>	PROV20141017	TRGC...	1110	PCE	105	04.11.2014		04.11.2014			105
<input type="checkbox"/>	PROV20141017	TRGC...	1110	PCE	0			04.11.2014	0	N/000411	
<input type="checkbox"/>	PROV20141116	TRGC...	1110	PCE	0			09.12.2014	0	N/000412	
<input type="checkbox"/>	PROV20141116	TRGC...	1110	PCE	200	09.12.2014					
<input type="checkbox"/>	PROV20141216	TRGC...	1110	PCE	0						
<input type="checkbox"/>	PROV20141216	TRGC...	1110	PCE	200	13.01.2015		13.01.2015	0	N/000413	
<input type="checkbox"/>	PROV20150214	TRGC...	1110	PCE	100	17.02.2015		13.01.2015			200
<input type="checkbox"/>	PROV20150214	TRGC...	1110	PCE	0			17.02.2015	100		
<input type="checkbox"/>	PROV20150316	TRGC...	1110	PCE	49	24.03.2015		24.03.2015			49
<input type="checkbox"/>	PROV20150316	TRGC...	1110	PCE	0			24.03.2015	0	N/000415	

Zurück Upload Download Speichern und bestätigen Kopieren E-Mail verschicken Kollaborationsansicht

17 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben Einträge pro Seite 50 Erste Vorherige Seite 1 von 1 Nächste Letzte

<https://airscm.application.prd.supplyon.com/general/main?loadFramePage=true&stn=a61dffa7238cacf56cb28882c8359d36#>

Die ausgewählte Spalte wird angezeigt.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Suche Zurücksetzen

Meine Suchprofile Verwalten...

Kopfdaten Details

SupplyOn Def. View Verwalten... Filter zurücksetzen

Zeittraster	Kunde...	ERP Werk	Men...	Bedarfsmenge	Bedarfsstermin	Lieferantenbestätig...	Lieferantenbemerkung	Bestätigungsdat...	Kunden-Tun...	Programm / ...	Konfiguration
<input type="checkbox"/>	PROV20140917	TRGC...	1110	PCE	150	30.09.2014		30.09.2014			150
<input type="checkbox"/>	PROV20140917	TRGC...	1110	PCE	0		150	30.09.2014	0	N/000410	
<input type="checkbox"/>	PROV20141017	TRGC...	1110	PCE	105	04.11.2014		04.11.2014			105
<input type="checkbox"/>	PROV20141017	TRGC...	1110	PCE	0		100	04.11.2014	0	N/000411	
<input type="checkbox"/>	PROV20141116	TRGC...	1110	PCE	0		200	09.12.2014	0	N/000412	
<input type="checkbox"/>	PROV20141116	TRGC...	1110	PCE	200	09.12.2014		09.12.2014			200
<input type="checkbox"/>	PROV20141216	TRGC...	1110	PCE	0		100	13.01.2015	0	N/000413	
<input type="checkbox"/>	PROV20141216	TRGC...	1110	PCE	200	13.01.2015		13.01.2015			200
<input type="checkbox"/>	PROV20150214	TRGC...	1110	PCE	100	17.02.2015	Menge geändert wegen...	17.02.2015	100		
<input type="checkbox"/>	PROV20150214	TRGC...	1110	PCE	0		100	17.02.2015	0	N/000414	
<input type="checkbox"/>	PROV20150316	TRGC...	1110	PCE	49	24.03.2015		24.03.2015			49
<input type="checkbox"/>	PROV20150316	TRGC...	1110	PCE	0		50	24.03.2015	0	N/000415	

Zurück Upload Download Speichern und bestätigen Kopieren E-Mail verschicken Kollaborationsansicht

12 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben Einträge pro Seite 50 Erste Vorherige Seite 1 von 1 Nächste Letzte

- Geben Sie eine Bemerkung in das editierbare Textfeld ein (maximal 140 Zeichen).
- Klicken Sie auf die Schaltfläche „Speichern und bestätigen“, um die Bemerkung zu speichern.

Hinweis

Bevor Sie eine spezifische Bemerkung eingeben und die Arbeit speichern, empfiehlt sich eine Kollaboration zu den jeweiligen Bedarfsprognosen. Andernfalls werden über den Vorgang „Speichern und bestätigen“ auch die Werte für die „Lieferantenbestätigungsmenge“ auf 0 gesetzt und entsprechende „Durchsicht durch Kunden (DDK)“-Ausnahmen ausgelöst.

- Die Warnung/ Alert "Lieferantenbemerkung" wird für den entsprechenden Zeitraum, in dem eine Bemerkung bearbeitet wurde ist, erzeugt.

Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-027_FC1/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/ - SMN-027_FC1/TA5070 3X6 TUBE									
Standard Forecast /									
	Fixer Horizont		Flexibler Horizont					Vorschau-Horiz	
	19.12.2016	20.12.2016	27.12.2016	03.01.2017	10.01.2017	17.01.2017	24.01.2017	31.01.2017	28.02.2017
Bedarf		200	100	200	105	175	100	350	
Lieferantenbestätigungs...		150	100	150	150	150	0	0	
Lieferantenausnahmen		Mittel		Mittel	Mittel	Mittel	Mittel		
Kunden-Tuning <input type="checkbox"/>		200	100	200	100	175	100	350	
Ausnahmen Kunde									
Kumulierte Abweichung		-50	-50	-100	-55	-80	-180	-530	
Kundenbemerkung									
Lieferantenbemerkung		Mittel							
Daten der Vorperiode									
Bedarf		150	100	200	100	150	100	350	
Lieferantenbestätigungs...		150	100	150	150	150	0	0	
Kunden-Tuning		150	100	200	100	150	100	350	
Kumulierte Abweichung		0	0	-50	0	0	-100	-450	
Bedarfs-Delta									
N/N-1 Delta		50	0	0	5	25	0	0	
Kumuliertes Delta		50	50	50	55	80	80	80	
% Kumuliertes Delta		33,3	20,0	11,1	10,0	11,4	10,0	7,0	
Delta kritischer Identifik...		Ja	Nein	Nein	Ja	Ja	Nein	Nein	
Ausnahme Delta		Mittel				Mittel			

3.4.4.3.2 Die Spalte „Kundenbemerkung“

Das folgende Szenario erläutert, wie ein Kunde eine Bemerkung bzw. einen Kommentar eingeben kann und wie sich der Lieferant diese Information anzeigen kann (Spalte „Kundenbemerkung“).

- Klicken Sie in der „Kollaborationsansicht“ einer Bedarfsprognose auf „Kollab. anzeigen Details“, um die Kopfdaten der Bedarfsprognose anzuzeigen.

Übersicht													
trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC6_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1													
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC6/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/- SMN-013_FC6/TA5070 3X6 TUBE													
Long Term Forecast / Galleys / Catering													
	Vorschau-Horizont											Zusammenf	
	18.08.2014	17.09.2014	17.10.2014	16.11.2014	16.12.2014	15.01.2015	14.02.2015	16.03.2015	15.04.2015	15.05.2015	14.06.2015		14.07.2015
Bedarf		150	105	200	200		100	49					
Lieferantenbestätigun.		150	100	200	100		100	50					
Lieferantenausnahmen													
Kunden-Tuning		150	105	200	200		100	49					
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung	0	0	-5	-5	-105	-105	-105	-104	-104	-104	-104	-104	
☐ Daten der Vorperiode													
Bedarf		150	100	200	100		100	50					
Lieferantenbestätigungs		150	100	200	100		100	50					
Kunden-Tuning		150	100	200	100		100	50					
Kumulierte Abweichung	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
☐ Bedarfs-Delta													
NN-1 Delta		0	5	0	100		0	-1					
Kumuliertes Delta	0	0	5	5	105	105	105	104	104	104	104		
% Kumuliertes Delta	0,0	0,0	2,0	1,1	19,1	19,1	16,2	14,9	14,9	14,9	14,9		
Delta kritischer Identifikat		Nein	Nein	Nein	Nein		Nein	Nein					
Ausnahme Delta													
☐ Kunden-Tuning-Delta													
NN-1 Delta		0	5	0	100		0	-1					
Kumuliertes Delta	0	0	5	5	105	105	105	104	104	104	104		
% Kumuliertes Delta	0,0	0,0	2,0	1,1	19,1	19,1	16,2	14,9	14,9	14,9	14,9		
Delta kritischer Identifikat		Nein	Nein	Nein	Nein		Nein	Nein					

- Klicken Sie auf den Reiter „Details“, um die Details zu allen Zeilen der Bedarfsprognose und den Zeitrastern anzuzeigen.

Kopfdaten			
Details			
Gruppierungsschlüsseldaten Bedarfsprognose			
Gruppierungsschlüssel	OOO-013#PCE#LFA#LT1		
Bedarfsprog.:			
Beschreibung	Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1		
Gruppierungsschlüssel			
Bedarfsprog.:			
Kunden- / Lieferantendaten			
Kundengr.:	trg-TRAINING@ CUSTOMER	Name Gruppe Lieferant:	trg-TRAINING@ SupAirfoil SO
Einkaufsorganisation:		Organisation Lief.:	TRGAIRFO13SO
Ord. Off. Code:	OOO-013	Werk_Stadt Lieferant:	trg-airfoilSO_013_Coventry
Ord. Off. Name:	Judy Jillings	Planercode Lieferant:	
Ord. Off. Telefon:	+44 1179 69 3832		
Materialdaten			
Materialnummer Kunde:	CMN-013_FC6	Materialnummer Lieferant:	SMN-013_FC6
Materialbeschreibung des Kunden:	TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/	Materialbeschr. Lief.:	TA5070 3X6 TUBE

- Klicken Sie auf das Dropdown-Menü rechts neben einem beliebigen Spaltentitel.
- Aktivieren Sie das Kontrollkästchen der Spalte „Lieferantenbemerkung“.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Meine Suchprofile

Kopfdaten | Details

SupplyOn Def. View

Zeitrauer	Kunde...	ERP Werk	Men...	Bedarfmenge	Bedarfsstermin	Lieferantenbestätig...	Kundenbeme...	Bestätigungsdat...	Kunden-Tun...	Programm / ...	Konfigurations...	Konf
<input type="checkbox"/>	PROV20140917	TRGC...	1110	PCE	150	30.09.2014	0	Customer Re...	30.09.2...	0		90AC
<input type="checkbox"/>	PROV20140917	TRGC...	1110	PCE	0		150			0	N/000410	
<input type="checkbox"/>	PROV20141017	TRGC...	1110	PCE	105	04.11.2014	0	Customer Re...	04.11.2...	105		90AC
<input type="checkbox"/>	PROV20141017	TRGC...	1110	PCE	0		100			0	N/000411	
<input type="checkbox"/>	PROV20141116	TRGC...	1110	PCE	0		200			0	N/000412	
<input type="checkbox"/>	PROV20141116	TRGC...	1110	PCE	200	09.12.2014				0		90AC
<input type="checkbox"/>	PROV20141216	TRGC...	1110	PCE	0		100			0	N/000413	
<input type="checkbox"/>	PROV20141216	TRGC...	1110	PCE	200	13.01.2015				200		90AC
<input type="checkbox"/>	PROV20150214	TRGC...	1110	PCE	100	17.02.2015				100		90AC
<input type="checkbox"/>	PROV20150214	TRGC...	1110	PCE	0					0	N/000414	
<input type="checkbox"/>	PROV20150316	TRGC...	1110	PCE	49	24.03.2015				49		90AC
<input type="checkbox"/>	PROV20150316	TRGC...	1110	PCE	0		50			0	N/000415	

17 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben

Einträge pro Seite 50

Erste Vorherige | Seite 1 von 1 | Nächste Letzte

<https://aisrcm.application.prd.supplyon.com/general/main/loadFramePage=true&stn=a61dffa7238cac56cb28882c8359d36#>

Die ausgewählte Spalte wird angezeigt.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Meine Suchprofile

Kopfdaten | Details

SupplyOn Def. View

Zeitrauer	Kunde...	ERP Werk	Men...	Bedarfmenge	Bedarfsstermin	Lieferantenbestätig...	Kundenbemerkung	Bestätigungsdat...	Kunden-Tun...	Programm / ...	Kc
<input type="checkbox"/>	PROV20140917	TRGC...	1110	PCE	150	30.09.2014	0	test	30.09.2014	150	
<input type="checkbox"/>	PROV20140917	TRGC...	1110	PCE	0		150			0	N/000410
<input type="checkbox"/>	PROV20141017	TRGC...	1110	PCE	105	04.11.2014	0			105	
<input type="checkbox"/>	PROV20141017	TRGC...	1110	PCE	0		100			0	N/000411
<input type="checkbox"/>	PROV20141116	TRGC...	1110	PCE	0		200			0	N/000412
<input type="checkbox"/>	PROV20141116	TRGC...	1110	PCE	200	09.12.2014	0			200	
<input type="checkbox"/>	PROV20141216	TRGC...	1110	PCE	0		100			0	N/000413
<input type="checkbox"/>	PROV20141216	TRGC...	1110	PCE	200	13.01.2015	0			200	
<input type="checkbox"/>	PROV20150214	TRGC...	1110	PCE	100	17.02.2015	0			100	
<input type="checkbox"/>	PROV20150214	TRGC...	1110	PCE	0		100			0	N/000414
<input type="checkbox"/>	PROV20150316	TRGC...	1110	PCE	49	24.03.2015	0			49	
<input type="checkbox"/>	PROV20150316	TRGC...	1110	PCE	0		50			0	N/000415

12 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben

Einträge pro Seite 50

Erste Vorherige | Seite 1 von 1 | Nächste Letzte

- Geben Sie eine Bemerkung in das editierbare Textfeld ein (maximal 140 Zeichen).
- Klicken Sie auf die Schaltfläche „Speichern und bestätigen“, um die Bemerkung zu speichern.
- Die Warnung/ Alert "Kundenbemerkung" wird für den entsprechenden Zeitraum, in dem eine Bemerkung bearbeitet wurde ist, erzeugt.

Übersicht | trg-airfoilSO_027_CMN-027_FC1_Desc: OOC-027#PCE#LFA#LT1

Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-027_FC1/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/ - SMN-027_FC1/TA5070 3X6 TUBE

Standard Forecast /

	Fixer Horizont	Flexibler Horizont						Vorschau-Horiz	
	19.12.2016	20.12.2016	27.12.2016	03.01.2017	10.01.2017	17.01.2017	24.01.2017	31.01.2017	28.02.2017
Bedarf		200	100	200	105	175	100	350	
Lieferantenbestätigungs...		150	100	150	150	150	0	0	
Lieferantenausnahmen		Mittel		Mittel	Mittel	Mittel	Mittel		
Kunden-Tuning <input type="checkbox"/>		200	100	200	100	175	100	350	
Ausnahmen Kunde									
Kumulierte Abweichung		-50	-50	-100	-55	-80	-180	-530	
Kundenbemerkung		Mittel							
Lieferantenbemerkung									
Daten der Vorperiode									
Bedarf		150	100	200	100	150	100	350	
Lieferantenbestätigungs...		150	100	150	150	150	0	0	
Kunden-Tuning		150	100	200	100	150	100	350	
Kumulierte Abweichung		0	0	-50	0	0	-100	-450	
Bedarfs-Delta									
N/N-1 Delta		50	0	0	5	25	0	0	
Kumuliertes Delta		50	50	50	55	80	80	80	
% Kumuliertes Delta		33,3	20,0	11,1	10,0	11,4	10,0	7,0	
Delta kritischer Identifik...		Ja	Nein	Nein	Ja	Ja	Nein	Nein	
Ausnahme Delta		Mittel				Mittel			

Zurück | Download | E-Mail verschicken | Speichern und bestätigen | Kollab. anzeigen Details | Bestellung

3.4.5 Kollaboration bei KIT-Komponenten

Bei einigen Kunden ist es möglich, dass die Prognose auch Materialbedarfe für KIT-Komponenten enthält. Diese werden im gleichen Datensatz wie die regulären Materialbedarfe des Kunden übermittelt. Für KIT-Komponenten ist jedoch keine Kollaboration (d.h. keine manuelle Änderung) von Materialbedarfen möglich.

In der Übersicht der Prognosedaten sind die Bedarfe, die zu einer KIT-Komponente gehören, mit den Feldern "Kit-Kopfdaten" und "Kit-Komponente" gekennzeichnet.

Werk_Stadt Lief.	Materialnr. Kund.	Materialbeschr.	Materialnr.	Materialbe.	Beschreibung G...	Ord. Off. Code	Log. Familie...	Log. ...	Kriti...	M...	Kit-Kopfdaten	Kit-Komponente	Zeitraster	Kunde...
PD_RUAG G_Gi...	2022_P13...	39NH,750mA,S...	2022_P13...	COIL SMD ...	Desc: FR_OOC...	FR_OOCG1_A	LF2	def	Nein	U...	No	Nein	FLEX2022...	AFR
PD_RUAG G_Gi...	2022_P13...	39NH,750mA,S...	2022_P13...	COIL SMD ...	Desc: FR_OOC...	FR_OOCG1_A	LF2	def	Nein	U...	No	Nein	FLEX2022...	AFR
PD_RUAG G_Gi...	2022_P13...	39NH,750mA,S...	2022_P13...	COIL SMD ...	Desc: FR_OOC...	FR_OOCG1_A	LF2	def	Nein	U...	No	Nein	FLEX2022...	AFR
PD_RUAG G_Gi...	2022_P13...	39NH,750mA,S...	2022_P13...	COIL SMD ...	Desc: FR_OOC...	FR_OOCG1_A	LF2	def	Nein	U...	2022_P13_DEM...	Ja	FLEX2022...	AFR
PD_RUAG G_Gi...	2022_P13...	39NH,750mA,S...	2022_P13...	COIL SMD ...	Desc: FR_OOC...	FR_OOCG1_A	LF2	def	Nein	U...	No	Nein	FLEX2022...	AFR
PD_RUAG G_Gi...	2022_P13...	39NH,750mA,S...	2022_P13...	COIL SMD ...	Desc: FR_OOC...	FR_OOCG1_A	LF2	def	Nein	U...	No	Nein	FLEX2022...	AFR
PD_RUAG G_Gi...	2022_P13...	39NH,750mA,S...	2022_P13...	COIL SMD ...	Desc: FR_OOC...	FR_OOCG1_A	LF2	def	Nein	U...	No	Nein	FLEX2022...	AFR
PD_RUAG G_Gi...	2022_P13...	39NH,750mA,S...	2022_P13...	COIL SMD ...	Desc: FR_OOC...	FR_OOCG1_A	LF2	def	Nein	U...	No	Nein	FLEX2022...	AFR
PD_RUAG G_Gi...	2022_P13...	39NH,750mA,S...	2022_P13...	COIL SMD ...	Desc: FR_OOC...	FR_OOCG1_A	LF2	def	Nein	U...	No	Nein	FLEX2022...	AFR
PD_RUAG G_Gi...	2022_P13...	39NH,750mA,S...	2022_P13...	COIL SMD ...	Desc: FR_OOC...	FR_OOCG1_A	LF2	def	Nein	U...	No	Nein	FLEX2022...	AFR
PD_RUAG G_Gi...	2022_P13...	39NH,750mA,S...	2022_P13...	COIL SMD ...	Desc: FR_OOC...	FR_OOCG1_A	LF2	def	Nein	U...	No	Nein	FLEX2022...	AFR
PD_RUAG G_Gi...	2022_P13...	39NH,750mA,S...	2022_P13...	COIL SMD ...	Desc: FR_OOC...	FR_OOCG1_A	LF2	def	Nein	U...	No	Nein	FLEX2022...	AFR
PD_RUAG G_Gi...	2022_P13...	39NH,750mA,S...	2022_P13...	COIL SMD ...	Desc: FR_OOC...	FR_OOCG1_A	LF2	def	Nein	U...	No	Nein	FLEX2022...	AFR
PD_RUAG G_Gi...	2022_P13...	39NH,750mA,S...	2022_P13...	COIL SMD ...	Desc: FR_OOC...	FR_OOCG1_A	LF2	def	Nein	U...	No	Nein	FLEX2022...	AFR

Kit-Komponenten: Gibt an, ob die Detailzeile Teil einer KIT-Komponente ist.

Mögliche Werte sind **Ja** oder **Nein**. Bei "Kit-Komponente" = "Ja" ist eine Collaboration nicht möglich.

Kit-Kopfdaten: Informatives Feld, das in der Regel die Kundenmaterialnummer anzeigt, zu der die KIT-Komponente gehört.

In der Kollaborationsansicht ist es nicht möglich, die konsolidierten Anforderungen einer Periode (Bucket) zu ändern, wenn mindestens eine Anforderung für KIT-Komponenten enthalten ist.

Übersicht	Bedarfsprognose-Kollaboration für Material 2022_P13_DEMO_FC_KIT_SINGLE/39NH,750mA,SMD,COIL/C2012H-39NH - 2022_P13_DEMO_FC_KIT_SINGLE/COIL SMD C2012C-39NH Standard Forecast														
	ixer Horiz ...	Flexibler Horizont										Vorschau-Horizont			
	22.08.2022	29.08.2022	05.09.2022	12.09.2022	19.09.2022	26.09.2022	03.10.2022	10.10.2022	17.10.2022	24.10.2022	31.10.2022	07.11.2022	14.11.2022	21.11.2022	22
Bedarf		21	70												
Lieferantenbestätigung...		20	59												
Lieferantenausnahmen															
Kunden-Tuning		28	59												
Ausnahmen Kunde															
Kumulierte Abweichung		-1	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-12
Kundenbemerkung															
Lieferantenbemerkung															

Um die möglichen anderen Bedarfe eines Zeitrasters zu ändern, die nicht zu einer KIT-Komponente gehören, öffnen Sie die Details des Zeitrasters, um alle individuellen Bedarfe zu sehen.

Overview PD_RUAG G_AWE2_2018-09-14_02_FC_AFR_0021_Desc: GE_OOOG1_A#UM1#LF5#def

Forecast Collaboration for material AWE2_2018-09-14_02_FC_AFR_0021_Desc: AWE2 2018-09-14 02 FC AFR 0021 - AWE2_2018-09-14_02_FC_RUGG_0021_Desc: AWE2 2018-09-14 02 FC RUGG 0021 Standard Forecast

	Firm Horizon	Flexible Horizon			Provisional Horizon					Summary	
	10.09.2018	17.09.2018	24.09.2018	01.10.2018	29.10.2018	26.11.2018	31.12.2018	28.01.2019	25.02.2019	01.04.2019	10.09.2018-28.04.2019
Demand	7				28	35	28				133
Supplier Commitment					0	0	0				7
Supplier Exceptions											
Commit tuning					28	35	28				126
Customer Exceptions											
Cumulated Deviation		0	0	-28	-56	-91	-119	-119	-119	-119	-119
Customer Remark											
Supplier Remark											

Buttons: Back, Download, Send E-Mail, Save and Commit, Show Collab. Details, Show PO

Hier können Sie alle Anforderungen ändern, die nicht zu einer KIT-Komponente gehören.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Bestätigungsdatum: zwischen (Auswahl Datum) 08.08.2022 - 14.08.2022

Suche Zurücksetzen

Meine Suchprofile Verwalten...

Kopfdaten		Details												
SupplyOn Def. View	Sortiert nach Bestätigungsdatum	Verwalten...												
Zeitraster	Kunde...	ERP Werk	Men...	Bedarfsmenge	Bedarfsternin	Lieferantenbestätigu...	Bestätigungsdatum	Kunden-Tuni...	Programm / ...	Konfigurations...	Konfig.-Version...	Konfi...	Ausnahme	Deta
<input type="checkbox"/> FLEX20220808	AFR	FAL	UM1	250	09.08.2022	250	09.08.2022	250	N0000161410	1	1			
<input type="checkbox"/> FLEX20220808	AFR	FAL	UM1	250	14.08.2022	250	14.08.2022	250	N0000161412	1	1			

Zurück Download Speichern und bestätigen Kopieren E-Mail verschicken Kollaborationsansicht

2 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben | Einträge pro Seite 25 | Seite 1 von 1 | Nächste Letzte

3.5 Download/Upload einer Bedarfsprognose

Bedarfsprognosen können über die grafische Benutzeroberfläche in AirSupply hoch- und heruntergeladen werden.

Sie können Bedarfsprognosen aus AirSupply entweder im CSV-Format (Comma separated values) oder im XLS-Format (MS Excel™) herunterladen. Die Download-Auswahl ist auf 5000 Zeilen begrenzt.

Bei Downloads im CSV-Format können Sie die Bedarfsprognosen mithilfe eines Tabellenkalkulationsprogramms (z. B. Microsoft Excel™) abrufen.



Bei einigen Download-Arten (zum Beispiel über „Kollaborationsans.“ oder „Kollab.-Details komplett“) können Sie Änderungen an den heruntergeladenen Bedarfsprognosedaten vornehmen und diese später wieder in AirSupply hochladen.

Hinweis

Weitere Informationen zur Download-/Upload-Funktion finden Sie in der Online-Hilfe.

3.5.1 Download einer Bedarfsprognose

Sie können Bedarfsprognosedaten über verschiedene Seiten herunterladen:

- „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“
- „Bedarfsprognosedaten“
- „Kollaborationsansicht“
- „Kollaborationsdetails“

Im folgenden Szenario wird erläutert, wie Sie über die Seite „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ auf die Download-Funktion zugreifen können und welche Download-Optionen zur Verfügung stehen.

- Wählen Sie Material aus, indem Sie die Kontrollkästchen neben den Zeilen markieren, die Sie herunterladen möchten.
- Klicken Sie auf die Schaltfläche „Download“ und wählen Sie eine der Download-Optionen aus.

Wenn Sie auf „Download“ klicken, werden verschiedene Download-Optionen angezeigt.

Werk_Stadt Lieferant	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. ...	Material...	Materialbeschr. Li...	Beschreibung Grup...	Ord. Off ...	Log Fa...	Log...	Kritik...	Men...	Einkaufs...	Letztes Änderungs
<input type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE2_2018-0...	SIKAFORCE 76...	AWE2_2...	7661L25A A-KO...	Desc: GE_OOCG1...	GE_OO...	LF3	def	Nein	UM1	04.07.2022 14:...
<input type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE2_2018-0...	Desc: AWE2 201...	AWE2_2...	Desc: AWE2 201...	Desc: GE_OOCG1...	GE_OO...	LF5	def	Nein	UM1	14.09.2018 16:...
<input type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE2_2018-0...	TUBE TA5070 3...	AWE2_2...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: FR_OOCG1...	FR_OOC...	LF4a	25	Nein	UM1	25.05.2021 15:...
<input type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE2_2018-0...	Desc: AWE2 201...	AWE2_2...	Desc: AWE2 201...	Desc: GE_OOCG1...	GE_OO...	LF5	def	Nein	UM1	15.09.2018 13:...
<input type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE2_201901...	A-KOMPONENT...	AWE2_2...	7661L25A A-KO...	Desc: FR_OOCG1...	FR_OOC...	LF3	def	Nein	UM1	22.12.2021 09:...
<input checked="" type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE2_201901...	A-KOMPONENT...	AWE2_2...	7661L25A A-KO...	Desc: FR_OOCG2...	FR_OOC...	LF3	def	Nein	UM1	22.12.2021 09:...
<input checked="" type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE2_201901...	SIKAFORCE 76...	AWE2_2...	7661L25A A-KO...	Desc: GE_OOCG1...	GE_OO...	LF3	def	Nein	UM1	02.01.2019 14:...
<input checked="" type="checkbox"/>	PD_Honeywell R_Redmond	AWE2_201901...	TUBE TA5070 3...	AWE2_2...	TUBE TA-5070 3...	Desc: FR_OOCG1...	FR_OOC...	LF4b	def	Nein	UM1	02.01.2019 14:...
<input type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE2_201901...	TUBE TA5070 3...	AWE2_2...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: FR_OOCG1...	FR_OOC...	LF4a	25	Nein	UM1	02.01.2019 14:...
<input type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE2_201901...	Desc: AWE2 201...	AWE2_2...	Desc: AWE2 201...	Desc: FR_OOCG1...	FR_OOC...	LF5	def	Nein	UM1	22.12.2021 14:...
<input type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE2_201901...	Desc: AWE2 201...	AWE2_2...	Desc: AWE2 201...	Desc: GE_OOCG1...	GE_OO...	LF5	def	Nein	UM1	29.06.2021 12:...
<input type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE2_202014...	Desc: AWE2 202...	AWE2_2...	Desc: AWE2 202...	Desc: FR_OOCG1...	FR_OOC...	LF5	def	Nein	UM1	
<input type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE3_2018-0...	3.3V,30mA,STE...	AWE3_2...	SCT-595	Desc: FR_OOCG1...	FR_OOC...	LF1	def	Nein	UM1	25.11.2020 14:...
<input type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE3_2018-0...	39nH,750mA,SM...	AWE3_2...	COIL SMD C201...	Desc: FR_OOCG1...	FR_OOC...	LF2	def	Ja	UM1 M4	14.09.2018 15:...
<input type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE3_201901...	3.3V,30mA,STE...	AWE3_2...	SCT-595	Desc: FR_OOCG1...	FR_OOC...	LF1	def	Nein	UM1	02.01.2019 13:...
<input type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	AWE3_201901...	39nH,750mA,SM...	AWE3_2...	COIL SMD C201...	Desc: FR_OOCG1...	FR_OOC...	LF2	def	Ja	UM1 M4	02.01.2019 14:...
<input type="checkbox"/>	PD_RUAG G_Glitching	KIT_COMPON...	39nH,750mA,SM...	KIT_CO...	COIL SMD C201...	Desc: FR_OOCG1...	FR_OOC...	LF2	def	Ja	UM1 M4	20.05.2022 11:...

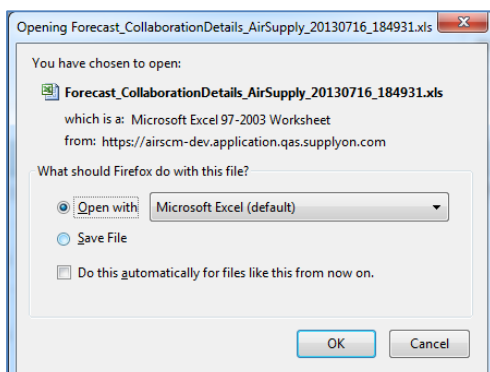
Erläuterung der Download-Optionen:

„Kollaborationsansicht“	Option für den Download der „Kollaborationsansicht“ ohne Kollaborationsdetails. Sie können in dieser Offline-Version kollaborieren und sie dann wieder in AirSupply hochladen. Die Auswahl mehrerer Kollaborationssätze ist nicht zulässig. Der Download erfolgt im CSV-Format.
„Kollab.-Details komplett (CSV)“	Option für den Download aller Spalten (die angezeigt werden können) über die Seite „Kollaborationsdetails“. Die Auswahl mehrerer Kollaborationssätze ist zulässig. Der Download erfolgt im CSV-Format.
„Kollab.-Details komplett (XLSX)“	Dieselbe Download-Option wie in der vorherigen Zeile, allerdings erfolgt der Download im XLSX-Format.
„Nur angezeigte Spalten (CSV)“	Option für den Download aller auf der aktuellen Seite angezeigten Spalten. Die Auswahl mehrerer Kollaborationssätze ist zulässig. Die Datei kann später nicht mehr hochgeladen werden. Der Download erfolgt im CSV-Format.
„Nur angezeigte Spalten (XLSX)“	Dieselbe Download-Option wie in der vorherigen Zeile, allerdings erfolgt der Download im XLSX-Format.
„Bericht logist. Familie (CSV)“	Option für den Download des Berichts zur logistischen Familie. Dieser Bericht enthält die logistischen Parameter (z. B. die Horizontgröße) des mit den ausgewählten Kollaborationssätzen verknüpften Materials. Er kann später nicht mehr hochgeladen werden. Die Auswahl mehrerer Kollaborationssätze ist zulässig. Der Download erfolgt im CSV-Format.
„Bericht logist. Familie (XLSX)“	Dieselbe Download-Option wie in der vorherigen Zeile, allerdings erfolgt der Download im XLSX-Format.

Sobald der Download startet, wird folgende Meldung angezeigt:

Download im Hintergrund gestartet. Die Datei wird zum Herunterladen zur Verfügung gestellt, sobald sie fertig ist.

Je nach Konfiguration fragt Ihr Browser Sie, ob er die Datei speichern soll, oder er öffnet direkt die entsprechende CSV/XLSX-Anwendung, wie im Beispiel unten dargestellt:



Der folgende Screenshot zeigt einen Auszug aus einer in Microsoft Excel geöffneten Bedarfsprognose im CSV-Format. Dieses Arbeitsblatt wurde über die Download-Option „Kollaborationsans.“ heruntergeladen.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	Kollaborationssatz-ID	Veröffentlichungsdat. Bedarfsprog.	Schlüssel Kundengruppe	Lieferantennr.	Materialnummer Kunde	Materialnummer Lieferant	Gruppierungsschlüssel Bedarfsprog.	ERP Werk	Programm / MSN
2	CollabSetKey	PublishingDate	CustomerGroupCode	SupplierNumber	CustomerMaterialNumber	SupplierMaterialNumber	FreeKey	CustomerPlantCode	Program/MSN
3	351434	20130905150840	TEAIR	L013	CMN-013_FC4	SMN-013_FC4	00C-013#PCE#LFC#LT3#Critical		
4	351434	20130905150840	TEAIR	L013	CMN-013_FC4	SMN-013_FC4	00C-013#PCE#LFC#LT3#Critical		
5	351434	20130905150840	TEAIR	L013	CMN-013_FC4	SMN-013_FC4	00C-013#PCE#LFC#LT3#Critical		
6	351434	20130905150840	TEAIR	L013	CMN-013_FC4	SMN-013_FC4	00C-013#PCE#LFC#LT3#Critical		
7									
8	CollabSetKey	PublishingDate	CustomerGroupCode	SupplierNumber	CustomerMaterialNumber	SupplierMaterialNumber	FreeKey	CustomerPlantCode	Program/MSN
9	351274	20130905150806	TEEUR	1013	CMN-013_FC5	SMN-013_FC4	00C-EC#PCE#EC#EC1		
10	351274	20130905150806	TEEUR	1013	CMN-013_FC5	SMN-013_FC4	00C-EC#PCE#EC#EC1		
11	351274	20130905150806	TEEUR	1013	CMN-013_FC5	SMN-013_FC4	00C-EC#PCE#EC#EC1		
12	351274	20130905150806	TEEUR	1013	CMN-013_FC5	SMN-013_FC4	00C-EC#PCE#EC#EC1		

Hinweis

Bedarfsprognose-Vergleichsdaten können nicht aus AirSupply heruntergeladen werden. Aus diesem Grund werden Bedarfsprognose-Vergleichsdaten weder in den CSV- noch in den Excel-Exporten angezeigt.


3.5.1.1 Vorherigen Bedarf herunterladen

Alle Benutzer (Kunden/Lieferanten) mit Zugriffsrechten für Bedarfsprognosen können den standardmäßig veröffentlichten Bedarf einer Bedarfsprognose je nach Kundeneinstellung für einen vergangenen Zeitraum von bis zu einem Jahr herunterladen.

Der Download kann nur über die Seite „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ erfolgen.

Wählen Sie auf der Seite „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ die entsprechenden Zeilen für das Material aus (maximal 5000) und klicken Sie dann auf die Schaltfläche „Vorh. Bedarf herunterladen“. Ein Dialogfeld wird geöffnet, das wie unten dargestellt den Veröffentlichungszeitraum gefiltert nach den Übertragungsdaten der letzten sechs Monate anzeigt.

The screenshot shows the 'Zusammenfassung der Bedarfsprognose' (Summary of Demand Forecast) page. A table lists forecast items with columns for customer group, material number, description, and various codes. A dialog box titled 'Bedarfsdetails der Prognose herunterladen' (Download Forecast Details) is open, allowing the user to filter the data by 'Veröffentlichungsdatum der Bedarfspr.' (Forecast Release Date) from 23.03.2013 to 23.09.2013. The dialog includes 'Download' and 'Abbrechen' (Cancel) buttons. At the bottom of the page, the 'Vorh. Bedarf herunterladen' button is highlighted in red.



Bedarfsdetails der Prognose herunterladen ✕

Veröffentlichungsdatum der Bedarfspr.: 📅

bis: 📅

Sie können das standardmäßige Veröffentlichungsdatum überschreiben, indem Sie ein Datum eingeben oder aus dem Kalenderfeld auswählen.

Wenn Sie auf „Download“ klicken, wird der Download gestartet und das System erstellt eine Zip-Datei aus den Bedarfsprognosedaten. Diese Zip-Datei enthält die CSV-Datei einschließlich aller von Ihnen ausgewählten Bedarfsdetails der Prognose.

Abhängig von Ihrer Browserkonfiguration werden Sie gefragt, ob Sie die Zip-Datei öffnen oder lokal speichern möchten.

Hier sehen Sie ein Beispiel für eine CSV-Datei, die durch den Download des vorherigen Bedarfs entsteht.

```
Kollaborationssatz-ID;Veröffentlichungsdat. Bedarfsprog.;Letztes Änderungsdatum Bedarfsprognosekopfdat.;Erstellungsdatum Bedarfsprognose;Sch
CollabSetKey;PublishingDate;FCHheaderLastModificationDate;FCHheaderCreationDate;CustomerGroupCode;CustomerGroupName;CustomerOrgCode;CustomerOr
351414;20130905150836;20130905150836;20130905150836;TEAIR;trg-TRAINING@ AIRBUS;TRGAIRBUK;trg-TRAINING@ AIRBUS UK;1110;AIR1;OOC-013;Judy Jill
351414;20130905150836;20130905150836;20130905150836;TEAIR;trg-TRAINING@ AIRBUS;TRGAIRBUK;trg-TRAINING@ AIRBUS UK;1110;AIR1;OOC-013;Judy Jill
351414;20130905150836;20130905150836;20130905150836;TEAIR;trg-TRAINING@ AIRBUS;TRGAIRBUK;trg-TRAINING@ AIRBUS UK;1110;AIR1;OOC-013;Judy Jill
351414;20130905150836;20130905150836;20130905150836;TEAIR;trg-TRAINING@ AIRBUS;TRGAIRBUK;trg-TRAINING@ AIRBUS UK;1110;AIR1;OOC-013;Judy Jill
```

3.5.2 Upload einer Bedarfsprognose

Nur Lieferanten können mithilfe der Upload-Funktion auf den Seiten der Bedarfsprognose Prognosen hochladen.

Diese Prognosen müssen zunächst im CSV- oder XLS-Format aus AirSupply heruntergeladen werden, wie im vorangegangenen Kapitel erläutert. Sie haben dann je nach ausgewähltem Format zwei Möglichkeiten, die heruntergeladene Datei zu aktualisieren:

- Über einen CSV-Editor bzw. ein Tabellenkalkulationsprogramm und durch Speichern der Änderungen im CSV-Format.
- Über Microsoft Excel™ (XLSX) und durch Speichern der Änderungen im XLS-Format.

Sie können die geänderten Bedarfsprognosedaten dann über die Schaltfläche „Upload“ in AirSupply hochladen.

Hinweis

Bedarfsprognose-Vergleichsdaten können nicht aus AirSupply heruntergeladen werden. Aus diesem Grund können Bedarfsprognose-Vergleichsdaten auch nicht in AirSupply hochgeladen werden.

Das Beispiel unten zeigt die wichtigsten Schritte für einen erfolgreichen Upload anhand von AirSupply Screenshots:

- Stellen Sie nach dem Herunterladen der Datei über die Seite „Kollaborationsans.“ oder „Kollab.-Details komplett“ sicher, dass Sie nur die entsprechenden Spalten aktualisieren (z. B. Bedarfsmenge auf SUPCOM.-Zeilenebene), da Sie nicht alle Spalten der heruntergeladenen Datei aktualisieren können.

	AZ	BA	BB	BC	BD	BE	BF	BG
1	Datum Positionserstellung Bedarfsprog.	Datenlöschung	Horizonttyp	Zeitraster	Bedarftermin	Bedarfsmenge	Programm / MSN	Konfig.-Version/Rang
2	FCLineCreationDate	DataMeasure	HorizonType	Bucket	DeliveryDate(DemandDate)	DemandQuantity	Program/MSN	VersionNumber
3	2013-09-05 15:08:40	PRVDMD	FLEX	FLEX20130909	2013-09-12 01:00:00	100	N/000410	86Z03/002
4	2013-09-05 15:08:40	PUBDMD	FLEX	FLEX20130909	2013-09-12 01:00:00	100	N/000410	86Z03/002
5	2013-09-05 15:08:40	SUPCOM	FLEX	FLEX20130909	2013-09-12 01:00:00	0	N/000410	86Z03/002
6	2013-09-05 15:08:40	CUSTUN	FLEX	FLEX20130909	2013-09-12 01:00:00	100	N/000410	86Z03/002
7	2013-09-05 15:08:40	PRVDMD	FLEX	FLEX20131009	2013-10-26 01:00:00	10	N/000408	86Z03/002
8	2013-09-05 15:08:40	PUBDMD	FLEX	FLEX20131009	2013-10-26 01:00:00	10	N/000408	86Z03/002
9	2013-09-05 15:08:40	SUPCOM	FLEX	FLEX20131009	2013-10-26 01:00:00	0	N/000408	86Z03/002
10	2013-09-05 15:08:40	CUSTUN	FLEX	FLEX20131009	2013-10-26 01:00:00	10	N/000408	86Z03/002

Hinweis

Die erste Zeile muss die Kopfdatenzeile sein. Stellen Sie sicher, dass die Kopfdaten und die Reihenfolge der Spalten nicht verändert werden. Andernfalls erhalten Sie beim Upload eine Fehlermeldung des Systems.

- Speichern Sie die Datei im CSV- oder XLS-Format.
- Klicken Sie auf das Dropdown-Menü „Upload“ und wählen Sie eine der Upload-Optionen aus.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Meine Suchprofile

Suche | Zurücksetzen

Zusammenfassung der Bedarfsprognose | Bedarfsprognosedaten

SupplyOn Def. View | Verwalten...

Kundengr.	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K...	Materialnr...	Materialbeschr. Lief.	Beschreibung Gruppi...	Ord. Off. Name	Ord. Off. Telefon	Log. Familie (...)	Log. Toleran...	Kritik...	M...	Einkaufsor...	Plan...
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@E...	CMN-013_FC5	PITOT TUBE ASS...	SMN-013...	Assy Pitot Tube Type 5	Desc: OOC-EC#PCE...	Carmen Comida	+ 34 967 850 500	EC	EC1	Nein	P...	
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@A...	CMN-013_FC7	TUBE TA5070 3X...	SMN-013...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-013#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Ja	P...	
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@A...	CMN-013_FC6	TUBE TA5070 3X...	SMN-013...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-013#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Nein	P...	
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@A...	CMN-013_FC4	PITOT TUBE ASS...	SMN-013...	Assy Pitot Tube Type 5	Desc: OOC-013#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFC	LT3	Ja	P...	
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@A...	CMN-013_FC1	TUBE TA5070 3X...	SMN-013...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-013#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Nein	P...	
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@A...	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	CMN-013...	Winglet Performance ...	Desc: OOC-013#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFB	LT2	Ja	P...	

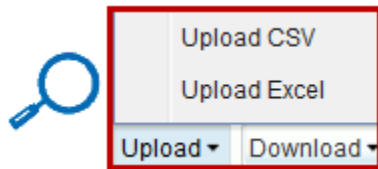
Upload CSV
Upload Excel

Zurück | Upload | Download | E-Mail verschieben | Kollaborationsansicht | Bedarfsprognosedaten | Vorh. Bedarf herunterladen

6 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben

Einträge pro Seite 50

Erste Vorherige | Seite 1 von 1 | Nächste Letzte



Es stehen mehrere Upload-Optionen zur Auswahl:

„CSV hochladen“	Der Upload erfolgt im CSV-Format.
„Excel hochladen“	Der Upload erfolgt im XLSX-Format.

- Suchen Sie nach der Datei auf Ihrem Computer und klicken Sie auf „Upload“, um die Bedarfsprognosedaten hochzuladen.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Meine Suchprofile

Suche | Zurücksetzen

Zusammenfassung der Bedarfsprognose | Bedarfsprognosedaten

SupplyOn Def. View | Verwalten...

Kundengr.	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K...	Materialnr...	Materialbeschr. Lief.	Beschreibung Gruppi...	Ord. Off. Name	Ord. Off. Telefon	Log. Familie (...)	Log. Toleran...	Kritik...	M...	Einkaufsor...	Plan...
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@E...	CMN-013_FC5	PITOT TUBE ASS...	SMN-013...	Assy Pitot Tube Type 5	Desc: OOC-EC#PCE...	Carmen Comida	+ 34 967 850 500	EC	EC1	Nein	P...	
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@A...	CMN-013_FC7	TUBE TA5070 3X...	SMN-013...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-013#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Ja	P...	
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@A...	CMN-013_FC6	TUBE TA5070 3X...	SMN-013...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-013#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Nein	P...	
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@A...	CMN-013_FC4	PITOT TUBE ASS...	SMN-013...	Assy Pitot Tube Type 5	Desc: OOC-013#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFC	LT3	Ja	P...	
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@A...	CMN-013_FC1	TUBE TA5070 3X...	SMN-013...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-013#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFA	LT1	Nein	P...	
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@A...	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	CMN-013...	Winglet Performance ...	Desc: OOC-013#PC...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	LFB	LT2	Ja	P...	

Forecast CSV Upload

Excel Datei für Upload auswählen: C:\Users\pma154\Desktop **Browse...**

Hinweis: Die erste Zeile der Datei (Kopdaten) wird nicht importiert.

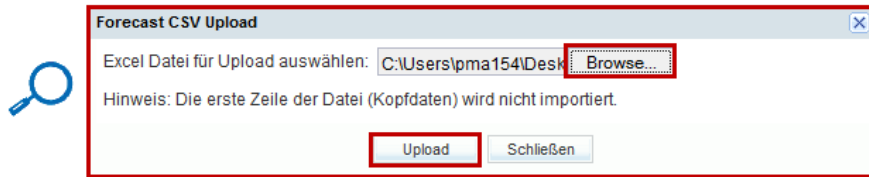
Upload | Schließen

Zurück | Upload | Download | E-Mail verschieben | Kollaborationsansicht | Bedarfsprognosedaten | Vorh. Bedarf herunterladen

6 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben

Einträge pro Seite 50

Erste Vorherige | Seite 1 von 1 | Nächste Letzte



Sobald das System den Upload startet, wird folgende Meldung angezeigt:
Upload-Vorgang erfolgreich abgeschlossen.

Sie können dann das Ergebnis des Uploads auf der Seite „Bedarfsprognosedaten“ überprüfen.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Suche | Zurücksetzen

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Meine Suchprofile | Verwalten...

Zusammenfassung der Bedarfsprognose | Bedarfsprognosedaten

SupplyOn Def. View | Verwalten... | Filter zurücksetzen

Kundengr.	Materialnr.	Ku. Werk	Einkaufsorganisa...	Planercode Liefer...	Bedarfsmenge	Lieferantenbestät.	Bedarfsstermin	Programm / MSN	Konfig.-Version...	Konfigurationsss...	Konfig...	Detailliinforma...
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC6			0	150		N/000410				
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC6			0	100		N/000411				
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC6			0	200		N/000412				
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC6			0	100		N/000413				
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC6			0	100		N/000414				
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC6			0	50		N/000415				
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC4			100	99	12.09.2013	N/000410	86Z03/002			
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC4			10	0	26.10.2013	N/000408	86Z03/002			
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC4			20	0	26.10.2013	N/000411	86Z03/002			
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC4			60	0	27.10.2013	N/000411	86Z03/002			
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC4			85	0	07.12.2013	N/000412	86Z03/002			
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC4			80	0	08.01.2014	N/000413	86Z03/002			
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC4			10	0	09.02.2014	N/000414	86Z03/002			
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC4			10	0	09.02.2014	N/000415	86Z03/002			
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC4			20	0	13.03.2014	N/000416	86Z03/002			
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC4			40	0	14.04.2014	N/000417	86Z03/002			
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC4			60	0	16.05.2014	N/000418	86Z03/002			
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC4										

Zurück | Download | E-Mail versenden | Kollaborationsansicht

94 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben

Einträge pro Seite: 100

Erste | Vorherige | Seite 1 von 1 | Nächste | Letzte

Hinweis

Weitere Informationen zur Download-/Upload-Funktion finden Sie in der Online-Hilfe.

4 Änderungen der Bedarfsprognosedaten in AirSupply identifizieren

4.1 Übersicht Bedarfsprognosevergleich

Wie in Kapitel [1.5_“Bedarfsprognose-Vergleichsdaten“]) erläutert, können Lieferanten- und Kundenbenutzer Änderungen der Bedarfsprognosedaten zwischen den aktuell veröffentlichten Daten und den im vorherigen Zyklus veröffentlichten Bedarfsprognosedaten ganz einfach identifizieren.

Die Identifizierung von Änderungen der Bedarfsprognosedaten wird nur Datenerfassungen in den Bereichen „Bedarf“ und „Kunden-Tuning“ über die Seite „Kollaborationsansicht“ durchgeführt.

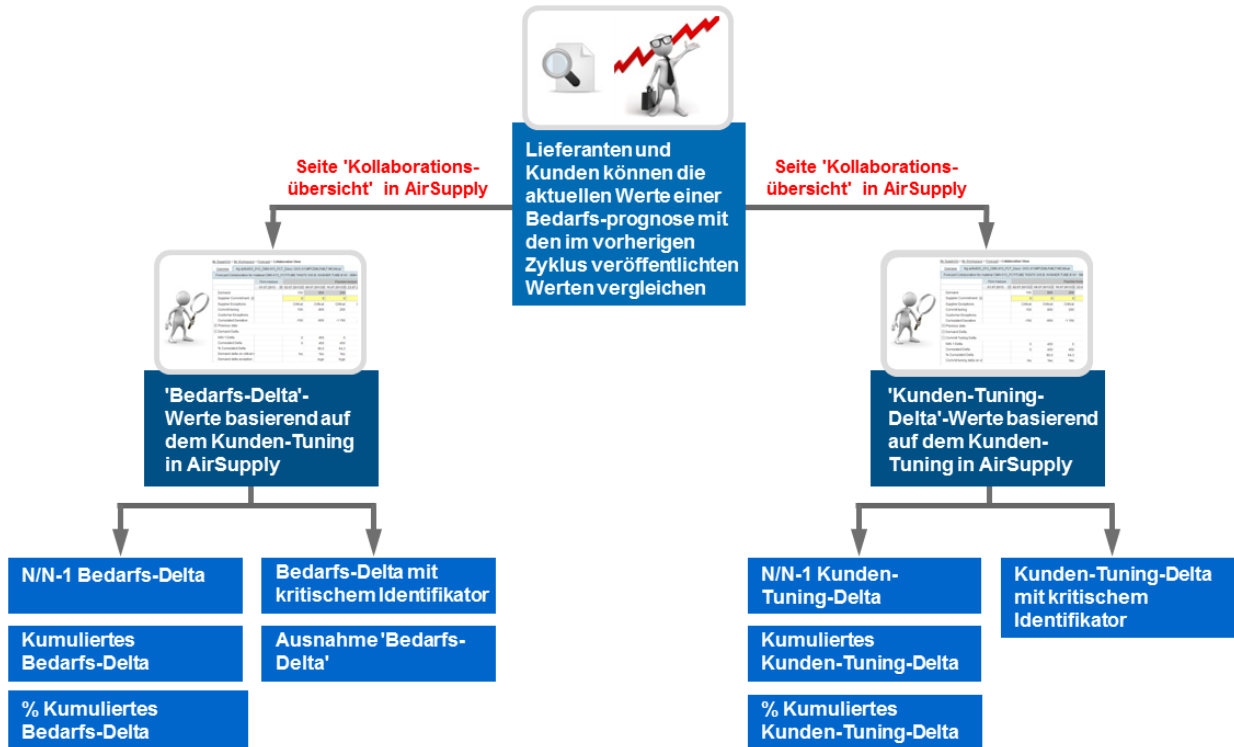


Abbildung 6: Übersicht Bedarfsprognosevergleich

4.2 Zugriff auf Bedarfsprognose-Vergleichsdaten

In diesem Kapitel wird erläutert, wie ein Lieferant oder ein Kunde in AirSupply Bedarfsprognose-Vergleichsdaten öffnen kann. Für Kunden und Lieferanten unterscheidet sich lediglich das Seitenlayout.

Hinweis

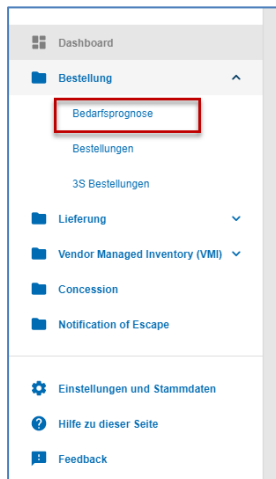
Nähere Einzelheiten zum Öffnen und Suchen weiterer Arten von Bedarfsprognosedaten in AirSupply finden Sie in Kapitel [3.2“Auf Bedarfsprognoseinformationen zugreifen und suchen“)].

Es gibt drei Möglichkeiten, um über das Dashboard auf Bedarfsprognose-Vergleichsdaten zuzugreifen:

- über den Link „Bedarfsprognose“ im Menü
- über die Karte „Bedarfs-Delta“
- über die Seite „Übersicht Warnungen“

4.2.1 Zugriff über den Link „Bedarfsprognose“

- Klicken Sie im Dashboard im Menü den Prozesslink „Bedarfsprognose“.



- Wählen Sie auf der Seite „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“ das Material aus, indem Sie die Kontrollkästchen der entsprechenden Zeilen aktivieren.
- Klicken Sie auf „Kollaborationsans.“, um auf die Bedarfsprognosedaten zuzugreifen.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Suche Zurücksetzen

Zusammenfassung der Bedarfsprognose | Bedarfsprognosedaten

SupplyOn Def. View Verwalten...

Kundengr.	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K...	Materialnr...	Materialbeschr. Lief.	Beschreibung Grup
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ E...	CMN-013 FC5	PITOT TUBE ASS...	SMN-013...	Assy Pitot Tube Type 5 Desc: OOC-EC#PC
<input checked="" type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC7	TUBE TA5070 3X...	SMN-013...	TA5070 3X6 TUBE Desc: OOC-013#PC
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC6	TUBE TA5070 3X...	SMN-013...	TA5070 3X6 TUBE Desc: OOC-013#PC
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC4	PITOT TUBE ASS...	SMN-013...	Assy Pitot Tube Type 5 Desc: OOC-013#PC
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC1	TUBE TA5070 3X...	SMN-013...	TA5070 3X6 TUBE Desc: OOC-013#PC
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	CMN-013 FC2	Winglet Performa...	CMN-013...	Winglet Performance ... Desc: OOC-013#PC

Zurück Upload Download E-Mail verschicken **Kollaborationsansicht** Bedarfsprognosedaten Vorh. Bedarf herunterladen

6 Einträge: [Alle Treffer der Seite auswählen](#) | [Alle Treffer auswählen](#) | [Auswahl aufheben](#) Einträge

Sie können dann die Bedarfsprognose-Vergleichsdaten in der angezeigten „Kollaborationsansicht“ prüfen:

Übersicht trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1#Critical

Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC7/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/- SMN-013_FC7/TA5070 3X6 TUBE

Standard Forecast /

	Fixer Horizont	Flexibler Horizont					Vorschau-Horizont							
		18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf		150	800	200	100	150					100		300	
Lieferantenbestätigun.	<input type="checkbox"/>	150	350	200	100	200					100		200	
Lieferantenausnahmen			Kritisch	Kritisch										
Kunden-Tuning		150	700	200	100	200					100		300	
Ausnahmen Kunde														
Kumulierte Abweichung		0	-450	-450	-450	-400	-400	-400	-400	-400	-400	-400	-500	-500
<input type="checkbox"/> Daten der Vorperiode														
Bedarf		150	350	200	100	200					100		200	
Lieferantenbestätigun.		150	350	200	100	200					100		200	
Kunden-Tuning		150	350	200	100	200					100		200	
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
<input type="checkbox"/> Bedarfs-Delta														
NIN-1 Delta		0	450	0	0	-50					0		100	
Kumuliertes Delta		0	450	450	450	400	400	400	400	400	400	400	500	500
% Kumuliertes Delta		0,0	90,0	64,3	56,3	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	36,4	36,4	38,5	38,5
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Ja	Nein	Ja					Nein		Ja	
Ausnahme Delta			Kritisch	Kritisch		Kritisch								
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning-Delta														
NIN-1 Delta		0	350	0	0	0					0		100	
Kumuliertes Delta		0	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	450	450
% Kumuliertes Delta		0,0	70,0	50,0	43,8	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	31,8	31,8	34,6	34,6
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Ja	Nein	Nein					Nein		Ja	

Zurück Upload Download Speichern und bestätigen E-Mail verschicken Kollab. anzeigen Details Bestellung

Hinweis

Dieselbe Zugriffsmethode können Sie auch über die Seite „Bedarfsprognosedaten“ nutzen.

4.2.2 Zugriff über die Karte „Bedarfs-Delta“

- Klicken Sie im Dashboard auf den Pfeil in der Karte „Bedarfs-Delta“.

The screenshot shows the SupplyOn dashboard with a navigation menu on the left and several data cards. The 'Bedarfs-Delta' card is highlighted with a red box and contains a red arrow pointing right. Other cards include 'Lieferavis' (466 Entloft, 456 Fehler), 'Projizierter Bestand (VMI)' (672), 'Vorhandener Bestand (VMI)' (372), and 'Warnung für' (8).

- Wählen Sie auf der Seite „Warnungsübersicht“ Bedarfsprognose-Warnungen aus, indem Sie die Kontrollkästchen der entsprechenden Zeilen aktivieren.
- Klicken Sie auf „Kollab. Bedarfsprognose anzeigen“ um auf die Bedarfsprognosedaten zuzugreifen.

The screenshot shows the 'Warnungsübersicht' page with a search filter and a table of 'Bedarfsprognose-Warnungen'. The table has columns for 'Bedarfsprognose...', 'Priorität', 'Kundengr.', 'Kun...', 'ER...', 'Zeitraster', 'Materialnr. Kunde', 'Materialbeschr. K.', 'Materialnr. Lief.', 'Materialbeschr. Li...', 'Ord. Off. Name', 'Ord. Off. Telefon', 'Planercod...', and 'Erstel...'. The 'Kollab. Bedarfsprognose anzeigen' button is highlighted with a red box.

Bedarfsprognose...	Priorität	Kundengr.	Kun...	ER...	Zeitraster	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K.	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. Li...	Ord. Off. Name	Ord. Off. Telefon	Planercod...	Erstel...	Vo...
<input type="checkbox"/>	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20131008	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832		05.09...	
<input type="checkbox"/>	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20130917	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832		05.09...	
<input type="checkbox"/>	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20140206	CMN-013_FC4	PITOT TUBE ASS...	SMN-013_FC4	Assy Pitot Tube T...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832		05.09...	
<input checked="" type="checkbox"/>	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20140107	CMN-013_FC4	PITOT TUBE ASS...	SMN-013_FC4	Assy Pitot Tube T...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832		05.09...	
<input checked="" type="checkbox"/>	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20131008	CMN-013_FC7	TUBE TA5070 3X...	SMN-013_FC7	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832		05.09...	
<input type="checkbox"/>	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20130924	CMN-013_FC7	TUBE TA5070 3X...	SMN-013_FC7	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832		05.09...	
<input type="checkbox"/>	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20130917	CMN-013_FC7	TUBE TA5070 3X...	SMN-013_FC7	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832		05.09...	

Sie können dann die Bedarfsprognose-Vergleichsdaten in der angezeigten „Kollaborationsansicht“ prüfen.

Übersicht trg-airfoilISO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1#Critical													
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC7/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/- SMN-013_FC7/TA5070 3X6 TUBE													
Standard Forecast /													
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont					Vorschau-Horizont						
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf		150	800	200	100	150				100		300	
Lieferantenbestätigung		150	350	200	100	200				100		200	
Lieferantenausnahmen			Kritisch	Kritisch									
Kunden-Tuning		150	700	200	100	200				100		300	
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung		0	-450	-450	-450	-400	-400	-400	-400	-400	-400	-500	-500
Daten der Vorperiode													
Bedarf		150	350	200	100	200				100		200	
Lieferantenbestätigung		150	350	200	100	200				100		200	
Kunden-Tuning		150	350	200	100	200				100		200	
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Bedarfs-Delta													
NN-1 Delta		0	450	0	0	-50				0		100	
Kumuliertes Delta		0	450	450	450	400	400	400	400	400	400	500	500
% Kumuliertes Delta		0,0	90,0	64,3	56,3	40,0	40,0	40,0	40,0	36,4	36,4	38,5	38,5
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Ja	Nein	Ja				Nein		Ja	
Ausnahme Delta			Kritisch	Kritisch		Kritisch							
Kunden-Tuning-Delta													
NN-1 Delta		0	350	0	0	0				0		100	
Kumuliertes Delta		0	350	350	350	350	350	350	350	350	350	450	450
% Kumuliertes Delta		0,0	70,0	50,0	43,8	35,0	35,0	35,0	35,0	31,8	31,8	34,6	34,6
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Ja	Nein	Nein				Nein		Ja	

4.2.3 Zugriff über den Link „Warnungen“

- Klicken Sie im Dashboard auf den Link „Warnungen“.

The screenshot shows the SupplyOn dashboard interface. At the top, there is a navigation bar with 'SupplyOn-Services', 'Verwaltung', and 'News'. The main content area is divided into several panels:

- Bestellungen:** A bar chart showing order status: New Order Published (9235), Open (18060), Customer Change Order Request (723), Cancellation Request (651), Partially Shipped (563), Shipped (1143), and Partially Received (320).
- Ausstehende Kollaboration:** A bar chart showing 10609 outstanding collaborations. Status: New Order Published (9235), Customer Change Order Request (723), Cancellation Request (651). A 'Bestellungen prüfen' button is visible.
- Ersatzteilbestellung zur Bearbeitung:** A bar chart showing 29 replacement orders. Priority: Hoch (10), Mittel (5), Niedrig (14).
- Verspätetes Lieferavis:** A bar chart showing 0 delayed delivery notices. Priority: Hoch (0), Mittel (0), Niedrig (0).
- Kein Wareneingang:** A bar chart showing 49 missing goods. Priority: Hoch (48), Mittel (0), Niedrig (1).
- Bestellwarnungen:** A bar chart showing 29 order warnings. Priority: Hoch (29), Mittel (0), Niedrig (0).
- Bestätigung durch Lieferanten:** A bar chart showing 3 confirmations from suppliers. Priority: Kritisches Material (0), Nicht kritisches Material (3).

The 'Warnungen' tab is highlighted in red in the top navigation bar.

- Wählen Sie in der „Warnungsübersicht“ den Reiter „Bedarfsprognose-Warnungen“, um alle Bedarfsprognose-Warnungen anzuzeigen.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Inaktiv seit ist gleich Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Suche Zurücksetzen

Meine Suchprofile
SupplyOn Def. Search | Verwalten...
 E-Mail-Benachrichtigung

Bestell-Warnungen (43) **Bedarfsprognose-Warnungen (46)** VMI-Warnungen (8) Gutschrift-Warnungen (3) Stammdaten-Warnungen (24)

SupplyOn Def. View | Verwalten... | Filter zurücksetzen

Warnungstyp	Bestellung	Priorität	Kundengr.	Ku...	ERP...	Bestellnummer	Beste...	Einteil.	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. Kunde	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. Lief.	Bestelltyp	Subtyp	Ersatzteil...
<input type="checkbox"/>	Kein Wareneingang	Mittel	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_1	100	1	CMN-013_P10	CABIN ATTENDANT SEA...	SMN-013_P10	AIRB7S67#CABIN ...	OTHER	-	-
<input type="checkbox"/>	Kein Wareneingang	Mittel	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_1	090	1	CMN-013_P09	CABIN ATTENDANT SEA...	SMN-013_P09	AIRB7S62#CABIN ...	OTHER	-	-
<input type="checkbox"/>	Kein Wareneingang	Mittel	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_1	070	1	CMN-013_P07	CABIN ATTENDANT SEA...	SMN-013_P07	AIRB7S57#CABIN ...	OTHER	-	-
<input type="checkbox"/>	Kein Wareneingang	Mittel	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_1	050	1	CMN-013_P05	CABIN ATTENDANT SEA...	SMN-013_P05	AIRB7S53#CABIN ...	OTHER	-	-
<input type="checkbox"/>	Kein Wareneingang	Mittel	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_1	040	1	CMN-013_P04	CABIN ATTENDANT SEA...	SMN-013_P04	AIRB7S44#CABIN ...	OTHER	-	-
<input type="checkbox"/>	Kein Wareneingang	Niedrig	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_1	030	1	CMN-013_P03	CABIN ATTENDANT SEA...	SMN-013_P03	AIRB7S17#CABIN ...	OTHER	-	-
<input type="checkbox"/>	Kein Wareneingang	Niedrig	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_3	030	1	CMN-013_P15	STIFFENER-LATERAL	SMN-013_P15	RIGIDI. LAT. COST...	OTHER	-	-
<input type="checkbox"/>	Kein Wareneingang	Niedrig	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_3	020	1	CMN-013_P14	STIFFENER-VERTICAL	SMN-013_P14	RIGIDI. VERT. CO...	OTHER	-	-
<input type="checkbox"/>	Kein Wareneingang	Niedrig	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_3	010	1	CMN-013_P13	VERT. COST. 15 DEL.	SMN-013_P13	KIT DE COMPOSY...	OTHER	-	-
<input type="checkbox"/>	Kein Wareneingang	Niedrig	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_2	020	1	CMN-013_P12	Brake Disc 34"	SMN-013_P12	Brake Disc Assy 34"	OTHER	SPARES	AOG
<input type="checkbox"/>	Kein Wareneingang	Niedrig	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_2	010	1	CMN-013_P11	Brake Disc 32"	SMN-013_P11	Brake Disc Assy 32"	OTHER	SPARES	AOG
<input type="checkbox"/>	Kein Wareneingang	Niedrig	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_5	020	1	CMN-013_FC2	Winglet Performance Ver...	CMN-013_FC2	Winglet Performan...	CALLUP	-	-
<input type="checkbox"/>	Kein Wareneingang	Hoch	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_5	010	1	CMN-013_FC1	TUBE TA5070 3X6 B; WA...	SMN-013_FC1	TA5070 3X6 TUBE	CALLUP	-	-
<input type="checkbox"/>	Automatischer Übergang	Mittel	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_5	030	1	CMN-013_FC4	PITOT TUBE ASSY A670	SMN-013_FC4	Assy Pitot Tube Ty...	CALLUP	-	-
<input type="checkbox"/>	Automatischer Übergang	Mittel	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_5	010	1	CMN-013_FC1	TUBE TA5070 3X6 B; WA...	SMN-013_FC1	TA5070 3X6 TUBE	CALLUP	-	-
<input type="checkbox"/>	Automatischer Übergang	Mittel	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_5	020	1	CMN-013_FC2	Winglet Performance Ver...	CMN-013_FC2	Winglet Performan...	CALLUP	-	-
<input type="checkbox"/>	Lieferantenaktivität erfor...	Mittel	trg-TRAIN...	TR...	1110	PO-013_1	100	1	CMN-013_P10	CABIN ATTENDANT SEA...	SMN-013_P10	AIRB7S67#CABIN ...	OTHER	-	-

Zurück | Auf "Ignorieren" setzen | Auf "Gelesen" setzen | Download | Bestellungen | E-Mail verschieben

43 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben | Einträge pro Seite 50 | Erste Vorherige | Seite 1 von 1 | Nächste Letzte

Hinweis

Sie können auch auf die „Warnungsübersicht“ zugreifen, indem Sie auf den Bedarfsprognose-Warnungszähler in der entsprechenden Karte klicken. In diesem Fall wird die „Warnungsübersicht“ so gefiltert, dass die angezeigten Daten dem Warnungszähler entsprechen.

- Wählen Sie Bedarfsprognose-Warnungen aus, indem Sie die Kontrollkästchen der entsprechenden Zeilen aktivieren.
- Klicken Sie auf „Kollab. Bedarfsprognose anzeigen“ um auf die Bedarfsprognosedaten zuzugreifen.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Inaktiv seit ist gleich Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Suche Zurücksetzen

Meine Suchprofile
SupplyOn Def. Search | Verwalten...
 E-Mail-Benachrichtigung

Bestell-Warnungen (43) **Bedarfsprognose-Warnungen (46)** VMI-Warnungen (8) Gutschrift-Warnungen (3) Stammdaten-Warnungen (24)

SupplyOn Def. View | Verwalten... | Filter zurücksetzen

Bedarfsprognose...	Priorität	Kundengr.	Kun...	ER...	Zeittraster	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K...	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. Li...	Ord. Off. Name	Ord. Off. Telefon	Planercod...	Erstel...	Vo...
<input type="checkbox"/>	Bestätigung durc...	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	View Forecast	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	23.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bestätigung durc...	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20131015	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	22.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bestätigung durc...	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20131008	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	22.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bestätigung durc...	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20130917	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	22.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bestätigung durc...	Mittel	trg-TRAINI...	TR...	1110	View Forecast	CMN-013_FC1	TUBE TA5070 3X...	SMN-013_FC1	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	08.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bestätigung durc...	Mittel	trg-TRAINI...	TR...	1110	View Forecast	CMN-013_FC6	TUBE TA5070 3X...	SMN-013_FC6	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	08.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bestätigung durc...	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	View Forecast	CMN-013_FC4	PITOT TUBE ASS...	SMN-013_FC4	Assy Pitot Tube T...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	08.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bestätigung durc...	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	View Forecast	CMN-013_FC7	TUBE TA5070 3X...	SMN-013_FC7	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	08.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bestätigung durc...	Mittel	trg-TRAINI...	TR...	2100	View Forecast	CMN-013_FC5	PITOT TUBE ASS...	SMN-013_FC4	Assy Pitot Tube T...	Carmen Comida	+34 967 850 500	08.09...	-
<input checked="" type="checkbox"/>	Bedarfs-Delta	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20131008	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	05.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bedarfs-Delta	Hoch	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20130917	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	CMN-013_FC2	Winglet Performa...	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	05.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bestätigung durc...	Mittel	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20131015	CMN-013_FC1	TUBE TA5070 3X...	SMN-013_FC1	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	05.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bedarfs-Delta	Mittel	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20131008	CMN-013_FC1	TUBE TA5070 3X...	SMN-013_FC1	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	05.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bestätigung durc...	Mittel	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20131008	CMN-013_FC1	TUBE TA5070 3X...	SMN-013_FC1	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	05.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bestätigung durc...	Mittel	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20131001	CMN-013_FC1	TUBE TA5070 3X...	SMN-013_FC1	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	05.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bestätigung durc...	Mittel	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20130924	CMN-013_FC1	TUBE TA5070 3X...	SMN-013_FC1	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	05.09...	-
<input type="checkbox"/>	Bedarfs-Delta	Mittel	trg-TRAINI...	TR...	1110	FLEX20130910	CMN-013_FC1	TUBE TA5070 3X...	SMN-013_FC1	TA5070 3X6 TUBE	Judy Jillings	+44 1179 69 3832	05.09...	-

Zurück | Auf "Ignorieren" setzen | Auf "Gelesen" setzen | Download | **Kollab. Bedarfsprognose anzeigen** | E-Mail verschieben

46 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben | Einträge pro Seite 50 | Erste Vorherige | Seite 1 von 1 | Nächste Letzte

Sie können dann die Bedarfsprognose-Vergleichsdaten in der angezeigten „Kollaborationsansicht“ prüfen.

Übersicht trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC2_Desc: OOC-013#PCE#LFB#LT2#Critical													
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC2/Winglet Performance Version 5.5 - CMN-013_FC2/Winglet Performance Version 5.5													
Standard Forecast													
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont						Vorschau-Horizont					
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf		2	4	2	2	7	2	3	2	2	2	2	2
Lieferantenbestätigung		2	3	2	2	6	4	0	0	0	0	0	0
Lieferantenausnahmen													
Kunden-Tuning		2	4	2	2	7	2	3	2	2	2	2	2
Ausnahmen Kunde			Kritisch			Kritisch	Kritisch						
Kumulierte Abweichung		0	-1	-1	-1	-2	0	-3	-5	-7	-9	-11	-13
<input type="checkbox"/> Daten der Vorperiode													
Bedarf		2	2	2	2	4	2	4	2	2	2	2	2
Lieferantenbestätigung		2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0
Kunden-Tuning		2	2	2	2	4	2	4	2	2	2	2	2
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	-4	-6	-10	-12	-14	-16	-18	-20
<input type="checkbox"/> Bedarfs-Delta													
NN-1 Delta		0	2	0	0	3	0	-1	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta		0	2	2	2	5	5	4	4	4	4	4	4
% Kumuliertes Delta		0,0	50,0	33,3	25,0	41,7	35,7	22,2	20,0	18,2	16,7	15,4	14,3
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Ausnahme Delta			Kritisch			Kritisch							
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning-Delta													
NN-1 Delta		0	2	0	0	3	0	-1	0	0	0	0	0
Kumuliertes Delta		0	2	2	2	5	5	4	4	4	4	4	4
% Kumuliertes Delta		0,0	50,0	33,3	25,0	41,7	35,7	22,2	20,0	18,2	16,7	15,4	14,3
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein

4.3 Felder für Bedarfsprognose-Vergleichsdaten

Für Datenerfassung in den Bereichen „Bedarf“ und „Kunden-Tuning“ zeigt das System ohne Berücksichtigung der Ausnahme „Bedarfs-Delta“ vier allgemeine Delta-Werte an:

- N/N-1 Delta
- Kumuliertes Delta
- % kumuliertes Delta
- Delta mit kritischem Identifikator

Die vier allgemeinen Delta-Werte werden in den zwei ein-/ausblendbaren Feldern für jedes Zeitraster im flexiblen Horizont angezeigt. Innerhalb des Vorschau-Horizonts können alle Zeitraster, mit Ausnahme des letzten, die vier allgemeinen Delta-Werte anzeigen. Im fixen Horizont können keine Delta-Werte angezeigt werden.

Hinweise

Weitere Erläuterungen finden Sie in Kapitel [1.5_“Bedarfsprognose-Vergleichsdaten“] in diesem Modul.

Nähere Einzelheiten zum Bedarfsprognosevergleich und dem zugehörigen Ausnahmemanagement finden Sie im Kapitel [1.6 “Ausnahmen und Warnungen beim Bedarfsprognose-Vergleich“].

4.3.1 „N/N-1 Delta“

„N/N-1 Delta“ zeigt die Differenz zwischen dem aktuellen und dem vorherigen „Bedarfs“- beziehungsweise „Kunden-Tuning“-Zeitraster.

Die folgende Abbildung zeigt die entsprechenden Zeilen und die Berechnungsdetails für das Bedarfs-Delta N/N-1.

Übersicht trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1#Critical													
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC7/TUBE TA5070 3X6 B, WASHER TUBE B W/- SMN-013_FC7/TA5070 3X6 TUBE													
Standard Forecast /													
	Fixer Horizont					Flexibler Horizont				Vorschau-Horizont			
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf		150	800	200	100	150				100		200	
Lieferantenbestätigun.		150	350	200	100	200				100		200	
Lieferantenausnahmen			Kritisch	Kritisch									
Kunden-Tuning		150	700	200	100	200				100		300	
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung		0	-450	-450	-450	-400	-400	-400	-400	-400	-400	-500	-500
<input type="checkbox"/> Daten der Vorperiode													
Bedarf		150	350	200	100	200				100		200	
Lieferantenbestätigungs		150	350	200	100	200				100		200	
Kunden-Tuning		150	350	200	100	200				100		200	
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
<input type="checkbox"/> Bedarfs-Delta													
N/N-1 Delta		0	450	0	0	-50				0		100	
Kumuliertes Delta		0	450	450	450	400	400	400	400	400	400	500	500
% Kumuliertes Delta		0,0	90,0	64,3	56,3	40,0	40,0	40,0	40,0	36,4	36,4	38,5	38,5
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Ja	Nein	Ja				Nein		Ja	
Ausnahme Delta			Kritisch	Kritisch		Kritisch							
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning-Delta													
N/N-1 Delta		0	350	0	0	0				0		100	
Kumuliertes Delta		0	350	350	350	350	350	350	350	350	350	450	450
% Kumuliertes Delta		0,0	70,0	50,0	43,8	35,0	35,0	35,0	35,0	31,8	31,8	34,6	34,6
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Ja	Nein	Nein				Nein		Ja	

Die Berechnung des „N/N-1 Delta“-Werts des Zeitrasters „26.08.2014“ lautet: $800 - 350 = 450$.

Dies entspricht der Gleichung „**Gesamtbedarf des Zeitrasters der aktuellen Bedarfsprognose**“ - „**Gesamtbedarf des Zeitrasters der vorherigen Bedarfsprognose**“.

4.3.2 „Kumuliertes Delta“

Das „Kumulierte Delta“ zeigt eine Summe des kumulierten Deltas für „Bedarfs-Delta“ oder „Kunden-Tuning-Delta“ vom ersten Zeitraster bis zum aktuellen Delta an.

Die folgende Abbildung zeigt die entsprechenden Zeilen und die Berechnungsdetails für das kumulierte „Bedarfs-Delta“.

	Fixer Horizont	Flexibler Horizont						Vorschau-Horizont					
		18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015
Bedarf		150	800	200	100	150					100		300
Lieferantenbestätigung		150	350	200	100	200				100		200	
Lieferantenausnahmen			Kritisch	Kritisch									
Kunden-Tuning		150	700	200	100	200				100		300	
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung		0	-450	-450	-450	-400	-400	-400	-400	-400	-400	-500	-500
<input type="checkbox"/> Daten der Vorperiode													
Bedarf		150	350	200	100	200				100		200	
Lieferantenbestätigung		150	350	200	100	200				100		200	
Kunden-Tuning		150	350	200	100	200				100		200	
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
<input type="checkbox"/> Bedarfs-Delta													
N/N-1 Delta			0	450	0	0	-50				0		100
Kumuliertes Delta		0	450	450	450	400	400	400	400	400	400	500	500
% Kumuliertes Delta		0,0	90,0	64,3	56,3	40,0	40,0	40,0	40,0	36,4	36,4	38,5	38,5
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Ja	Nein	Ja	Ja	Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Ja
Ausnahme Delta			Kritisch	Kritisch		Kritisch							
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning-Delta													
N/N-1 Delta		0	350	0	0	0				0		100	
Kumuliertes Delta		0	350	350	350	350	350	350	350	350	350	450	450
% Kumuliertes Delta		0,0	70,0	50,0	43,8	35,0	35,0	35,0	35,0	31,8	31,8	34,6	34,6
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Ja	Nein	Nein				Nein		Ja	Ja

Die Berechnung des Wertes für das kumulierte Delta des Zeitrasters „16.09.2014“ lautet:
 $-50 + 0 + 0 + 450 + 0 = 400$.

Dies entspricht der Gleichung „**N/N-1 Delta des aktuellen Zeitrasters n**“ + „**N/N-1 Delta des vorherigen Zeitrasters n-1**“ + „**N/N-1 Delta des vorherigen Zeitrasters n-2**“ ...

4.3.3 „% kumuliertes Delta“

„% kumuliertes Delta“ entspricht dem kumulierten Delta geteilt durch die Summe der vorherigen „Bedarf“- oder „Kunden-Tuning“-Mengen zwischen dem vorherigen und dem aktuellen Zeitraster.

Die folgende Abbildung zeigt die entsprechenden Zeilen und die Berechnungsdetails für das % kumulierte „Bedarfs-Delta“.

Übersicht trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#PCE#LFA#LT1#Critical													
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC7/TUBE TA5070 3X6 B, WASHER TUBE B W/- SMN-013_FC7/TA5070 3X6 TUBE													
Standard Forecast /													
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont					Vorschau-Horizont						
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf		150	800	200	100	150				100		300	
Lieferantenbestätigun.		150	350	200	100	200				100		200	
Lieferantenausnahmen			Kritisch	Kritisch									
Kunden-Tuning		150	700	200	100	200				100		300	
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung		0	-450	-450	-450	-400	-400	-400	-400	-400	-400	-500	-500
<input type="checkbox"/> Daten der Vorperiode													
Bedarf		150	350	200	100	200				100		200	
Lieferantenbestätigungs		150	350	200	100	200				100		200	
Kunden-Tuning		150	350	200	100	200				100		200	
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
<input type="checkbox"/> Bedarfs-Delta													
NN-1 Delta		0	450	0	0	-50				0		100	
Kumuliertes Delta		0	450	450	450	400	400	400	400	400	400	500	500
% Kumuliertes Delta		0,0	90,0	64,3	56,3	40,0	40,0	40,0	40,0	36,4	36,4	38,5	38,5
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Ja	Nein	Ja				Nein		Ja	
Ausnahme Delta			Kritisch	Kritisch		Kritisch							
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning-Delta													
NN-1 Delta		0	350	0	0	0				0		100	
Kumuliertes Delta		0	350	350	350	350	350	350	350	350	350	450	450
% Kumuliertes Delta		0,0	70,0	50,0	43,8	35,0	35,0	35,0	35,0	31,8	31,8	34,6	34,6
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Ja	Nein	Nein				Nein		Ja	

Die Berechnung des Wertes für das kumulierte Delta des Zeitrasters „09.09.2014“ lautet:
 $(450 / (100 + 200 + 350 + 150)) * 100 = 56,3 \%$.

Dies entspricht der Gleichung „Wert für kumuliertes Delta des aktuellen Zeitrasters n“ / („vorheriger Bedarfswert des aktuellen Zeitrasters n“ + „vorheriger Bedarfswert des vorherigen Zeitrasters n-1“ + „vorheriger Bedarfswert des vorherigen Zeitrasters n-2“ ...) * 100.

So wird eine Prozentzahl ermittelt.

Hinweis

Der Prozentwert wird auf eine Stelle nach dem Komma gerundet.

4.3.4 Delta mit kritischem Identifikator

Diese Kennzeichnung gilt sowohl für kritisches als auch für nicht kritisches Material. Das Delta mit kritischem Identifikator gilt für jedes Zeitraster getrennt und tritt ein, wenn eine Änderung für einen kritischen Identifikator festgestellt wird (zum Beispiel Programm / MSN). Eine entsprechende Markierung gibt „Ja“ (Änderung festgestellt) oder „Nein“ (keine Änderung festgestellt) an.

Eine Änderung wird dann festgestellt, wenn das Zeitraster des vorherigen veröffentlichten Bedarfsprognose-Zeitraums andere kritische Identifikatoren mit anderen Mengen enthält als das Zeitraster des aktuell in AirSupply veröffentlichten Bedarfsprognose-Zeitraums.

Bei Kunden, die keinen kritischen Identifikator nutzen, liest das System „Ja“, wenn die Mengensumme in einem Zeitraster (zum Beispiel eine Woche) von den Mengen desselben Zeitrasters der vorherigen Bedarfsprognose abweicht und außerhalb der Toleranz liegt.

Die folgenden beiden Beispiele mit „Bedarf“-Datenerfassung zeigen den oben beschriebenen Prozess.

Beispiel 1

Vorherige Bedarfsprognosedaten

Zeitraster	Bedarfstermin	Menge	Kritischer Identifikator (z. B. Programm / MSN)
B1	Termin 1	10	001
B1	Termin 2	10	002
B1	Termin 3	10	001
B1	Termin 4	10	002
B1	Termin 5	05	
B1	Termin 6	05	
B1	Termin 7	10	

Aktuelle Bedarfsprognosedaten

Zeitraster	Bedarfstermin	Menge	Kritischer Identifikator (z. B. Programm / MSN)
B1	Termin 1	10	001
B1	Termin 2	10	001
B1	Termin 3	10	002
B1	Termin 4	10	002
B1	Termin 5	00	
B1	Termin 6	10	
B1	Termin 7	10	

Änderungen des kritischen Identifikators zwischen der aktuellen und der vorherigen veröffentlichten Bedarfsprognose werden nicht festgestellt, da die Mengen für jeden kritischen Identifikator (einschließlich leerer Felder) gleich sind (das heißt, Zeitrastermenge für jeden kritischen Identifikator = 20).

Beispiel 2

Vorherige Bedarfsprognosedaten

Zeitraster	Bedarfstermin	Menge	Kritischer Identifikator (z. B. Programm / MSN)
B1	Termin 1	10	001
B1	Termin 2	10	002
B1	Termin 3	10	001
B1	Termin 4	10	002
B1	Termin 5	10	
B1	Termin 6	10	
B1	Termin 7	10	

Aktuelle Bedarfsprognosedaten

Zeitraster	Bedarfstermin	Menge	Kritischer Identifikator (z. B. Programm / MSN)
B1	Termin 1	10	001
B1	Termin 2	10	001
B1	Termin 3	10	001
B1	Termin 4	10	002
B1	Termin 5	10	001
B1	Termin 6	10	
B1	Termin 7	10	

Änderungen des kritischen Identifikators zwischen der aktuellen und der vorherigen veröffentlichten Bedarfsprognose werden festgestellt, da die Mengen für jeden kritischen Identifikator (einschließlich leerer Felder) unterschiedlich sind (das heißt, Zeitrastermenge für kritischen Identifikator 001 = 40; im vorherigen Bedarfsprognosezeitraum lag der Wert aber bei 20).

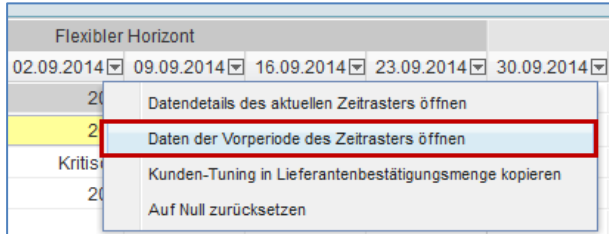
Die folgende Abbildung zeigt die entsprechenden Zeilen für das Delta mit kritischem Identifikator.

Übersicht trg-airfoilSO_013_CMN-013_FC7_Desc: OOC-013#POE#LA#LT1#Critical													
Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-013_FC7/TUBE TA5070 3X6 B; WASHER TUBE B W/ - SMN-013_FC7/TA5070 3X6 TUBE													
Standard Forecast /													
	Fixer Horizont	Flexibler Horizont					Vorschau-Horizont						
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf		150	800	200	100	150				100		300	
Lieferantenbestätigung		150	350	200	100	200				100		200	
Lieferantenausnahmen			Kritisch	Kritisch									
Kunden-Tuning		150	700	200	100	200				100		300	
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung		0	-450	-450	-450	-400	-400	-400	-400	-400	-400	-500	-500
Daten der Vorperiode													
Bedarf		150	350	200	100	200				100		200	
Lieferantenbestätigung		150	350	200	100	200				100		200	
Kunden-Tuning		150	350	200	100	200				100		200	
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Bedarfs-Delta													
NIN-1 Delta		0	450	0	0	-50				0		100	
Kumuliertes Delta		0	450	450	450	400	400	400	400	400	400	500	500
% Kumuliertes Delta		0,0	90,0	64,3	56,3	40,0	40,0	40,0	40,0	36,4	36,4	38,5	38,5
Delta kritischer Identifikator		Nein	Ja	Ja	Nein	Ja				Nein		Ja	
Ausnahme Delta			Kritisch	Kritisch		Kritisch							
Kunden-Tuning-Delta													
NIN-1 Delta		0	350	0	0	0				0		100	
Kumuliertes Delta		0	350	350	350	350	350	350	350	350	350	450	450
% Kumuliertes Delta		0,0	70,0	50,0	43,8	35,0	35,0	35,0	35,0	31,8	31,8	34,6	34,6
Delta kritischer Identifikator		Nein	Ja	Ja	Nein	Nein				Nein		Ja	

Wenn der kritische Identifikator mit „Ja“ gekennzeichnet ist, können Sie über die „Kollaborationsansicht“ keine Änderungen für kritische Identifikators zwischen den verschiedenen Zeiträumen identifizieren.

Klicken Sie auf „Kollab. anzeigen Details“, um ausschließlich für den aktuellen Zeitraum alle Bedarfsdetailzeilen für alle Zeitraster einschließlich kritischer Identifikatoren anzuzeigen.

Um dieselben Informationen für die Vorperiode anzuzeigen, klicken Sie auf das Dropdown-Menü rechts neben dem Zeitraster und wählen Sie „Daten der Vorperiode des Zeitrasters öffnen“.



Es ist in keinem Fall möglich, die Kollaborationsdetails der aktuellen und der Vorperiode auf derselben Seite darzustellen. Aus diesem Grund bietet die Download-Funktionalität eine einfache Möglichkeit, Änderungen des kritischen Identifikators zwischen aktueller und Vorperiode festzustellen.

	Fixer Horizont			Flexibler Horizont						Vorschau-Horizont			
	18.08.2014	19.08.2014	26.08.2014	02.09.2014	09.09.2014	16.09.2014	23.09.2014	30.09.2014	28.10.2014	25.11.2014	30.12.2014	27.01.2015	24.02.2015
Bedarf		150	800	200	100	150					100		300
Lieferantenbestätigun.		150	350	200	100	200					100		200
Lieferantenausnahmen				Kritisch	Kritisch								
Kunden-Tuning		150	700	200	100	200					100		300
Ausnahmen Kunde													
Kumulierte Abweichung		0	-450	-450	-450	-400	-400	-400	-400	-400	-400	-500	-500
<input type="checkbox"/> Daten der Vorperiode													
Bedarf		150	350	200	100	200					100		200
Lieferantenbestätigungs		150	350	200	100	200					100		200
Kunden-Tuning		150	350	200	100	200					100		200
Kumulierte Abweichung		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
<input type="checkbox"/> Bedarfs-Delta													
NIN-1 Delta		0	450	0	0	-50					0		100
Kumuliertes Delta		0	450	450	450	400	400	400	400	400	400	500	500
% Kumuliertes Delta		0,0	90,0	64,3	56,3	40,0	40,0	40,0	40,0	36,4	36,4	38,5	38,5
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Ja	Nein	Ja				Nein		Ja	
Ausnahme Delta			Kritisch	Kritisch		Kritisch							
<input type="checkbox"/> Kunden-Tuning-Delta													
NIN-1 Delta		0	350	0	0	0					0		100
Kumuliertes Delta		0	350	350	350	350	350	350	350	350	350	450	450
% Kumuliertes Delta		0,0	70,0	50,0	43,8	35,0	35,0	35,0	35,0	31,8	31,8	34,6	34,6
Delta kritischer Identifikat		Nein	Ja	Ja	Nein	Nein				Nein		Ja	

Hier sehen Sie ein Beispiel für eine MS Excel™ (XLS)-Datei nach Download einer Bedarfsprognose über die Option „Kollab.-Details komplett (XLS)“.

	AY	AZ	BA	BB	BC	BD	BE	BF	
1	Bedarfsprognosepos. zuletzt geändert von	Datum Positionserstellung	Bedarfsprog.	Datenlöschung	Horizonttyp	Zeitraster	Bedarftermin	Bedarfsmenge	Programm / MSN
2	FCLineLastModifiedBy	FCLineCreationDate	DataMeasure	HorizonType	Bucket	DeliveryDate(DemandDate)	DemandQuantity	DemandQuantity	Program/MSN
3		2013-09-05 15:05:14		PRVDMD	FLEX	FLEX20130917	2013-09-18 01:00:00	0	N000411
4		2013-09-05 15:05:14		PUBDMD	FLEX	FLEX20130917	2013-09-18 01:00:00	0	N000411
5		2013-09-05 15:05:14		SUPCOM	FLEX	FLEX20130917	2013-09-18 01:00:00	50	N000411
6		2013-09-05 15:05:14		CUSTUN	FLEX	FLEX20130917	2013-09-18 01:00:00	0	N000411
7		2013-09-05 15:08:17		PRVDMD	FLEX	FLEX20130917	2013-09-18 01:00:00	0	N000416
8		2013-09-05 15:08:17		PUBDMD	FLEX	FLEX20130917	2013-09-18 01:00:00	100	N000416
9		2013-09-05 15:08:17		SUPCOM	FLEX	FLEX20130917	2013-09-18 01:00:00	0	N000416
10		2013-09-05 15:08:17		CUSTUN	FLEX	FLEX20130917	2013-09-18 01:00:00	100	N000416
11		2013-09-05 15:08:17		PRVDMD	FLEX	FLEX20130917	2013-09-18 01:00:00	50	N000411
12		2013-09-05 15:08:17		PUBDMD	FLEX	FLEX20130917	2013-09-18 01:00:00	300	N000411
13		2013-09-05 15:08:17		SUPCOM	FLEX	FLEX20130917	2013-09-18 01:00:00	200	N000411
14		2013-09-05 15:08:17		CUSTUN	FLEX	FLEX20130917	2013-09-18 01:00:00	500	N000411
15		2013-09-05 15:08:17		PRVDMD	FLEX	FLEX20130917	2013-09-19 01:00:00	200	N000411

Hinweis

Weitere Erläuterungen zum Download von Bedarfsprognosedaten finden Sie in Kapitel [3.5.1 "Download einer Bedarfsprognose"] in diesem Modul.

5 Fazit

In diesem Modul wurden die Kollaborationssätze und -zyklen einer Bedarfsprognose für Standard-, mittelfristige und langfristige Bedarfsprognosen beschrieben.

AirSupply bietet eine hilfreiche Anzeige und Funktionen zur Verwaltung von Bedarfsprognosen und ermöglicht eine reibungslose Kollaboration.

Die Bedarfsprognose-Kollaboration ist sehr wichtig zur Vermeidung von Lieferproblemen.

Eine bestätigte Bedarfsprognose wird im fixen Horizont zu einem Bestell-Call-up.

Sie haben außerdem gesehen, dass Lieferanten- und Kundenbenutzer Änderungen der Bedarfsprognosedaten zwischen aktuell veröffentlichten Daten und den im vorherigen Zyklus veröffentlichten Bedarfsprognosedaten problemlos identifizieren können.

Das folgende Modul trägt den Titel „Bestellung“ [Ref. 5].

6 Anhang

6.1 Beschreibungstabelle

6.1.1 Tabelle „Zusammenfassung der Bedarfsprognose“

GUI-Name	Beschreibung	Wird standardmäßig angezeigt (Kunde)	Wird standardmäßig angezeigt (Lieferant)
Alternatives Material	Alternativ-/Austauschliste für das Material		x
Bedarfsabweichungstoleranz	Bedarfsabweichungstoleranz in Prozent		
Beschreibung Gruppierungsschlüssel Bedarfsprog.	Beschreibung des Parameters, der als Gruppierungsschlüssel für Bedarfsprognosedaten verwendet wird	x	x
Beschreibung des Industriestandards	Beschreibung des Industriestandards		
Beschreibung log. Familie	Beschreibung logistische Familie, Beschreibung des Parameters, der flexible und Vorschau-Horizonte beschreibt und mit einem Material verknüpft ist		
Dispositions-Controller	ERP Dispositions-Controller		
DPD (Referenz der definierten Produktanforderungen)	Referenz der definierten Produktanforderungen auf das Material (Design)		x
ERP Werk	Einkäufer ID		
Einkaufsgr.	ERP Einkaufsgruppe		
Einkaufsorganisation	ERP Einkaufsorganisation	x	x
Einmal heruntergeladen	Zeigt an, dass die Bedarfsprognosedaten mindestens einmal heruntergeladen wurden		
Entwicklungsanforderungen	Referenz der Entwicklungsanforderungen des Materials (technische Spezifikation)		x
Fertigungsanforderungen	Definition der Fertigungsanforderungen bezogen auf das Material		x
Flex. Kopffeld 5 Bis Flex. Kopffeld 30	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet. Zum eigenen Gebrauch		
Gruppierungsschlüssel Bedarfsprog.	Parameter, der als Gruppierungsschlüssel für Bedarfsprognosedaten verwendet wird	x	x
Heruntergeladen (nach letzter Akt.)	Zeigt an, dass die Bedarfsprognosedaten seit der letzten Aktualisierung/Änderung vom Lieferanten heruntergeladen wurden		
Internationale Standard Norm	Standard oder internationale Norm zur Definition des Materials		x
Kritikalität	Kritikalitätskennzeichen der Badarfsvorschau (kritisch \= „true“)	x	x

Kundengr.	Höchste Organisationsebene des Kunden		x
Kundenorg.	Schlüssel Organisation Kunde		
Letzte Kunden-Tuningmenge	Letzte Kunden-Tuningmenge		
Letzte Lieferantenbestätigungsmenge	Letzte Lieferantenbestätigungsmenge		
Letztes Änderungsdatum Bedarfsprognosekopfdat.	Datum und Uhrzeit der letzten Änderung an den AirSupply Bedarfsprognosekopfdaten	x	x
Lieferantennr.	Harmonisierte ERP Lieferantenummer		
Liefervereinbarungsnummer	Liefervereinbarungsnummer		
Log. Familie (LF)	Name logistische Familie\ : Parameter, der flexible und Vorschau-Horizonte beschreibt und mit einem Material verknüpft ist	x	x
Log. Toleranz (LT)	Name logistische Toleranz\ : Parameter, der Toleranzen für das Ausnahmenmanagement festlegt und mit einem Material verknüpft ist	x	x
Lokale Lief. Nr.	Lokale ERP Lieferantenummer		
Materialbeschr. Kunde	Materialbeschreibung des Kunden	x	x
Materialbeschr. Lief.	Materialbeschreibung des Lieferanten	x	x
Materialnr. Kunde	Materialnummer des Kunden	x	x
Materialnr. Lief.	Materialnummer des Lieferanten	x	x
Material/Plan Index	Index zur Spezifizierung des Materials oder des Plans		x
Mengeneinheit	Mengeneinheit Material	x	x
Name Gruppe Lieferant	Höchste Organisationsebene des Lieferanten		
Ord. Off. Code	Ordering Officer Code	x	
Ord. Off. Name	Ordering Officer Name		x
Ord. Off. Telefon	Ordering Officer Telefon		x
Organisation Kunde	Organisatorische Teileinheit von "Kundengruppe"		
Organisation Lief.	Organisatorische Teileinheit von "Gruppe Lieferant"		
Planercode Lieferant	Planercode Lieferant		x
Plan oder Zeichnungsnummer	Plan oder Zeichnungsnummer zur Definition des Materials		x
Produktgruppe	Produktgruppe		
Prognosemodus	Prognosemodus mit drei möglichen Werten: „Standard-Bedarfsprognose“, „Mittelfristige Bedarfsprognose“ oder „Langfristige Bedarfsprognose“		
Startdatum fixer Horizont	Startdatum fixer Horizont		
TDP / Zusätzliche Referenzen	Andere Referenzen zu (technischen) Anforderungen oder Dokumentation		x
Toleranz Best.	Abweichungstoleranz der Bestätigung in Prozent		
URL/FTP Link zur technischen Dokumentation	URL/FTP Link zur technischen Dokumentation		x

Veröffentlichungsdat. Bedarfsprog.	Datum und Uhrzeit der Veröffentlichung der AirSupply Bedarfsprognosekopfdaten		
Warengruppe	Warengruppe		
Werk Kunde	Niedrigste Organisationsebene des Kunden (Teileinheit der "Kundenorganisation").		
Werk Lieferant	Niedrigste Organisationsebene des Lieferanten (Teileinheit von "Organisation Lieferant").		
Werk_Stadt Lieferant	Verkettung von Werk Lieferant und Stadt Lieferant.	x	

6.1.2 Tabelle „Bedarfsprognosedaten“

GUI-Name	Beschreibung	Wird standardmäßig angezeigt (Kunde)	Wird standardmäßig angezeigt (Lieferant)
Alternatives Material	Alternativ-/Austauschliste für das Material		x
Ausnahme	Ausnahme		
Bedarfsmenge	ERP Liefermenge	x	x
Bedarfsprognosepos. zuletzt geändert von	Letzter AirSupply Anwender, der die Bedarfsprognosedetails geändert hat		
Bedarfstermin	ERP Lieferdatum	x	x
Beschreibung Gruppierungsschlüssel Bedarfsprog.	Beschreibung des Parameters, der als Gruppierungsschlüssel für Bedarfsprognosedaten verwendet wird	x	x
Beschreibung des Industriestandards	Beschreibung des Industriestandards		
Beschreibung log. Familie	Beschreibung logistische Familie\: Beschreibung des Parameters, der flexible und Vorschau-Horizonte beschreibt und mit einem Material verknüpft ist		
Bestätigungsdatum	Lieferant / Kunde hat Lieferdatum bestätigt		
Datum Positionserstellung Bedarfsprog.	Datum und Uhrzeit der Erstellung der AirSupply Bedarfsprognoseposition		
Datum der Extraktion	Datum, an dem der Kunde diese Bedarfsprognosedaten extrahiert hat		
Datum der letzten EDI-Nachricht	Datum und Uhrzeit des letzten Datenexports dieser Bestelleinteilung im EDI-Format		
Detailinformation	Detailinformation.	x	x
Dispositions-Controller	ERP Dispositions-Controller.		
DPD (Referenz der definierten Produkthanforderungen)	Referenz der definierten Produkthanforderungen auf das Material (Design)		x
ERP Werk	Einkäufer ID	x	x

Einkaufsgr.	ERP-Einkaufsgruppe		
Einkaufsorganisation	ERP-Einkaufsorganisation	x	x
Entwicklungsanforderungen	Referenz der Entwicklungsanforderungen des Materials (technische Spezifikation)		x
Extrahiert von	ERP-Anwender, der die Bedarfsprognosedaten extrahiert hat		
Fälligkeitsdatum Kunden-Tuning	Frist (Datum und Uhrzeit), bis zu den Ausnahmen bei der Überprüfung durch den Kunden bestätigt werden müssen		
Fälligkeitsdatum Lieferantenbestätigungsmenge	Frist (Datum und Uhrzeit), bis zu der die Bestätigung durch Lieferanten (falls zutreffend) erfolgen muss		
Fertigungsanforderungen	Definition der Fertigungsanforderungen bezogen auf das Material		x
Fest vs. potenziell	Fest vs. potenziell		
Flex. Kopffeld 5 bis Flex. Kopffeld 30	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet. Zum eigenen Gebrauch		
Flexibles Feld 8 bis Flexibles Feld 30	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet. Zum eigenen Gebrauch		
Format Mengeneinheit	Anzahl der Nachkommastellen, die bei der zu bestätigende Menge erlaubt sind		
Gruppierungsschlüssel Bedarfsprog.	Parameter, der als Gruppierungsschlüssel für Bedarfsprognosedaten verwendet wird		
Installationsstation	Installationsstation		
Internationale Standard Norm	Standard oder internationale Norm zur Definition des Materials		x
Kit-Komponente	Gibt an, ob die Detailzeile Teil einer KIT-Komponente ist	x	x
Kit-Kopfdaten	Informatives Feld, das in der Regel Kundenmaterialnummer anzeigt	x	x
Kollaborationsdetail-ID	Kollaborationsdetail-ID		
Konfig. -Version/Rang	Konfig. Version/Rang	x	
Konfigurationsoption	Konfigurationsoption	x	x
Konfigurationsstand.	Konfigurationsstand	x	x
Kopf der Versionsanzeige	Kopf der Versionsanzeige		
Kritikalität	Kritikalitätskennzeichen der Badarfsvorschau (kritisch \= „true“)	x	x
Kunde/Verantwortlicher	Kunde/Verantwortlicher		
Kunden-Tuning	Wird verwendet, um eine erneute Beurteilung der Bestätigung durch den Kunden durchzuführen		
Kundenbemerkung	Spezifisches Bemerkungsfeld für Kundenbenutzer (Eingabe in ERP-System des Kunden)		
Kundengr.	Höchste Organisationsebene des Kunden		x
Kundenorg.	Schlüssel Organisation Kunde	x	x

Letztes Änderungsdatum Bedarfsprognosepos.	Datum und Uhrzeit der letzten Änderung der AirSupply Bedarfsprognoseposition	x	x
Letztes Bestätigungsdatum	Datum und Uhrzeit, an denen zuletzt "Speichern und bestätigen" ausgeführt wurde		
Lieferantenbemerkung	Spezifisches Bemerkungsfeld für Lieferantenbenutzer (Eingabe in AirSupply basierend auf Kundeneinstellungen)		
Lieferantenbestätigungsmenge	Wird verwendet, um auf einen Prognosebedarf des Lieferanten zu antworten		
Lieferantennr.	Harmonisierte ERP-Lieferantennummer		
Liefervereinbarungsnummer	Liefervereinbarungsnummer.		
Log. Familie (LF)	Name logistische Familie\ : Parameter, der flexible und Vorschau-Horizonte beschreibt und mit einem Material verknüpft ist	x	x
Log. Toleranz (LT)	Name logistische Toleranz\ : Parameter, der Toleranzen für das Ausnahmenmanagement festlegt und mit einem Material verknüpft ist	x	x
Lokale Lieferantennummer	Lokale ERP-Lieferantennummer.	x	
Material/Plan Index	Index zur Spezifizierung des Materials oder des Plans		x
MRP-Bereich	MRP-Bereich		
Materialbeschr. Kunde	Materialbeschreibung des Kunden	x	
Materialbeschr. Lief.	Materialbeschreibung des Lieferanten	x	
Materialnr. Kunde	Materialnummer des Kunden	x	x
Materialnr. Lief.	Materialnummer des Lieferanten	x	x
Mengeneinheit	Mengeneinheit Material	x	x
Nachrichtennummer	Nachrichtennummer		
Name Gruppe Lieferant	Höchste Organisationsebene des Lieferanten		
Name des Endkunden	Name des Endkunden		
Ord. Off. Code	Ordering Officer Code	x	
Ord. Off. Name	Ordering Officer Name		x
Ord. Off. Telefon	Ordering Officer Telefon		x
Ordering Solution	Beschreibt die effizienteste Methode, Bestellungen aufzugeben und Bedarfsprognosen an den Lieferanten zu schicken		
Organisation Kunde	Organisatorische Teileinheit von "Kundengruppe".		
Organisation Lief.	Organisatorische Teileinheit von "Gruppe Lieferant".		
Planercode Lieferant	Planercode Lieferant		x
Plan oder Zeichnungsnummer	Plan oder Zeichnungsnummer zur Definition des Materials		x
Produktgruppe	Produktgruppe		
Prognosemodus	Prognosemodus mit drei möglichen Werten: „Standard-Bedarfsprognose“,		

	„Mittelfristige Bedarfsprognose“ oder „Langfristige Bedarfsprognose“		
Programm / MSN	Kritischen Identifikator-Nummer (z.B. Projekt-/Programmname und Seriennummer Hersteller)	x	x
Startdatum fixer Horizont	Startdatum fixer Horizont		
System Ursprung	airsupply.fc.column.systemorigin.tooltip		
TDP / Zusätzliche Referenzen	Andere Referenzen zu (technischen) Anforderungen oder Dokumentation		x
URL/FTP Link zur technischen Dokumentation	URL/FTP Link zur technischen Dokumentation		x
Veröffentlichungsdat. Bedarfsprog.	Datum und Uhrzeit der Veröffentlichung der AirSupply Bedarfsprognosekopfdaten		
Versanddatum	Versanddatum		
Vertragsreferenz	Vertragsreferenz		
Warengruppe	Warengruppe		
Werk Kunde	Niedrigste Organisationsebene des Kunden (Teileinheit der "Kundenorganisation")		
Werk Lieferant	Niedrigste Organisationsebene des Lieferanten (Teileinheit von "Organisation Lieferant")		
Werk_Stadt Lieferant	Verkettung von Werk Lieferant und Stadt Lieferant	x	
Zeitraster	Bezeichnet einen Zeitabschnitt	x	x

6.1.3 Tabelle „Kollaborationsdetails“

GUI-Name	Beschreibung	Wird standardmäßig angezeigt (Kunde)	Wird standardmäßig angezeigt (Lieferant)
Alternatives Material	Alternativ-/Austauschliste für das Material		x
Ausnahme	Ausnahme	x	x
Bedarfsmenge	ERP-Liefermenge	x	x
Bedarfsprognosepos. zuletzt geändert von	Letzter AirSupply Anwender, der die Bedarfsprognosedetails geändert hat		
Bedarfstermin	ERP-Lieferdatum	x	x
Bestätigungsdatum	Lieferant / Kunde hat Lieferdatum bestätigt	x	x
Datum Positionserstellung Bedarfsprog.	Datum und Uhrzeit der Erstellung der AirSupply Bedarfsprognoseposition		
Datum der Extraktion	Datum, an dem der Kunde diese Bedarfsprognosedaten extrahiert hat		
Datum der letzten EDI-Nachricht	Datum und Uhrzeit des letzten Datenimports /-exports dieser Bedarfsprognosedetails im EDI-Format		
Detailinformation	Detailinformation	x	x
Dispositions-Controller	ERP Dispositions-Controller		
DPD (Referenz der definierten Produkthanforderungen)	Referenz der definierten Produkthanforderungen auf das Material (Design)		x
ERP Werk	Einkäufer ID	x	x
Einkaufsgr.	ERP-Einkaufsgruppe		
Einmal heruntergeladen	Zeigt an, dass die Bedarfsprognosedaten mindestens einmal heruntergeladen wurden		
Entwicklungsanforderungen	Referenz der Entwicklungsanforderungen des Materials (technische Spezifikation)		x
Extrahiert von	ERP-Anwender, der die Bedarfsprognosedaten extrahiert hat		
Fertigungsanforderungen	Definition der Fertigungsanforderungen bezogen auf das Material		x
Fest vs. potenziell	Fest vs. potenziell		
Flexibles Feld 10	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet		
Flexibles Feld 8	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet		
Flexibles Feld 9	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet		
Heruntergeladen (nach letzter Akt.)	Zeigt an, dass die Bedarfsprognosedaten seit der letzten Aktualisierung/Änderung vom Lieferanten heruntergeladen wurden		
Installationsstation	Installationsstation		

Internationale Standard Norm	Standard oder internationale Norm zur Definition des Materials		x
Kollaborationsdetail-ID	Kollaborationsdetail-ID		
Konfig. -Version/Rang	Konfig. Version/Rang	x	x
Konfigurationsoption	Konfigurationsoption	x	x
Konfigurationsstand.	Konfigurationsstand	x	x
Kopf der Versionsanzeige	Kopf der Versionsanzeige		
Kunde/Verantwortlicher	Kunde/Verantwortlicher		
Kunden-Tuning	Wird verwendet, um eine erneute Beurteilung der Bestätigung durch den Kunden durchzuführen	x	x
Kundenbemerkung	Spezifisches Bemerkungsfeld für Kundenbenutzer		
Kundengr.	Höchste Organisationsebene des Kunden	x	x
Kundenorg.	Schlüssel Organisation Kunde	x	x
Letztes Änderungsdatum Bedarfsprognosepos.	Datum und Uhrzeit der letzten Änderung der AirSupply Bedarfsprognoseposition	x	x
Letztes Bestätigungsdatum	Datum und Uhrzeit, an denen zuletzt "Speichern und bestätigen" ausgeführt wurde		
Lieferantenbemerkung	Spezifisches Bemerkungsfeld für Lieferantenbenutzer (Eingabe in AirSupply basierend auf Kundeneinstellungen)		
Lieferantenbestätigungsmenge	Wird verwendet, um auf einen Prognosebedarf des Lieferanten zu antworten	x	x
Lieferantennr.	Harmonisierte ERP-Lieferantennummer		
Liefervereinbarungsnummer	Liefervereinbarungsnummer		
MRP-Bereich	MRP-Bereich		
Materialbeschr. Kunde	Materialbeschreibung des Kunden	x	x
Materialbeschr. Lief.	Materialbeschreibung des Lieferanten	x	x
Materialnr. Kunde	Materialnummer des Kunden	x	x
Materialnr. Lief.	Materialnummer des Lieferanten	x	x
Material/Plan Index	Index zur Spezifizierung des Materials oder des Plans		x
Mengeneinheit	Mengeneinheit Material	x	x
Name Gruppe Lieferant	Höchste Organisationsebene des Lieferanten	x	x
Name des Endkunden	Name des Endkunden		
Ord. Off. Code	Ordering Officer Code	x	x
Ord. Off. Name	Ordering Officer Name	x	x
Ord. Off. Telefon	Ordering Officer Telefon	x	x
Ordering Solution	Beschreibt die effizienteste Methode, Bestellungen aufzugeben und Bedarfsprognosen an den Lieferanten zu schicken		
Organisation Kunde	Organisatorische Teileinheit von "Kundengruppe"		
Organisation Lief.	Organisatorische Teileinheit von "Gruppe Lieferant"	x	x

Planercode Lieferant	Planercode Lieferant	x	x
Plan oder Zeichnungsnummer	Plan oder Zeichnungsnummer zur Definition des Materials		x
Programm / MSN	Kritischen Identifikator-Nummer (z.B. Projekt-/Programmname und Seriennummer Hersteller).Projekt-/Programmname und Seriennummer Hersteller	x	x
TDP / Zusätzliche Referenzen	Andere Referenzen zu (technischen) Anforderungen oder Dokumentation		x
URL/FTP Link zur technischen Dokumentation	URL/FTP Link zur technischen Dokumentation		x
Vertragsreferenz	Vertragsreferenz		
Werk Kunde	Niedrigste Organisationsebene des Kunden (Teileinheit der "Kundenorganisation")		
Werk Lieferant	Niedrigste Organisationsebene des Lieferanten (Teileinheit von "Organisation Lieferant")	x	x
Werk_Stadt Lieferant	Verkettung von Werk Lieferant und Stadt Lieferant	x	x
Zeitraster	Bezeichnet einen Zeitabschnitt	x	x
lok. Lieferantennr.	lok. Lieferantennr.		

6.1.4 Tabelle „Bedarfsprognose-Warnungen“

GUI-Name	Beschreibung	Wird standardmäßig angezeigt (Kunde)	Wird standardmäßig angezeigt (Lieferant)
Bedarfsprognose-Warnungstyp	Bedarfsprognose-Warnungstyp.	x	x
ERP Werk	Einkäufer ID.	x	x
Erstellungsdatum der Warnung	Datum und Uhrzeit der Warnungserstellung.	x	x
Inaktiv seit	Datum der Behebung der Warnungssituation.		
Kundengr.	Höchste Organisationsebene des Kunden.		x
Kundenorg.	Schlüssel Organisation Kunde.	x	x
Lieferantennr.	Harmonisierte ERP Lieferantenummer.		
Lokale Lief. Nr.	Lokale ERP Lieferantenummer.	x	
Materialbeschr. Kunde	Materialbeschreibung des Kunden.	x	x
Materialbeschr. Lief.	Materialbeschreibung des Lieferanten.	x	x
Materialnr. Kunde	Materialnummer des Kunden.	x	x
Materialnr. Lief.	Materialnummer des Lieferanten.	x	x
Name Gruppe Lieferant	Höchste Organisationsebene des Lieferanten.		
Neu/Gelesen Kunde	Kundenstatus Neu/Gelesen.	x	
Neu/Gelesen Lieferant	Lieferantenstatus Neu/Gelesen.		x
Ord. Off. Code	Ordering Officer Code.	x	
Ord. Off. Name	Ordering Officer Name.		x
Ord. Off. Telefon	Ordering Officer Telefon.		x
Organisation Kunde	Organisatorische Teileinheit von "Kundengruppe".		
Organisation Lief.	Organisatorische Teileinheit von "Gruppe Lieferant".		
Planercode Lieferant	Planercode Lieferant		x
Priorität	Warnungspriorität.	x	x
Vom Kunden ign.	Vom Kunden ignoriert.	x	x
Vom Lief. ign.	Vom Lieferanten ignoriert.	x	x
Warnungs-ID	Warnungs-ID, vom System erstellt.		
Werk Kunde	Niedrigste Organisationsebene des Kunden (Teileinheit der "Kundenorganisation").		
Werk Lieferant	Niedrigste Organisationsebene des Lieferanten (Teileinheit von "Organisation Lieferant").		
Werk_Stadt Lieferant	Verkettung von Werk Lieferant und Stadt Lieferant.	x	
Zeitraster	Zeitraster.	x	x

6.2 Change Requests der verschiedenen Releases

In diesem Kapitel finden Sie die Release Notes für dieses Modul, welche Auswirkungen auf dieses Trainingshandbuch haben.

6.2.1 Release Notes 2016 – Wave 1 (Go-Live: 05.06.2016)

6.2.1.1 Änderung des Texts für das Feld Prognosemodus

- **Bisher:**

Mögliche Werte für das Feld „Prognosemodus“:

Wert für den Prognosemodus	Entspricht...
leer	Standard Forecast
0	Standard Forecast
1	Standard Forecast
2	Mid Term Forecast
3	Long Term Forecast
4	beliebiger anderer Wert

- **Künftig:**

Einige kleine Änderungen für die Werte 2 und 3 (rot):

Wert für den Prognosemodus	Entspricht...
leer	Standard Forecast
0	Standard Forecast
1	Standard Forecast
2	Mid Term Forecast – Product Group
3	Long Term Forecast – Commodity Group – for information purpose only
4	beliebiger anderer Wert

Sie finden das Feld "Prognosemodus" auf den folgenden Bildschirmen:

- o Zusammenfassung der Bedarfsprognose*:

My SupplyOn > My Workspace > Bedarfsprognose Ko

Aktiver Filter: *Supplyon Default*
 Schnellsuche | Erweiterte Suche

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Suche | Zurücksetzen Meine Suchprofile

Zusammenfassung der Bedarfsprognose | **Bedarfsprognosedaten**

SupplyOn Def. View | Verwalten...

Kundengr.	Materialnr. Kunde	Materialbeschr. K...	Materialnr...	Materialbeschr. Lief.	Beschreibung Gruppi...	Ord. Off. Name	Prognosemodus	Ord. Off.
<input type="checkbox"/> trg-TRAINING@ ...	CMN-027_FC5	PITOT TUBE ASS...	SMN-027...	Assy Pitot Tube Type 5	Desc: OOC-EC#PCE...	Carmen Comida	Standard Forecast /	+ 34 967
<input type="checkbox"/> trg-TRAINING@ ...	CMN-027_FC6	TUBE TA5070 3X...	SMN-027...	TA5070 3X6 TUBE	Desc: OOC-027#PCE...	Judy Jillings	Long Term Foreca...	+44 117

- o Bedarfsprognosedaten*:

My SupplyOn > My Workspace > Bedarfsprognose Kontakt | Hilfe zu dieser Seite | Drucke

Aktiver Filter: *Supplyon Default*
 Schnellsuche | Erweiterte Suche Suche ausblenden

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Suche | Zurücksetzen Meine Suchprofile

Zusammenfassung der Bedarfsprognose | **Bedarfsprognosedaten**

SupplyOn Def. View | Verwalten... Filter zurücksetzen

Kundengr.	Materialnr. K...	Materialbeschr. K...	Materialnr. Lief.	Materialbesc...	Beschreibung Gru...	Ord. Off. Name	Prognosemodus	Ord. Off. Telefon	Log. Familie (LF)	Log. T.
<input type="checkbox"/> trg-TRAINING@ ...	CMN-027_FC5	PITOT TUBE AS...	SMN-027_FC4	Assy Pitot T...	Desc: OOC-EC#P...	Carmen Comida	Standard Forecast /	+ 34 967 850 500	EC	EC1
<input type="checkbox"/> trg-TRAINING@ ...	CMN-027_FC5	PITOT TUBE AS...	SMN-027_FC4	Assy Pitot T...	Desc: OOC-EC#P...	Carmen Comida	Standard Forecast /	+ 34 967 850 500	EC	EC1

- o Kollaborationsansicht*:

My SupplyOn > My Workspace > Bedarfsprognose > Kollaborationsansicht

Übersicht | **trg-airfoilSO_027_CMN-027_FC4_Desc: OOC-027#PCE#LFC#LT3** | trg-airfoilSO_027_CM

Bedarfsprognose-Kollaboration für Material CMN-027_FC5/PITOT TUBE ASSY EC-135 - SMN-027_FC4/Ass

Standard Forecast /

	Fixer Horizont		Flexibler Horizont		
	30.05.2016	31.05.2016	07.06.2016	14.06.2016	21.06.2016
Bedarf		30		10	21
Lieferantenbestätigungs		0		0	0
Lieferantenausnahmen		Mittel		Mittel	Mittel
Kunden-Tuning		30		10	20
Ausnahmen Kunde					

* Diese Spalte „Prognosemodus“ ist nicht in der Default-Tabellenkonfiguration inkludiert und muss manuell hinzugefügt werden.

6.3 Betreffende Dokumente

[Ref. 2]: 02_Stammdaten_Trainingshandbuch.

[Ref. 3]: 03_Dashboard_Trainingshandbuch.

[Ref. 5]: 05_Bestellung_Trainingshandbuch.