

AirSupply

# Traininghandbuch für Anwender



**Wareneingang**

**Mai 2022**

# Index

<b>Index der Abkürzungen</b> .....	<b>4</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Allgemeine Begriffe</b> .....	<b>6</b>
1.1 Das Konzept des Wareneingangs .....	6
1.2 Ausnahme „Wareneingang“ in AirSupply.....	6
<b>2 Der Wareneingangsworkflow</b> .....	<b>8</b>
2.1 Business-Workflow.....	8
2.2 Veröffentlichung des Wareneingangs aus dem Kunden-ERP in AirSupply.....	8
2.3 Der Kunde erfasst die Ware (Wareneingangsstatus ‚RECEIVED‘).....	9
2.3.1 Auswirkungen auf Lagerbestandsinformationen.....	9
2.3.2 Auswirkungen auf Bestellungen.....	9
2.3.3 Auswirkungen auf Lieferavis .....	10
2.3.4 Auswirkungen auf VMI .....	10
2.4 Der Kunde sendet die Waren zurück (Wareneingangsstatus ‚RETURNED‘).....	10
2.4.1 Auswirkungen auf Lagerbestandsinformationen.....	10
2.4.2 Auswirkungen auf Bestellungen.....	10
2.4.3 Auswirkungen auf Lieferavis .....	11
2.4.4 Auswirkungen auf VMI .....	11
2.5 Der Kunde storniert den Erhalt (Wareneingangsstatus ‚CANCELLED‘).....	11
2.5.1 Auswirkungen auf Lagerbestandsinformationen.....	11
2.5.2 Auswirkungen auf Bestellungen.....	11
2.5.3 Auswirkungen auf Lieferavis .....	11
2.5.4 Auswirkungen auf VMI .....	12
<b>3 Überwachung des Wareneingangs in AirSupply</b> .....	<b>13</b>
3.1 Zugriffsrechte .....	13
3.2 Benutzerrollen .....	13
3.3 Zugriff auf Wareneingangsinformationen.....	13
3.3.1 Zugriff auf Wareneingangsdaten über die Seite ‚Bestandsinformation‘ .....	13
3.3.1.1 Die Seite ‚Bestandsinformation‘ .....	14
3.3.1.2 Die Seite ‚Bestandsinformation‘ mit ‚Bestandshöhe‘ .....	15
3.3.1.3 Die Seite ‚Bestandsinformation‘ mit Bestandsbewegungen .....	15
3.3.2 Zugriff auf Wareneingangsdaten über die Seite ‚Bestellungen‘.....	17
3.3.3 Zugriff auf Wareneingangsdaten über die Seite ‚Details Bestellposition‘: .....	20
3.3.4 Wareneingangswarnung .....	21
3.3.5 Zugriff auf Bestandsinformations- und Wareneingangsdaten über den Reiter ‚Zusammenfassung VMI‘.....	25

3.3.6	Historie der Bestandsbewegungen .....	27
3.3.7	Bestandshistorie für VMI-Material .....	30
3.4	Download .....	32
<b>4</b>	<b>Fazit .....</b>	<b>33</b>
<b>5</b>	<b>Anhang .....</b>	<b>34</b>
5.1	Beschreibungstabelle .....	34
5.1.1	Tabelle ‚Bestellhistorie‘ .....	34
5.1.2	Tabelle ‚Bestellwarnungen‘ .....	35
5.1.3	Tabelle ‚Bestandsinformation‘ .....	37
5.1.4	Tabelle ‚Bestellungen‘ .....	39
5.1.5	Tabelle ‚Zusammenfassung VMI‘ .....	43
5.2	Betreffende Dokumente .....	44

## Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1: Überblick über die Module.....	5
Abbildung 2: Wareneingangsworkflow .....	8
Abbildung 3: Veröffentlichung des Wareneingangs .....	8

## Index der Abkürzungen

DA	Despatch Advice
GR	Goods Receipt
GUI	Graphical User Interface
FC	Forecast
PO	Purchase Order
Qty	Quantity
Ref.	Referenced Document
UoM	Unit of Measure
VMI	Vendor Managed Inventory

## Einleitung

Der AirSupply-Trainingsleitfaden ist allgemein gehalten, und der Lieferant muss dem Tätigkeitsfeld und den Besonderheiten seines Kunden Rechnung tragen. Es steht ein „Kundenmatrix“-Dokument zur Verfügung, das der Lieferant konsultieren kann.

### Kontakt:

Mailto: [AirSupply-Support@SupplyOn.com](mailto:AirSupply-Support@SupplyOn.com)  
Deutschland: 0800. 78 77 59 66  
International: +800. 78 77 59 66  
USA / Kanada: 1.866. 787.7596  
China: 10800. 7490127 oder 10800. 4900114  
Mexiko: 01.800. 123.3231  
Schulung: [www.supplyon.com/de/training](http://www.supplyon.com/de/training)

Der AirSupply Benutzer-Trainingsleitfaden besteht aus 13 Modulen, einer Kundenmatrix und einem Übungsbuch. Gegenstand des vorliegenden Moduls ist das Thema Wareneingang.

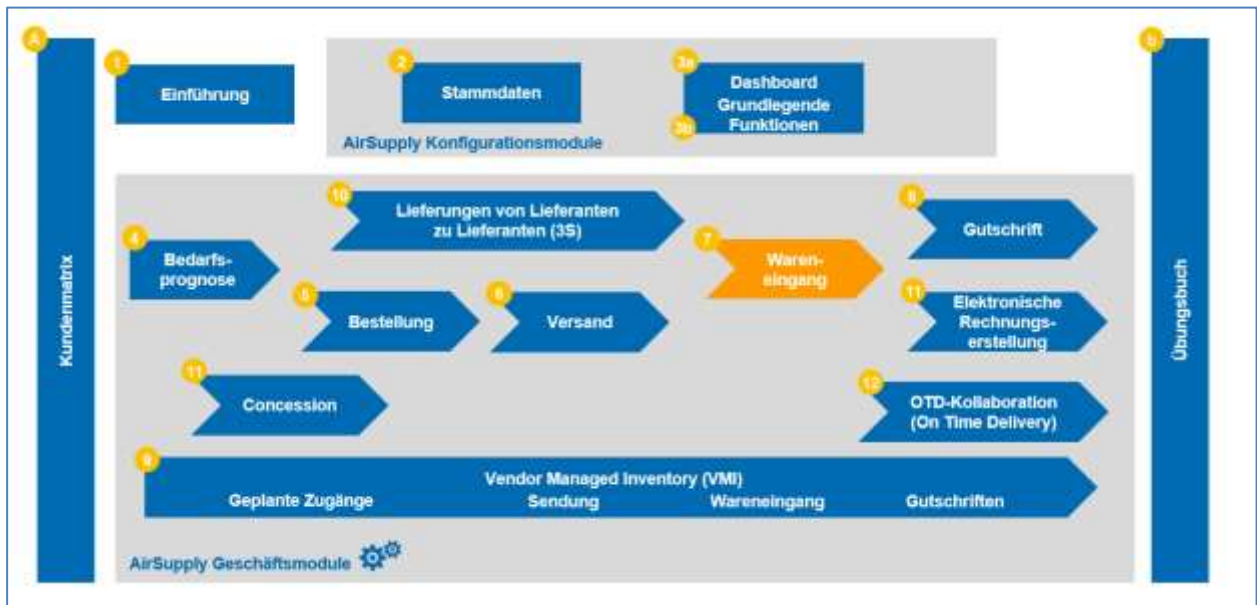


Abbildung 1: Überblick über die Module

## Lernziele des Moduls *Wareneingang*

Dieses Modul:

- Erläutert den Prozess der Warenannahme und stellt dar, wie er in AirSupply angezeigt und verwaltet wird.
- Verdeutlicht die Auswirkungen des Wareneingangs auf Bestell-, Lieferavis- und VMI-Prozesse.

Der Anhang am Ende dieses Moduls enthält:

- Die in der Ansicht „Wareneingang“ dargestellten Tabellen, einschließlich der Beschreibung der Spalten dieser Tabellen.
- Die Liste der referenzierten Dokumente (unter Verwendung der Namenskonvention [Ref., Nummer des referenzierten Dokuments, Titel] zum Beispiel [Ref. 7, Wareneingang]).

## 1 Allgemeine Begriffe

### 1.1 Das Konzept des Wareneingangs

Der Wareneingang ist der Schritt, bei dem die vom Lieferanten gelieferten Waren vom Kunden entgegengenommen werden.

Ein Wareneingang basiert in der Regel auf einer Bestellung (eine Bestelleinteilungsposition mit einem angefragten Datum und einer angefragten Menge) und einem Lieferschein. Ein Wareneingang kann auch auf einem VMI-Material basieren.

Das Ziel des Wareneingangsprozesses ist, einen Warenlieferstatus in Abhängigkeit von der Handlung des Kunden zu liefern:

- Wenn der Kunde die Ware annimmt, lautet der Wareneingangstatus ‚RECEIVED‘.
- Wenn der Kunde die Ware nicht annimmt und sie zurücksendet, lautet der Wareneingangstatus ‚RETURNED‘.
- Wenn der Kunde die Ware nicht annimmt und die Annahme verweigert, lautet der Wareneingangstatus ‚CANCELLED‘.

### 1.2 Ausnahme „Wareneingang“ in AirSupply

AirSupply ermöglicht Ihnen das Arbeiten mit Warnungen.

Eine Warnung betrifft den Wareneingangsprozess.

Bei einer Bestelleinteilung überprüft AirSupply jeden Tag, ob der aktuelle Tag dem angefragten Lieferdatum entspricht.

Ist dies der Fall, wird überprüft, ob die Waren erhalten wurden (und ob die erhaltene Menge der angefragten Menge entspricht):

- Wenn die Ware in vollem Umfang erhalten wurde, wird keine Warnung ausgelöst und die Bestelleinteilung hat den Status ‚RECEIVED‘.
- Wenn die Ware nicht in vollem Umfang erhalten wurde, löst AirSupply die Warnung ‚Kein Wareneingang‘ aus, um beide Parteien auf die Verzögerung des Warenerhalts aufmerksam zu machen.
- Es ist möglich, dass eine Bestelleinteilung den Status ‚Teilweise geliefert‘ und eine Warnung ‚Kein Warenerhalt‘ hat.

Mit anderen Worten, die Warnungen ‚Kein Wareneingang‘ werden täglich berechnet, um nicht stornierte Bestelleinteilungen zu erkennen, bei denen die angefragte Menge nicht vollständig ausgeliefert wurde und deren gefordertes Lieferdatum in der Vergangenheit liegt.

Die möglichen Kritikalitätslevel des Status ‚Kein Wareneingang‘ sind:

- LOW, wenn das angefragte Lieferdatum 1 oder 2 Tage zurückliegt.
- MEDIUM, wenn das angefragte Lieferdatum 3 bis 7 Tage zurückliegt.
- HIGH, wenn das angefragte Lieferdatum mehr als 7 Tage zurückliegt.

*Weitere Informationen zum Bestellprozess entnehmen Sie bitte dem Modul Bestellung [Ref. 5].*

## 2 Der Wareneingangsworkflow

### 2.1 Business-Workflow

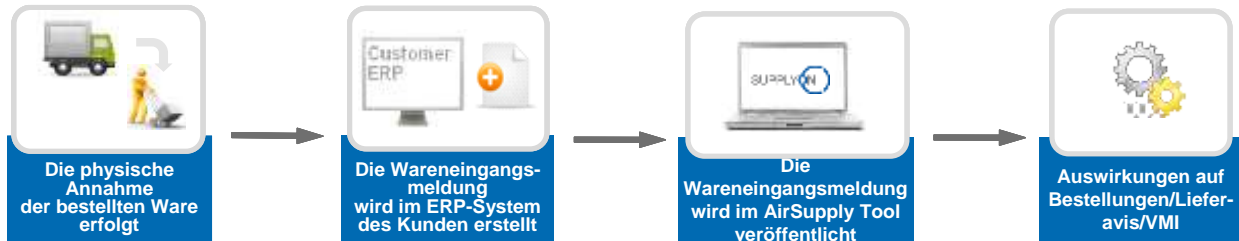


Abbildung 2: Wareneingangsworkflow

### 2.2 Veröffentlichung des Wareneingangs aus dem Kunden-ERP in AirSupply

Während des Wareneingangs führt der Kunde eine Wareneingangstransaktion durch. Eine Wareneingangstransaktion kann auf verschiedene Weise erfolgen:

- manuell
- halbautomatisch (durch Lesen der Vermerke auf dem Lieferschein),
- Automatisch (durch Scannen des Lieferavis-Etiketts).

Wareneingangstransaktionen werden im ERP-System des Kunden hochgeladen und Wareneingangsmeldungen werden in AirSupply veröffentlicht.

AirSupply verfolgt:

- Ob Waren erhalten, storniert oder zurückgesandt wurden.
- Die Mengen, die angenommen, zurückgesandt oder storniert wurden.

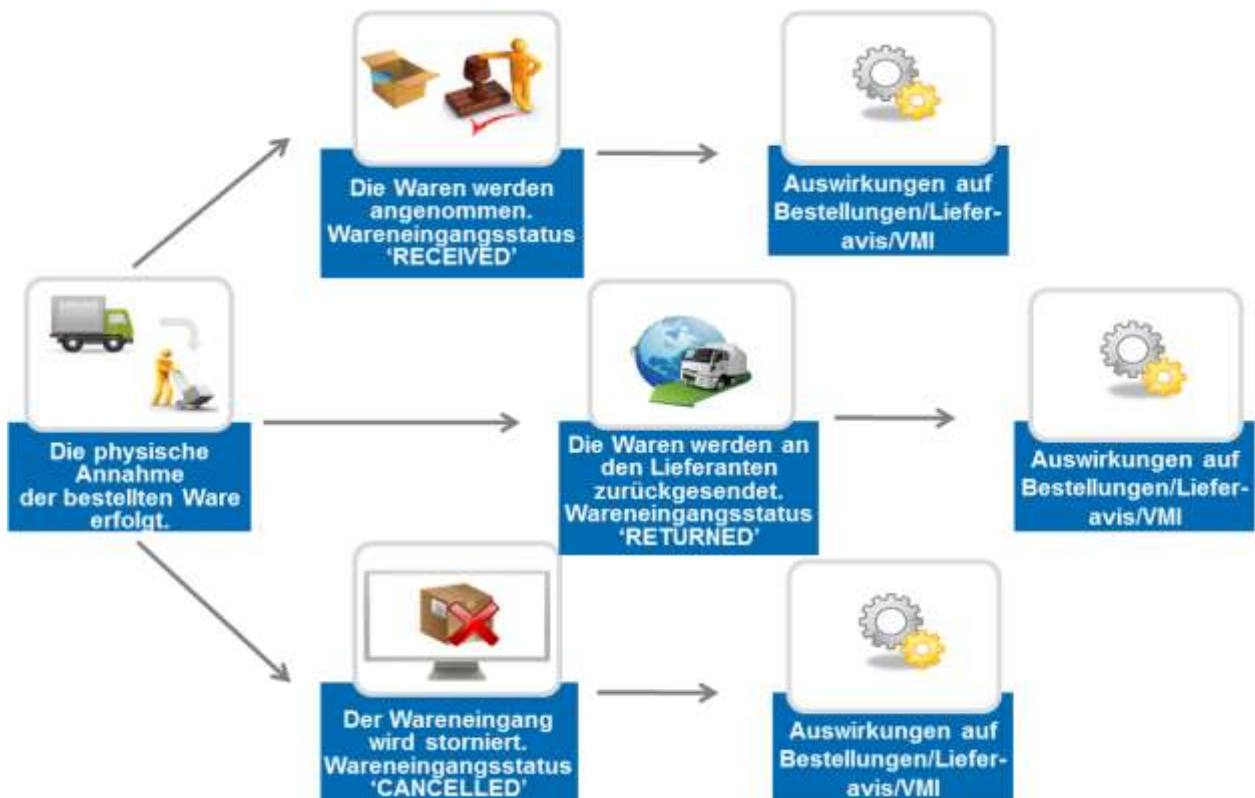


Abbildung 3: Veröffentlichung des Wareneingangs



## 2.3 Der Kunde erfasst die Ware (Wareneingangstatus ‚RECEIVED‘)

Wenn der Kunde die Ware annimmt, wird eine Wareneingangsmeldung mit dem Status ‚RECEIVED‘ in AirSupply veröffentlicht, um die Wareneingangsbuchung zu bestätigen.

Die Meldung kann sich auswirken auf:

- Den Bestelleinteilungsstatus (im Falle von PO-Material).
- Den VMI-Lagerbestand (im Falle von VMI-Material).
- Den Lieferavis-Status (wenn ein Lieferavis erstellt wurde).

*Hinweis: Der VMI-Prozess wird im Modul VMI [Ref. 9] erläutert.  
Der Lieferavis-Prozess wird im Modul Versand [Ref. 6] erläutert.*

### 2.3.1 Auswirkungen auf Lagerbestandsinformationen

- Erstellung einer Wareneingangsmeldung mit Status ‚RECEIVED‘, der mit einer PO-/VMI-Referenz verlinkt ist.
- Erfassung der erhaltenen Menge und des Eingangsdatums.

### 2.3.2 Auswirkungen auf Bestellungen

Der Bestelleinteilungsstatus wird gemäß der angefragten und erhaltenen Menge aktualisiert:

- Der Bestelleinteilungsstatus lautet ‚RECEIVED‘, wenn die angefragte Menge entgegengenommen wurde (belegt durch einen Wareneingang).
- Der Bestelleinteilungsstatus lautet ‚PARTIALLY RECEIVED‘, wenn die angefragte Gesamtmenge teilweise entgegengenommen wurde (mindestens ein Element).
- Ein Wareneingang mit Status ‚RECEIVED‘ aktualisiert die Bestelleinteilungsfelder ‚Erhaltene Menge‘ und ‚Verbliebene, noch zu erhaltende Menge‘.
- Die Felder Letzter Wareneingang und Wareneingangs-ID werden aktualisiert.

#### Beispiel

ALTE WERTE	
‚Erhaltene Menge‘	0
‚Verbliebene, noch zu erhaltende Menge‘	10
Bestelleinteilungsstatus	OPEN

Eine neue Wareneingangsmeldung mit ‚erhaltene Menge = 10‘ wird veröffentlicht:

ALTE WERTE	
‚Erhaltene Menge‘	10
‚Verbliebene, noch zu erhaltende Menge‘	0
Bestelleinteilungsstatus	RECEIVED

### 2.3.3 Auswirkungen auf Lieferavis

Wenn ein Lieferavis erstellt wurde, aktualisiert die Wareneingangsmeldung den Lieferavis-Status von ‚SENT‘ auf ‚RECEIVED‘ oder ‚PARTIALLY RECEIVED‘:

- Der Status der Verpackungseinheiten (UE) in der Wareneingangsmeldung wechselt auf ‚RECEIVED‘.
- Der Status der Verladeeinheit-Nummer (UX) wechselt auf ‚RECEIVED‘, wenn die UX keine UEs mit Status ‚SENT‘ und mindestens eine UE mit Status ‚RECEIVED‘ enthält.
- Wenn keine UX mit Status ‚SENT‘ verbleibt und mindestens eine UX mit Status ‚RECEIVED‘ vorhanden ist, wechselt der Lieferavis-Status auf ‚RECEIVED‘. Der Lieferavis-Status wechselt auf ‚RECEIVED‘, wenn mindestens eine UX den Status ‚RECEIVED‘ hat und die übrigen entweder als ‚RECEIVED‘ oder ‚CANCELLED‘ eingestuft sind.
- Der Lieferavis-Status bleibt ‚PARTIALLY RECEIVED‘, wenn noch UX mit Status ‚SENT‘ vorhanden sind und mindestens eine UX den Status ‚RECEIVED‘ hat.

### 2.3.4 Auswirkungen auf VMI

Es ergeben sich folgende Auswirkungen:

- Der Wareneingang aktualisiert das Feld In-Transit-Lieferungen. Dies löst die Neukalkulation, die Bestandsanzeige und Warnungen aus.

## 2.4 Der Kunde sendet die Waren zurück (Wareneingangstatus ‚RETURNED‘)

Wenn der Kunde die Ware nicht annimmt und Artikel zurücksendet, die unvollständig, beschädigt oder qualitativ minderwertig sind, wird eine Wareneingangsmeldung mit Status ‚RETURNED‘ erstellt. Eine entsprechende Wareneingangsmeldung wird in AirSupply veröffentlicht.

### 2.4.1 Auswirkungen auf Lagerbestandsinformationen

Es ergeben sich folgende Auswirkungen:

- Erstellung einer Wareneingangsmeldung mit Status ‚RETURNED‘, der mit einer PO-/VMI-Referenz verlinkt ist.
- Erfassung der zurückgesendeten Menge und des Rücksendedatums.

### 2.4.2 Auswirkungen auf Bestellungen

Es ergeben sich folgende Auswirkungen:

- Ein Wareneingang mit Status ‚RETURNED‘ kann den Bestelleinteilungsstatus von ‚RECEIVED‘ auf ‚PARTIALLY RECEIVED‘, von ‚RECEIVED‘ auf ‚OPEN‘ oder von ‚PARTIALLY RECEIVED‘ auf ‚OPEN‘ aktualisieren.
- Aktualisierung der Bestelleinteilungsfelder ‚Erhaltene Menge‘ und ‚Verbliebene, noch zu erhaltende Menge‘.
- Die Felder Letzter Wareneingang und Wareneingangs-ID werden aktualisiert.

Die ‚Erhaltene Menge‘ entspricht der Differenz zwischen allen zu dieser Bestelleinteilung bereits erhaltenen Wareneingangsmengen und der Summe aller stornierten (oder zurückgesendeten) Mengen für dieselbe Bestelleinteilung.

## Beispiel

ALTE WERTE	
„Erhaltene Menge“	8
„Verbliebene, noch zu erhaltende Menge“	10
Bestelleinteilungsstatus	PARTIALLY RECEIVED

Eine neue Wareneingangsmeldung mit „Zurückgesendete Menge = 8“ wird veröffentlicht:

NEUE WERTE	
„Erhaltene Menge“	0
„Verbliebene, noch zu erhaltende Menge“	18
Bestelleinteilungsstatus	OPEN

### 2.4.3 Auswirkungen auf Lieferavis

Es ergeben sich folgende Auswirkungen:

- Keine Auswirkungen auf die Status von Lieferavis, UE & UX.

### 2.4.4 Auswirkungen auf VMI

Es ergeben sich folgende Auswirkungen:

- Es wird eine Wareneingangsmeldung veröffentlicht, die aber keine Auswirkungen auf die VMI-Daten hat.

## 2.5 Der Kunde storniert den Erhalt (Wareneingangstatus ‚CANCELLED‘)

### 2.5.1 Auswirkungen auf Lagerbestandsinformationen

Es ergeben sich folgende Auswirkungen:

- Erstellung einer Wareneingangsmeldung mit Status ‚CANCELLED‘, die mit einer PO-/VMI-Referenz verlinkt ist.
- Erfassung der stornierten Menge und des Stornierungsdatums.

### 2.5.2 Auswirkungen auf Bestellungen

Es ergeben sich folgende Auswirkungen:

- Mögliche Aktualisierung der Bestelleinteilung (wie bei Wareneingangstatus ‚RETURNED‘).
- Aktualisierung der Bestelleinteilungsfelder ‚Erhaltene Menge‘ und ‚Verbliebene, noch zu erhaltende Menge‘.
- Die Felder ‚Letzter Wareneingang‘ und ‚Wareneingangs-ID‘ werden aktualisiert.

### 2.5.3 Auswirkungen auf Lieferavis

Es ergeben sich folgende Auswirkungen:

- Keine Auswirkungen auf die Status von Lieferavis, UE & UX.

## 2.5.4 Auswirkungen auf VMI

Es ergeben sich folgende Auswirkungen:

- Es wird eine Wareneingangsmeldung veröffentlicht, die aber keine Auswirkungen auf die VMI-Daten hat.

## 3 Überwachung des Wareneingangs in AirSupply

### 3.1 Zugriffsrechte

Der Zugriff auf den Wareneingang hängt von den Benutzerrollen ab:  
Die Sichtbarkeit kann individuell angepasst werden anhand:

- von Ordering Officer Codes
- von Kontrollpunkten
- der Organisation
- der Unternehmensgruppe

AirSupply ermöglicht Ihnen die Erstellung eines Filters zur Konfiguration Ihrer angezeigten Daten.

*Weitere Informationen zu Filtern finden Sie im Modul ‚Dashboard‘ [Ref. 3].*

### 3.2 Benutzerrollen

Dieses Trainingshandbuch ist mit Screenshots illustriert, die den folgenden Rollen umfassen:

- AirbSellerAdminRead
- AirbSellerConfigAdmin
- AirbSellerOrder
- AirbSellerSales
- AirbSellerShip
- AirbSellerSparesResponsible
- AirbSellerVMI
- UM Default

### 3.3 Zugriff auf Wareneingangsinformationen

#### 3.3.1 Zugriff auf Wareneingangsdaten über die Seite ‚Bestandsinformation‘

Die Seite ‚Bestandsinformation‘ ist die Hauptseite zur Anzeige von Bestandsbewegungen, Bestandsmengen und Wareneingängen.

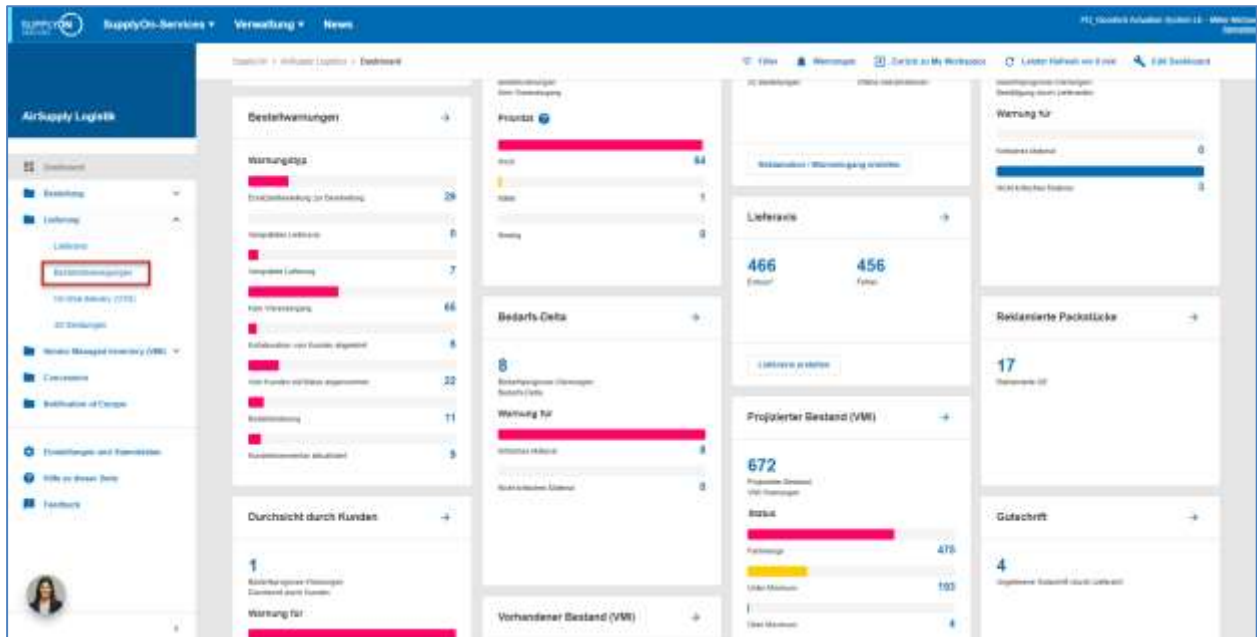
Sie können die Bestandsinformationen in AirSupply nicht verändern (dies erfolgt im ERP-System des Kunden).

Da keine Aktionen durchgeführt werden können, sind keine Zugriffsrechte erforderlich. Die Bestandsinformationen können auf drei Arten dargestellt werden:

- Bestandsinformation
- Bestandshöhe – hauptsächlich in Verwendung für den VMI Prozess
- Bestandsbewegung – im Bestell- und VMI-Prozess benötigt.

### 3.3.1.1 Die Seite ‚Bestandsinformation‘

Klicken Sie im Dashboard auf ‚Lieferung‘ und dann auf ‚Bestandsbewegungen‘.



Der nachstehende Screenshot zeigt die Seite ‚Bestandsinformation‘ mit allen verfügbaren ‚Datentypen‘ für die Bestandsbewegung. Die Ansicht heißt ‚Stock Movements‘.

Schnellsuche | Erweiterte Suche

Ziele hinzufügen | Ziele löschen

Meine Suchprofile

Suche Zurücksetzen

Verwalten

Bestandsinformation

Stock Movements

Kundengr.	Kundenorg.	ERP Ware	Lokale Lief. Nr.	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. Li.	Materialbeisnummer	Bewegungstyp	Bewegungscode	B
trg-TRAINING@A...	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_P02	AIRB7514#CABI...	2011_54000-171_10...	-	122	R
trg-TRAINING@A...	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_P03	AIRB7517#CABI...	2011_54000-171_10...	-	102	C
trg-TRAINING@A...	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_P01	AIRB5512#CABI...	2011_54000-171_10...	+	101	R
trg-TRAINING@A...	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V3	Handle 4557	2011_54000-171_11...	-	261	C
trg-TRAINING@A...	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V1	Support Ramp Br...	2011_54000-171_10...	-	261	C
trg-TRAINING@A...	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V3	Handle 4557	2011_54000-171_10...	-	261	C
trg-TRAINING@A...	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V1	Support Ramp Br...	2011_54000-171_11...	-	261	C
trg-TRAINING@A...	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V2	Lever 445x67	2011_54000-171_10...	-	261	C
trg-TRAINING@A...	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V2	Lever 445x67	2011_54000-171_11...	-	261	C
trg-TRAINING@A...	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V3	Handle 4557				

Zurück Weitere Dokumente Historie Download E-Mail versenden

37 Einträge: Alle Treffer der Seite auswählen | Alle Treffer auswählen | Auswahl aufheben | Einträge pro Seite: 10 | Seite 1 von 4 | Nächste Letzte

### 3.3.1.2 Die Seite ‚Bestandsinformation‘ mit ‚Bestandshöhe‘

Die nachfolgende Abbildung zeigt die ‚Bestandsinformation‘ mit den Bestandsdetails. Führen Sie dazu eine erweiterte Suche mit folgenden Kriterien durch:

- Datentyp ist gleich Lagerbestand
- Letzter veröffentlichter Bestand ist gleich Wahr

The screenshot shows the SAP Stock Information (Bestandsinformation) interface. The search criteria are set to 'Datentyp' (Inventory Type) 'ist gleich' (is equal) 'Lagerbestand' (Inventory) and 'Letzter veröffentlichter Bestand' (Last published inventory) 'ist gleich' (is equal) 'Wahr' (True). The table below shows the resulting stock details.

Kundengr.	Kundenorg.	ERP Werk	Lokale Lief. Nr.	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. Lf.	Konsignatio...	Konsignatio...	Konsignat.	Kundenb...	Kundenb...
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V3	Handle 4557	0	0	1	0	
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V3	Handle 4557	0	50	0	0	
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V3	Handle 4557	80	0	0	0	
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V3	Handle 4557	270	0	0	0	
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V1	Support Ramp Br...	0	0	1	0	
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V1	Support Ramp Br...	0	70	0	0	
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V1	Support Ramp Br...	0	30	0	0	
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V1	Support Ramp Br...	2300	0	0	0	
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V1	Support Ramp Br...	4000	0	0	0	
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V2	Lever 445a67	0	150	0	0	
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V2	Lever 445a67	400	0	0	0	

### 3.3.1.3 Die Seite ‚Bestandsinformation‘ mit Bestandsbewegungen

Die nachfolgende Abbildung zeigt die ‚Bestandsinformation‘ ohne die Lagerbestände. Führen Sie dazu eine erweiterte Suche mit folgendem Kriterium durch:

- Datentyp ungleich Lagerbestand

The screenshot shows the SAP Stock Information (Bestandsinformation) interface. The search criteria are set to 'Datentyp' (Inventory Type) 'ungleich' (is not equal) 'Lagerbestand' (Inventory). The table below shows the resulting stock movements.

Kundengr.	Kundenorg.	ERP Werk	Lokale Lief. Nr.	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. Lf.	Materialbelegnummer	Bewegungstyp	Bewegungscode	B...
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V1	Support Ramp Br...	2011_54000-171_10_	-	261	C
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V3	Handle 4557	2011_54000-171_11_	-	261	C
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_P02	AIRB7514#CABL	2011_54000-171_10_	-	122	R
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_P01	AIRB5312#CABL	2011_54000-171_10_	+	101	R
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V3	Handle 4557	2011_54000-171_10_	-	261	C
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V2	Lever 445a67	2011_54000-171_10_	-	261	C
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_P03	AIRB7917#CABL	2011_54000-171_10_	-	102	C
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V2	Lever 445a67	2011_54000-171_11_	-	261	C
trg-TRAINING@A.	TRGAIRBLK	1110		SMN-171_V1	Support Ramp Br...	2011_54000-171_11_	-	261	C

Hinweis: Erläuterungen zu den einzelnen Spalten dieser Tabelle entnehmen Sie bitte Kapitel [5\_Anhang] am Ende dieses Moduls.

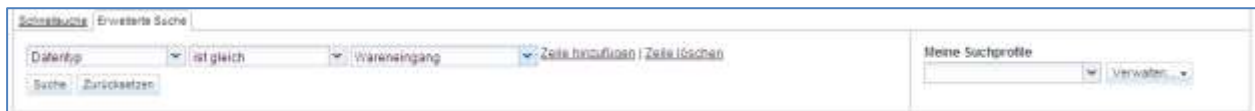


1	Zurück	Zurück zur vorherigen Seite gehen.
2	Weitere Dokumente	Durch Klicken auf diese Schaltfläche öffnen Sie: <ul style="list-style-type: none"> <li>Die Bestelldetailansicht für Nicht-VMI-Materialien.</li> <li>Die zusammenfassende VMI-Ansicht (gefiltert durch diese Referenz) für ein VMI-Material.</li> </ul> Sie können immer nur eine Zeile auf einmal auswählen.
3	Historie	Durch Bewegen der Maus über den Reiter ‚Historie‘ öffnet sich ein Menü mit Links zur: <ul style="list-style-type: none"> <li>Bedarfhistorie <ul style="list-style-type: none"> <li>Durch Klicken auf diesen Link öffnet sich die Bedarfhistorie des ausgewählten Materials.</li> <li>Nur bei VMI-Materialien anwendbar.</li> </ul> </li> <li>Bestandshistorie <ul style="list-style-type: none"> <li>Durch Klicken auf diesen Link öffnet sich die Bestandshistorie des ausgewählten Materials.</li> <li>Nur bei VMI-Materialien anwendbar.</li> </ul> </li> </ul> Sie können immer nur eine Zeile auf einmal auswählen.
4	Download	Sie können eine oder mehrere Zeilen im CSV-Format herunterladen.
5	E-Mail verschicken	Sie können einen Link zur ausgewählten Zeile per E-Mail an einen anderen AirSupply Anwender verschicken.

Sie haben die Möglichkeit, nur die Spalten anzeigen zu lassen, die einen Bezug zu Wareneingangsmeldungen aufweisen:

- den Datentyp (Wareneingang, Bestandsbewegung, Bestandsmenge, storniertes Lieferavis)
- die Beschreibung des Bewegungs codes
- die Bestelleinteilung
- die PO-/VMI-Referenznummer
- die Bewegungsmenge
- das Erstellungsdatum

Hierfür müssen Sie, unter Verwendung der erweiterten Suchfunktion, ausschließlich nach Wareneingangsdaten suchen:



Weitere Informationen zu Filtern finden Sie im Modul ‚Dashboard‘ [Ref. 3].



Auf der nachstehend dargestellten Seite werden nur Wareneingangsmeldungen angezeigt.

The screenshot shows a SAP Stock Movements table with the following data:

Kundengr.	Kundenorg.	ERP Werk	Lokale Lief. fir.	Materialnr. Lief.	Materialbesch. Li.	Materialbelegnummer	Bewegungstyp	Bewegungscode	Beschreibung B
TRAINING@ARB.	ASTBUVCG1LE1	1110		SMH-P-002_P03..	ARB7S17WCABI..	2015_54000-002_10..	-	102	CANCELLED
TRAINING@ARB.	ASTBUVCG1LE1	1110		SMH-P-002_P02..	ARB7S14WCABI..	2015_54000-002_10..	-	122	RETURNED
TRAINING@ARB.	ASTBUVCG1LE1	1110		SMH-P-002_P01..	ARB5S12WCABI..	2015_54000-002_10..	+	101	RECEIVED

*Hinweis: Erläuterungen zu den einzelnen Spalten dieser Tabelle entnehmen Sie bitte Kapitel [5\_Anhang] am Ende dieses Moduls.*

Sie können auf die entsprechenden Materialdaten zugreifen, indem Sie:

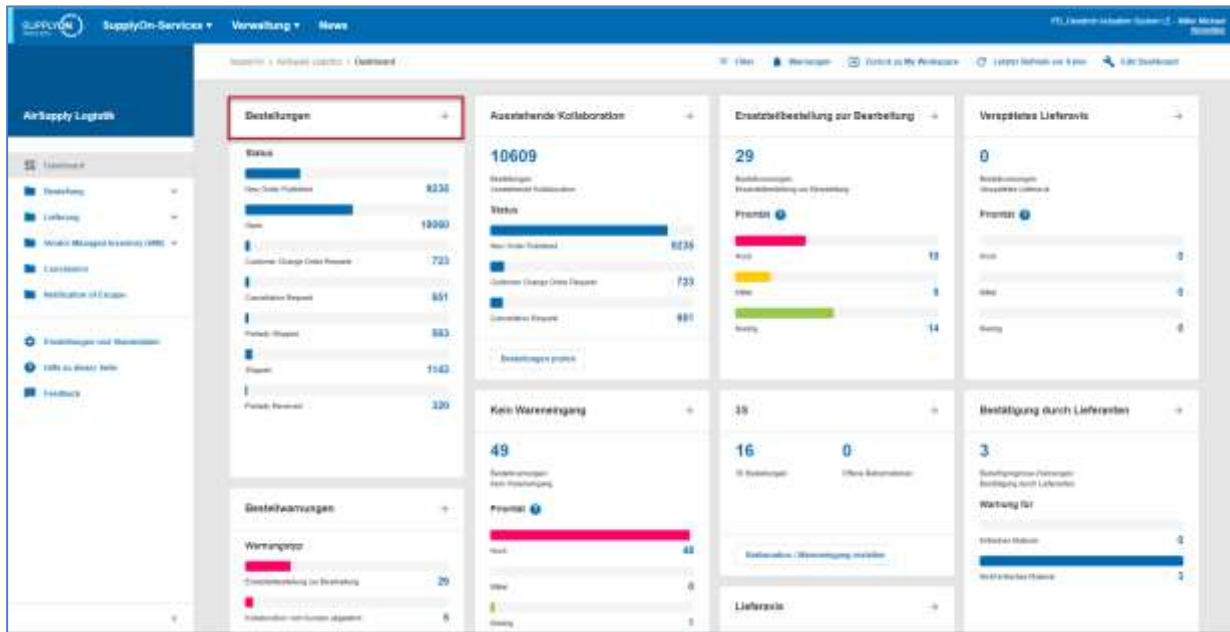
- auf den Reiter ‚Materialnummer Kunde‘ klicken und so zur Seite ‚Material-Stammdaten‘ gelangen.
- Auf die PO-/VMI-Verweislinks klicken:
  - Bei Nicht-VMI-Material rufen Sie die Seite ‚Details Bestellposition‘ auf.
  - Bei VMI-Material rufen Sie die Seite ‚Zusammenfassung VMI‘ auf.

### 3.3.2 Zugriff auf Wareneingangsdaten über die Seite ‚Bestellungen‘

Auf der Seite ‚Bestellungen‘ können Sie Angaben zum Wareneingangsprozess einsehen, indem Sie alle Bestelleinteilungen aufrufen:

- Bestelleinteilungsstatus (z. B. ‚RECEIVED‘)
- angefragte Liefermenge
- angefragtes Datum
- erhaltene Menge
- verbliebene, noch zu erhaltende Menge
- Nummer des letzten Wareneingangs
- Datum des letzten Wareneingangs

Die Seite ‚Bestellungen‘ ist über das Dashboard verfügbar.



Durch Klicken auf den Link ‚Bestellungen‘ wird die Tabelle ‚Bestellungen‘ angezeigt, wie nachstehend dargestellt.

Bestellungen

Bestellung	Bestellg.	Bestelln.	Verbleibende	Erhaltene Menge	Verbleibende	fit. Netto Ware	Bestellko.	Bestell.	Erstellungsdat.	Neu für Kund.	Neu für Lief.	Letztes Änderungsdat.
PO-P-002 1 01	010	1	0	36	0	2245987	Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Nein	17.05.2011 10:59:44
PO-P-002 1 01	020	1	37	0	37	2245988	Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Nein	20.05.2011 09:29:09
PO-P-002 1 01	030	1	38	0	38	2245989	Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Ja	18.05.2011 09:29:05
PO-CG-002 1 01	010	1	0	44	0		Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Ja	12.05.2011 18:45:32
PO-CG-002 1 01	020	1	28	16	28		Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Ja	12.05.2011 18:45:32
PO-CG-002 1 01	030	1	0	3	20		Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Ja	12.05.2011 18:45:32
PO-CG-002 1 01	040	1	44	0	44		Nein	Ja	11.05.2011	Ja	Nein	07.07.2011 09:30:17
PO-CG-002 1 01	050	1	26	0	26		Nein	Ja	11.05.2011	Ja	Nein	23.06.2011 09:30:03
PO-CG-002 1 01	070	1	34	0	34		Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Ja	12.05.2011 18:45:32
PO-CG-002 1 01	080	1	34	0	34		Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Ja	12.05.2011 18:45:32

Hinweis: Erläuterungen zu den einzelnen Spalten dieser Tabelle entnehmen Sie bitte Kapitel [5\_Anhang] am Ende dieses Moduls.

Verbliebene...	Erhaltene Menge	Verbliebene...	Nr. letzter Ware...	Bestelko...	Bestell...	Erstellungsdat...	Neu für Kund...	Neu für Lief...	Letztes Änderungsdatu...
0	88	0	<a href="#">2245987</a>	Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Nein	17.05.2011 10:59:44
37	0	37	<a href="#">2245988</a>	Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Nein	20.05.2011 09:29:09
38	0	38	<a href="#">2245989</a>	Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Ja	18.05.2011 09:29:05
0	44	0		Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Ja	12.05.2011 18:45:32
26	15	26		Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Ja	12.05.2011 18:45:32
0	8	30		Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Ja	12.05.2011 18:45:32
44	0	44		Nein	Ja	11.05.2011	Ja	Nein	07.07.2011 09:30:17
26	0	26		Nein	Ja	11.05.2011	Ja	Nein	23.05.2011 09:30:03
34	0	34		Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Ja	12.05.2011 18:45:32
34	0	34		Nein	Ja	11.05.2011	Nein	Ja	12.05.2011 18:45:32

Wenn keine erhaltene Menge verzeichnet ist und eine Wareneingangsmeldung veröffentlicht wurde, lautet der Wareneingangsstatus entweder ‚CANCELLED‘ oder ‚RETURNED‘.

Um den Wareneingangsstatus (in diesem Beispiel ‚RECEIVED‘) betrachten zu können, klicken Sie auf den Link „Nr. letzter Wareneingang“ , um zur Seite Bestandsinformation zu gelangen, auf der die Wareneingangsmeldung zur entsprechenden Belegnummer (2245987) angezeigt wird:

Schnellsuche / Erweiterte Suche

Bestell- / VMI-Referenz: ist gleich PG-P-002\_1\_01 [Zeile löschen](#)

Dokumentennummer: ist gleich 2245987 [Zeile hinzufügen](#) | [Zeile löschen](#)

Meine Suchprofile [Verwalten...](#)

Suche [Zurücksetzen](#)

---

Bestandsinformation

Stock Movements [Verwalten...](#) Filter zurücksetzen

Dokumentennum.	Kundenorg.	ERP Wert	Lotus Lief. Nr.	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. Li.	Materialbelegnummer	Bewegungstyp	Bewegungscode	Beschreibung Be
<a href="#">2245987</a>	ASTBUYCG1LET	1110		000-F-002_P01	AIRBUS12WCABI	2011_54000-002_10..	*	101	RECEIVED

[Zurück](#) [Weitere Dokumente](#) [Historie](#) [Download](#) [E-Mail verschieben](#)

1 Einträge: [Alle Treffer der Seite auswählen](#) | [Alle Treffer auswählen](#) | [Auswahl aufheben](#) | Einträge pro Seite: 10 | [Erste](#) [Vorwärts](#) | Seite 1 von 1 | [Zurück](#) [Löschen](#)

### 3.3.3 Zugriff auf Wareneingangsdaten über die Seite ‚Details Bestellposition‘:

Für Nicht-VMI-Material und durch Klicken auf den Link Bestell- / VMI-Referenzposition im Reiter ‚Bestandsinformation‘ öffnen Sie die Seite ‚Details Bestellposition‘ der entsprechenden Bestellung.

Material Lief. Nr.	Materialnr. Lief.	Materialbesch. Li.	Materialbelegnummer	Bewegungstyp	Bewegungscode	Beschreibung Beweg.	Bestandst.	Bestell-/VMI-Ref.	Bestell-Z.	Bestellm.
	SMN-P-002_F03	ARB7517#CABL	2011_54000-002_10	-	102	CANCELLED	F	PO-P-002_1_01	030	1
	SMN-P-002_F02	ARB7514#CABL	2011_54000-002_10	-	122	RETURNED	F	PO-P-002_1_01	020	1
	SMN-P-002_F01	ARB5512#CABL	2011_54000-002_10	-	101	RECEIVED	F	PO-P-002_1_01	010	1

*Hinweis: Erläuterungen zu den einzelnen Spalten dieser Tabelle entnehmen Sie bitte Kapitel [5\_Anhang] am Ende dieses Moduls.*

Auf die Seite ‚Details Bestellposition‘ können Sie auch über den Einteilungs-Link auf der Seite ‚Bestellungen‘ zugreifen

Bestellung -	Bestell-Z.	Bestell-Z.	Bestelltyp	Bestell-Subtyp	Bestellform	Kundengr.	Organisation Kunde	ERP Wert	Ord. Off. Name	Ord. Off. Telefon	Pla
KSE_PO-A50001	050	2	OTHER	--	Manual	AIRBUS S.A.S.	AIRBUS UK	1110	Rob Kelly	+49 40 123456789	
KSE_PO-A50001	030	1	OTHER	--	Manual	AIRBUS S.A.S.	AIRBUS UK	1110	Rob Kelly	+49 40 123456789	
KSE_PO-A50001	020	1	OTHER	--	Manual	AIRBUS S.A.S.	AIRBUS UK	1110	Rob Kelly	+49 40 123456789	
KSE_PO-A50001	030	1	OTHER	--	Manual	AIRBUS S.A.S.	AIRBUS UK	1110	Rob Kelly	+49 40 123456789	
KSE_PO-A50001	040	1	OTHER	--	Manual	AIRBUS S.A.S.	AIRBUS UK	1110	Rob Kelly	+49 40 123456789	
KSE_PO-A50001	050	1	OTHER	--	Manual	AIRBUS S.A.S.	AIRBUS UK	1110	Rob Kelly	+49 40 123456789	
PO-af-002_5_01	030	1	CALLUP	--	Manual	AIRBUS S.A.S.	AIRBUS UK	1110	Judy Jilings	+44 1179 89 3832	
PO-af-002_5_01	020	1	CALLUP	--	Manual	AIRBUS S.A.S.	AIRBUS UK	1110	Judy Jilings	+44 1179 89 3832	
PO-af-002_5_01	030	1	CALLUP	--	Manual	AIRBUS S.A.S.	AIRBUS UK	1110	Judy Jilings	+44 1179 89 3832	
PO-af-002_5_01	040	1	CALLUP	--	Manual	AIRBUS S.A.S.	AIRBUS UK	1110	Judy Jilings	+44 1179 89 3832	

Der nachstehende Screenshot zeigt den Reiter ‚Kollaborationsdetails‘ der Seite ‚Details Bestellposition‘.

Bestellung Details für Bestellung: PO-P-002\_1\_01, Bestellposition: 830, Bestellzeile: 1

Bestellung: PO-P-002\_1\_01      Bestelltp.: OTHER      Einkaufsorganisation: AIRB  
 Kundengr.: TRAFINIG@AIRBUS      Bestell-Subtyp.: -      Einkaufsgruppe: Z8i  
 Kundenorg.: ASTBU/CG1LE1      Bestelldokumenttp.: Manual

Werk\_Stadt Lieferant: TRAFINIG@002-SupAir\_Coverby:49

Reiter: **Kollaborationsdetails**

**Menge und Datum**

Status:	OPEN	Mengeneinheit:	PCE
Liefermenge:	38	Zugesagte Menge:	38
Lieferdatum:	25.05.2011	Zugesagtes Datum:	25.05.2011
Letzte vereinbarte Liefermenge:	38	Letzte vereinbarte zugesagte Menge:	38
Letztes vereinbartes Lieferdatum:	25.05.2011	Letztes vereinbartes zugesagtes Lieferdatum:	25.05.2011

**Versand und Lieferung**

Gelieferte Menge:	0	Nr. letzter Wareneing.:	2245989
Verbleibende, noch zu verschickende Menge:	38	Datum letzter Wareneing.:	17.05.2011
Erhaltene Menge:	0	Anlieferenzeichen:	Nam
Verbleibende, noch zu erhaltende Menge:	38		

**Zusätzliche Kollaborationsdaten**

Kommentar:      Auftragsbestätigungsnummer:

**Preis**

Preis: 145.77      Währung: GBP

Zurück    Home    Update    Download    Drucken    Weitere Dokumente    Aktionen    E-Mail verschicken

**Menge und Datum**

Status:	OPEN	Mengeneinheit:	PCE
Liefermenge:	38	Zugesagte Menge:	38
Lieferdatum:	25.05.2011	Zugesagtes Datum:	25.05.2011
Letzte vereinbarte Liefermenge:	38	Letzte vereinbarte zugesagte Menge:	38
Letztes vereinbartes Lieferdatum:	25.05.2011	Letztes vereinbartes zugesagtes Lieferdatum:	25.05.2011

**Versand und Lieferung**

Gelieferte Menge:	0	Nr. letzter Wareneing.:	2245989 <b>1</b>
Verbleibende, noch zu verschickende Menge:	38	Datum letzter Wareneing.:	17.05.2011
Erhaltene Menge:	0	Anlieferenzeichen:	Nam
Verbleibende, noch zu erhaltende Menge:	38		

Klicken Sie auf den Link „Nr. letzter Wareneingang“ **1**, um zur Seite Bestandsinformationen zu gelangen, auf der die zur Dokumentnummer (2245989) gehörige Wareneingangsmeldung angezeigt wird.

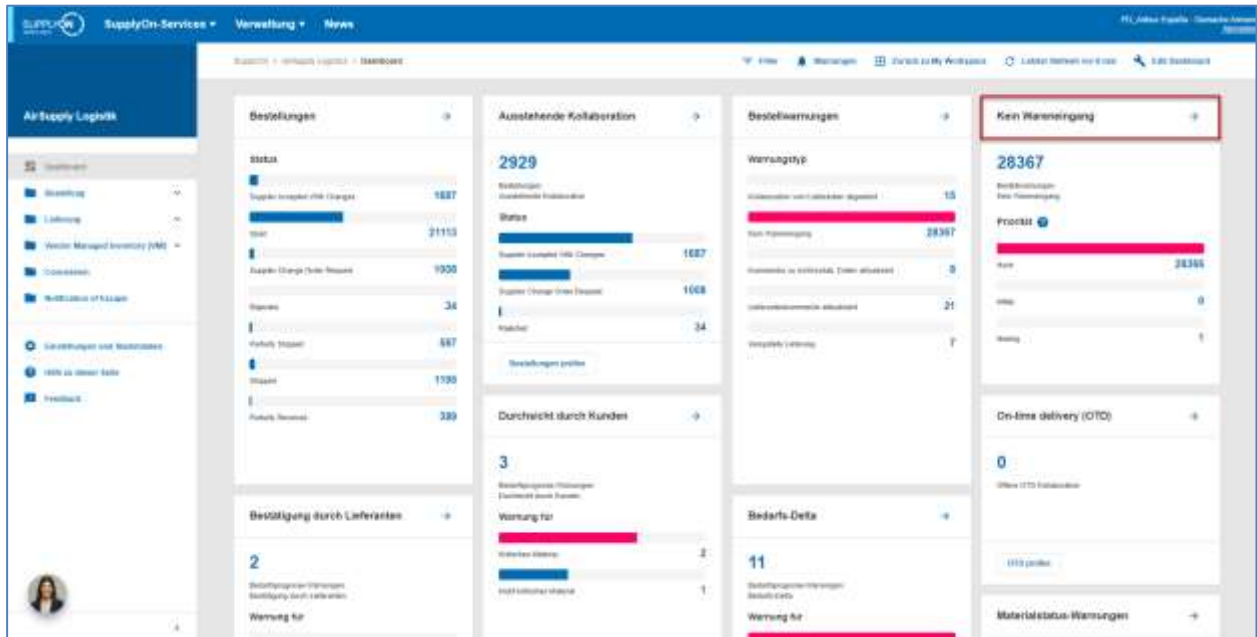
*Hinweis: Die Beschreibung der einzelnen Felder finden Sie in Kapitel [5\_Anhang] am Ende dieses Moduls.*

### 3.3.4 Wareneingangswarnung

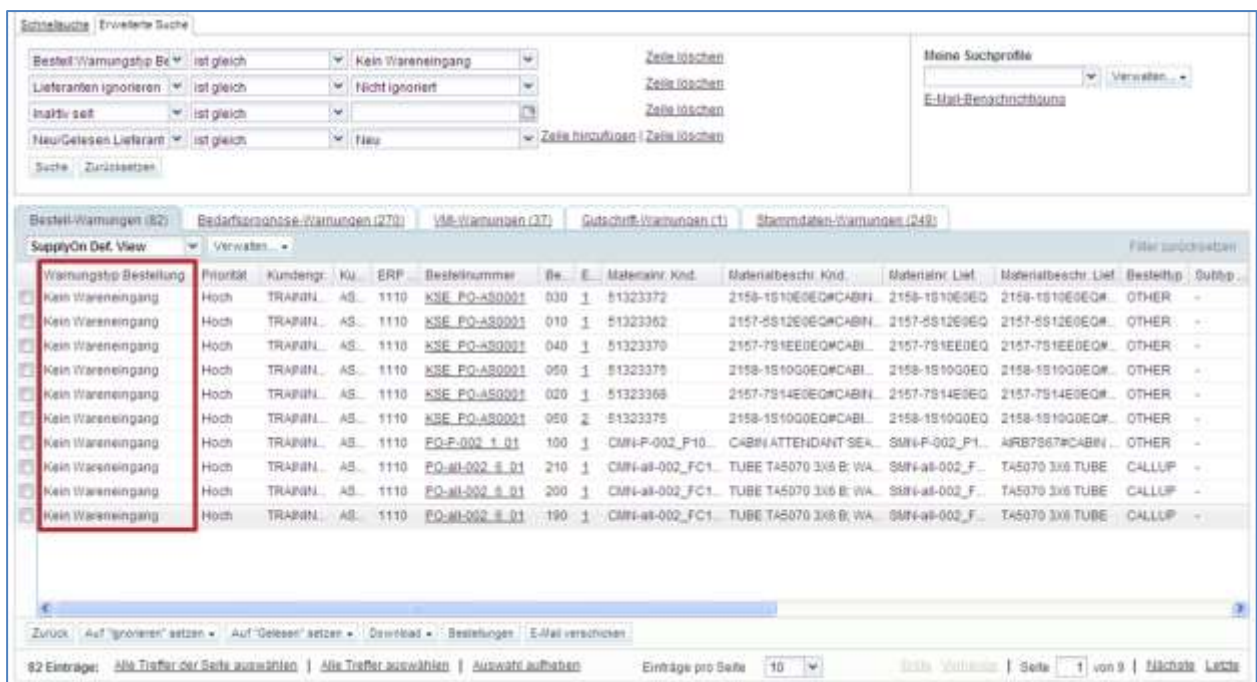
Es gibt eine Warnung zum Wareneingangsprozess für Bestellmaterial (also Nicht-VMI-Material). Eine Warnung ‚Kein Wareneingang‘ wird ausgelöst, wenn die angefragte Menge nicht rechtzeitig vollständig ausgeliefert wird.

- Wenn die Lieferverzögerung weniger als 3 Tage beträgt, liegt die Warnungskritikalität bei ‚Low‘.
- Wenn die Lieferverzögerung zwischen 3 und 7 Tage beträgt, liegt die Warnungskritikalität bei ‚Medium‘.
- Wenn die Lieferverzögerung mehr als 7 Tage beträgt, liegt die Warnungskritikalität bei ‚High‘.

Sie können auf die entsprechenden Daten über das Dashboard zugreifen, indem Sie auf den Pfeil in der Karte „Kein Wareneingang“ klicken.



Sie gelangen dann auf die Seite ‚Übersicht Warnungen‘. In der Spalte ‚Warnungstyp Bestellung‘ werden alle Bestelleinteilungen angezeigt, zu denen die angefragte Menge nicht rechtzeitig vollständig ausgeliefert wurde.



Um diese Information zu prüfen, klicken Sie auf den Link ‚Einteilung‘, um die Seite ‚Details Bestellposition‘ aufzurufen:

**Schnellsuche** Erweiterte Suche

Bestell-/Warnungstyp: Be ist gleich Kein Wareneingang Zeile löschen  
 Lieferarten Ignorieren ist gleich Nicht ignoriert Zeile löschen  
 Inhalt: gel ist gleich Zeile löschen  
 Neu/Gelesen Lieferant ist gleich Neu Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Suche Zurücksetzen

Meine Suchgröße  
 E-Mail-Benachrichtigung

Bestell-/Warnungen (82) Bedarfsmenge-/Warnungen (273) VM-/Warnungen (37) Gutschrift-/Warnungen (1) Stammdaten-/Warnungen (248)

SupplyOn Def. View Varianten

Warnungstyp	Bestellung	Priorität	Kundengr.	Ku.	ERP	Bestellnummer	Be	Einteilung	Materialv. Knd.	Materialbeschr. Knd.	Materialv. Lief	Materialbeschr. Lief	Bestelltyp	St
Kein Wareneingang	Hoch	TRAINN.	AS	1110	KSE_PO-AS0001	030	1	51323372	2158-1S10E0EQ#CABN	2158-1S10E0EQ	2158-1S10E0EQ#	OTHER	-	
Kein Wareneingang	Hoch	TRAINN.	AS	1110	KSE_PO-AS0001	010	1	51323362	2157-5S12E0EQ#CABN	2157-5S12E0EQ	2157-5S12E0EQ#	OTHER	-	
Kein Wareneingang	Hoch	TRAINN.	AS	1110	KSE_PO-AS0001	040	1	51323370	2157-7S1EE0EQ#CABL	2157-7S1EE0EQ	2157-7S1EE0EQ#	OTHER	-	
Kein Wareneingang	Hoch	TRAINN.	AS	1110	KSE_PO-AS0001	050	1	51323378	2158-1S10G0EQ#CABL	2158-1S10G0EQ	2158-1S10G0EQ#	OTHER	-	
Kein Wareneingang	Hoch	TRAINN.	AS	1110	KSE_PO-AS0001	020	1	51323368	2157-7S14E0EQ#CABN	2157-7S14E0EQ	2157-7S14E0EQ#	OTHER	-	
Kein Wareneingang	Hoch	TRAINN.	AS	1110	KSE_PO-AS0001	050	2	51323376	2158-1S10G0EQ#CABL	2158-1S10G0EQ	2158-1S10G0EQ#	OTHER	-	
Kein Wareneingang	Hoch	TRAINN.	AS	1110	FO-P-002_1_01	100	1	CMN-F-002_F10	CABIN ATTENDANT SEA	SMN-F-002_F1	ARB7S67#CABIN	OTHER	-	
Kein Wareneingang	Hoch	TRAINN.	AS	1110	FO-AL-002_8_01	210	1	CMN-AL-002_FC1	TUBE TA5070 3x6 B. WA.	SMN-AL-002_F	TA5070 3x6 TUBE	CALLUP	-	
Kein Wareneingang	Hoch	TRAINN.	AS	1110	FO-AL-002_8_01	200	1	CMN-AL-002_FC1	TUBE TA5070 3x6 B. WA.	SMN-AL-002_F	TA5070 3x6 TUBE	CALLUP	-	
Kein Wareneingang	Hoch	TRAINN.	AS	1110	FO-AL-002_8_01	190	1	CMN-AL-002_FC1	TUBE TA5070 3x6 B. WA.	SMN-AL-002_F	TA5070 3x6 TUBE	CALLUP	-	

Zurück Auf 'Ignorieren' setzen Auf 'Gelesen' setzen Download Bestellungen E-Mail verschicken

82 Einträge Alle Treffer der Seite auswählen Alle Treffer auswählen Auswahl aufheben Einträge pro Seite 10 Seite 1 von 8 Nächste Letzte

Bestellung Details für Bestellung: KSE\_PO-AS0001, Bestellposition: 030, Bestelleinteilung: 1

Bestellung: KSE\_PO-AS0001 Bestelltyp: OTHER Einkaufsorganisation: 54  
 Kundengr.: TRAINING@AIRBUS Bestell-Subtyp: - Einkaufsgruppe: D61  
 Kundenorg.: ASTBUYCG1LE1 Bestelldokumenttyp: Manual  
 Werk\_Stadt Lieferant: TRAINING@002-SupAir\_Coventry 49

Positionen Adressen Positionstext Kollaborationsdetails

**Menge und Datum**

Status: NEW ORDER PUBLISHED Mengeneinheit: ST  
 Liefermenge: 4 Zugesagte Menge: 4  
 Lieferdatum: 16.02.2011 Zugesagtes Datum: 16.02.2011  
 Letzte vereinbarte Liefermenge: 4 Letzte vereinbarte zugesagte Menge: 4  
**Letztes vereinbartes Lieferdatum: 16.02.2011** Letztes vereinbartes zugesagtes Lieferdatum: 16.02.2011

**Versand und Lieferung**

Gelieferte Menge: 0 Nr. letzter Wareneing.:  
 Verbliebene, noch zu verschickende Menge: 4 Datum letzter Wareneing.:  
**Erhaltene Menge: 0** Anlieferkennzeichen: Nein  
 Verbliebene, noch zu erhaltende Menge: 4

**zusätzliche Kollaborationsdaten**

Kommentar: Auftragsbestätigungsnummer:  
 Preis: 128.45 Währung: EUR

Zurück Historie Upload Download Drucken Weitere Dokumente Aktionen E-Mail verschicken

In diesem Beispiel ist heute der 21. Februar und das letzte vereinbarte, angefragte Datum ist der 16. Februar.

Da die erhaltene Menge 0 beträgt, wird eine ‚Kein Wareneingang‘-Ausnahme mit Kritikalität Medium ausgelöst.

In dieser Situation empfehlen wir Ihnen, Ihren Geschäftspartner durch Drücken der Schaltfläche ‚E-Mail verschicken‘ zu kontaktieren.

Bestellung Details für Bestellung: KSE\_PO-A30001, Bestellposition: 030, Bestelleinleitung: 1

Bestellung:	KSE_PO-A30001	Bestelltyp:	OTHER	Einkaufsorganisation:	54
Kundengr.:	TRAFANS@ARBUS	Bestell-Subtyp:	-	Einkaufsgruppe:	D51
Kundenorg.:	ASTBUYCG1LE1	Bestelldokumenttyp:	Manual		
Werk_Stadt Lieferant:	TRAFANS@002-SupAir_Coventry:49				

[Expansionsdaten](#) | [Adressen](#) | [Produktort](#) | [Kollaborationsdetails](#)

**Menge und Datum**

Status:	NEW ORDER PUBLISHED	Mengeneinheit:	ST
Liefermenge:	4	Zugesagte Menge:	4
Lieferdatum:	15.02.2011	Zugesagtes Datum:	15.02.2011
Letzte vereinbarte Liefermenge:	4	Letzte vereinbarte zugesagte Menge:	4
Letztes vereinbartes Lieferdatum:	15.02.2011	Letztes vereinbartes zugesagtes Lieferdatum:	15.02.2011

**Versand und Lieferung**

Gelieferte Menge:	0	Nr. letzter Wareneing.:	
Verbleibende, noch zu verschickende Menge:	4	Datum letzter Wareneing.:	
Erhaltene Menge:	0	Anlieferkennzeichen:	NIEM
Verbleibende, noch zu erhaltende Menge:	4		

**zusätzliche Kollaborationsdaten**

Kommentar: \_\_\_\_\_ Auftragsbestätigungsnummer: \_\_\_\_\_

**Preis**

Preis: 129,45      Währung: EUR

[Zurück](#) | [Historie](#) | [Upload](#) | [Download](#) | [Drucken](#) | [Weitere Dokumente](#) | [Aktionen](#) | [E-Mail verschicken](#)





### 3.3.5 Zugriff auf Bestandsinformations- und Wareneingangsdaten über den Reiter ‚Zusammenfassung VMI‘

Sie können die Seite ‚Bestandsinformation‘ über den Reiter ‚Zusammenfassung VMI‘ aufrufen. Wählen Sie eine Zeile aus und klicken Sie auf das Dropdownmenü bei ‚Bestandsinformation‘ und selektieren Sie ‚Bestandshöhe‘.

Kundengr.	Kundenorg.	ERP Werk	Planercode Lieferant	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. Lief.	Status	Bestand	VM-Men.	Diff. zum...
trg-TRAINING@...	TRGCUST...	1110		SMN-013_V1	Support Ramp Bracket 51		6 300	PCE	4 800
trg-TRAINING@...	TRGCUST...	1110		SMN-013_V3	Handle 4557		350	PCE	50
trg-TRAINING@...	TRGCUST...	1110		SMN-013_V2	Lever 445x67		810	PCE	210

Der nachstehende Screenshot zeigt die ‚Bestandsdetails‘ eines VMI Materials.

Kundengr.	Kundenorg.	ERP Werk	Lokale Lief. Nr.	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. LL	Konsignatio...	Konsignatio...	Konsignat...	Kundenb...	Kundenb...
trg-TRAINING@ A.	TRGAIRBUK	1110		SMN-171_V2	Lever 445x67	0	150	0	0	C
trg-TRAINING@ A.	TRGAIRBUK	1110		SMN-171_V2	Lever 445x67	400	0	0	0	C
trg-TRAINING@ A.	TRGAIRBUK	1110		SMN-171_V2	Lever 445x67	200	0	0	0	C
trg-TRAINING@ A.	TRGAIRBUK	1110		SMN-171_V2	Lever 445x67	210	0	0	0	C
trg-TRAINING@ A.	TRGAIRBUK	1110		SMN-171_V2	Lever 445x67	0	150	0	0	C
trg-TRAINING@ A.	TRGAIRBUK	1110		SMN-171_V2	Lever 445x67	400	0	0	0	C
trg-TRAINING@ A.	TRGAIRBUK	1110		SMN-171_V2	Lever 445x67	200	0	0	0	C
trg-TRAINING@ A.	TRGAIRBUK	1110		SMN-171_V2	Lever 445x67	300	0	0	0	C

Wählen Sie eine Zeile aus und klicken Sie auf das Dropdownmenü bei Bestandsinformation' und selektieren Sie ‚Bestandsbewegung‘:

**Zusammenfassung VMI**  
**SupplyOn Def. View** Verwalten... Filter zurücksetzen

Kundengr.	Kundenorg.	ERP Werk	Planercode Lieferant	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. Lief.	Status	Bestand	VMI-Men...	Diff. zum ...
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@...	TRGCUST...	1110	SMN-013_V1	Support Ramp Bracket 51	<div style="width: 100%;"></div>	6 300	PCE	4 900
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@...	TRGCUST...	1110	SMN-013_V3	Hande 4557	<div style="width: 100%;"></div>	350	PCE	50
<input checked="" type="checkbox"/>	trg-TRAINING@...	TRGCUST...	1110	SMN-013_V2	Lever 445e67	<div style="width: 100%;"></div>	610	PCE	210

**Bestandsinformation** Verwalten... Filter zurücksetzen

Bestandsbewegungen

3 Einträge: [Alle Treffer der Seite auswählen](#) | [Alle Treffer auswählen](#) | [Auswahl aufheben](#) | Einträge pro Seite: 50 | Erste Seite | Seite 1 von 1 | [Historie](#) | [Logout](#)

Der nachstehende Screenshot zeigt die 'Bestandsbewegungen' eines VMI Materials.

**Schnellsuche** **Erweiterte Suche**

Organisation Kunde:  Zelle löschen  
 Materialnummer Kunde:  Zelle löschen  
 Datentyp:  Zelle hinzufügen Zelle löschen

**Bestandsinformation**  
**Stock Movements** Verwalten... Filter zurücksetzen

Kundengr.	Kundenorg.	ERP Werk	Lokale Lief. Nr.	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. Li.	Materialbelegnummer	Bewegungstyp	Bewegungscode	B...
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	TRGAIRBLK	1110	SMN-171_V2	Lever 445e67	2011_54000-171_10...	-	261	C
<input type="checkbox"/>	trg-TRAINING@ A...	TRGAIRBLK	1110	SMN-171_V2	Lever 445e67	2011_54000-171_11...	-	261	C

2 Einträge: [Alle Treffer der Seite auswählen](#) | [Alle Treffer auswählen](#) | [Auswahl aufheben](#) | Einträge pro Seite: 10 | Erste Seite | Seite 1 von 1 | [Historie](#) | [Logout](#)

*Hinweis: Erläuterungen zu den einzelnen Spalten dieser Tabelle entnehmen Sie bitte Kapitel [5\_Anhang] am Ende dieses Moduls.*

### 3.3.6 Historie der Bestandsbewegungen

Die Seite ‚Bestellhistorie‘ zeigt die Historie der Veränderungen einer Bestelleinteilung einschließlich der Veränderungen der erhaltenen Menge.

Wählen Sie im Reiter ‚Bestellungen‘ eine Zeile aus und klicken Sie auf die Schaltfläche ‚Historie‘.

Suche:

Zeile hinzufügen | Zeile löschen

Meine Suchprofile

---

**Bestellungen**

SupplyOn Def. View  Filter zurücksetzen

Bestellung	Bestellp...	Beste...	Materialnr. Knd.	Materialbeschr. Knd.	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. Lief.	Status
PO-P-002_1_01	010	1	CMN-P-002_P01_01	CABIN ATTENDANT SEAT Type A	SMN-P-002_P01_01	ARB5512KCABIN ATTENDANT	RECEIVED
PO-P-002_1_01	020	1	CMN-P-002_P02_01	CABIN ATTENDANT SEAT Type B	SMN-P-002_P02_01	ARB7514KCABIN ATTENDANT	OPEN
PO-P-002_1_01	030	1	CMN-P-002_P03_01	CABIN ATTENDANT SEAT Type C	SMN-P-002_P03_01	ARB7517KCABIN ATTENDANT	OPEN
PO-CG-002_1_01	010	1	CMN-CG-002_P01_01	CABIN ATTENDANT SEAT Type A	SMN-CG-002_P01_01	ARB5512KCABIN ATTENDANT	RECEIVED
PO-CG-002_1_01	020	1	CMN-CG-002_P02_01	CABIN ATTENDANT SEAT Type B	SMN-CG-002_P02_01	ARB7514KCABIN ATTENDANT	PARTIALLY RECEIVED
PO-CG-002_1_01	030	1	CMN-CG-002_P03_01	CABIN ATTENDANT SEAT Type C	SMN-CG-002_P03_01	ARB7517KCABIN ATTENDANT	PARTIALLY RECEIVED
PO-CG-002_1_01	040	1	CMN-CG-002_P04_01	CABIN ATTENDANT SEAT Type D	SMN-CG-002_P04_01	ARB7544KCABIN ATTENDANT	SUPPLIER ACCEPTED WITH C...
PO-CG-002_1_01	050	1	CMN-CG-002_P05_01	CABIN ATTENDANT SEAT Type E	SMN-CG-002_P05_01	ARB7553PCABIN ATTENDANT	SUPPLIER ACCEPTED WITH C...
PO-CG-002_1_01	070	1	CMN-CG-002_P07_01	CABIN ATTENDANT SEAT Type G	SMN-CG-002_P07_01	ARB7557KCABIN ATTENDANT	NEW ORDER PUBLISHED
PO-CG-002_1_01	090	1	CMN-CG-002_P09_01	CABIN ATTENDANT SEAT Type J	SMN-CG-002_P09_01	ARB7592PCABIN ATTENDANT	NEW ORDER PUBLISHED

87 Einträge:    Einträge pro Seite:   Seite:  von

Sie können auf die Bestellhistorie auch über den Reiter ‚Bestelleinteilungen‘ auf der Seite ‚Bestelldetails‘ zugreifen.

Bestellung Details für Bestellung: PO-01-002\_5\_01

Bestellung: PO-01-002\_5\_01      Bestelltyp: CALLUP      Einkaufsorganisation: ARB  
 Kundengr.: ARBUS S.A.S.      Bestell-Subtyp: -      Einkaufsgruppe: ZBI  
 Kundenorg.: ASTBUVCG1LE1      Bestelldokumenttyp: Manual

Werk\_Stadt\_Lieferant: TRAHERING\_002-SupAir\_Covertry\_49

SupplyOn Def. View  Filter zurücksetzen

Bestellp...	ERP Werk	Bestel...	Ord. Of. Name	Ord. OR. Telefon	Materialnr. Knd.	Materialbeschr. Knd.	Materialnr. Lief.	Materialbeschr. Lief.
010	1110	1	Judy.Jilings	+44 1179 59 3832	CMN-01-002_FC1_79	TUBE TA5070 3X6 B; WASHER T...	SMN-01-002_FC1_79	TA5070 3X6 TUBE
020	1110	1	Judy.Jilings	+44 1179 59 3832	CMN-01-002_FC1_80	TUBE TA5070 3X6 B; WASHER T...	SMN-01-002_FC1_80	TA5070 3X6 TUBE
030	1110	1	Judy.Jilings	+44 1179 59 3832	CMN-01-002_FC1_81	TUBE TA5070 3X6 B; WASHER T...	SMN-01-002_FC1_81	TA5070 3X6 TUBE
040	1110	1	Judy.Jilings	+44 1179 59 3832	CMN-01-002_FC1_82	TUBE TA5070 3X6 B; WASHER T...	SMN-01-002_FC1_82	TA5070 3X6 TUBE
050	1110	1	Judy.Jilings	+44 1179 59 3832	CMN-01-002_FC1_83	TUBE TA5070 3X6 B; WASHER T...	SMN-01-002_FC1_83	TA5070 3X6 TUBE
060	1110	1	Judy.Jilings	+44 1179 59 3832	CMN-01-002_FC1_84	TUBE TA5070 3X6 B; WASHER T...	SMN-01-002_FC1_84	TA5070 3X6 TUBE
070	1110	1	Judy.Jilings	+44 1179 59 3832	CMN-01-002_FC1_85	TUBE TA5070 3X6 B; WASHER T...	SMN-01-002_FC1_85	TA5070 3X6 TUBE
080	1110	1	Judy.Jilings	+44 1179 59 3832	CMN-01-002_FC1_86	TUBE TA5070 3X6 B; WASHER T...	SMN-01-002_FC1_86	TA5070 3X6 TUBE
090	1110	1	Judy.Jilings	+44 1179 59 3832	CMN-01-002_FC1_87	TUBE TA5070 3X6 B; WASHER T...	SMN-01-002_FC1_87	TA5070 3X6 TUBE
100	1110	1	Judy.Jilings	+44 1179 59 3832	CMN-01-002_FC1_88	TUBE TA5070 3X6 B; WASHER T...	SMN-01-002_FC1_88	TA5070 3X6 TUBE

21 Einträge:    Einträge pro Seite:   Seite:  von

Der nachstehende Screenshot zeigt die ‚Bestellhistorie‘ für eine Bestelleinteilung.

Aenderung	Zeitstempel	Feld	Alter Wert	Neuer Wert	Benutzername	Benutzerschem...	Aktion	Quelle
CL-17960	17.05.2011 09:59	Erhaltene Menge	44	88	SYSTEM	SYSTEM	Geändert	Stock Movement
CL-17960	17.05.2011 09:59	Gelieferte Menge	44	88	SYSTEM	SYSTEM	Geändert	Stock Movement
CL-17959	17.05.2011 09:59	Erhaltene Menge	44	88	SYSTEM	SYSTEM	Geändert	Stock Movement
CL-17959	17.05.2011 09:59	Gelieferte Menge	44	88	SYSTEM	SYSTEM	Geändert	Stock Movement

*Hinweis: Erläuterungen zu den einzelnen Spalten dieser Tabelle entnehmen Sie bitte Kapitel [5\_Anhang] am Ende dieses Moduls.*

In obiger Anzeige können Sie sehen, dass der neue Wert der erhaltenen Menge 88 beträgt. Der Status der Bestelleinteilung lautet ‚RECEIVED‘, weil keine verbliebene Menge zum Erhalt aussteht. Die Änderung erfolgte am 17. Mai.

Um diese Information zu prüfen, klicken Sie auf die Schaltfläche ‚Zurück‘, um zur Seite ‚Details Bestellposition‘ zurückzukehren.

Prüfen Sie das Feld ‚Datum letzter Wareneingang‘ und klicken Sie auf den Link ‚Nr. letzter Wareneingang‘, wie nachstehend dargestellt:

Bestellung: Details für Bestellung: PO-P-002_1_01, Bestellposition: 030, Bestelleinteilung: 1							
Bestellung:	PO-P-002_1_01	Bestelltyp:	OTHER				
Kundengr.:	TRAFINAG@AIRBUS	Bestell-Subtyp:	-				
Kundenorg.:	ASTBUYCG1LE1	Bestelldokumenttyp:	Manual				
Werk_Stadt_Lieferant:	TRAFINAG@002-SupAir_Coventry 48						
<table border="1"> <tr> <td>Positionsdaten</td> <td>Adresse</td> <td>Positionstext</td> <td>Kollaborationsdetails</td> </tr> </table>				Positionsdaten	Adresse	Positionstext	Kollaborationsdetails
Positionsdaten	Adresse	Positionstext	Kollaborationsdetails				
<b>Menge und Datum</b>							
Status:	OPEN	Mengeneinheit:	PCE				
Liefermenge:	38	Zugesagte Menge:	38				
Lieferdatum:	25.05.2011	Zugesagtes Datum:	25.05.2011				
Letzte vereinbarte Liefermenge:	38	Letzte vereinbarte zugesagte Menge:	38				
Letztes vereinbartes Lieferdatum:	25.05.2011	Letztes vereinbartes zugesagtes Lieferdatum:	25.05.2011				
<b>Versand und Lieferung</b>							
Gelieferte Menge:	0	Nr. letzter Wareneing.:	2245889				
Verbliebene, noch zu verschickende Menge:	38	Datum letzter Wareneing.:	17.05.2011				
Erhaltene Menge:	0	Anteilmenneinheiten:	Nein				
Verbliebene, noch zu erhaltende Menge:	38						
<b>Zusätzliche Kollaborationsdaten</b>							
Kommentar:	Auftragsbestätigungsnummer:						
<b>Preis</b>							
Preis:	145,77	Währung:	GBP				
<a href="#">Zurück</a> <a href="#">Historie</a> <a href="#">Upload</a> <a href="#">Download</a> <a href="#">Drucken</a> <a href="#">Weitere Dokumente</a> <a href="#">Aktionen</a> <a href="#">E-Mail versenden</a>							

Hinweis: Erläuterungen zu den einzelnen Spalten dieser Tabelle entnehmen Sie bitte Kapitel [5\_Anhang] am Ende dieses Moduls.

So gelangen Sie zur Seite ‚Bestandsinformation‘, auf der Ihnen der Wareneingangsstatus und das genaue Datum der Veröffentlichung angezeigt werden.

Bestandsinformation

U.	Materialbewegnummer	Bewegungstyp	Bewegungscode	Beschreibung Beweg	Bestandst.	Bestell-/VGR-Re.	Bestell-z.	Bestellwin.	Bewegun.	Mengen	Erstellung	Liefersch.
Bl.	2011_54000-002_30...	-	102	CANCELLED	F	PO-P-002_1_01	030	1	8	PCE	17.05.201...	

Mithilfe dieser Information können Sie eine Veränderung in der Bestellhistorie mit der entsprechenden Wareneingangsmeldung verknüpfen.

### 3.3.7 Bestandshistorie für VMI-Material

Sie können die mit einem VMI-Material verlinkte Wareneingangsmeldung über die Seite ‚Bestandshistorie‘ einsehen.

Auf der Seite ‚Bestandshistorie‘ werden alle Veränderungen des Lagerbestands eines VMI-Materials in Bezug auf Verbrauch und Wareneingänge angezeigt.

Auf diese Seite können Sie über die Seite ‚Bestandsprojektion‘ und über den Reiter ‚Zusammenfassung VMI‘ zugreifen.

	Initial	2011-07-06	2011-07-09	2011-07-10	2011-07-11	2011-07-12	2011-07-13	2011-07-14	2011-07-15
Anfangsbestand	6 000	3 710	3 710	3 710	3 510	3 510	3 510	3 510	3 250
Transitbestand	1 500	0	0	0	0	0	0	0	0
Geplante Zugänge	500	0	0	0	0	0	0	0	0
Bedarf	2 250	0	0	200	0	0	0	200	0
Unverbrauchte Bedarfe	4 250	0	0	200	0	0	0	200	0
Projektierter Bestand	3 710	3 710	3 710	3 510	3 510	3 510	3 510	3 250	3 250
Mindestbest.	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500
Max. Bestand	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000	5 000
Mindestlieferung	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Max. Lieferung	1 250	1 250	1 250	1 490	1 490	1 490	1 490	1 750	1 750

Der nachstehende Screenshot zeigt den Reiter ‚Bestandshistorie‘ eines VMI-Materials.

Dort können Sie die Quelle der Änderung prüfen.  
 Der nachstehende Screenshot zeigt die ‚Bestandshistorie‘.

SupplyOn Def. View Datei zurücksetzen

Bestandshistorie Material C18V-P-002\_v1\_01(Support Bracket)

Zeitspanne ändern von: 20.06.2011 bis: 04.07.2011 Suchen

Datum ändern (GMT+00:00)	Quelle der Änderung	Bestand	Status	Min.	Max.	Konsignation...	Konsignation...	Konsignations...	Kundenbe...	Kundenbest...	Kundenbest...	in
03.07.2011 00:59	Neuberechnung nach Änderun...	5 000		1 500	5 000	5 000	500	1	100	0	0	
02.07.2011 00:59	Neuberechnung nach Änderun...	5 000		1 500	5 000	5 000	500	1	100	0	0	
29.06.2011 00:59	Neuberechnung nach Änderun...	5 000		1 500	5 000	5 000	500	1	100	0	0	
28.06.2011 00:59	Neuberechnung nach Änderun...	5 000		1 500	5 000	5 000	500	1	100	0	0	
25.06.2011 00:59	Neuberechnung nach Änderun...	5 000		1 500	5 000	5 000	500	1	100	0	0	
24.06.2011 23:59	Neuberechnung nach Änderun...	5 000		1 500	5 000	5 000	500	1	100	0	0	

Zurück E-Mail verschieben Bestandsprojektion Bestandsinformationen Download

6 Einträge Einträge pro Seite 10 Seite 1 von 1

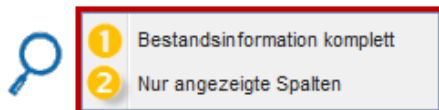
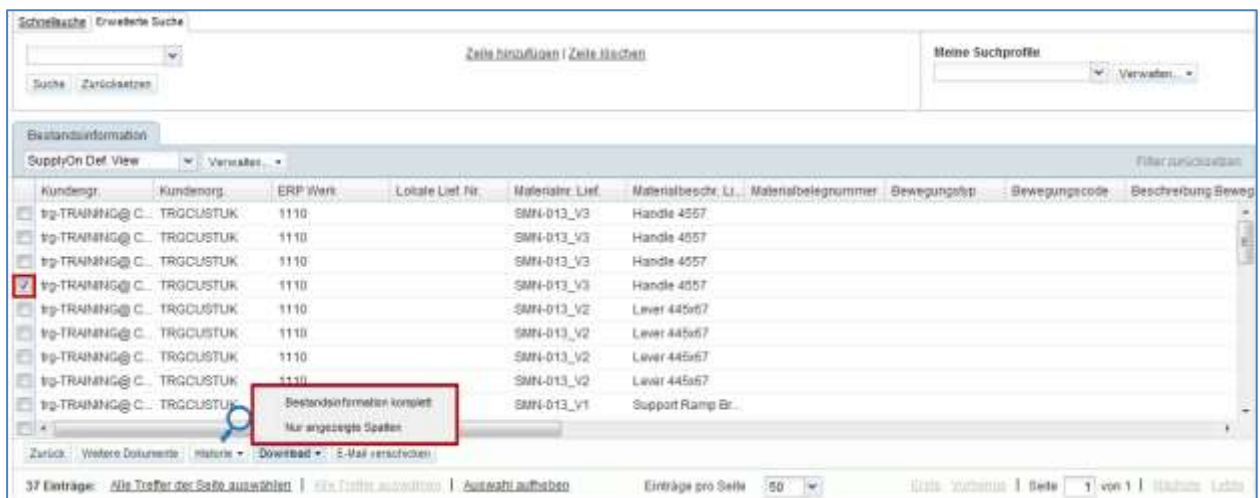
### 3.4 Download

Sie haben die Möglichkeit, eine oder mehrere Zeilen des Reiters ‚Bestandsinformation‘ herunterzuladen. Es existieren keine speziellen Rechte zum Herunterladen von Bestandsdaten.

Durch Klicken auf die Schaltfläche ‚Download‘ wird die Erstellung eines CSV-Dokuments veranlasst, das dann über die Standard-Browserfunktion heruntergeladen wird.

Sie können Daten aus allen Spalten des Reiters (‚Bestandsinformation fix‘) oder nur aus den angezeigten Spalten (‚Nur angezeigte Spalten‘) herunterladen.

Sie können alle mit einer Bestelleinteilung verlinkten Wareneingangsmeldungen ganz einfach herunterladen, indem Sie alle entsprechenden Zeilen auswählen.



1 Bestandsinformation komplett: Durch Klicken auf diese Option laden Sie die gesamte Bestandsinformationsposition einschließlich der Informationen aus allen Spalten und sonstiger relevanter, angezeigter Informationen herunter.

2 Nur angezeigte Spalten: Durch Klicken auf diese Option laden Sie eine Bestandsinformationsposition herunter, die nur die angezeigten Spalten enthält.

Sobald Sie eine oder mehrere Zeilen ausgewählt und den Download gestartet haben, werden sie heruntergeladen.

Der nachstehende Screenshot zeigt einen Auszug einer CSV-Bestandsinformationsposition in Microsoft Excel.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	
1	Extrahiertes Datum/Uhrzeit	Versanddatum und -zeit	Erstellungsdatum	ERP Werk	Lieferantennr.	Schlüssel	Kundengruppe	lok. Lieferantennr.	Materialnummer Kunde	Materialbeschreibung des Kunden
2	20130811000000	20130902000000	20130902000000	1110	L013	TEAIR			CMN-R_002-P	CABIN ATTENDANT SEAT Type B



## 4 Fazit

In diesem Modul wurde der Wareneingangsprozess erläutert und es wurde dargelegt, wie er in AirSupply angezeigt und verwaltet wird.

Dieses Modul hat verdeutlicht, welche Auswirkungen der Wareneingang auf Bestell-, Lieferavis- und VMI-Prozesse hat.

Das nächste Modul trägt den Titel 'Gutschriften' [Ref.8].

## 5 Anhang

### 5.1 Beschreibungstabelle

Beschreibung von verwendeten Begriffen, Feldern und Feldbeschreibungen.

#### 5.1.1 Tabelle ‚Bestellhistorie‘

GUI Name	Beschreibung	Wird standardmäßig angezeigt (Kunde)	Wird standardmäßig angezeigt (Lieferant)
Änderungs-ID	Änderungs-ID.	x	x
Aktion	Aktion.	x	x
Alter Wert	Alter Wert.	x	x
Benutzerkennung	ID des Anwenders, der die Änderung vorgenommen hat.	x	x
Benutzername	Benutzername.	x	x
Feld	Feld.	x	x
Neuer Wert	Neuer Wert.	x	x
Quelle	Quelle der Änderung.	x	x
Zeitstempel	Zeitstempel.	x	x

### 5.1.2 Tabelle ‚Bestellwarnungen‘

GUI Name	Beschreibung	Wird standardmäßig angezeigt (Kunde)	Wird standardmäßig angezeigt (Lieferant)
Beschreibung Bestellposition	Bestellposition Beschreibung.		
Bestellnummer	Bestellnummer, auf welche die Warnung sich bezieht.	x	x
Bestellposition	Positionszeile, auf welche die Warnung sich bezieht.	x	x
Bestellstatus	Status der Bestellung.	x	x
Bestelltyp	Bestelltyp.	x	x
Dokumenttyp	Dokumenttyp Bestellung.		
ERP Werk	Einkäufer ID.	x	x
Einteilung	Nummer der Bestelleinteilung, auf welche die Warnung sich bezieht.	x	x
Ersatzteilpriorität	Bestellung Ersatzteilpriorität.	x	x
Erstellungsdatum Warnung	Erstellungsdatum Warnung.	x	x
Inaktiv seit	Datum der Behebung der Warnungssituation.		
Kundengr.	Höchste Organisationsebene des Kunden.		x
Kundenorg.	Schlüssel Organisation Kunde.	x	x
Lieferantennr.	Harmonisierte ERP Lieferantenummer.		
Lokale Lief. Nr.	Lokale ERP Lieferantenummer.	x	
Materialbeschr. Kunde	Materialbeschreibung des Kunden.	x	x
Materialbeschr. Lief.	Materialbeschreibung des Lieferanten.	x	x
Materialnr. Kunde	Materialnummer des Kunden.	x	x
Materialnr. Lief.	Materialnummer des Lieferanten.	x	x
Name Gruppe Lieferant	Höchste Organisationsebene des Lieferanten.		
Neu/Gelesen Kunde	Neu/Gelesen Kunde.	x	
Neu/Gelesen Lieferant	Lieferantenstatus Neu/Gelesen.		x
Ord. Off. Code	Ordering Officer Code.	x	
Ord. Off. Name	Ordering Officer Name.		x
Ord. Off. Telefon	Ordering Officer Telefon.		x
Organisation Kunde	Organisatorische Teileinheit von "Kundengruppe".		
Organisation Lief.	Organisatorische Teileinheit von "Gruppe Lieferant".		
Planercode Lieferant	Planercode Lieferant.		x
Priorität	Warnungspriorität.	x	x
Subtyp Bestellung	Subtyp Bestellung.	x	x
Vom Kunden ign.	Vom Kunden ignoriert.	x	x
Vom Lief. ign.	Vom Lieferanten ignoriert.	x	x
Warnungs-ID	Warnungs-ID, vom System erstellt.		
Warnungstext	Warnungstext.		
Warnungstyp Bestellung	Warnungstyp Bestellung.	x	x
Werk Kunde	Niedrigste Organisationsebene des Kunden (Teileinheit der "Kundenorganisation").		

Werk Lieferant	Niedrigste Organisationsebene des Lieferanten (Teileinheit von "Organisation Lieferant").		
Werk_Stadt Lieferant	Verkettung von Werk Lieferant und Stadt Lieferant.	x	

### 5.1.3 Tabelle ‚Bestandsinformation‘

GUI Name	Beschreibung	Wird standard mäßig angezeigt (Kunde)	Wird standard mäßig angezeigt (Lieferant)
Ablaufdatum	Ablaufdatum.	x	x
Beschreibung Bewegungscode	Beschreibung des Bewegungscode (CONSUMPTION, RECEIVED, RETURNED, CANCELLED).	x	x
Bestandstyp	Bestandstyp (FREE, BLOCKED, QUALITY).	x	x
Bestell- / VMI-Referenz	Bestell- / VMI-Referenz.	x	x
Bestell- / VMI-Referenzposition	Bestell- / VMI-Referenzposition.	x	x
Bestelleinteilung	Bestelleinteilung.	x	x
Bewegungscode	Bewegungscode.	x	x
Bewegungsmenge	Bewegungsmenge.	x	x
Bewegungstyp	Bewegungstyp (+ oder -).	x	x
Chargeninformation Lieferant	Chargeninformation Lieferant.		
Chargennummer Kunde	Chargennummer Kunde.	x	x
Chargennummer Lieferant	Chargennummer Lieferant.		
Datentyp	Datentyp.	x	x
Dokumentnummer	Dokumentnummer.		
ERP Werk	ERP Werkscode.	x	x
Erstellungsdatum	Erstellungsdatum.	x	x
Extrahiert von	ID, welche die Daten aus MRP extrahiert hat.		
Extrahiertes Datum/Uhrzeit	Datum und Uhrzeit der Datenextraktion aus MRP.		
Flexibles Feld 10	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 2	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 3	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 4	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 5	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 6	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 7	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 8	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 9	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Konsignationsbest. QS	Konsignationsbestand QS (Quality Stock)		
Konsignationsbest. frei	Konsignationsbestand frei.		
Konsignationsbest. gesperrt	Konsignationsbestand gesperrt.		

Kundenbestand QS	Kundenbestand QS (Quality Stock).		
Kundenbest. frei	Kundenbestand frei.		
Kundenbest. gesperrt	Kundenbestand gesperrt.		
Kundengr.	Höchste Organisationsebene des Kunden.		x
Kundenorg.	Schlüssel Organisation Kunde.	x	x
Lieferantennr.	Harmonisierte ERP Lieferantenummer.		
Lieferscheintext	Lieferscheintext.	x	x
Lieferstandort	Lieferstandort.	x	x
Lokale Lief. Nr.	Lokale ERP Lieferantenummer.	x	x
Materialbeleg- Stornierungsnummer	Kundenreferenz\: Dokumentnummer Bewegungsstornierung.	x	
Materialbelegnummer	Kundenreferenz, die mit der Gutschrift verknüpft werden kann.	x	x
Materialbeschr. Kunde	Materialbeschreibung des Kunden.	x	x
Materialbeschr. Lief.	Materialbeschreibung des Lieferanten.	x	x
Materialnr. Kunde	Materialnummer des Kunden.	x	x
Materialnr. Lief.	Materialnummer des Lieferanten.	x	x
Mengeneinheit	Mengeneinheit Material.	x	x
Name Gruppe Lieferant	Höchste Organisationsebene des Lieferanten.		
Ord. Off. Code	Ordering Officer Code.		
Ord. Off. Name	Ordering Officer Name.		
Ord. Off. Telefon	Ordering Officer Telefon.		
Organisation Kunde	Organisatorische Teileinheit von "Kundengruppe".		
Organisation Lief.	Organisatorische Teileinheit von "Gruppe Lieferant".		
Planercode Lieferant	Planercode Lieferant.		
Programm / MSN	Projekt-/Programmname und Seriennummer Hersteller.	x	x
Rechnungsnummer	Rechnungsnummer.	x	x
Rechnungsposition	Rechnungsposition.	x	x
Seriennummer	Seriennummer Hersteller.	x	x
Verarbeiten	Verarbeiten.		
Versanddatum und -zeit	Versanddatum.		
Werk Kunde	Niedrigste Organisationsebene des Kunden (Teileinheit der "Kundenorganisation").		
Werk Lieferant	Niedrigste Organisationsebene des Lieferanten (Teileinheit von "Organisation Lieferant").		
Werk_Stadt Lieferant	Verkettung von Werk Lieferant und Stadt Lieferant.	x	

#### 5.1.4 Tabelle ‚Bestellungen‘

GUI Name	Beschreibung	Wird standardmäßig angezeigt (Kunde)	Wird standardmäßig angezeigt (Lieferant)
Änderungsnummer	Änderungsnummer.		
Aktualisierungssversion	Aktualisierungssversion.		
Angebotsreferenz	Angebotsreferenz des Lieferanten.		
Anlieferkennzeichen	Anlieferkennzeichen.		
Anlieferlokation	Anlieferlokation.	x	x
Auftragsbestätigungsnummer	Auftragsbestätigungsnummer.		
Beschreibung Bestellposition	Bestellposition Beschreibung.		
Beschreibung Incoterm Position	Beschreibung Incoterm Position.	x	x
Bestell-Subtyp	Subtyp Bestellung.	x	x
Bestelldokumenttyp	Bestelldokumenttyp.	x	x
Bestelleinteilung	Bestelleinteilung.	x	x
Bestellkopfdatenersteller	Bestellkopfdatenersteller.		
Bestellkopfdatentext vorhanden	Bestellkopfdatentext vorhanden.	x	x
Bestellnummer des Endkunden	Bestellnummer des Endkunden.		
Bestellposition	Bestellposition.	x	x
Bestellpositionstext vorhanden	Zeigt an, dass ein Bestellpositionstext existiert.	x	x
Bestelltyp	Bestelltyp.	x	x
Bestellung	Bestellung.	x	x
Chargennummer Kunde	Chargennummer Kunde.		
Chargennummer Lieferant	Chargennummer Lieferant.		
Datum Angebotsreferenz	Datum der Angebotsreferenz des Lieferanten.		
Datum der letzten EDI-Nachricht	Datum und Uhrzeit des letzten Datenexports dieser Bestelleinteilung im EDI-Format.		
Datum letzter Wareneing.	Datum und Uhrzeit des letzten Wareneingangs.		
ERP Werk	Einkäufer ID.	x	x
Einkaufsgruppe	ERP Einkaufsgruppe.	x	x
Einkaufsorganisation	ERP Einkaufsorganisation.	x	x
Einmal heruntergeladen	Zeigt an, dass die Bestelleinteilung mindestens einmal heruntergeladen wurde.		
Elementary Delivery-Site	Elementary Delivery-Site.	x	x
Enddatum Vereinbarung	Enddatum Vereinbarung.		
Erhaltene Menge	Erhaltene Menge.	x	x
Ersatzteilpriorität	Priorität Ersatzteil-Bestellung.	x	x
Erstellungsdatum	Erstellungsdatum.	x	x
Fitting-Kundenmaterial	Fitting-Kundenmaterial.		
Fitting-Ort	Fitting-Ort.	x	x
Fitting-System	Fitting-System.		

Flex. Kopffeld 10	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flex. Kopffeld 4	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flex. Kopffeld 5	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flex. Kopffeld 6	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flex. Kopffeld 7	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flex. Kopffeld 8	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flex. Kopffeld 9	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 10	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 3	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 4	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 5	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 6	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 7	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 8	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Flexibles Feld 9	Das Feld wird derzeit nicht durch Ihren Kunden verwendet.		
Gesamtsumme Bestelleinteilung	Auf den Liefermengen basierende Gesamtsumme der Bestelleinteilung.	x	x
Herstellungsverfahren	Verfahren der Herstellung.		
Heruntergeladen (seit der letzten Aktualisierung)	Zeigt an, dass der Datensatz seit der letzten Aktualisierung/Änderung vom Lieferanten heruntergeladen wurde.		
Incoterm Position	Incoterm Position.	x	x
Kit geändert	Kit geändert.	x	
Kit-Komponente	Kit-Komponente.	x	x
Kit-Kopfdaten	Kit-Kopfdaten.	x	x
Kollaborationsakteur	Anwender, der die Kollaboration initiiert hat (falls zutreffend).		
Kommentar	Kommentar.		
Kommentar auf Kopfebene vorhanden	Kommentar auf Kopfebene vorhanden.		
Konfig.-Version/Rang	Konfiguration Version/Rang.	x	x
Konfigurationsopt.	Konfigurationsopt.	x	x
Konfigurationsstand.	Konfigurationsstand.	x	x
Kontrollnummer	Kontrollnummer.		
Kundengr.	Höchste Organisationsebene des Kunden.		x
Kundenorg.	Schlüssel Organisation Kunde.	x	
Kundenreferenz	Kundenreferenz.		



Löschkennzeichen	ERP Löschkennzeichen.		
Lagerort	Lagerort.		
Letzte vereinbarte Liefermenge	Letzte vereinbarte Liefermenge.		
Letzte vereinbarte zugesagte Menge	Letzte vereinbarte zugesagte Menge.		
Letztes Änderungsdatum Bestellkopfdaten	Letztes Änderungsdatum Bestellkopfdaten.		
Letztes Änderungsdatum der Eint.	Letztes Änderungsdatum der Eint.	x	x
Letztes Veröffentlichungsdat. Bestelleint.	Erstellungsdatum des Datensatzes in der AirSupply Datenbank.		
Letztes vereinbartes Lieferdatum	Letztes vereinbartes Lieferdatum.		
Letztes vereinbartes zugesagtes Lieferdatum	Letztes vereinbartes zugesagtes Lieferdatum.		
Lieferantennr.	Harmonisierte ERP Lieferantenummer.	x	
Lieferantenreferenz	Lieferantenreferenz.		
Lieferdatum	Lieferdatum.	x	x
Liefermenge	Liefermenge.	x	x
Liefervereinbarungsnummer	Liefervereinbarungsnummer.		
Lieferzeitbasiertes Lieferdatum	Spätestes Lieferdatum der Bestelleinteilung basierend auf der Lieferzeit. Wird nur zur Überprüfung eines eventuellen Malus in der Lieferantenbewertung verwendet.		
Lokale Lief. Nr.	Lokale ERP Lieferantenummer.	x	
MRP Bereich	MRP Bereich.		
Materialbeschr. Kunde	Materialbeschreibung des Kunden.	x	x
Materialbeschr. Lief.	Materialbeschreibung des Lieferanten.	x	x
Materialnr. Kunde	Materialnummer des Kunden.	x	x
Materialnr. Lief.	Materialnummer des Lieferanten.	x	x
Mengeneinheit	Mengeneinheit Material.	x	x
Mengenumrechnungsnenner	Nenner für die Umrechnung von Bestellpreiseinheit in Bestelleinheit.		
Mengenumrechnungszähler	Zähler für die Umrechnung von Bestellpreiseinheit in Bestelleinheit.		
Name Gruppe Lieferant	Höchste Organisationsebene des Lieferanten.		
Name des Endkunden	Name des Endkunden.		
Neu für Kunde	Legt fest, ob der Datensatz aktuell Änderungen enthält, die vom Kunden durchgesehen werden sollten.	x	x
Neu für Lief.	Legt fest, ob der Datensatz aktuell Änderungen enthält, die vom Lieferanten durchgesehen werden sollten.	x	x
Nr. letzter Wareneing.	Nummer des letzten Wareneingangs.		
Ord. Off. Code	Ordering Officer Code.	x	
Ord. Off. Name	Ordering Officer Name.		x
Ord. Off. Telefon	Ordering Officer Telefon.		x
Ordering Officer E-Mail	Ordering Officer E-Mail.		

Organisation Kunde	Organisatorische Teileinheit von "Kundengruppe".	x	x
Organisation Lief.	Organisatorische Teileinheit von "Gruppe Lieferant".		
Planercode Lieferant	Planercode Lieferant.		x
Preis	Preis.	x	x
Preiseinheit	Anzahl der Einheiten, für die der Preis gilt.	x	x
Preismengeneinheit	Mengeneinheit, für die der Preis gilt.	x	x
Produktionsbestellnummer	Produktionsbestellnummer.		
Programm / MSN	Projekt-/Programmname und Seriennummer Hersteller.	x	x
Qualitätsvertragsnummer	Qualitätsvertragsnummer.		
Quelle der Veröffentlichung	Quelle der Veröffentlichung.		
Referenznummer Unternehmen	Referenznummer Unternehmen.		
Start der Kollab.	Startdatum der Kollaborationsaktivität.		
Startdatum Vereinbarung	Startdatum Vereinbarung.		
Status	Kollaborationsstatus Bestelleinteilung.	x	x
Teilenummer Lieferant	Teilenummer Lieferant.		
USt-Identifikationsnummer	USt-Identifikationsnummer.		
Unternehmenscode	Unternehmenscode.		
Veröffentlichungsdatum Bestellung	Veröffentlichungsdatum Bestellung.		
Verbliebene, noch zu erhaltende Menge	Noch nicht erhaltene Liefermenge.	x	x
Verbliebene, noch zu verschickende Menge	Noch nicht verschickte Liefermenge.	x	x
Versendete Menge	Versendete Menge.	x	x
Vertragsnummer	Vertragsnummer.	x	x
Vertragsposition	Vertragsposition.	x	x
Vertriebsauftrag	Vertriebsauftrag.	x	x
Vertriebsauftragsposition	Vertriebsauftragsposition.		
Vertriebsmitarbeiter	Vertriebsmitarbeiter Lieferant.		
Währung	Preiswährung.	x	x
Warengruppe	ERP Materialgruppe.	x	x
Werk Kunde.	Niedrigste Organisationsebene des Kunden (Teileinheit der "Kundenorganisation").		
Werk Lieferant	Niedrigste Organisationsebene des Lieferanten (Teileinheit von "Organisation Lieferant").		
Werk_Stadt Lieferant	Verkettung von Werk Lieferant und Stadt Lieferant.	x	
Zertifikat-Typ	Vom Kunden verlangter Typ von Zertifikat (Freigabebescheinigung oder Konformitätserklärung).		
Zielmenge	Zielmenge.		
Zugesagte Menge	Zugesagte Menge.	x	x
Zugesagtes Datum	Zugesagtes Datum.	x	x

### 5.1.5 Tabelle ‚Zusammenfassung VMI‘

GUI Name	Beschreibung	Wird standardmäßig angezeigt (Kunde)	Wird standardmäßig angezeigt (Lieferant)
Bestand	Summe des verfügbaren Bestands.	x	x
Bestandstyp	Mithilfe der Reichweite in Tagen verwaltetes Material.	x	x
Diff. zum Min.	Differenz zum Minimum.	x	x
ERP Werk	ERP Werkscode.	x	x
Faktor Auslösepunkt gepl. Zugänge	Faktor Auslösepunkt gepl. Zugänge.		
Faktor Menge für gepl. Zugänge	Faktor Menge für gepl. Zugänge.		
Flexibles Feld 1 Kunde	Flexibles Feld 1 Kunde.		
Flexibles Feld 1 Lieferant	Flexibles Feld 1 Lieferant.		
Flexibles Feld 2 Kunde	Flexibles Feld 2 Kunde.		
Flexibles Feld 2 Lieferant	Flexibles Feld 2 Lieferant.		
In-Transit	In-Transit.		
In-Transit-Bestand heute	In-Transit-Bestand heute.		
Kommentar	Kommentar.		
Konsignationsbest. QS	Konsignationsbestand QS (Quality Stock).		
Konsignationsbest. frei	Konsignationsbestand frei.		
Konsignationsbest. gesperrt	Konsignationsbestand gesperrt.		
Kundenbest. QS	Kundenbestand QS (Quality Stock).		
Kundenbest. frei	Kundenbestand frei.		
Kundenbest. gesperrt	Kundenbestand gesperrt.		
Kundengr.	Höchste Organisationsebene des Kunden.		x
Kundenorg.	Schlüssel Organisation Kunde.	x	x
Lieferantennr.	Harmonisierte ERP Lieferantenummer.		
Lokale Lief. Nr.	Lokale ERP Lieferantenummer.	x	
Materialbeschr. Kunde	Materialbeschreibung des Kunden.	x	x
Materialbeschr. Lief.	Materialbeschreibung des Lieferanten.	x	x
Materialnr. Kunde	Materialnummer des Kunden.	x	x
Materialnr. Lief.	Materialnummer des Lieferanten.	x	x
Max.	Maximalbestand.	x	x
Meldung	Meldebestand.		x
Min.	Mindestbestand.	x	x
Mindestliefermenge	Mindestliefermenge.		
Name Gruppe Lieferant	Höchste Organisationsebene des Lieferanten.		
Ord. Off. Code	Ordering Officer Code.	x	x
Ord. Off. Name	Ordering Officer Name.		x
Ord. Off. Telefon	Ordering Officer Telefon.		x

Organisation Kunde	Organisatorische Teileinheit von "Kundengruppe".		
Organisation Lief.	Organisatorische Teileinheit von "Gruppe Lieferant".		
Planercode Lieferant	Planercode Lieferant.		x
Reichw. in Tagen	Reichweite in Tagen (ohne In-Transit).		
Reichw. in Tagen (incl. In-Transit)	Reichweite in Tagen (incl. In-Transit).	x	x
Rundungsmenge	Rundungsmenge.		
Status	Rot \= Fehlteile, Gelb \= Unter Min., Grün \= Zwischen Min. und Max., Blau \= Über Max.	x	x
Transportzeit	Transportzeit.		
VMI-Mengeneinheit	Im VMI-Prozess verwendete Mengeneinheit.	x	x
Werk Kunde	Niedrigste Organisationsebene des Kunden (Teileinheit der "Kundenorganisation").		
Werk Lieferant	Niedrigste Organisationsebene des Lieferanten (Teileinheit von "Organisation Lieferant").		
Werk_Stadt Lieferant	Verkettung von Werk Lieferant und Stadt Lieferant.	x	
Zeitspanne Durchschnittsbedarf	Zeitspanne des Durchschnittsbedarfs.		

## 5.2 Betreffende Dokumente

[Ref. 3]: 03\_Dashboard\_Trainingshandbuch.

[Ref. 6]: 05\_Bestellung\_Trainingshandbuch.

[Ref. 6]: 06\_Versand\_Trainingshandbuch.

[Ref. 8]: 08\_Gutschriften\_Trainingshandbuch.